



Consigue 2 años de garantía gratis



SIERRA DE CINTA PSR305

EN BUENAS MANOS

MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL

DE / GB / PT / SP





¿QUIÉNES SOMOS?

Peugeot Outils Professionnels nació de varias ideas evidentes.

La de aunar el saber hacer de **Peugeot**, que domina el arte del corte desde 1810, y la experiencia de **Tivoly**, dedicada al trabajo del metal desde 1917, con el fin de crear una amplia gama de máquinas y herramientas destinadas a los profesionales de la construcción y el mantenimiento.

También es la voluntad de estar al servicio de los artesanos y las pequeñas empresas impulsadas por sólidos valores familiares y patrimoniales.

Para estos profesionales, **Peugeot Outils Professionnels** ofrece máquinas y herramientas diseñadas específicamente para sus necesidades. **Herramientas fiables, duraderas y reparables en Francia** y en los países con acuerdo de distribución, a cargo de socios industriales y familiares de proximidad.

Equipos de confianza, con una garantía más amplia, y con una logística y un

servicio posventa francés. La seguridad de dirigirse a las personas que han montado estas herramientas y conocen a fondo cada pieza que las compone.

Desde trabajos excepcionales hasta las obras cotidianas, estas herramientas están diseñadas para resistir las condiciones más exigentes y perdurar en el tiempo.

Peugeot Outils Professionnels nació de una última certeza: la de que nuestras herramientas están en buenas manos. Las manos de quienes trabajan entre bastidores y dan lo mejor de sí mismos para satisfacer a sus clientes.

Desde 1810, muchas cosas han cambiado, pero las manos siguen siendo las mismas. Manos de apasionados, de artesanos, de técnicos e instaladores entregados, de trabajadores orgullosos de sí mismos y de sus logros.

**Peugeot Herramientas Profesionales:
herramientas en buenas manos.**

GRACIAS POR TU COMPRA.

Estamos encantados de que haya elegido Peugeot Outils Professionnels. Cada detalle se ha diseñado para ofrecerle una experiencia excepcional, y esperamos que disfrute utilizándolo tanto como nosotros hemos disfrutado creándolo para usted.

Su confianza es fundamental para nosotros, y estamos encantados de acompañarle en cada etapa de su experiencia con la marca Peugeot Outils Professionnels.

Su compra cuenta con una garantía de 2 años, ampliable a 2 años más...

comentarios. Para poder disfrutar de esta ventaja, regístrate en www.peugeot-outils-pro.com

Si tiene alguna pregunta o necesita ayuda, nuestro equipo está a su disposición para ofrecerle el mejor servicio posible.

Para ponerse en contacto con nuestro servicio posventa, envíe un correo electrónico a service@peugeot-outils-pro.com, llame al [+33\(0\)4.79.89.59.00](tel:+330479895900) o visite la página web www.peugeot-outils-pro.com, número

Gracias por elegir Peugeot Outils Professionnels. Su satisfacción es nuestra prioridad.

ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	4
2	PICTOGRAMAS	4
2.1	PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA	4
2.2	PICTOGRAMAS PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES	4
3	SEGURIDAD	5
3.1	NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD	5
3.2	REQUISITOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD	6
3.3	PROTECCIÓN DEL OPERADOR	6
4	DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO	7
4.1	USO PREVISTO DE LA MÁQUINA	7
4.2	CARACTERÍSTICAS	7
4.3	DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA	7
5	INSTALACIÓN	8
5.1	EMBALAJE	8
5.2	MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE	8
5.3	INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA	8
5.4	MONTAJE	8
5.5	CONEXIÓN ELÉCTRICA	10
6	AJUSTES Y PREPARACIÓN	11
6.1	SELECCIÓN DE LA CINTA	11
6.2	AJUSTE DEL ÁNGULO DE LA MESA	12
6.3	ALINEACIÓN DE LA HOJA CON LOS VOLANTES	12
6.4	AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CINTA	13
6.5	AJUSTE DEL INDICADOR DE TENSIÓN DE LA CINTA	13
6.6	AJUSTE DE LAS GUÍAS DE CINTA Y DE LAS RUEDAS DE GUÍA SUPERIORES	14
6.7	AJUSTE DE LA GUÍA DE CINTA INFERIOR	14
6.8	AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE CORTE	15
6.9	CAMBIO DE CINTA	15
7	USO	16
7.1	PUESTA EN MARCHA Y PARADA DE LA MÁQUINA	16
7.2	GUÍA AJUSTABLE	17
7.3	GUÍA DE CORTE EN ÁNGULO	18
7.4	BARRA EMPUJADORA	18
7.5	CORTE	18
8	MANTENIMIENTO	19
8.1	CALENDARIO DE MANTENIMIENTO	19
8.2	TABLA DE AVERÍAS	19
8.3	DESCRIPCIÓN DE LOS PICTOGRAMAS UTILIZADOS EN LA MÁQUINA	20
9	VISTA DESMONTABLE	23
10	ESQUEMA ELÉCTRICO	28
11	NIVEL SONORO	29
12	NIVEL DE VIBRACIONES	29
13	PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE	30
14	GARANTÍA	30
15	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	31

1 INTRODUCTION



Por razones de seguridad, lea atentamente este manual de instrucciones antes de utilizar esta máquina. El incumplimiento de las instrucciones provocará daños a las personas y/o a la máquina.

Este manual de instrucciones está dirigido al operador, al ajustador y al técnico de mantenimiento.

Este manual de instrucciones es una parte importante de su equipo. Proporciona normas y directrices que le ayudarán a utilizar esta máquina de forma segura y eficaz. Debe familiarizarse con las funciones y el funcionamiento leyendo atentamente este manual de instrucciones. Para su seguridad, es especialmente importante que lea y respete todas las recomendaciones que figuran en la máquina y en este manual de instrucciones.

Estas recomendaciones deben seguirse estrictamente en todo momento durante el uso y el mantenimiento de la máquina. El incumplimiento de las instrucciones y advertencias de seguridad del manual de instrucciones y de la propia máquina, o un uso distinto al recomendado en el manual de instrucciones, puede provocar un fallo de la máquina o lesiones.

Conserve este manual de instrucciones junto a la máquina o en un lugar de fácil acceso en todo momento para poder consultarlo posteriormente. Asegúrese de que todo el personal que participe en el uso de esta máquina pueda consultarlo periódicamente.

Si el manual de instrucciones se extravía o se daña, póngase en contacto con nosotros o con su distribuidor para obtener una nueva copia.

Utilice siempre componentes y piezas de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS. La sustitución de componentes o piezas que no sean de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS puede provocar el deterioro de la máquina y poner en peligro al operario.

Este manual describe las instrucciones de seguridad que debe aplicar el usuario. Es responsabilidad del empresario o del usuario, de conformidad con el artículo L.4122-1 del Código de Trabajo, velar por su salud y seguridad, así como por las de las demás personas afectadas por sus actos u omisiones, de acuerdo, en particular, con las instrucciones que se le hayan dado.

El empresario debe realizar una evaluación de los riesgos específicos relacionados con su actividad, debe formar a los trabajadores en el manejo de la máquina y en la prevención de dichos riesgos, e informar adecuadamente a los trabajadores encargados del uso o el mantenimiento de los equipos de trabajo sobre las instrucciones o consignas que les conciernen.

2 PICTOGRAMMES

2.1 PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA

Significado de los pictogramas de seguridad colocados en la máquina (mantenerlos limpios y sustituirlos cuando sean ilegibles o se hayan desprendido):



Es obligatorio el uso de gafas de protección



Uso obligatorio de ropa de protección



Es obligatorio el uso de una mascarilla respiratoria



Lea atentamente el manual de instrucciones



Peligro: elemento cortante



Peligro: riesgo de arrastre



Uso obligatorio de protección auditiva



Es obligatorio el uso de calzado de seguridad



No llevar ropa holgada, mangas anchas, joyas, pulseras, relojes, alianzas...



Las personas con el pelo largo deben llevar gorros



No llevar guantes mientras se utiliza la máquina



No tocar



Peligro: presencia de electricidad

2.2 PICTOGRAMAS PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES



Peligro directo para las personas y daños en la máquina



Posibles daños a la máquina o a su entorno



Para las operaciones de cambio de herramienta y limpieza, es obligatorio el uso de guantes de protección



Nota



Las operaciones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado y autorizado para trabajos eléctricos de baja tensión.

3 SÉCURITÉ

3.1 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



Para reducir los riesgos de incendio, descarga eléctrica, impacto mecánico y lesiones a las personas durante el uso de herramientas eléctricas, respete las normas básicas de seguridad.

Este manual de instrucciones solo tiene en cuenta los comportamientos razonablemente previsibles.

Nuestras máquinas se diseñan y fabrican teniendo siempre en cuenta la seguridad del operario.

Declinamos toda responsabilidad por cualquier daño derivado de la inexperiencia, del uso incorrecto de la máquina y/o de su deterioro y/o del incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad contenidas en este manual de instrucciones.

Por regla general, los accidentes se producen siempre como consecuencia de un uso incorrecto o de no haber leído el manual de instrucciones.

Le recordamos que cualquier modificación de la máquina supondrá la anulación de nuestra garantía.

Compruebe la presencia, el estado y el funcionamiento de todas las protecciones antes de comenzar a trabajar.

Asegúrese de que las piezas móviles funcionen correctamente, de que no haya elementos dañados y de que la máquina funcione perfectamente durante su puesta en marcha.

Solo el personal competente y autorizado está facultado para reparar o sustituir las piezas dañadas.

Mantenga la zona de trabajo limpia y ordenada.

Asegúrese de que toda la zona de trabajo sea visible desde la posición de trabajo.

Las zonas de trabajo y los bancos de trabajo abarrotados son una fuente potencial de lesiones.

No utilices la máquina en el exterior, en locales muy húmedos ni en presencia de líquidos inflamables o gases.

Coloca la máquina en una zona de trabajo suficientemente iluminada.

No se permite el uso de la máquina a trabajadores menores de dieciocho años.

No permita que ninguna persona no autorizada, especialmente niños o animales, acceda a la zona de trabajo, toque las herramientas o los cables eléctricos, y manténgalos alejados de la zona de trabajo.

No se aleje nunca de la máquina mientras esté en funcionamiento. Desconecte siempre la alimentación eléctrica. Aléjese de la máquina solo cuando esta se haya detenido por completo.



No fuerce la herramienta; funcionará mejor y será más segura al régimen para el que está diseñada.

No utilice herramientas pequeñas para realizar trabajos propios de una herramienta más grande.

No utilice las herramientas para trabajos para los que no estén diseñadas.



No dañe el cable de alimentación eléctrica.

Nunca tire del cable de alimentación eléctrica para desconectarlo de la toma de corriente.

Mantenga el cable de alimentación alejado de fuentes de calor, partes grasientas y/o bordes afilados.

Proteja el cable de alimentación eléctrica de la humedad y de cualquier riesgo de deterioro.

Compruebe periódicamente el cable de alimentación eléctrica y, si está dañado, haga que lo repare un técnico autorizado.

El interruptor defectuoso debe ser sustituido por un servicio técnico autorizado.

No utilice la máquina si el interruptor no controla ni la parada ni el arranque.



No subestime sus propias fuerzas.

Mantenga siempre una postura estable y un buen equilibrio.

Preste atención a lo que hace, actúe con sentido común y no utilice la máquina si se encuentra cansado.

Utilice siempre las dos manos para manejar esta máquina.

El uso de cualquier accesorio que no sea el descrito en el manual de instrucciones puede suponer un riesgo de lesiones para las personas.

El usuario es responsable de su máquina y debe asegurarse de que:

El carrete sea utilizado por personas que conozcan las instrucciones y estén autorizadas para ello.

Se hayan respetado debidamente las normas de seguridad.

Se ha informado a los usuarios de las normas de seguridad.

Los usuarios han leído y comprendido el manual de instrucciones.

Se han asignado y respetado debidamente las responsabilidades

relativas a las operaciones de mantenimiento y a las posibles

reparaciones. Los defectos o fallos de funcionamiento se han

notificado inmediatamente a un técnico autorizado o a su

distribuidor.

El carrete debe utilizarse en los ámbitos de aplicación descritos en

este manual.

Cualquier uso distinto al indicado en el presente manual de

instrucciones puede suponer un peligro.

No se deben retirar ni puentear las protecciones mecánicas y/o eléctricas.

No debe realizarse ninguna modificación ni reconversión.

PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS declina toda responsabilidad por los daños causados a personas, animales u objetos como consecuencia del incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad contenidas en este manual de instrucciones

3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD

- Antes de cada uso, compruebe que la máquina no presente daños. No utilice la máquina con piezas dañadas.
- Sustituya inmediatamente la hoja si los dientes están dañados o rotos.
- Para trabajar con piezas largas, utilice soportes adecuados a ambos lados de la máquina. Evite las posturas corporales inadecuadas. Asegúrese de tener los pies sobre una superficie firme y mantenga el equilibrio en todo momento.
- Antes de poner en marcha la máquina, compruebe que no haya objetos (por ejemplo, herramientas) en su interior.
- Antes de mecanizar una pieza, inspecciónela minuciosamente para detectar la presencia de cuerpos extraños (clavos, tornillos) que puedan afectar a su correcto funcionamiento.
- Asegúrese de que ninguna parte del cuerpo ni de la ropa pueda quedar atrapada por la cuchilla (no lleve corbata ni ropa de manga larga). Recójase el pelo largo.
- Utilice guantes durante cualquier operación de mantenimiento o limpieza de la máquina.
- El polvo y las virutas de madera son peligrosos para la salud y nunca deben inhalarse. Para ello, utiliza una aspiradora de virutas adecuada:
 - Adapta la manguera de la aspiradora al diámetro de la boquilla de aspiración de la máquina (100 mm).
 - Volumen de aire mínimo: 815 m³/h
 - Presión negativa mínima en la boquilla de aspiración de la máquina: 740 Pa
 - Velocidad mínima del aire en la boquilla de aspiración de la máquina: 20 m/s
- No sumerja la máquina en agua ni la lave con un chorro de agua a presión, ya que existe el riesgo de que el agua penetre en el sistema eléctrico.
- No utilice disolventes ni detergentes agresivos.
- Guarde la máquina en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.

3.3 PROTECCIÓN DEL OPERADOR



Para la seguridad del operario, asegúrese de que las pantallas de protección y las cubiertas de las ruedas estén en buen estado y estén colocadas. Asegúrese de que las partes que no estén en funcionamiento estén siempre cubiertas por una cubierta protectora.

Esta máquina está diseñada para un solo operario.

El operario debe llevar el equipo de protección individual adecuado:

- Gafas de protección.
- Protección auditiva.
- Calzado de seguridad.
- Protección respiratoria.

El operario debe llevar ropa ajustada y, si es necesario, gorros para el pelo largo.

El operario no debe llevar, por ejemplo:

- Ropa holgada ni mangas anchas.
- Pulseras, relojes, alianzas ni joyas.
- Cualquier otro objeto que pueda engancharse en las partes móviles de la máquina.



4 DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1 USO PREVISTO DE LA MÁQUINA

La PSR305 es una máquina diseñada para el corte de madera. El mecanizado de cualquier otro material que no sea madera solo está autorizado con el consentimiento del fabricante.
En caso de uso indebido o de mecanizado de materiales distintos a los previstos, el fabricante declinará toda responsabilidad.

En buenas condiciones de uso y mantenimiento, se garantiza la seguridad de funcionamiento y de trabajo durante varios años.
Para ello, familiarícese con las diferentes funciones de la máquina.

4.2 CARACTERÍSTICAS

- Mesa de hierro fundido rectificada
- Poleas equilibradas con banda de goma
- Dos velocidades de corte (370 u 800 m/min)
- Mesa orientable de 0 a 45° con engranaje
- Mesa grande de 480 x 390 mm
- Cintas utilizables de 6 a 20 mm de ancho
- Guía de la hoja con rodamiento de bolas y altura regulable de forma continua hasta 165 mm
- Cajón recogevirutas extraíble
- Conexión de filtración múltiple (50/75/100)
- Hoja de trabajo con LED
- Tensión de la hoja con sujeción rápida
- Protector de hoja articulado con ventana de visualización
- Cambio rápido de cinta

	Ancho máximo de corte (mm)	Altura máxima de corte (mm)	Diámetro de los volantes (mm)	Dimensiones de la cuchilla (mm)	Alimentación	Potencia del motor (kW)	Peso (kg)	Dimensiones (L x P x H) (mm)
PSR305	305	165	305	2240 x 3 - 20	230 V - monofásico	0,75	55	680 x 645 x 1600

4.3 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA



1. Rueda de ajuste de la tensión de la cinta
2. Ventana de inspección
3. Interruptor de la luz LED
4. Botón de encendido/apagado
5. Cubierta inferior
6. Bandeja recogevirutas
7. Base
8. Rueda de ajuste de la tensión de la correa
9. Asa de apertura de la cubierta inferior
10. Regla
11. Mesa
12. Guía de corte en inglete
13. Guía ajustable
14. Rueda de ajuste de la altura de corte
15. Asa de apertura de la cubierta superior
16. Tapa superior

5 INSTALLATION

5.1 EMBALAJE

La máquina se envía sobre un palé, embalada en una estructura de paneles de madera.
Al desembalarla, saque cada pieza, compruebe su estado general y, a continuación, proceda al montaje.

Si el producto no le parece correcto o si hay elementos rotos o que faltan, póngase en contacto con su vendedor.
Conserve el manual de instrucciones para consultarlo más adelante.

5.2 MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

La máquina se puede transportar de dos formas:

- Con una tranpaleta: para ello, la máquina se fija al palé mediante 4 tornillos.
- Con varias personas: para ello, la máquina debe levantarse con correas o listones colocados debajo de la mesa de la sierra.

5.3 INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA



Entorno de instalación:

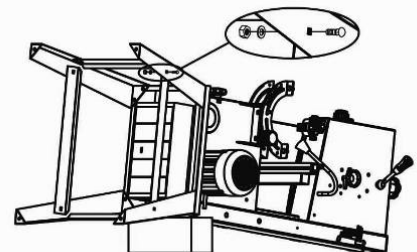
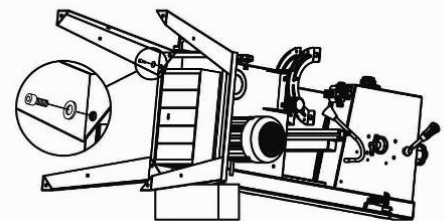
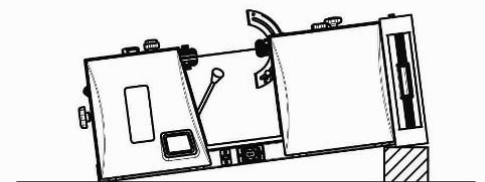
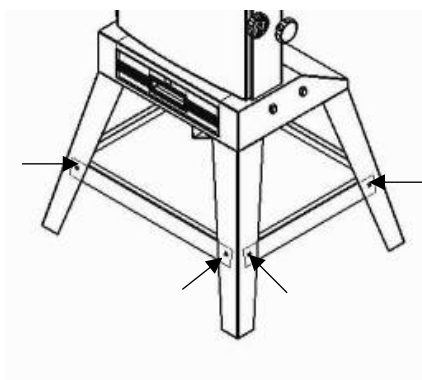
- Tensión de alimentación eléctrica conforme con las características de la máquina (230 V monofásica).
- Temperatura ambiente comprendida entre +5 °C y +40 °C.
- Humedad relativa del aire que no supere el 90 %.
- Ventilación suficiente en el lugar de instalación.
- Zona de trabajo suficientemente iluminada para trabajar con total seguridad: la iluminación debe ser de 500 LUX.

5.4 MONTAJE

Las superficies sin pintar están recubiertas de aceite para protegerlas del óxido. Retira el aceite con un disolvente o desengrasante antes de cualquier uso.

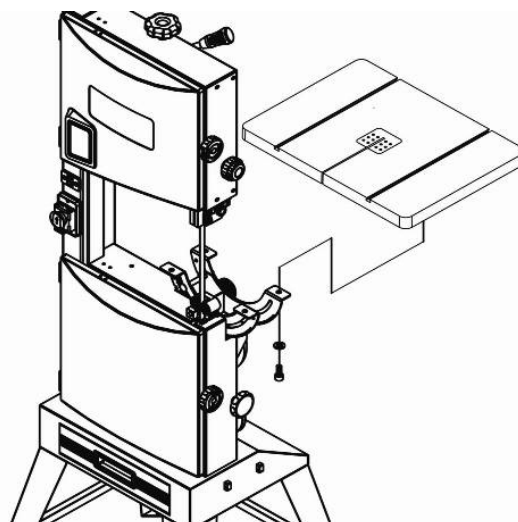
Montaje de la base:

- Colocar la máquina sobre un listón tal y como se indica
- Fijar las patas a la máquina con los tornillos CHC M8x10 y las arandelas M8
- Fijar las 4 barras estabilizadoras con los tornillos CHC M6x12 y las arandelas M6. No apretar los tornillos en este momento
- Coloque la máquina sobre las patas en un suelo plano
- Apriete los tornillos de las barras estabilizadoras



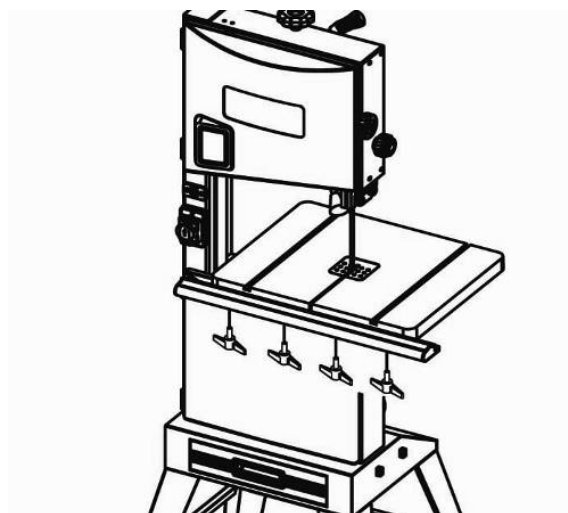
Montaje de la mesa:

- Introducir la hoja por la ranura central de la mesa
- Colocar la mesa sobre la máquina
- Fijar la mesa con los tornillos CHC M8x10 y las arandelas M8



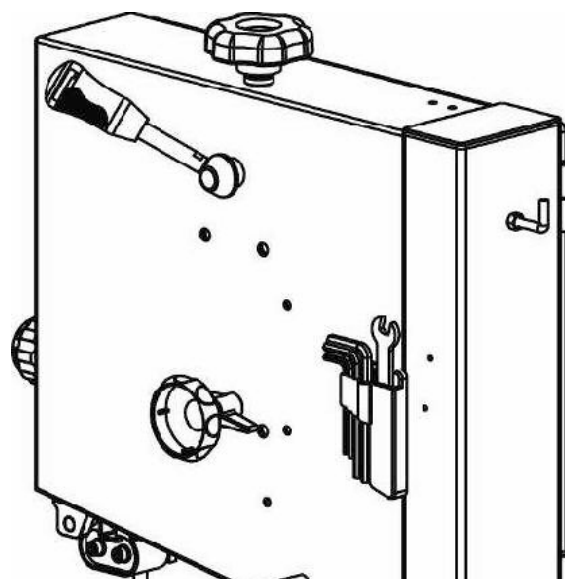
Montaje de la regla:

- Fijar la regla a la mesa con los 4 tornillos de mariposa



Montaje del portaherramientas

- Fijar el portaherramientas a la carcasa superior, en la parte trasera de la máquina, con los tornillos CHC M4x10
- Fijar el gancho al lateral de la máquina con la tuerca

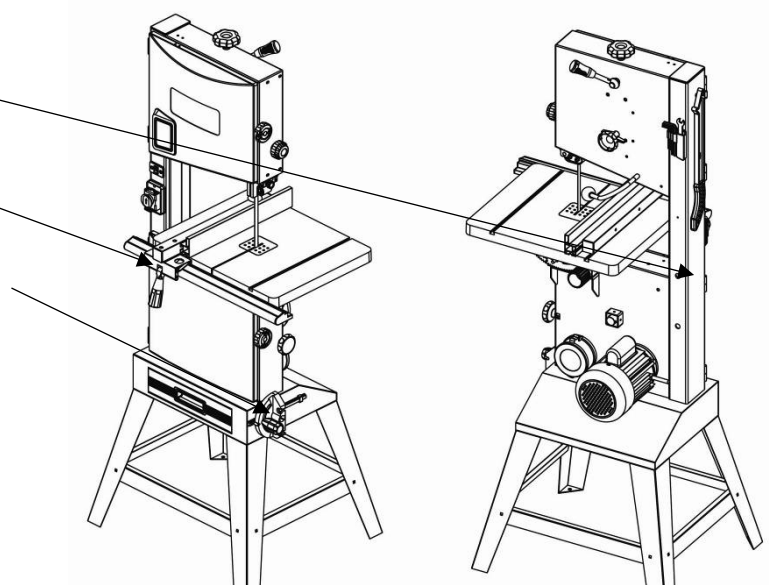


Montaje de la guía ajustable, la guía de corte en inglete y el empujador

Enganche el empujador en el gancho

Fija la guía ajustable a la regla y a la mesa

Si no se utiliza la guía de corte en inglete, guárdela en su compartimento


5.5 CONEXIÓN ELÉCTRICA


Las operaciones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado y autorizado para trabajos eléctricos de baja tensión.



Compruebe que el eje de corte gira en el sentido correcto. La garantía no cubre los daños debidos a una conexión incorrecta.


PRESENCIA DE CORRIENTE ELÉCTRICA

Asegúrese de que la tensión de la red eléctrica coincida con la de la máquina y de que la toma de corriente esté en buen estado y disponga de toma de tierra.

Compruebe que la toma de corriente de su instalación sea compatible con el enchufe del cable de alimentación de la máquina.

La toma de corriente debe cumplir con la norma «EN 60309-1».

Realice la conexión mediante el cable de alimentación eléctrica.

Asegúrese de que el interruptor de la máquina esté en la posición «0».

Compruebe que la instalación eléctrica a la que se va a conectar la máquina esté correctamente conectada a tierra, de acuerdo con las normas de seguridad vigentes.

Recordamos al usuario que siempre debe haber, aguas arriba de la instalación eléctrica, una protección magnetotérmica que proteja todos los conductores contra cortocircuitos y sobrecargas.

Esta protección debe seleccionarse siempre en función de las características eléctricas de la máquina, especificadas en la placa de características:

- Tensión: 230 V trifásica
- Frecuencia: 50 Hz
- Intensidad: 2,6 A
- Potencia del motor: 0,75 kW



Utilice cables y enrolladores con una sección y una longitud adecuadas a la potencia de la máquina y desenróllelos por completo. Las conexiones eléctricas y los alargadores deben protegerse de las salpicaduras y colocarse sobre superficies secas.



Queda terminantemente prohibido utilizar la máquina con un cable de alimentación eléctrica dañado. Compruebe periódicamente el estado del cable de alimentación eléctrica, del pasacables y del interruptor.



No desconecte el enchufe de la toma de corriente tirando del cable de alimentación; tire únicamente del enchufe.

6 AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION



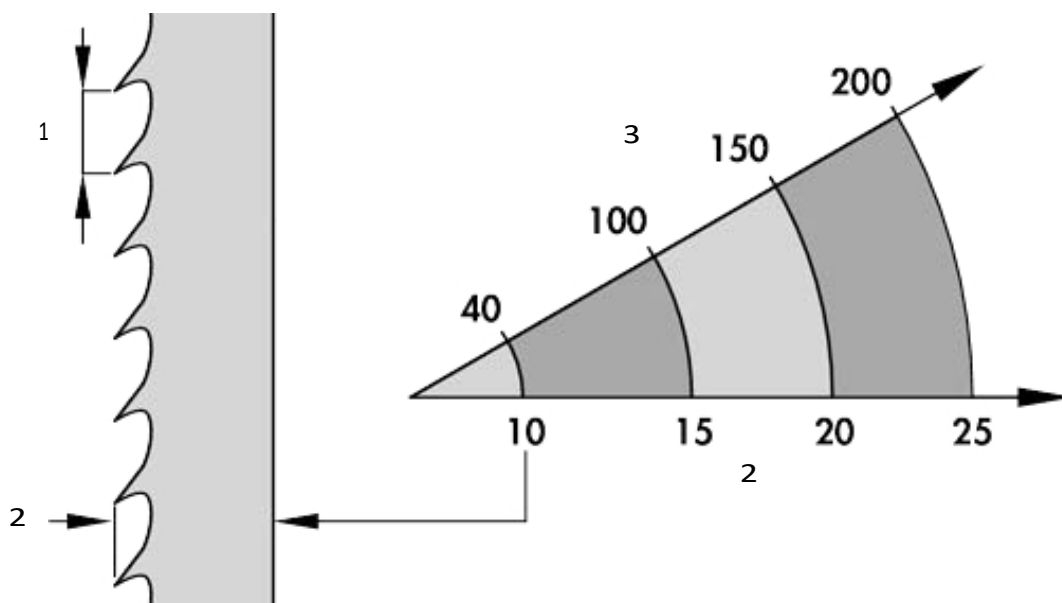
Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste, apague la máquina y desenchúfela para evitar cualquier arranque accidental. Inspeccione la máquina antes de cualquier operación para comprobar que esté completa y en buen estado. Asegúrese de que haya suficiente espacio para trabajar alrededor de la máquina. Instale los dispositivos de seguridad de acuerdo con las instrucciones y compruebe que funcionan correctamente.

6.1 SELECCIÓN DE LA CINTA

La elección de la cinta debe realizarse en función de varios parámetros:

- Las cintas finas se utilizan para cortes curvos y circulares. Las cintas anchas se utilizan para cortes rectos
- Las cintas de dientes finos se utilizan para cortar madera dura, mientras que las de dientes gruesos son necesarias para la madera blanda

La separación entre los dientes (1) es un factor importante a la hora de elegir la cinta. Cuanto menor sea la separación entre los dientes, más difícil resultará eliminar el serrín, y la cinta se calentará y podría romperse.



1. Distancia entre los dientes
2. Ancho de la cinta
3. Radio mínimo de corte

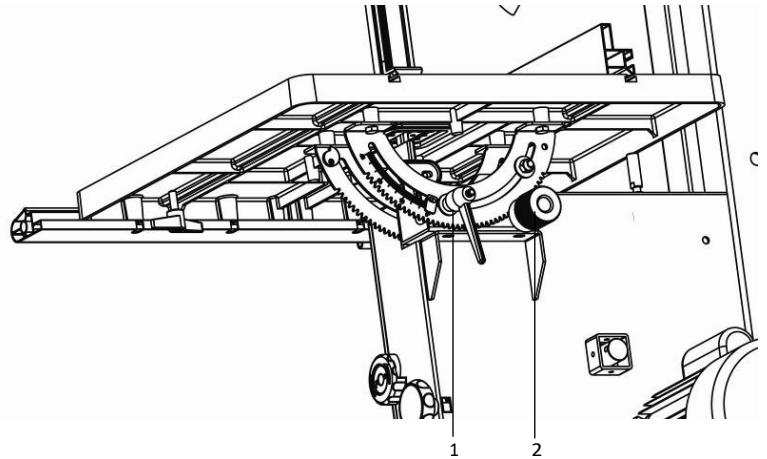
En madera blanda, la distancia entre los dientes debe ser, como máximo, el doble del grosor de la cinta. En madera dura, la distancia entre los dientes debe ser, como máximo, 1,5 veces el grosor de la cinta.

No utilice nunca cintas torcidas, rotas, dobladas o con una soldadura de mala calidad. Cambie las cintas desafiladas o haga que un profesional las afile.

Para esta máquina, utilice únicamente cintas de las siguientes dimensiones: 2240 x 3 – 20 mm.

6.2 AJUSTE DEL ÁNGULO DE LA MESA

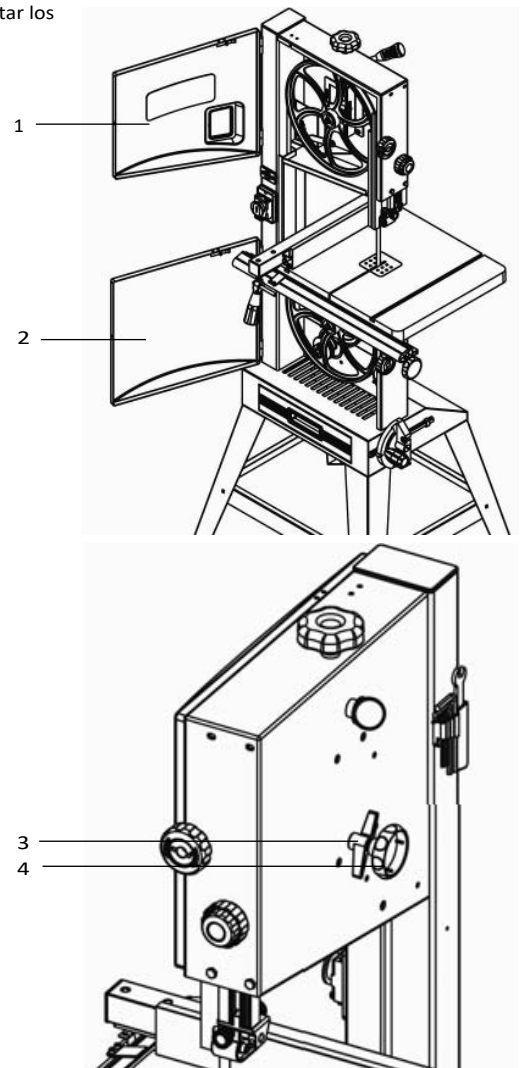
- Para ajustar el ángulo de inclinación de la mesa:
- Afloje la manivela (1)
- Utiliza la manivela (2) para ajustar la mesa al ángulo deseado con ayuda de la regla
- Apriete la manivela (1)



6.3 ALINEACIÓN DE LA CINTA CON LOS VOLANTES

La hoja de la sierra de cinta debe estar siempre centrada en los volantes. Si no es así, hay que ajustar los volantes:

- Abrir las cubiertas superior (1) e inferior (2)
- Afloja el tornillo de mariposa (3)
- Girar la ruedecilla de ajuste (4) en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario para ajustar la posición de la cinta sobre el volante superior
- Cuando la hoja esté bien ajustada en los volantes, apriete el tornillo de mariposa (3)



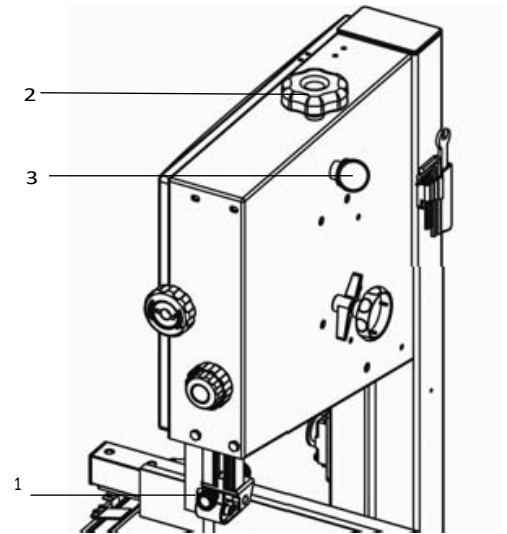
6.4 AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CINTA



Atención: una tensión excesiva puede provocar la rotura de la cinta. Una tensión insuficiente puede provocar una pérdida de arrastre de los volantes y, en ese caso, la cinta podría saltarse.

Para ajustar la tensión de la cinta:

- Vuelva a montar la guía superior de la cinta (1)
- Comprueba que los rodamientos de la guía de la cinta estén separados de la cinta y que esta pueda moverse libremente
- Comprueba la tensión presionando ligeramente con un dedo sobre la cinta. La cinta no debe moverse más de 2 mm entre la guía superior de la cinta (1) y la mesa
- Compruebe el indicador de tensión abriendo la tapa superior
- Aumenta la tensión girando la ruedecilla de ajuste (2) en el sentido de las agujas del reloj
- Disminuya la tensión girando la ruedecilla (2) en sentido contrario a las agujas del reloj

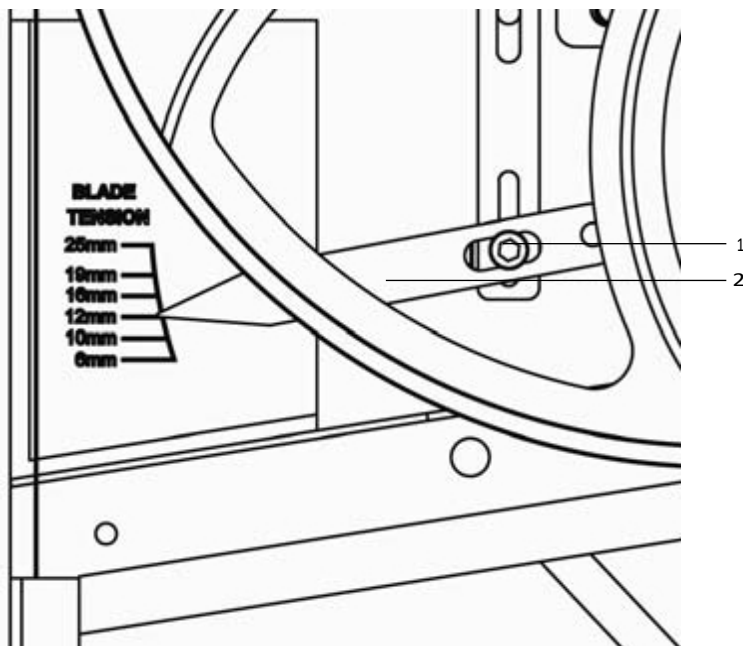


Cuando no se utilice la máquina, afloje la cinta con la palanca (3) y coloque un cartel que indique que la máquina no debe utilizarse. Aflojar la cinta permite limitar el desgaste de la goma de los volantes.

6.5 AJUSTE DEL INDICADOR DE TENSIÓN DE LA CINTA

El indicador de tensión de la cinta viene ajustado de fábrica para diferentes grosores de cinta. No obstante, si la tensión indicada no es la correcta, es posible ajustar el indicador:

- Abrir la tapa superior
- Desatornille el tornillo (1)
- Ajustar el indicador (2) al grosor adecuado de la cinta
- Apriete el tornillo (1)
- Cerrar la tapa superior



6.6 AJUSTE DE LA GUÍA DE CINTA SUPERIOR Y DE LOS RODILLOS DE GUÍA SUPERIORES

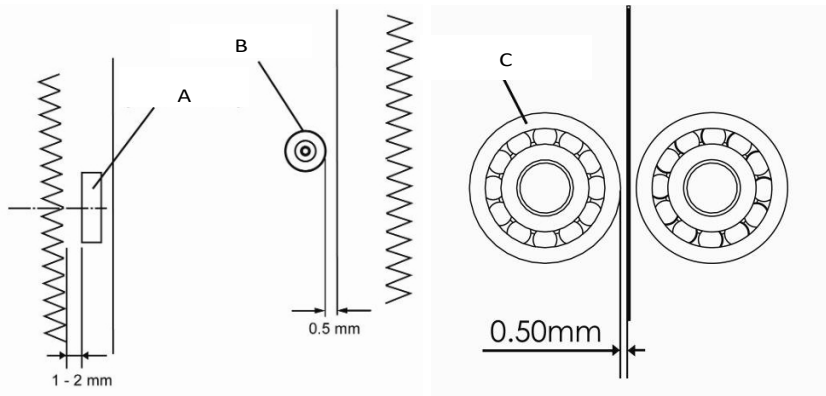
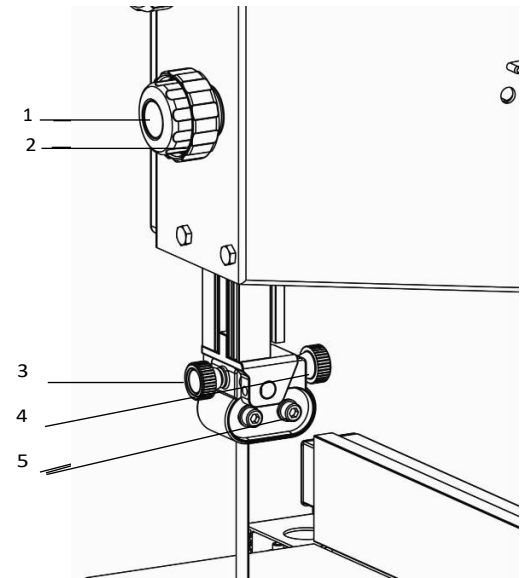
Ajuste de la altura del conjunto de guía de la cinta

Antes de cada operación de corte, la guía de la cinta debe ajustarse en función de la altura de la pieza. Debe colocarse lo más cerca posible de la pieza para garantizar un mejor guiado de la cinta.

- Afloje la ruedecilla (1)
- Gire la ruedecilla (2) hasta colocar la guía de cinta a unos 3 mm de la pieza
- Aprieta la ruedecilla (2)

Las ruedas guía de la cinta deben estar bien ajustadas para garantizar un corte limpio.

- Afloja la ruedecilla (3)
- Ajustar el soporte de los rodillos para que el borde de los rodamientos (A) queden situados entre 1 y 2 mm del fondo de los dientes
- Apretar la ruedecilla (3)
- Afloje la ruedecilla (4)
- Ajustar el soporte del rodillo trasero para que el rodamiento (B) quede situado a 0,5 mm del borde de la cinta. El rodamiento no debe girar cuando la cinta está en movimiento, pero sí debe girar cuando se ejerce presión sobre la cinta
- Apretar la ruedecilla (4)
- Afloja los tornillos (5)
- Ajustar los rodillos laterales (C) hasta que los rodamientos queden situados a 0,5 mm a cada lado de la cinta
- Vuelve a apretar los tornillos (5)

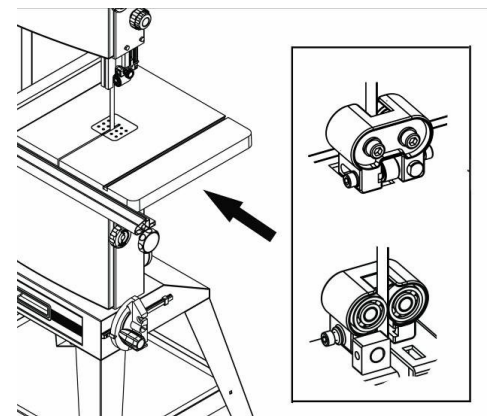


Este ajuste debe realizarse cada vez que se cambie la cinta

6.7 AJUSTE DE LA GUÍA DE CINTA INFERIOR

Para ajustar los rodillos inferiores:

- Afloja el tornillo (1) para poder desplazar la guía de la cuchilla
- Colocar la guía de la cuchilla de modo que los rodamientos (A) queden a una distancia de entre 1 y 2 mm de la parte inferior de los dientes
- Aprieta el tornillo (1)
- Afloja el tornillo (2)
- Ajustar el rodillo trasero de modo que el rodamiento quede situado a 0,5 mm del borde de la cinta. El rodamiento no debe girar cuando la cinta está en movimiento, pero sí debe girar cuando se ejerce presión sobre la cinta
- Apretar el tornillo (2)
- Afloje el tornillo (3)
- Ajustar los rodillos laterales hasta que los rodamientos queden situados a 0,5 mm a cada lado de la cinta
- Apriete el tornillo (3)

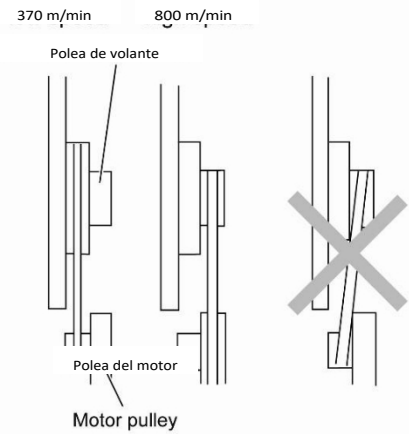
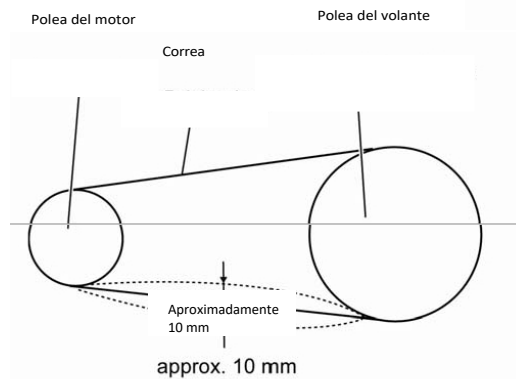
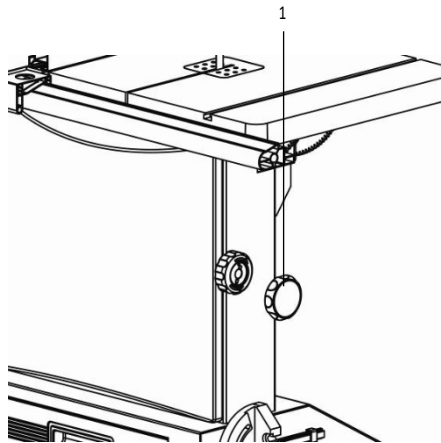


Este ajuste debe realizarse cada vez que se cambie la cinta

6.8 AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE CORTE

La sierra de cinta dispone de 2 velocidades de corte. Para cambiar de velocidad, es necesario cambiar manualmente la posición de la correa en las poleas.

- Abrir la cubierta inferior
- Gira la ruedecilla (1) en el sentido de las agujas del reloj para aflojar la correa
- Colocar la correa en las poleas correspondientes a la velocidad deseada
- Tensa la correa si es necesario girando la ruedecilla (1) en sentido antihorario
- La holgura de la correa debe ser de unos 10 mm en el punto medio entre la polea del motor y la polea del volante
- Vuelva a cerrar la cubierta inferior

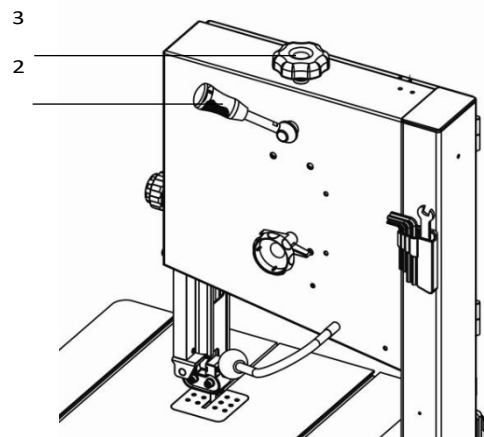
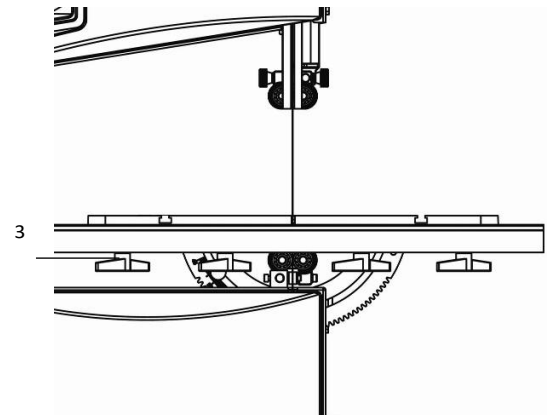


6.9 CAMBIO DE LA CINTA



Ponte guantes y maneja la cinta con cuidado

- Afloja los 4 tornillos de mariposa (1)
- Abrir las tapas inferior y superior
- Retirar la guía ajustable y la regla
- Utilizar la palanca de desbloqueo rápido (2) para aflojar la cinta
- Retirar la cinta haciéndola pasar por la ranura de la mesa
- Colocar la nueva cinta y centrarla en los volantes tal y como se explica en el apartado 6.2
- Vuelva a tensar la cinta con la palanca de desbloqueo rápido (2)
- Comprueba la tensión de la cinta y, si es necesario, ajústala con la ruedecilla de ajuste de tensión (3)
- Compruebe el ajuste de las guías de la cinta tal y como se indica en los apartados 6.5 y 6.6
- Cierre las cubiertas inferior y superior



7 UTILISATION

Antes de empezar a trabajar con la máquina:

- Antes de comenzar cualquier operación con la máquina, asegúrese de que esté completa y en buen estado
- Asegúrese de que haya suficiente espacio alrededor de la máquina para poder moverse con libertad
- Compruebe que la goma de los volantes inferior y superior esté bien fijada
- Utilizar un soporte para las piezas largas que sobresalgan de la mesa
- Utilizar siempre un aspirador de polvo durante las operaciones de mecanizado
- Para las piezas redondas, utilizar un soporte adecuado para sujetar la pieza a la mesa
- Compruebe que la cinta esté en buen estado y que ningún diente esté dañado
- Sustituir las piezas dañadas antes de utilizar la máquina

- Prestar atención al riesgo de expulsión de las piezas

Durante el funcionamiento:

- Llevar siempre: calzado de seguridad, protección auditiva y ropa ajustada
- Llevar gafas de protección. No llevar nunca guantes
- No toque nunca la cinta hasta que se haya detenido por completo
- Mecanizar solo una pieza cada vez
- No fuerce la parada de la cinta intentando frenarla con la mano o con algún objeto
- Asegúrese siempre de que haya un sistema de aspiración conectado a la máquina y de que esté en funcionamiento durante el mecanizado

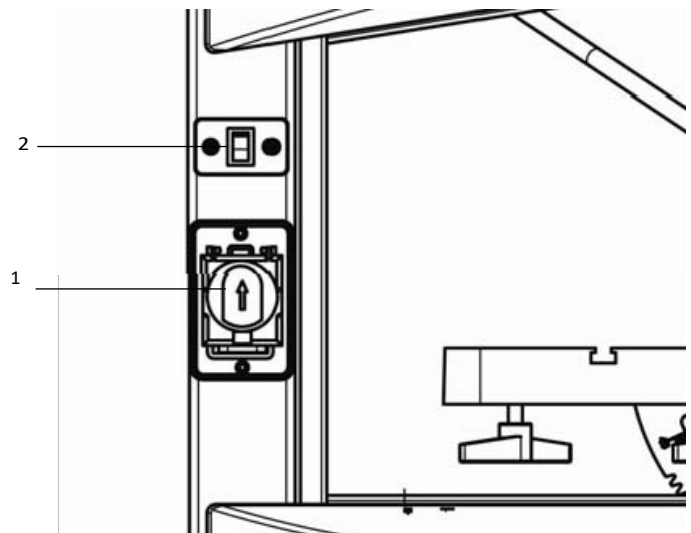
7.1 PUESTA EN MARCHA Y PARADA DE LA MÁQUINA



Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que la mesa esté vacía y de que la cinta no esté obstruida

Interruptor principal

- Para poner en marcha la máquina, coloque el interruptor principal (1) en la posición de encendido
- Para apagar la máquina: coloque el interruptor principal (1) en la posición de apagado
- La máquina cuenta con un sistema de parada de emergencia de enclavamiento: cuando se pulsa este botón, la máquina se detiene y no es posible volver a ponerla en marcha sin girar el botón en el sentido de las agujas del reloj para desbloquearlo.



Interruptor de la luz LED

La máquina dispone de una luz LED que permite iluminar la zona de trabajo.

- Para encenderla, coloque el interruptor (2) en la posición «I»
- Para apagarla, coloque el interruptor (2) en la posición «0»



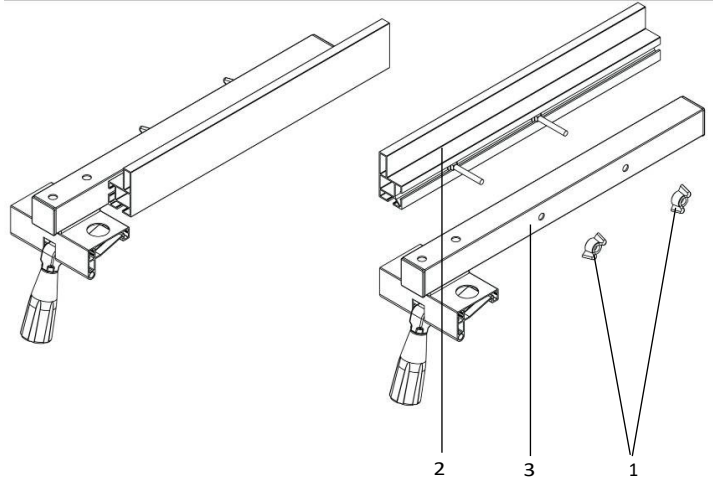
Cuando la máquina esté parada, es imprescindible aflojar la cinta con la palanca de desbloqueo rápido y colocar un cartel en la máquina indicando que no debe utilizarse.

7.2 GUÍA AJUSTABLE

Invertir el sentido de la guía

La guía ajustable se puede utilizar en ambos lados de la máquina. Al cambiar de lado, hay que invertirla

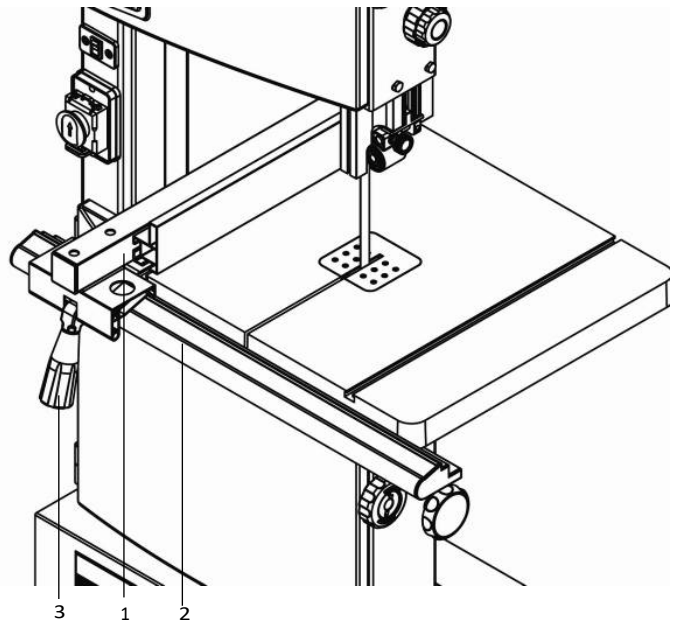
- Afloje y retire los 2 tornillos de mariposa (1)
- Retirar la guía y las tuercas (2) de su soporte (3)
- Montar la guía (2) en el otro lado del soporte (3)
- Apretar de nuevo los dos tornillos de mariposa (1)



Fijar y desplazar la guía

La guía ajustable se puede desmontar para realizar operaciones de mantenimiento y limpieza. También se puede desplazar en función de la anchura de corte deseada.

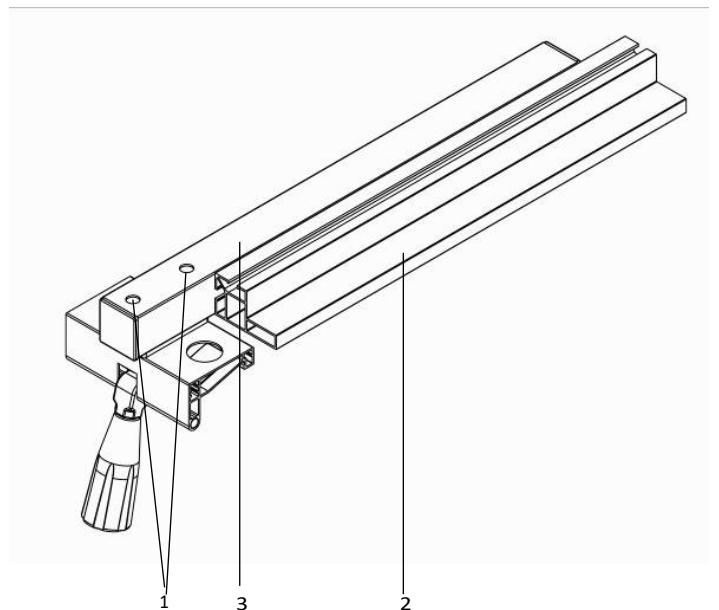
- Colocar la guía ajustable (1) en el riel (2)
- Desplaza la guía hasta la posición deseada. La regla indica la distancia entre la guía y la cinta
- Apriete la palanca (3)



Ajustar la altura de la guía regulable

Es posible girar la guía ajustable para obtener una superficie más pequeña y poder cortar piezas finas.

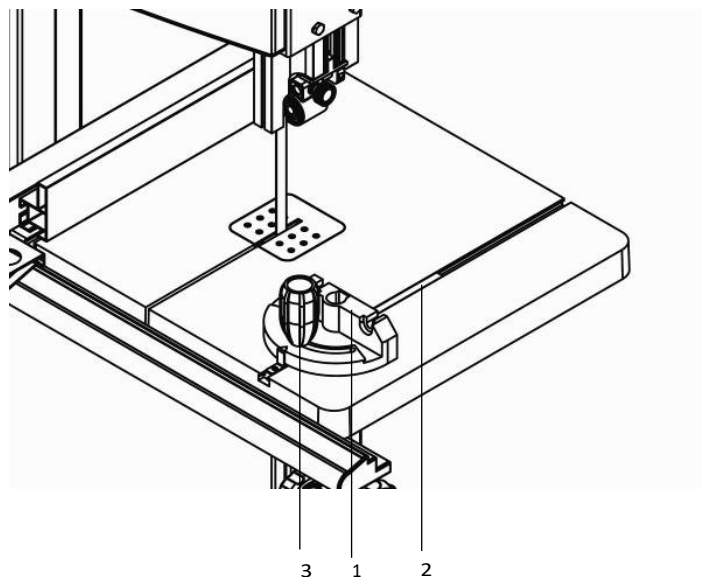
- Desatornille los dos tornillos (1)
- Retira la guía (2) deslizándola
- Gire la guía (2) 90°
- Insértela en el soporte (3)
- Apriete los dos tornillos (1)



7.3 GUÍA DE CORTE EN ÁNGULO

La guía para cortes en inglete se utiliza para realizar cortes en ángulo.

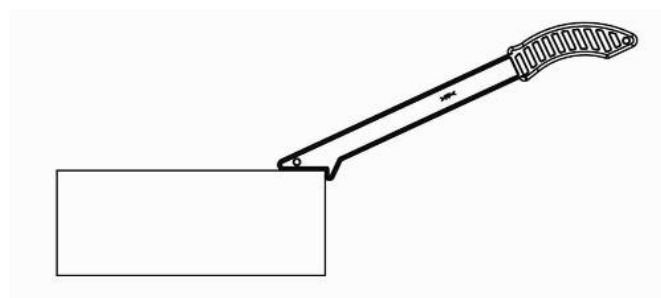
- Inserta la guía de corte en inglete (1) en la ranura (2) situada a la derecha de la cinta
- Ajusta el ángulo de corte deseado: de -60° a 60°
- Apriete la palanca (3)



7.4 BARRA EMPUJADORA

La varilla empujadora sirve para empujar las piezas y protege las manos del contacto con la cinta.

El empujador debe utilizarse si la distancia entre la guía ajustable y la cinta es inferior a 150 mm. Cuando no se utiliza el empujador, puede guardarse en el gancho previsto para ello.



7.5 CORTE



No lleve nunca guantes durante el mecanizado.

- Ajuste la guía de la cinta a unos 3 mm de la pieza
- Coloca la guía ajustable a la anchura de corte deseada
- Colocar la pieza sobre la mesa
- Conecta el tubo de la aspiradora a la máquina
- Enchufar la máquina
- Poner en marcha la máquina
- Realizar el corte de una sola pasada
- Apagar la máquina si no hay que realizar ningún otro corte



Tenga cuidado con los rebotes de la pieza durante el mecanizado.
No intente retirar la pieza hasta que la cinta se haya detenido por completo.

8 MAINTENANCE



**Desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o revisión.
Utilice guantes y gafas de protección**

Para mantener la eficacia de la máquina y sus componentes, es necesario realizar su mantenimiento.

A continuación se indican las intervenciones de mantenimiento más importantes.

El incumplimiento de las tareas prescritas provoca un desgaste prematuro y reduce el rendimiento de la máquina.

Antes de cualquier operación de mantenimiento, es imprescindible desconectar la alimentación eléctrica de la máquina para evitar un arranque accidental.



8.1 CALENDARIO DE MANTENIMIENTO

Intervalo	Qué componente	Qué hay que hacer
Diariamente	Máquina	Comprobar el estado general Limpiar y retirar las virutas
	Cinta	Comprobar el estado y el desgaste de los dientes
Cada mes	Correa de transmisión	Comprobar la tensión y el estado
	Volantes	Comprobar el estado y el desgaste de la goma
	Botón de golpe con enganche	Comprobar el correcto funcionamiento
Dos veces al año	Equipos de seguridad	Comprobar el correcto funcionamiento de los microinterruptores interruptores

8.2 TABLA DE AVERÍAS

Averías	Soluciones
La máquina no arranca	El interruptor está en la posición «OFF»
	Cierre bien las tapas superior e inferior
Chirridos al arrancar	Tensar la correa de transmisión
La cinta se sale de las guías	Coloca la cinta correctamente y ajusta los rodillos de regulación
El corte no es recto	Comprueba el estado de la cinta y cámbiala si los dientes están dañados
	Comprueba el paralelismo de la guía ajustable
	Comprueba que los rodillos de guía estén bien ajustados
La base de los dientes de la cinta está dañada	Sobrecalentamiento de la cinta o elección incorrecta de la cinta para la operación
	La cinta es demasiado ancha en relación con los volantes
	La goma de los volantes está dañada o sucia
	Los volantes no están alineados
La cinta se atasca en la pieza o se mueve en exceso	Comprobar y ajustar los rodillos guía
	Comprueba la calidad de la soldadura de la cinta y cámbiala si no es correcta
	La cinta no está lo suficientemente afilada y hay que cambiarla
La máquina vibra en exceso	Comprueba que el suelo esté nivelado
	Apriete todos los tornillos
	Sustituir la cinta
	Comprueba el estado y la tensión de la correa de transmisión y cámbiala o tensarla si es necesario



No es necesario lubricar las partes móviles de la máquina, ya que el polvo y las virutas se acumularían sobre la grasa y esto dificultaría las propiedades de deslizamiento.

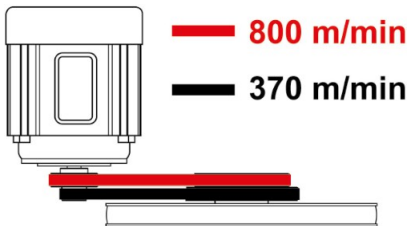
8.3 DESCRIPCIÓN DE LOS PICTOGRAMAS UTILIZADOS EN LA MÁQUINA

A. Sentido de giro



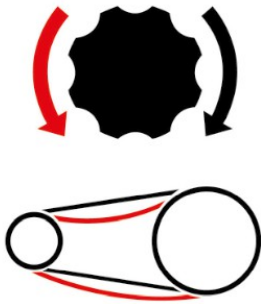
Esta flecha indica el sentido de giro de la cinta

B. Selección de la velocidad



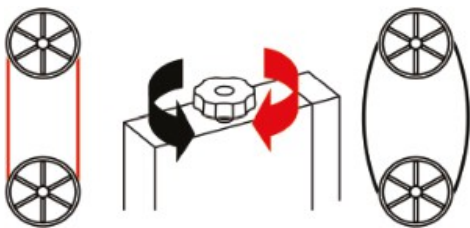
Indica dónde colocar la correa de transmisión en función de la velocidad deseada

C. Tensión de la correa



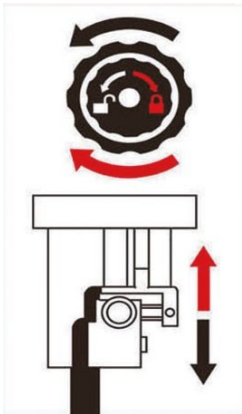
Rueda de ajuste de la tensión de la correa de transmisión: girar en el sentido de las agujas del reloj para tensar la correa y en sentido contrario para aflojarla

D. Tensión de la cinta



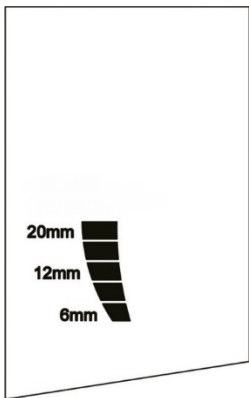
: Rueda de ajuste de la tensión de la cinta: girar en el sentido de las agujas del reloj para tensar la cinta y en sentido contrario para aflojarla

E. Bloqueo y ajuste de la guía superior de la cinta



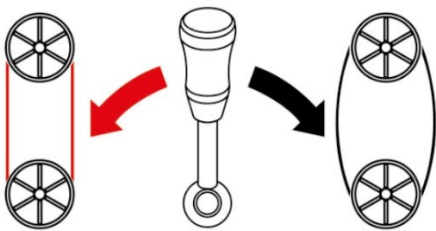
Rueda de ajuste de la guía de la cinta: gira el primer botón para bloquear o desbloquear el ajuste de la guía de la cinta. Gira la segunda rueda para subir o bajar la guía de la cinta

F. Tensión de la cinta



Indica la tensión de la cinta en función de los anchos de cinta habituales

G. Palanca de desbloqueo rápido



tensar la cinta

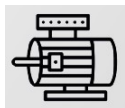
Coloca la palanca a la derecha para aflojar la cinta y a la izquierda para

H. Ajuste del ángulo de los volantes

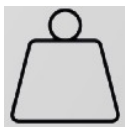


Gíralo en el sentido de las agujas del reloj para inclinar el volante superior hacia la izquierda y en sentido contrario a las agujas del reloj para inclinarlo hacia la derecha

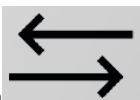
I. Placa de características



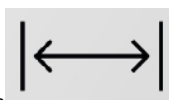
: Características del motor: potencia, tensión, frecuencia, amperaje



: Peso de la máquina

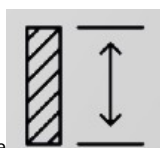


:



Velocidad de la cinta

: Ancho



máximo de corte
de corte

: Altura máxima

IP 54

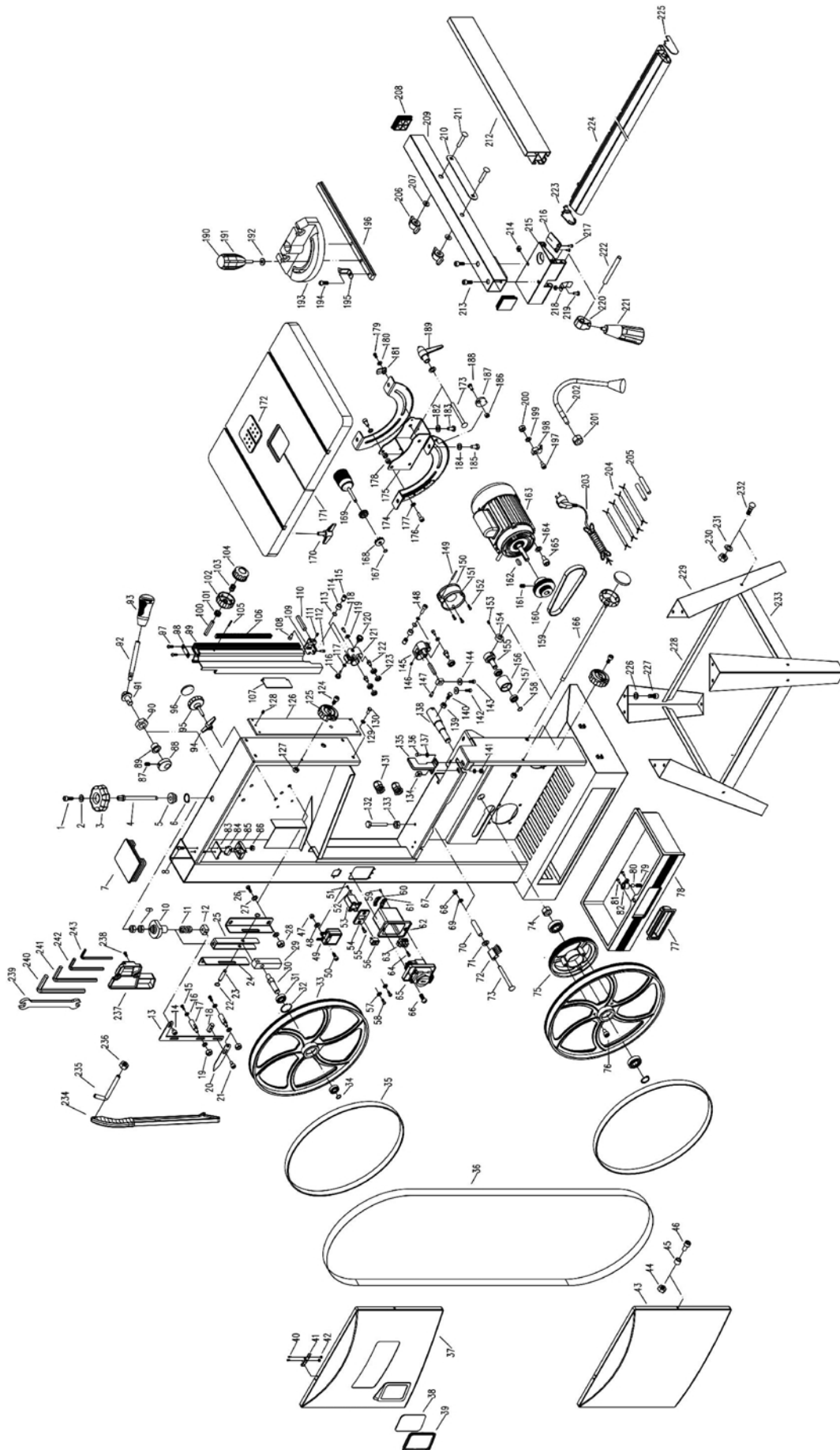
: Índice de protección de la máquina

J. Mantenimiento



: Instrucciones a seguir durante el mantenimiento

9 VUE ÉCLATÉE



Referencia	Descripción	Cantidad
1	Tornillo de cabeza cilíndrica M5 x 12 mm	1
2	Arandela de 5 mm	1
3	Rueda dentada	1
4	Tornillo de tensión	1
5	Espaciador	1
6	Anillo de retención 3AMI-15	1
7	Tapón del cuerpo	1
8	Tornillo de estrella M4 x 25 mm	4
9	Tuerca hexagonal de 8 mm	2
10	Hebilla acoplada con leva	1
11	Resorte de tensión	1
12	Tuerca de tensión	1
13	Llave de conexión	1
14	Perno del eje	1
15	Tornillo sin cabeza M6 x 12 mm	3
16	Arandela plana de 6 mm	6
17	Pasador	3
18	Bloque de fijación	1
19	Tuerca de seguridad de 6 mm	3
20	Indicador de tensión	1
21	Perno del eje	1
22	Anillo de retención 3AMI-8	2
23	Eje del bloque de ajuste	1
24	Placa del carril guía	2
25	Bloque de tracción	1
26	Tornillo sin cabeza M8 x 16 mm	4
27	Arandela plana de 8 mm	8
28	Tuerca hexagonal de 8 mm	4
29	Bloque de ajuste	1
30	Eje de la rueda superior	1
31	Rodamiento de bolas	4
32	Anillo de retención 3BMI-35	4
33	Rueda	2
34	Anillo de retención 3AMI-15	2
35	Banda de rodadura	2
36	Cuchilla	1
37	Tapa de la rueda superior	1
38	Ventana	1
39	Soporte de ventana	1
40	Tornillo de estrella M4 x 10 mm	4
41	Cubierta del microinterruptor	2
42	Tuerca hexagonal de 4 mm	4
43	Tapa de la rueda inferior	1
44	Tuerca de seguridad de 6 mm	2
45	Junta	2
46	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 16 mm	2
47	Tuerca ciega de 4 mm	1
48	Arandela plana de 4 mm	1
49	Piloto de lámpara LED	1
50	Tornillo de cabeza cilíndrica M4 x 12 mm	1
51	Tornillo de estrella M4,2 x 9,5 mm	1
52	Prensaestopas	1
53	Caja del interruptor de la lámpara LED	1
54	Placa del interruptor de la lámpara LED	1
55	Tornillo de estrella M4 x 12 mm	2
56	Interruptor LED	1
57	Arandela dentada de 4 mm	2
58	Tornillo de estrella M4 x 8 mm	2
59	Tornillo de estrella M2,9 x 9,5 mm	4
60	Prensaestopas	1
61	Prensaestopas	1
62	Caja de interruptor	1
63	Regleta de bornes (4 vías)	1

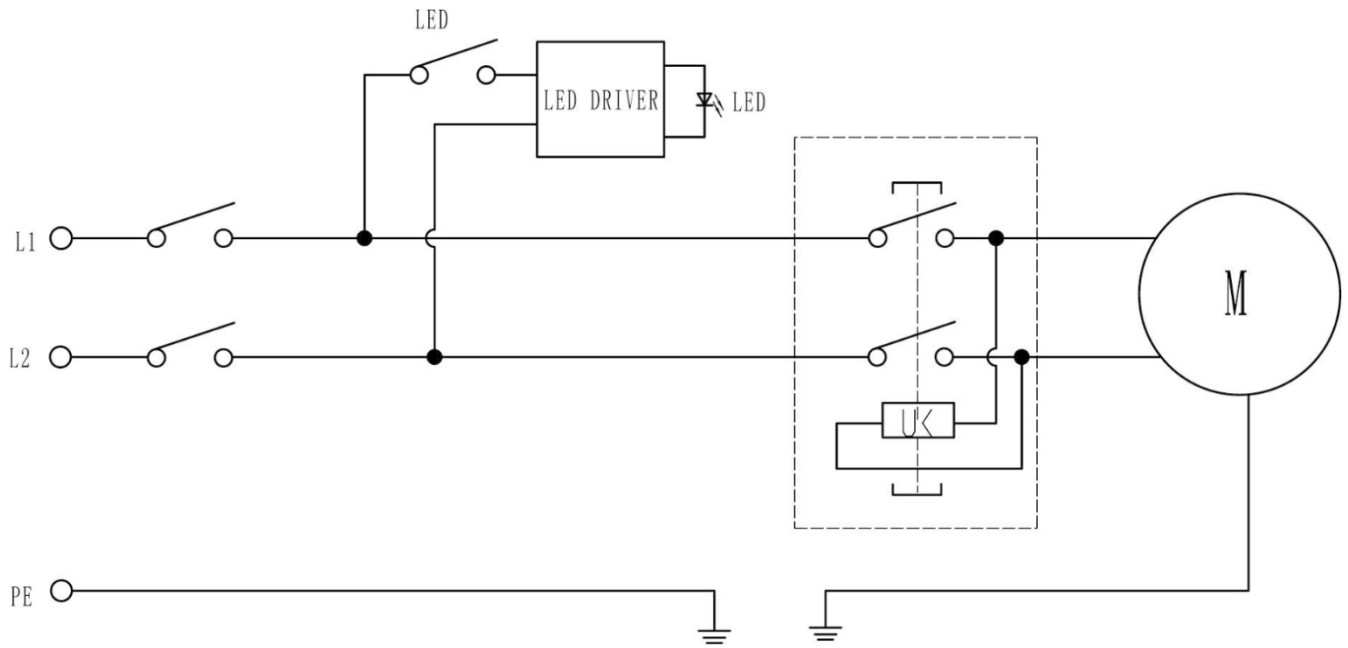
64	Tornillo de estrella M2,9 x 16 mm	1
65	Interruptor	1
66	Tornillo de estrella M4 x 12 mm	2
67	Cuerpo	1
68	Tuerca ciega de 8 mm	1
69	Arandela plana de 8 mm	1
70	Espaciador de escobilla	1
71	Arandela plana de 8 mm	1
72	Escobilla	1
73	Perno de cabeza cuadrada M8 x 90 mm	1
74	Tuerca M20 x 1,5	1
75	Polea de eje	1
76	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 10 mm	3
77	Tirador de cajón	1
78	Cajón	1
79	Resorte de bola de acero	1
80	Bola de acero de 8 mm	1
81	Tornillo de estrella M2,9 x 9,5 mm	2
82	Casquillo de fijación de bola de acero	1
83	Tapa de la carcasa del microinterruptor	2
84	Microinterruptor	2
85	Carcasa del microinterruptor	2
86	Tuerca hexagonal de 4 mm	4
87	Tornillo sin cabeza M6 x 8 mm	1
88	Leva	1
89	Guía del eje de leva	1
90	Tuerca M20 x 1,5	1
91	Árbol de levas	1
92	Barra de control de levas	1
93	Tapa de la empuñadura	1
94	Rueda de ajuste de la posición de la rueda superior	1
95	Rueda de ajuste de la rueda superior	1
96	Tapa de la manilla	2
97	Tornillo de estrella M4,8 x 13 mm	2
98	Placa limitadora de posición	1
99	Tapa protectora de la cuchilla	1
100	Eje	1
101	Engranaje	1
102	Rueda de ajuste	1
103	Resorte	1
104	Rueda de bloqueo	1
105	Cremaillera	1
106	Pasador elástico	2
107	Placa protectora	1
108	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 12 mm	1
109	Bloque de conexión	1
110	Eje de unión	2
111	Tornillo sin cabeza M6 x 8 mm	1
112	Tornillo de estrella M4,8 x 13 mm	2
113	Anillo deflector de 10 mm	2
114	Rodamiento de agujas	2
115	SopORTE de rodamiento II	2
116	Rueda II	1
117	Arandela plana de 5 mm	1
118	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 16 mm	2
119	Arandela plana de 6 mm	2
120	Rueda dentada I	1
121	Bloque de guía	1
122	SopORTE de rodamiento I	4
123	Rodamiento de bolas	8
124	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 16 mm	2
125	Mango	2
126	Placa guía	1
127	Tuerca de seguridad de 6 mm	2

128	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 8 mm	1
129	Arandela plana de 6 mm	4
130	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 10 mm	4
131	Abrazadera para cables	2
132	Varilla de nivelación	1
133	Tuerca hexagonal de 8 mm	1
134	Bloque de fijación	1
135	Placa protectora de la cuchilla inferior	1
136	Tornillo sin cabeza M6 x 12 mm	1
137	Arandela plana de 6 mm	2
138	Eje de la rueda inferior	1
139	Tuerca hexagonal de 6 mm	4
140	Tornillo sin cabeza M6 x 16 mm	4
141	Tuerca hexagonal de 6 mm	1
142	Tornillo sin cabeza M6 x 8 mm	1
143	Tornillo sin cabeza M6 x 10 mm	1
144	Arandela plana de 6 mm	2
145	Bloque de guía	1
146	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 8 mm	1
147	Tornillo de cabeza cilíndrica M5 x 10 mm	1
148	Tornillo de cabeza cilíndrica M5 x 25 mm	1
149	Pasador M3 x 22 mm	1
150	Tapa de salida de polvo	1
151	Salida de polvo	1
152	Tornillo de estrella M4,2 x 13 mm	3
153	Tornillo sin cabeza M6 x 8 mm	1
154	Anillo de posicionamiento	1
155	Eje de la polea tensora	1
156	Polea tensora	1
157	Rodamiento de bolas	2
158	Anillo de retención 3AMI-12	1
159	Correa	1
160	Polea del motor	1
161	Tornillo de cabeza cilíndrica M8 x 8 mm	1
162	Chaveta	1
163	Motor	1
164	Arandela plana de 6 mm	4
165	Tornillo de cabeza cilíndrica M6 x 12 mm	4
166	Rueda de tensión	1
167	Anillo de retención 3AMI-18	1
168	Engranaje de ajuste	2
169	Rueda de ajuste	1
170	Rueda de tensión	4
171	Mesa de trabajo	1
172	Inserto	1
173	Perno con collarín cuadrado	2
174	Placa angular	2
175	Soporte giratorio	1
176	Casquillo espaciador	2
177	Arandela de 8 mm	2
178	Tuerca de seguridad de 8 mm	1
179	Tornillo de estrella M4 x 12 mm	1
180	Arandela plana de 4 mm	1
181	Puntero	1
182	Arandela plana de 6 mm	4
183	Tornillo sin cabeza M6 x 10 mm	4
184	Arandela plana de 8 mm	4
185	Tornillo de cabeza cilíndrica M8 x 10 mm	4
186	Tuerca hexagonal de 6 mm	4
187	Cuña espaciadora	1
188	Tornillo sin cabeza M6 x 10 mm	1
189	Mango de 8 mm	1
190	Tapa de la rueda de ajuste	1
191	Rueda de selección	1

192	Arandela de plástico	1
193	Guía de inglete	1
194	Tornillo de estrella M4 x 8 mm	1
195	Puntero	1
196	Barra deslizante	1
197	Tornillo de cabeza cilíndrica M5 x 12 mm	1
198	Prensaestopas	1
199	Arandela plana de 5 mm	1
200	Tuerca ciega de 5 mm	1
201	Tuerca hexagonal de 10 mm	2
202	Lámpara LED	1
203	Cable de alimentación	1
204	Cable	4
205	Funda aislante	2
206	Rueda giratoria	2
207	Arandela plana de 6 mm	2
208	Ficha	2
209	Tubo cuadrado de la regla guía	1
210	Arandela	1
211	Perno de cabeza cuadrada M6 x 50 mm	2
212	Regla de guía	1
213	Tornillo de cabeza cilíndrica M5 x 10 mm	2
214	Tuerca cuadrada de 5 mm	3
215	Soporte para regla guía	1
216	Puntero	1
217	Tornillo de estrella M2,9 x 9,5 mm	2
218	Lámina elástica	1
219	Tornillo de estrella M5 x 8 mm	1
220	Bloque de bloqueo	1
221	Rueda de bloqueo	1
222	Eje	1
223	Ficha II	1
224	Guía para la regla	1
225	Clavija I	1
226	Arandela plana de 8 mm	8
227	Tornillo de cabeza cilíndrica M8 x 10 mm	8
228	Placa de soporte	2
229	Soporte	4
230	Tuerca hexagonal de 6 mm	8
231	Arandela plana de 6 mm	8
232	Perno de cabeza cuadrada M6 x 12 mm	8
233	Placa de soporte	2
234	Empujador	1
235	Gancho	1
236	Tuerca hexagonal de 6 mm	1
237	Marco de llave	1
238	Tornillo de estrella M4 x 10 mm	2
239	Llave plana de 8–10 mm	1
240	Llave de 6 mm	1
241	Llave de 5 mm	1
242	Llave de 4 mm	1
243	Llave de 3 mm	1

10 SCHÉMA ÉLECTRIQUE

ESQUEMA ELÉCTRICO DEL PSR305



11 NIVEAU SONORE

Los datos relativos al nivel de ruido emitido por esta máquina durante el proceso de trabajo dependerán del tipo de material que se vaya a esmerilar y del tipo de muela. Por este motivo, los datos de las mediciones son relativos.

El riesgo de lesiones auditivas para el operario depende del tiempo de exposición al ruido.

El operario debe llevar cascos antirruído u otros medios de protección individual adecuados cuando la potencia acústica supere los 85 dB(A) en el lugar de trabajo.

- Nivel de potencia acústica:
L_wA = 83,7 dB(A)
- Nivel de presión sonora en el puesto de trabajo:
L_pA = 70,7 dB(A)

El cálculo de la potencia acústica se ha realizado teniendo en cuenta factores como: la reverberación del lugar de ensayo, la absorción acústica del suelo y otros elementos que pueden interferir en las mediciones. Esta estimación permite afirmar que, en los valores obtenidos, el margen de error se situaría en torno a los 3 dB(A).

Los valores indicados son niveles de emisión y no necesariamente niveles que garanticen la seguridad en el trabajo. Aunque existen correlaciones entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, estas no pueden utilizarse de forma fiable para determinar si son necesarias precauciones adicionales. Entre los parámetros que influyen en los niveles reales de exposición se encuentran las características del taller, otras fuentes de ruido, etc., es decir, el número de máquinas y los procesos de fabricación adyacentes. Además, los niveles de exposición admisibles pueden variar de un país a otro. No obstante, esta información permite al usuario de la máquina realizar una mejor evaluación de los riesgos.



12 NIVEAU VIBRATIONS

Los datos relativos a las vibraciones transmitidas por esta máquina durante el proceso de trabajo dependerán del tipo de material que se vaya a esmerilar y del tipo de muela. Por este motivo, los datos de las mediciones son relativos.

La exposición a las vibraciones puede acarrear graves consecuencias para la salud del trabajador. Una persona sometida diariamente a vibraciones de gran amplitud puede presentar, a largo plazo, trastornos neurológicos y articulares. Estos valores deben tenerse en cuenta a la hora de evaluar el nivel de exposición.

La exposición regular y frecuente a una herramienta de trabajo que genera fuertes vibraciones expone las manos y los brazos de los trabajadores a trastornos crónicos conocidos como «síndrome de vibración».

- Nivel medio de vibraciones en manos y brazos:
A(8) < 2,5 m/s²

La evaluación del nivel de exposición se basa en el cálculo del valor de exposición diario A(8), normalizado a un período de referencia de 8 horas.

Cada vez que un empleado esté expuesto a vibraciones de tipo A(8) que superen el nivel de exposición diario de intervención fijado en 2,5 m/s², el empresario deberá evaluar los riesgos de la tarea asignada al empleado y aplicar medidas de control.

Valores de exposición a las vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo:

- Valor límite de exposición diaria A(8) = 5 m/s²
- Valor de exposición diario que activa la intervención A(8) = 2,5 m/s²

13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Su máquina contiene numerosos materiales reciclables.

Este logotipo indica que las máquinas usadas no deben mezclarse con otros residuos.

De este modo, el reciclaje de las máquinas se llevará a cabo en las mejores condiciones, de conformidad con la Directiva Europea RAEE 2012/19/UE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Póngase en contacto con su ayuntamiento o con su distribuidor para conocer los puntos de recogida de máquinas usadas más cercanos a su domicilio.

Le agradecemos su colaboración en la protección del medio ambiente.



14 GARANTIE

En caso de que la máquina sea objeto de una intervención en garantía, esta deberá ser realizada exclusivamente por un servicio técnico autorizado.

La garantía de la máquina tiene una validez de 2 años a partir de la fecha de compra por parte del usuario.

Este producto cuenta con una ampliación de la garantía de 2 años adicionales, siempre que el usuario registre el producto en la página web de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS (www.peugeot.outils-pro.com) en un plazo de 30 días a partir de la fecha de compra. Esta ampliación de la garantía está sujeta a las mismas condiciones que la garantía inicial.

Los accesorios y consumibles no están cubiertos por la garantía.

Es importante conservar la factura, que sirve como certificado de garantía.

La garantía se limita a la reparación o sustitución gratuita de las piezas defectuosas, previa evaluación por parte del fabricante.

Para cualquier solicitud de información o de piezas de recambio relacionadas con la máquina, es imprescindible facilitar los datos exactos que figuran en la placa de características.

La garantía no cubre los daños causados por el usuario o por un técnico de reparación no autorizado por la empresa Tivoly.

Enlace a las Condiciones Generales de Garantía:





DECLARACIÓN «ORIGINAL» DE CONFORMIDAD

El (fabricante/importador) abajo firmante:

TIVOLY

266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

Declara que la máquina nueva que se indica a continuación:

- Denominación: **SIERRA DE CINTA**
- Marca: **PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS**
- Modelo: **PSR305**
- Referencia: **PPM00700001**
- N.º de serie:

Cumple con la legislación armonizada aplicable:

- **Directiva de máquinas 2006/42/CE (hasta el 19 de enero de 2027)**
- **Reglamento (UE) 2023/1230 (a partir del 20 de enero de 2027)**
- **Norma de seguridad para máquinas para trabajar la madera EN ISO 19085-1**
- **Norma de seguridad para sierras de mesa EN ISO 19085-16**

Cumple con los requisitos esenciales de seguridad que le son aplicables:


- **Directiva de baja tensión 2014/35/UE**
- **Directiva sobre compatibilidad electromagnética 2014/30/UE**
- **Directiva RAEE 2012/19/UE**
- **Directiva RoHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directiva sobre el ruido 2003/10/CE**
- **Directiva sobre vibraciones 2002/44/CE**

Realizado en TOURS-EN-SAVOIE
El

Stéphane Le Mounier, director
general

Persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

- Sr. LE MOUNIER – TIVOLY – 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

	<p>TIVOLY: Sede social: 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE www.peugeot-outils-pro.com</p>	<p>SERVICIO DE ATENCIÓN AL USUARIO Tel.: +33(0)4 79 89 59 00</p>
	<p>Con el objetivo constante de mejorar la calidad de sus productos, TIVOLY se reserva el derecho a modificar sus características. La información, las fotografías, las vistas detalladas y los esquemas que figuran en este documento no son contractuales.</p>	<p>Edición de junio de 2026. Manual PSR305</p>