



Consigue 2 años de
garantía gratis



DE / GB / PT / SP

CEPILLADORA REBANADORA PRD254HC

EN BUENAS MANOS

MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL





¿QUIÉNES SOMOS?

Peugeot Outils Professionnels nació de varias ideas evidentes.

La de aunar el saber hacer de **Peugeot**, que domina el arte del corte desde 1810, y la experiencia de **Tivoly**, dedicada al trabajo del metal desde 1917, con el fin de crear una amplia gama de máquinas y herramientas destinadas a los profesionales de la construcción y el mantenimiento.

También es la voluntad de estar al servicio de los artesanos y las pequeñas empresas impulsadas por sólidos valores familiares y patrimoniales.

Para estos profesionales, **Peugeot Outils Professionnels** ofrece máquinas y herramientas diseñadas específicamente para sus necesidades. **Herramientas fiables, duraderas y reparables en Francia** y en los países con acuerdo de distribución, a cargo de socios industriales y familiares de proximidad.

Equipos de confianza, con una garantía más amplia, y con una logística y un

servicio posventa francés. La seguridad de dirigirse a las personas que han montado estas herramientas y conocen a fondo cada pieza que las compone.

Desde trabajos excepcionales hasta las obras cotidianas, estas herramientas están diseñadas para resistir las condiciones más exigentes y perdurar en el tiempo.

Peugeot Outils Professionnels nació de una última certeza: la de que nuestras herramientas están en buenas manos. Las manos de quienes trabajan entre bastidores y dan lo mejor de sí mismos para satisfacer a sus clientes.

Desde 1810, muchas cosas han cambiado, pero las manos siguen siendo las mismas. Manos de apasionados, de artesanos, de técnicos e instaladores entregados, de trabajadores orgullosos de sí mismos y de sus logros.

Peugeot Herramientas Profesionales:
herramientas en buenas manos.

Estamos encantados de que haya elegido Peugeot Outils Professionnels. Cada detalle se ha diseñado para ofrecerle una experiencia excepcional, y esperamos que disfrute utilizándolo tanto como nosotros hemos disfrutado creándolo para usted.

Su confianza es fundamental para nosotros, y estamos encantados de acompañarle en cada etapa de su experiencia con la marca Peugeot Outils Professionnels.

Su compra cuenta con una garantía de 2 años, ampliable a 2 años más...

Comentarios. Para poder disfrutar de esta ventaja, regístrate en www.peugeot-outils-pro.com

Si tiene alguna pregunta o necesita ayuda, nuestro equipo está a su disposición para ofrecerle el mejor servicio posible.

Para ponerse en contacto con nuestro servicio posventa, llame al o envíe un correo electrónico a al número +33(0)4.79.89.59.00

Gracias por elegir Peugeot Outils Professionnels. Su satisfacción es nuestra prioridad.

ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	4
2	PICTOGRAMAS	4
2.1	PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA	4
2.2	PICTOGRAMAS PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES	4
3	SEGURIDAD	5
3.1	NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD	5
3.2	REQUISITOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD	6
3.3	PROTECCIÓN DEL OPERADOR	6
4	DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO	7
4.1	USO PREVISTO DE LA MÁQUINA	7
4.2	CARACTERÍSTICAS	7
4.3	DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA	7
5	INSTALACIÓN	8
5.1	EMBALAJE	8
5.2	MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE	8
5.3	INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA	8
5.4	MONTAJE	8
5.5	CONEXIÓN ELÉCTRICA	10
6	AJUSTES Y PREPARACIÓN	11
6.1	AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE EN MODO CEZADO	11
6.2	AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE EN MODO CEPILLADO	11
6.3	AJUSTE DE LA GUÍA INCLINABLE	11
7	USO	12
7.1	PUESTA EN MARCHA Y PARADA DE LA MÁQUINA	12
7.2	REBANADO	13
7.3	REBANADO	16
8	MANTENIMIENTO	17
8.1	CALENDARIO DE MANTENIMIENTO	17
8.2	CAMBIO DE LAS PASTILLAS DE CARBURO	17
8.3	COMPROBACIÓN DE LA TENSIÓN DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN	18
8.4	COMPROBACIÓN DE LOS DISPOSITIVOS ANTIRRETORNO	18
8.5	TABLA DE AVERÍAS	19
8.6	DESCRIPCIÓN DE LOS PICTOGRAMAS UTILIZADOS EN LA MÁQUINA	19
9	VISTA DESMONTABLE	21
10	ESQUEMA ELÉCTRICO	26
11	NIVEL SONORO	27
12	NIVEL DE VIBRACIONES	27
13	PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE	28
14	GARANTÍA	28
15	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	29

1 INTRODUCTION



Por razones de seguridad, lea atentamente este manual de instrucciones antes de utilizar esta máquina. El incumplimiento de las instrucciones provocará daños a las personas y/o a la máquina.

Este manual de instrucciones está destinado al operador, al ajustador y al técnico de mantenimiento.

Este manual de instrucciones es una parte importante de su equipo. Proporciona normas y directrices que le ayudarán a utilizar esta máquina de forma segura y eficaz. Debe familiarizarse con las funciones y el funcionamiento leyendo atentamente este manual de instrucciones. Para su seguridad, es especialmente importante que lea y respete todas las recomendaciones que figuran en la máquina y en este manual de instrucciones.

Estas recomendaciones deben seguirse estrictamente en todo momento durante el uso y el mantenimiento de la máquina. El incumplimiento de las instrucciones y advertencias de seguridad del manual de instrucciones y de la propia máquina, o un uso distinto al recomendado en el manual de instrucciones, puede provocar un fallo de la máquina o lesiones.

Conserve este manual de instrucciones junto a la máquina o en un lugar de fácil acceso en todo momento para poder consultarlo posteriormente. Asegúrese de que todo el personal que participe en el uso de esta máquina pueda consultarlo periódicamente.

Si el manual de instrucciones se extravía o se daña, póngase en contacto con nosotros o con su distribuidor para obtener una nueva copia.

Utilice siempre componentes y piezas de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS. La sustitución de componentes o piezas que no sean de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS puede provocar el deterioro de la máquina y poner en peligro al operario.

Este manual describe las instrucciones de seguridad que debe seguir el usuario. Es responsabilidad del empresario o del usuario, de conformidad con el artículo L.4122-1 del Código Laboral, velar por su salud y seguridad, así como por las de las demás personas afectadas por sus actos u omisiones, de acuerdo, en particular, con las instrucciones que se le hayan dado.

El empresario debe realizar una evaluación de los riesgos específicos relacionados con su actividad, debe formar a los trabajadores en el manejo de la máquina y en la prevención de dichos riesgos, e informar adecuadamente a los trabajadores encargados del uso o el mantenimiento de los equipos de trabajo sobre las instrucciones o consignas que les conciernen.

2 PICTOGRAMMES

2.1 PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA

Significado de los pictogramas de seguridad colocados en la máquina (mantenerlos limpios y sustituirlos cuando sean ilegibles o se hayan desprendido):



Es obligatorio el uso de gafas de protección



Uso obligatorio de ropa de protección



Es obligatorio el uso de una mascarilla respiratoria



Lea atentamente el manual de instrucciones



Peligro: elemento cortante



Peligro: riesgo de arrastre



Uso obligatorio de protección auditiva



Es obligatorio el uso de calzado de seguridad



No llevar ropa holgada, mangas anchas, joyas, pulseras, relojes, alianzas...



Las personas con el pelo largo deben llevar gorros



No llevar guantes mientras se utiliza la máquina



No tocar



Peligro: presencia de electricidad

2.2 PICTOGRAMAS PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES



Peligro directo para las personas y daños en la máquina



Posibles daños a la máquina o a su entorno



Para las operaciones de cambio de herramienta y limpieza, es obligatorio el uso de guantes de protección



Nota



Las operaciones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado y autorizado para trabajos eléctricos de baja tensión.

3 SÉCURITÉ

3.1 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



Para reducir los riesgos de incendio, descarga eléctrica, impacto mecánico y lesiones a las personas durante el uso de herramientas eléctricas, respete las normas básicas de seguridad.

Este manual de instrucciones solo tiene en cuenta los comportamientos razonablemente previsibles.

Nuestras máquinas se diseñan y fabrican teniendo siempre en cuenta la seguridad del operario.

Declinamos toda responsabilidad por cualquier daño derivado de la inexperiencia, del uso incorrecto de la máquina y/o de su deterioro y/o del incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad contenidas en este manual de instrucciones.

Por regla general, los accidentes se producen siempre como consecuencia de un uso incorrecto o de no haber leído el manual de instrucciones.

Le recordamos que cualquier modificación de la máquina supondrá la anulación de nuestra garantía.

Compruebe la presencia, el estado y el funcionamiento de todas las protecciones antes de comenzar a trabajar.

Asegúrese de que las piezas móviles funcionen correctamente, de que no haya elementos dañados y de que la máquina funcione perfectamente durante su puesta en marcha.

Solo el personal competente y autorizado está facultado para reparar o sustituir las piezas dañadas.

Mantenga la zona de trabajo limpia y ordenada.

Asegúrese de que toda la zona de trabajo sea visible desde la posición de trabajo.

Las zonas de trabajo y los bancos de trabajo abarrotados son una fuente potencial de lesiones.

No utilice la máquina en el exterior, en locales muy húmedos ni en presencia de líquidos inflamables o gases.

Coloque la máquina en una zona de trabajo suficientemente iluminada.

Está prohibido el uso de la máquina a trabajadores menores de dieciocho años.

No permita que ninguna persona no autorizada, especialmente niños o animales, entre en la zona de trabajo, ni que toque las herramientas o los cables eléctricos; manténgalos alejados de la zona de trabajo.

No se aleje nunca de la máquina mientras esté en funcionamiento. Desconecte siempre la alimentación eléctrica. No se aleje de la máquina hasta que esta se haya detenido por completo.



No fuerces la herramienta; funcionará mejor y será más segura al régimen para el que está diseñada.

No utilices herramientas pequeñas para realizar trabajos que requieran una herramienta más grande.

No utilices las herramientas para trabajos para los que no estén diseñadas.



No dañe el cable de alimentación eléctrica.

Nunca tire del cable de alimentación eléctrica para desconectarlo de la toma de corriente.

Mantenga el cable de alimentación alejado de fuentes de calor, partes grasientas y/o bordes afilados.

Proteja el cable de alimentación eléctrica de la humedad y de cualquier riesgo de deterioro.

Compruebe periódicamente el cable de alimentación eléctrica y, si está dañado, haga que lo repare un técnico autorizado.

El interruptor defectuoso debe ser sustituido por un servicio técnico autorizado.

No utilice la máquina si el interruptor no controla ni la parada ni el arranque.



No subestime sus propias fuerzas.

Mantenga siempre una postura estable y un buen equilibrio.

Preste atención a lo que hace, actúe con sentido común y no utilice la máquina si se encuentra cansado.

Utilice siempre las dos manos para manejar esta máquina.

El uso de cualquier accesorio que no sea el descrito en el manual de instrucciones puede suponer un riesgo de lesiones para las personas.

El usuario es responsable de su máquina y debe asegurarse de que:

El carrete sea utilizado por personas que conozcan las instrucciones y estén autorizadas para ello.

Se hayan respetado las normas de seguridad.

Se haya informado a los usuarios de las normas de seguridad. Los usuarios hayan leído y comprendido el manual de instrucciones.

Se hayan asignado y respetado las responsabilidades relativas a las operaciones de mantenimiento y a las posibles reparaciones. Los defectos o fallos de funcionamiento se hayan notificado inmediatamente a un técnico autorizado o a su distribuidor.

El carrete debe utilizarse en los ámbitos de aplicación descritos en este manual.

Cualquier uso distinto al indicado en este manual de instrucciones puede suponer un peligro.

No se deben retirar ni puentear los dispositivos de protección mecánicos y/o eléctricos.

No debe realizarse ninguna modificación ni reconversión.

PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS declina toda responsabilidad por los daños causados a personas, animales u objetos como consecuencia del incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad contenidas en este manual de instrucciones

3.2 NORMAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

- Antes de cualquier uso, compruebe que la máquina no presente daños. No utilice la máquina con piezas dañadas.
- Sustituya inmediatamente las plaquitas dañadas. La pieza a mecanizar puede rebotar contra una plaquita dañada.
- Para trabajar con piezas largas, utilice soportes adecuados a ambos lados de la máquina. Evite las posturas corporales inadecuadas. Asegúrese de tener los pies sobre una superficie firme y mantenga el equilibrio en todo momento.
- Antes de poner en marcha la máquina, compruebe que no haya objetos (por ejemplo, herramientas) en su interior.
- Al mecanizar una pieza en modo cepillado, esta puede atascarse en el eje giratorio y ser lanzada contra el operario si el dispositivo antirretorno no funciona correctamente. Utilice siempre plaquitas con buen filo y en perfecto estado. Compruebe siempre que la pieza a mecanizar no contenga cuerpos extraños (tornillos, clavos, nudos, etc.).
- Nunca ponga las manos sobre el eje de corte. Utilice siempre la protección tipo puente. Apague la máquina y desenchúfela cuando no la utilice.
- Asegúrate de que ninguna parte del cuerpo ni de la ropa pueda quedar atrapada por el eje de corte (no lleves corbata ni ropa de manga larga). Recógete el pelo largo.
- Utilice guantes durante cualquier operación de mantenimiento o limpieza del eje de corte.
- El polvo y las virutas de madera son peligrosos para la salud y nunca deben inhalarse. Para ello, utiliza una aspiradora para virutas adecuada:
 - Adapta el tubo de la aspiradora al diámetro de la boquilla de aspiración de la máquina (75 mm).
 - Volumen de aire mínimo: 815 m³/h
 - Presión negativa mínima en la boquilla de aspiración de la máquina: 740 Pa
 - Velocidad mínima del aire en la boquilla de aspiración de la máquina: 20 m/s
- No sumerja la máquina en agua ni la lave con un chorro de agua a presión, ya que existe el riesgo de que el agua penetre en el sistema eléctrico.
- No utilice disolventes ni detergentes agresivos.
- Guarde la máquina en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.

3.3 PROTECCIÓN DEL OPERADOR



Para la seguridad del operario, asegúrese de que las pantallas de protección y las cubiertas estén en buen estado y estén presentes. Asegúrese de que las partes que no están en funcionamiento estén siempre cubiertas por una cubierta protectora.

Esta máquina está diseñada para un solo operario.

El operario debe llevar el equipo de protección individual adecuado:

- Gafas de protección.
- Protección auditiva.
- Calzado de seguridad.
- Protección respiratoria.

El operario debe llevar ropa ajustada y, si es necesario, gorros para el pelo largo.

El operario no debe llevar, por ejemplo:

- Ropa holgada ni mangas anchas.
- Pulseras, relojes, alianzas ni joyas.
- Cualquier otro objeto que pueda engancharse en las partes móviles de la máquina.



4 DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1 USO PREVISTO DE LA MÁQUINA

La PRD254HC es una máquina diseñada para el cepillado y el alisado de la madera. El mecanizado de cualquier otro material que no sea madera solo está autorizado con el consentimiento del fabricante.

En caso de uso indebido o de mecanizado de materiales distintos a los mencionados anteriormente, el fabricante declina toda responsabilidad.

En buenas condiciones de uso y mantenimiento, se garantiza la seguridad de funcionamiento y el rendimiento de la máquina durante varios años. Para ello, familiarícese con las diferentes funciones de la máquina.

4.2 CARACTERÍSTICAS

- Cepilladora-alisadora móvil en obra o fija en taller
- Mesas de entrada y salida de fundición de aluminio rectificadas
- Eje helicoidal con plaquitas de carburo que permite una reducción significativa del ruido y una calidad óptima de la superficie
- Ajuste preciso y rápido del espesor de cepillado
- Cubierta de aspiración de virutas integrada y abatible – Ø75 mm
- Guía perpendicular inclinable de forma continua de 90° a 45°

	Ancho máximo de corte (mm)	Profundidad máxima de corte (mm)		Herramienta de corte	Alimentación	Potencia del motor (kW)	Peso (kg)	Dimensiones (L x P x H) (mm)
PRD254HC	254	Cepilladora: 2	Cepillado: 2	Eje helicoidal de Ø50 mm con 24 plaquitas de carburo	230 V – monofásico	1,5	331	970 x 460 x 990

4.3 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA



1. Mango de ajuste de la anchura del protector tipo puente
2. Protector tipo puente
3. Mango de ajuste de altura del protector tipo puente
4. Mesa de entrada
5. Panel de mandos
6. Base
7. Guía paralela
8. Rueda de ajuste de la profundidad de corte de cepillado
9. Rueda de ajuste de la profundidad de corte de cepillado
10. Mesa de salida

5 INSTALLATION

5.1 EMBALAJE

La máquina se embla sobre un palé dentro de una estructura de paneles de madera.
Al desembalar el producto, saca cada pieza, comprueba su estado general y, a continuación, procede al montaje.

Si el producto no le parece correcto o si hay piezas rotas o que faltan, póngase en contacto con su vendedor.
Conserve el manual de instrucciones para consultarlo más adelante.

5.2 MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

La máquina se puede transportar de dos formas:

- Con una transpaleta: para ello, la máquina se fija al palé mediante 4 tornillos.
- Con varias personas: para ello, la máquina debe levantarse con correas o listones colocados debajo del bastidor de la cepilladora.



Nunca levante la máquina por las mesas de entrada o de salida. Estas no están diseñadas para soportar el peso de la máquina.

5.3 INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA



Entorno de instalación:

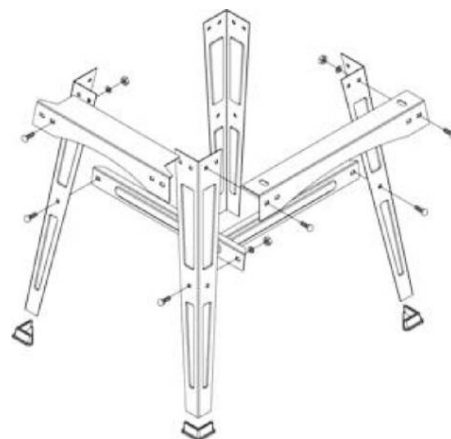
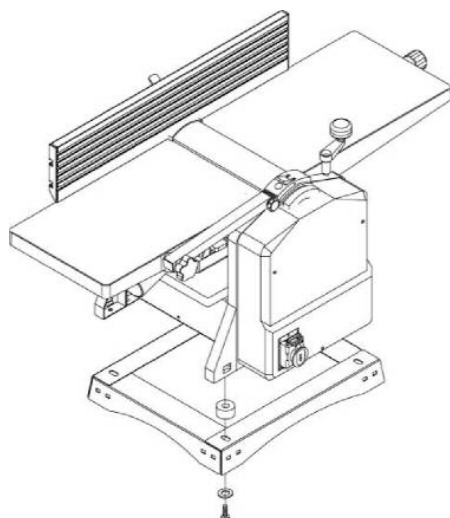
- Tensión de alimentación eléctrica conforme con las características de la máquina (230 V monofásica).
- Temperatura ambiente comprendida entre +5 °C y +40 °C.
- Humedad relativa del aire que no supere el 90 %.
- Ventilación suficiente en el lugar de instalación.
- Zona de trabajo suficientemente iluminada para trabajar con total seguridad: la iluminación debe ser de 500 LUX.

5.4 MONTAJE

Las superficies sin pintar están recubiertas de aceite para protegerlas del óxido. Retira el aceite con un disolvente o un desengrasante antes de cualquier uso.

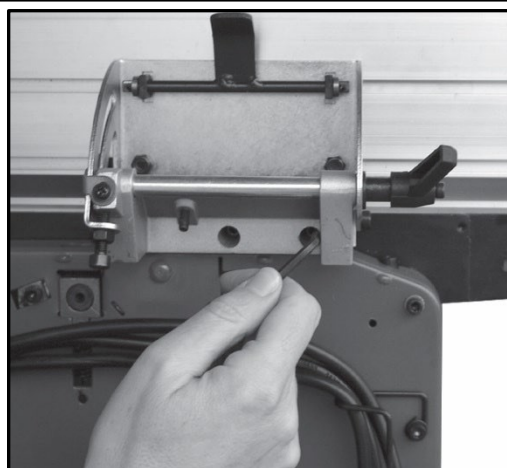
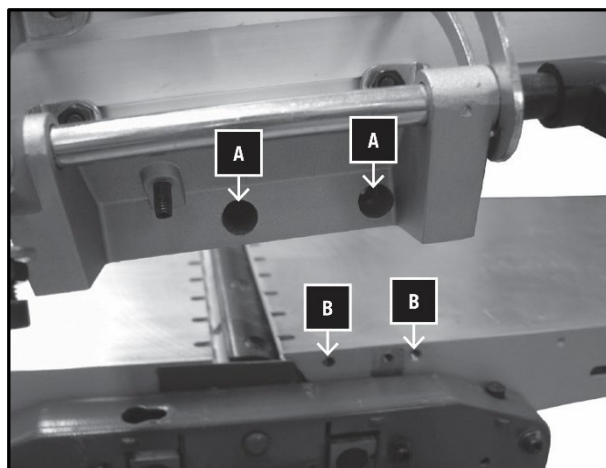
Montaje de la base:

1. Monta la base con los tornillos suministrados tal y como se indica en el esquema adjunto
2. Colocar la máquina sobre la base y fijarla



Montaje de la guía paralela:

1. Retirar los tornillos de los orificios (B).
2. Introducir los tornillos en los orificios (A) de la guía paralela
3. Fijar la guía paralela a la máquina utilizando los orificios (B)

**Montaje de la ruedecilla de ajuste de la profundidad de corte del cepillo**

Colocar la ruedecilla en el eje situado en el lateral de la mesa de cepillado



5.5 CONEXIÓN ELÉCTRICA



Las operaciones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado y autorizado para trabajar con baja tensión.



**Compruebe que el eje de corte gira en el sentido correcto.
La garantía no cubre los daños debidos a una conexión incorrecta.**

**PRESENCIA ELÉCTRICA**

Asegúrese de que la tensión de alimentación de la red eléctrica coincida con la de la máquina y de que la toma de corriente esté en buen estado y disponga de toma de tierra.

Compruebe que la toma de corriente de su instalación sea compatible con el enchufe del cable de alimentación de la máquina.

La toma de corriente debe cumplir con la norma «EN 60309-1».

Realice la conexión mediante el cable de alimentación eléctrica.

Asegúrese de que el interruptor de la máquina esté en la posición «0». Compruebe que la instalación eléctrica a la que se va a conectar la máquina esté correctamente conectada a tierra, de acuerdo con las normas de seguridad vigentes.

Recordamos al usuario que siempre debe haber, aguas arriba de la instalación eléctrica, una protección magnetotérmica que proteja todos los conductores contra cortocircuitos y sobrecargas.

Esta protección debe seleccionarse siempre en función de las características eléctricas de la máquina, especificadas en la placa de características:

- Tensión: 230 V trifásica
- Frecuencia: 50 Hz
- Intensidad: 6,5 A
- Potencia del motor: 1,5 kW

En el caso de la PRD254HC, la protección debe ser de 10 A.



**Utilice cables y enrolladores con una sección y longitud adecuadas a la potencia de la máquina y desenróllelos por completo.
Las conexiones eléctricas y los alargadores deben protegerse de las salpicaduras y colocarse sobre superficies secas.**



Queda terminantemente prohibido utilizar la máquina con un cable de alimentación eléctrica dañado. Compruebe periódicamente el estado del cable de alimentación eléctrica, del pasacables y del interruptor.



No desconecte el enchufe de la toma de corriente tirando del cable de alimentación; tire únicamente del enchufe.

6 AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION



Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste, apague la máquina y desenchúfela para evitar cualquier arranque accidental. Inspeccione la máquina antes de cualquier operación para comprobar que esté completa y en buen estado. Asegúrese de que haya suficiente espacio para trabajar alrededor de la máquina. Instale los dispositivos de seguridad de acuerdo con las instrucciones y compruebe que funcionan correctamente.

6.1 AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE EN MODO CEZADO

El ajuste de la altura de la mesa de entrada permite regular la profundidad de corte para una operación de cepillado.

Para ajustar la profundidad de corte, gira la ruedecilla (A) hasta alcanzar la profundidad deseada.

La profundidad máxima de corte de esta máquina es de **2 mm** para el cepillado. Sin embargo, es importante tener en cuenta los siguientes factores a la hora de elegir la profundidad de corte adecuada:

- Tipo de madera (madera dura o blanda)
- Humedad de la madera
- Velocidad de avance
- Estado de las plaquitas de carburo



La altura de la mesa de salida viene ajustada de fábrica para su uso con un eje helicoidal con plaquitas de carburo y no debe modificarse.

6.2 AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE EN MODO CEPILLADO

El ajuste de la altura de la mesa de cepillado permite regular la profundidad de corte.

Para ajustar la profundidad de corte, gire la ruedecilla (A) hasta obtener la profundidad de corte deseada (1 vuelta = 3 mm).

La profundidad máxima de corte de esta máquina es de **2 mm** para el cepillado. Sin embargo, es importante tener en cuenta los siguientes factores a la hora de elegir la profundidad de corte adecuada:

- Tipo de madera (madera dura o madera blanda)
- Humedad de la madera
- Velocidad de avance
- Estado de las plaquitas de carburo



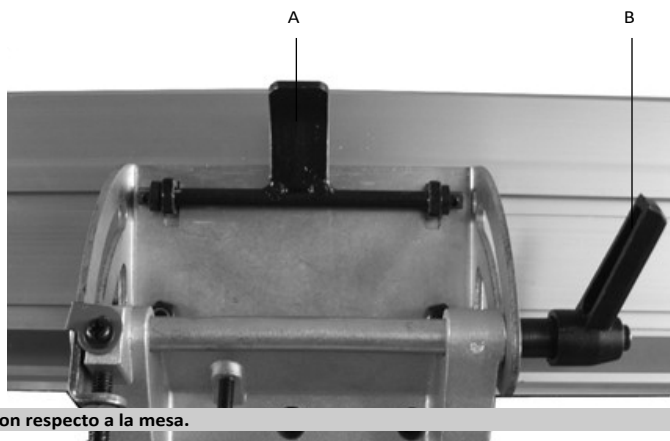
6.3 AJUSTE DE LA GUÍA INCLINABLE

La guía inclinable garantiza la sujeción lateral de la pieza durante el cepillado.

Para empezar, comprueba que la guía esté bien perpendicular a las mesas de cepillado utilizando una escuadra.

Para ajustar la posición lateral de la guía, levante la palanca (A) y deslice la guía hasta la posición deseada. Baje la palanca (A) para bloquear la guía.

Para ajustar el ángulo de la guía inclinable, afloje la manivela (B) para liberar la guía. A continuación, coloque la guía en el ángulo deseado utilizando la regla graduada y vuelva a apretar la manivela (B) para bloquear la guía.



Antes del primer uso, es importante comprobar que la guía esté a 90° con respecto a la mesa.

7 UTILISATION

Antes de empezar a trabajar con la máquina:

- Antes de iniciar cualquier operación con la máquina, asegúrese de que esté completa y en buen estado.
- Asegúrese de que haya suficiente espacio alrededor de la máquina para moverse con libertad.
- Ajuste la guía inclinable y el protector tipo puente
- Asegúrese de que todas las plaquitas estén en buen estado y corten perfectamente. Si una o varias plaquitas están dañadas, gírelas un cuarto de vuelta (véase el apartado 8.2).
- Asegúrese de que todos los tornillos de las plaquitas estén bien apretados.
- Asegúrese de que los dispositivos antirretorno se mueven libremente y de que vuelven a su posición correcta tras haber sido levantados (véase el apartado 8.4).
- Instale el sistema de aspiración de polvo siguiendo las instrucciones y compruebe que funciona correctamente.
- Mecanice únicamente piezas que puedan colocarse y guiarse con total seguridad.
- Inspeccione minuciosamente la pieza a mecanizar para detectar cualquier cuerpo extraño (clavos, tornillos) que pueda impedir su correcto funcionamiento.

- Durante el cepillado, utilice soportes (mesas de rodillos, extensiones de mesa) para las piezas más largas que las mesas de entrada y salida.
- Asegúrese de que el eje de corte gira libremente y en el sentido correcto.
- Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que no haya nadie cerca de ella.

Durante el funcionamiento:

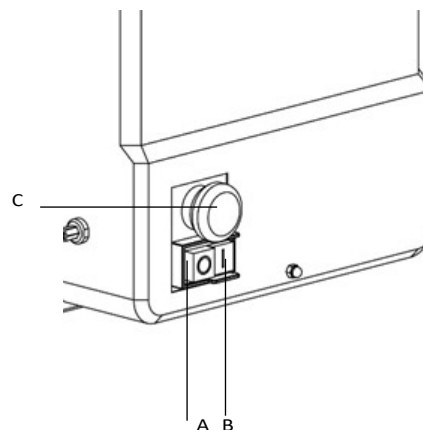
- Lleve siempre: calzado de seguridad, protección auditiva y ropa ajustada.
- Nunca toque la pieza a mecanizar sin haber colocado la protección tipo puente.
- Antes de cambiar de pieza o en caso de avería, apague siempre la máquina.
- Nunca desmonte ni eluda los dispositivos de seguridad mientras la máquina esté en funcionamiento.
- Las personas con el pelo largo deben recogerlo obligatoriamente antes de trabajar con la máquina.
- Nunca lleve guantes durante el mecanizado de las piezas.

7.1 PUESTA EN MARCHA Y PARADA DE LA MÁQUINA



Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que el embrague del avance de la mesa de cepillado esté en la posición baja.

- Para poner en marcha la máquina, pulsa el botón de arranque verde (A).
- Para apagar la máquina: pulsa el botón de parada rojo (B)
- La máquina dispone de un botón de parada de emergencia (C): cuando se pulsa este botón, la máquina se detiene y no es posible volver a ponerla en marcha sin girar el botón en el sentido de las agujas del para desbloquearlo.



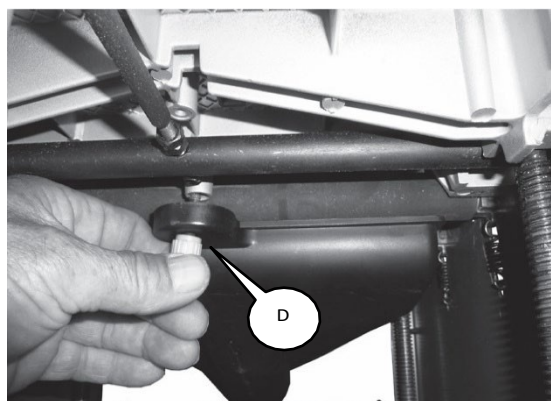
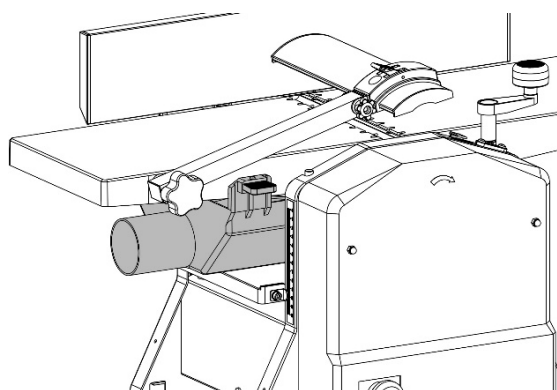
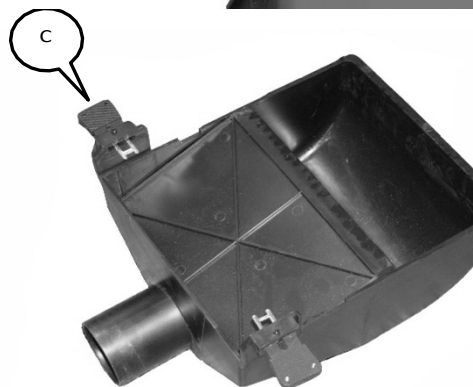
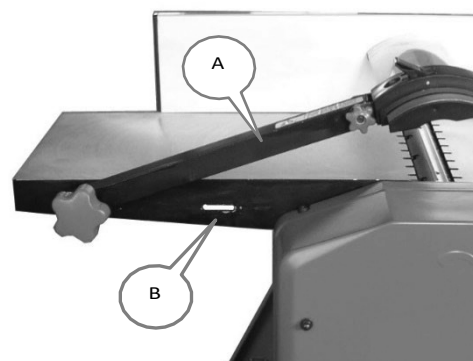
7.2 REBANADO



El grosor mínimo de la pieza cepillada acabada es de 5 mm. Tenga cuidado si tiene que mecanizar una pieza de poco grosor, ya que podría agrietarse si la profundidad de corte es excesiva.

Instalación del sistema de aspiración:

1. Levanta la guía protectora tipo puente (A) para dejar libres las ranuras (B)
2. Desplace la guía paralela para dejar libre el espacio cercano a la ranura (B) en la parte trasera de la máquina
3. Suelte los conectores (C) tirando ligeramente de ellos
4. Baja la mesa de cepillado al máximo girando la ruedecilla (D)
5. Coloca el sistema de aspiración debajo de la mesa de salida e introduce los conectores (C) en las ranuras (B)
6. Atornille el tornillo (D) en el orificio situado debajo de la mesa de salida

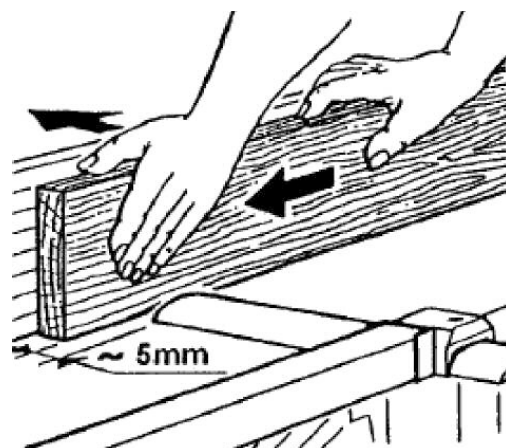


Cepillado de piezas de hasta 75 mm de grosor:

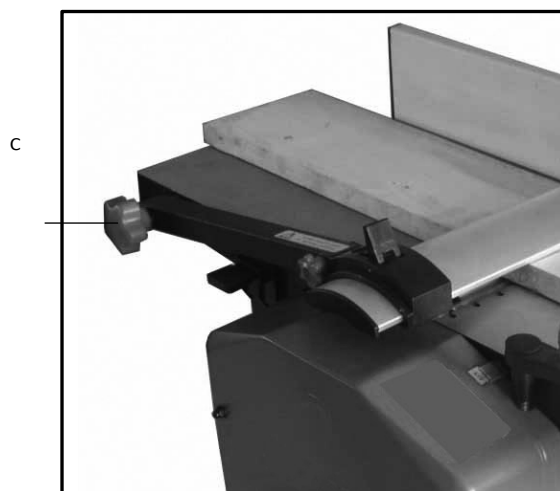
1. Ajuste la profundidad de corte deseada tal y como se indica en el apartado 6.1 (máx. 2 mm)
2. Compruebe que el sistema de aspiración esté bien conectado a la boquilla y que esté en funcionamiento
3. Ajustar la guía inclinable a 90° y a la anchura adecuada
4. Ajustar la protección tipo puente:
 - a. Utilizar la ruedecilla (C) y colocar la protección tipo puente aproximadamente 2 mm por encima de la pieza a mecanizar
 - b. Coloca la pieza a mecanizar contra la guía inclinable y empujálala ligeramente por debajo de la protección tipo puente (sin que pase por encima del eje de corte)
 - c. Levante el gancho (D) para liberar la guía
 - d. Desplaza la protección tipo puente hasta la guía inclinable
 - e. Baje el gancho (D).
5. Poner en marcha la máquina
6. Colócate delante de la máquina
7. Mecanizar la pieza:
 - a. Mantener las manos bien apoyadas sobre la pieza
 - b. Sujetar la pieza con la mano izquierda y empujar con la derecha
 - c. En cuanto sea posible, utilizar ambas manos al otro lado de la protección tipo puente
 - d. Durante toda la operación de cepillado, mantener una presión lateral contra la guía inclinable
8. Apague la máquina si no hay que mecanizar ninguna otra pieza



Es imprescindible utilizar un bloque empujador para las piezas cuya longitud sea inferior a 250 mm.



Posición que hay que adoptar para el cepillado



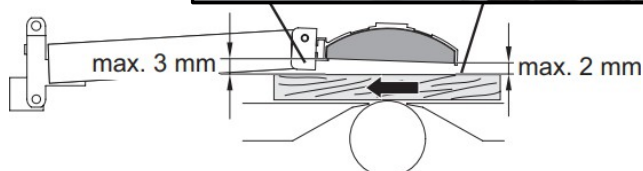
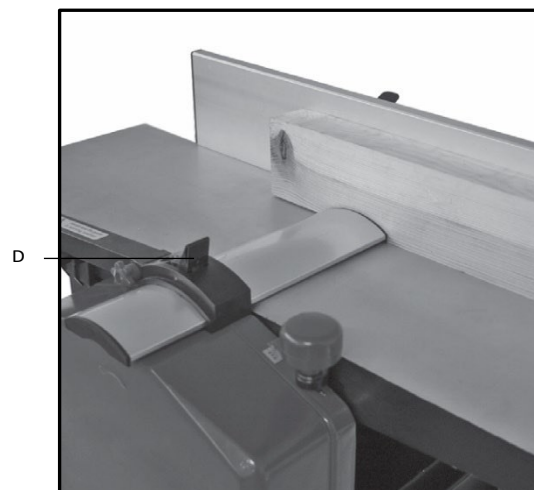
Cepillado de piezas de más de 75 mm de espesor:

Solo cambia la posición del protector tipo puente con respecto al cepillado de piezas de menos de 75 mm de espesor.

4. Ajustar el protector tipo puente:
 - a. Levantar el gancho (D)
 - b. Coloque el protector tipo puente a unos 5 mm de la pieza a mecanizar
 - c. Coloca la pieza contra la guía inclinable y empujálala hacia delante, por delante del protector tipo puente (sin que pase por encima del eje de corte)
 - d. Coloca el protector tipo puente contra la pieza
 - e. Bajar el gancho (D).
 - f. Utilizar la ruedecilla (C) para bajar el protector tipo puente hasta el borde de la mesa

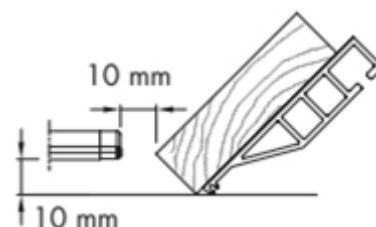
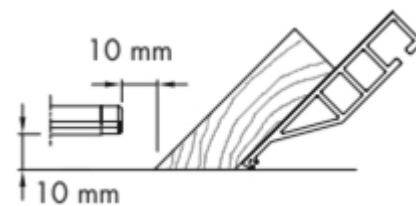


Es imprescindible utilizar un bloque empujador para las piezas cuya longitud sea inferior a 250 mm.



Biselado y corte en inglete:

1. Ajuste la profundidad de corte deseada tal y como se indica en el apartado 6.1 (máx. 2 mm)
2. Compruebe que el sistema de aspiración esté correctamente conectado a la boquilla y que esté en funcionamiento
3. Ajuste la guía inclinable al ángulo deseado (véase el apartado 6.2)
4. Ajustar la protección tipo puente:
 - a. Levantar el gancho (D) para liberar la guía
 - b. Empujar el protector tipo puente para dejar pasar la pieza
 - c. Colocar la pieza contra la guía inclinable y empujarla hacia delante, por delante del protector tipo puente (sin hacerla pasar por encima del eje de corte)
 - d. Coloca el protector tipo puente a 10 mm de la pieza
 - e. Bajar el gancho (D)
 - f. Utilizar la ruedecilla (C) para colocar el protector tipo puente a 10 mm de la mesa
5. Poner en marcha la máquina
6. Colócate delante de la máquina
7. Mecnizar la pieza:
 - a. Para evitar que la pieza se deslice sobre la guía inclinable, apoye la pieza principalmente sobre la guía inclinable y solo ligeramente contra la mesa
 - b. Empuje la pieza con la mano derecha mientras la sujeta con la mano izquierda
8. Apague la máquina si no hay que mecanizar ninguna otra pieza



Si una pieza es demasiado pequeña para sujetarla con la mano en condiciones adecuadas, se debe utilizar un bloque empujador. Si la pieza es demasiado pequeña para que el bloque empujador se pueda sujetar correctamente a ella, hay que utilizar un montaje especial.

7.3 CEPILLADO

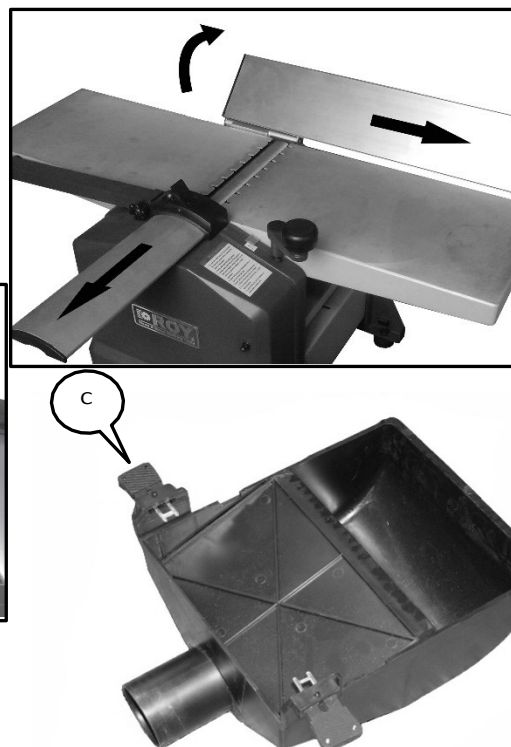
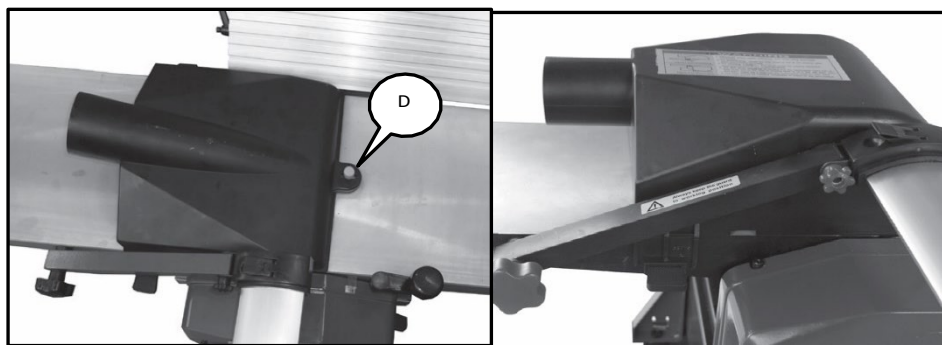


Las piezas que ya tienen un lado cepillado pueden cepillarse hasta el espesor deseado. Las piezas se introducen con el lado cepillado hacia abajo y se mecaniza la parte superior de la pieza.

El espesor mínimo de la pieza cepillada acabada es de 5 mm. Nunca se debe mecanizar una pieza si el espesor final es inferior a 5 mm.

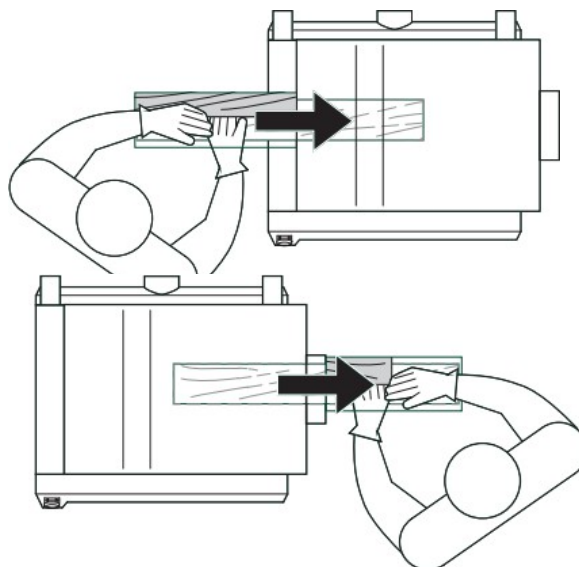
Instalación del sistema de aspiración:

1. Levante la guía protectora tipo puente (A) para dejar libres las ranuras (B)
2. Desplazar la guía paralela y la guía protectora tipo puente
3. Suelte los conectores (C) tirando ligeramente de ellos
4. Colocar el sistema de aspiración sobre la mesa de salida e introducir los conectores (C) en las ranuras
5. Atornillar el tornillo (D) en el orificio situado en la mesa de entrada



Procedimiento de cepillado:

1. Compruebe que el sistema de aspiración esté bien conectado a la boquilla y que esté en funcionamiento
2. Compruebe que los dispositivos antirretorno funcionen correctamente (véase el apartado 8.4)
3. Ajustar la profundidad de corte tal y como se indica en el apartado 6.2
4. Poner en marcha la máquina
5. Colócate delante de la máquina
6. Mecanizar la pieza:
 - a. Empujar la pieza hasta que sea arrastrada por los rodillos de avance
 - b. Sujetar la pieza cuando salga por el otro lado de la máquina
7. Apagar la máquina si no hay que mecanizar ninguna otra pieza



Se pueden mecanizar un máximo de 2 piezas a la vez. El grosor de las piezas no debe variar en más de 1 mm. Asegúrese de que ambas piezas estén bien arrastradas por los rodillos de avance.

8 MAINTENANCE



Desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o revisión. Utilice guantes y gafas de protección

Para mantener la eficacia de la máquina y de sus componentes, es necesario realizar su mantenimiento.

A continuación se indican las intervenciones de mantenimiento más importantes.

El incumplimiento de las tareas prescritas provoca un desgaste prematuro y reduce el rendimiento de la máquina.

Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, es imprescindible desconectar la alimentación eléctrica de la máquina para evitar un arranque accidental.



8.1 CALENDARIO DE MANTENIMIENTO

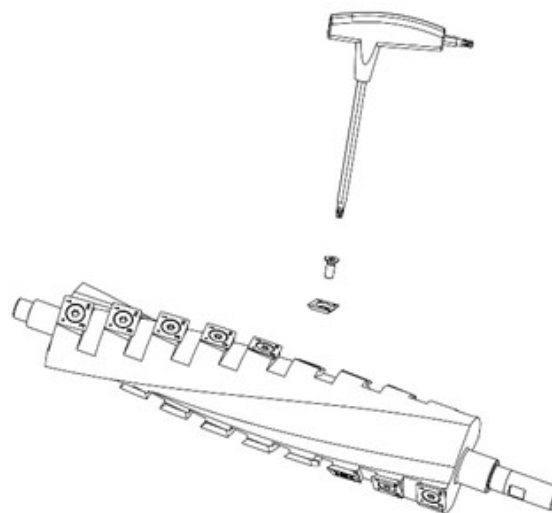
Intervalo	¿Qué componente	Qué hay que hacer
Todos los días	Máquina	Limpiar y retirar las virutas
	Mesas	Limpiar y retirar las virutas
	Guía inclinable y protector tipo puente	Limpiar y retirar las virutas
	Dispositivos antirretorno	Comprobar el correcto funcionamiento y limpieza (véase el apartado 8.4)
Cada mes	Correa de transmisión	Comprobar el estado y la tensión
	Rodillos de avance	Limpiar los residuos
	Tornillos de subida/bajada de las mesas	Lubricar
Cada 6 meses	Cadena de transmisión	Comprobar el estado y lubricar si es necesario
	Piñones	Comprobar el estado y lubricar si es necesario

8.2 CAMBIO DE LAS PASTILLAS DE CARBURO



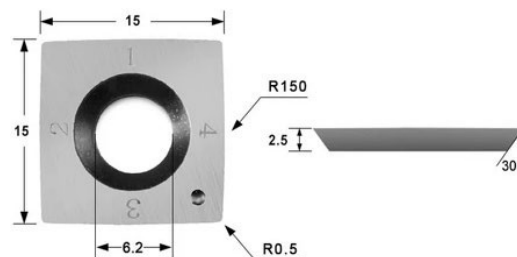
Las pastillas de carburo son extremadamente afiladas; utilice siempre guantes al manipularlas. Utilice siempre una llave dinamométrica para apretar los tornillos que sujetan las pastillas de carburo. Par de apriete: 5,5 N·m

1. Despeje el acceso al eje empujando la guía protectora tipo puente
2. Afloje el tornillo de sujeción de la plaquita
3. Retire la plaquita de su alojamiento y utilice un paño o aire comprimido para eliminar los residuos
4. Limpiar el alojamiento y la pastilla con un disolvente para resina y un cepillo
5. Vuelva a colocar la pastilla girándola un cuarto de vuelta. Los lados de las pastillas están numerados del 1 al 4. Si los cuatro lados de la pastilla están desgastados, cámbiala por una nueva
6. Compruebe que el tornillo de sujeción de la pastilla esté en buen estado y límpialo
7. Apriete el tornillo con una llave dinamométrica a 5,5 N·m



Utilice siempre pastillas de dimensiones 15 x 15 x 2,5 R150 mm.

Para garantizar un funcionamiento óptimo de la máquina, utilice siempre plaquitas de carburo de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS.

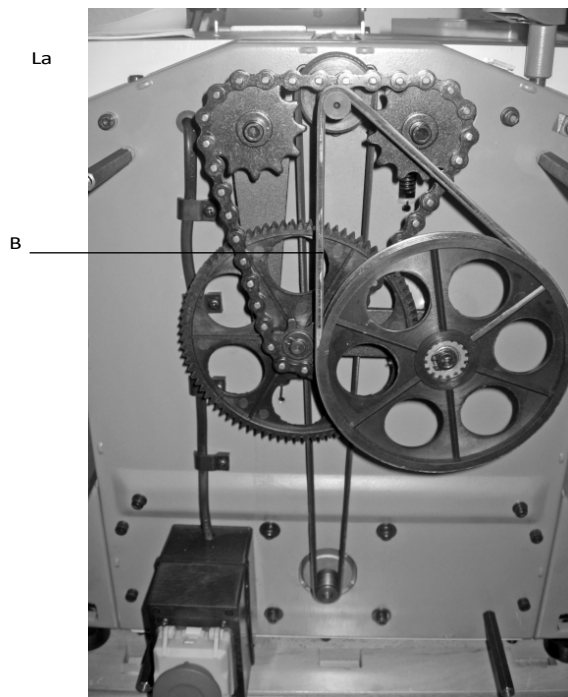


8.3 COMPROBACIÓN DE LA TENSIÓN DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN

La correa de transmisión puede aflojarse con el paso del tiempo. Es necesario comprobar su estado periódicamente. La correa no debe presentar grietas ni desgarros. Si es así, debe sustituirse.

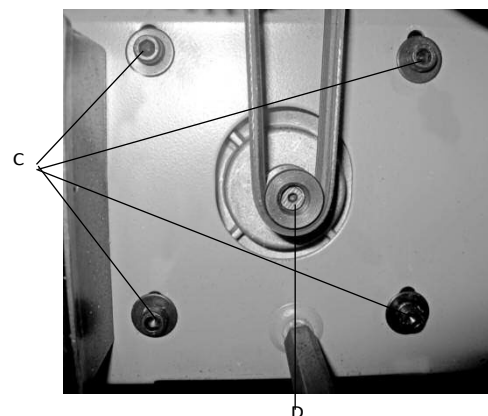
Para comprobar la tensión de la correa, proceda de la siguiente manera:

1. Retirar los 3 tornillos (A) de la carcasa y extraerla
2. Compruebe la tensión de la correa (B) presionándola con el pulgar. La correa no debe moverse más de 10 mm en su centro.



Si la tensión no es la adecuada, hay que volver a tensar la correa de transmisión:

1. Afloja los tornillos de fijación del motor (C)
2. La tensión de la correa se consigue gracias al peso del motor:
 - a. Empuje el motor (D) hacia abajo hasta conseguir la tensión deseada
 - b. Apriete los tornillos (C) mientras mantiene la presión sobre el motor
3. Limpiar las poleas y las correas
4. Volver a colocar la cubierta

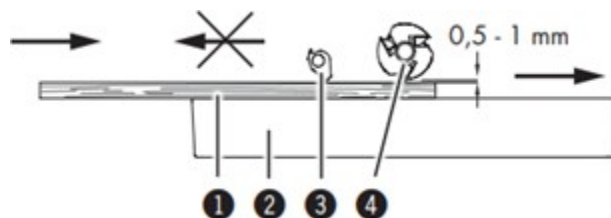


La correa de avance de la cepilladora no requiere ajuste alguno. No obstante, hay que comprobar que no presente signos de desgaste; en tal caso, deberá sustituirse.

8.4 COMPROBACIÓN DE LOS DISPOSITIVOS ANTIRRETORNO

Los dispositivos antirretorno deben revisarse a diario. En caso de mal funcionamiento, la pieza podría salir disparada contra el operario.

1. Compruebe que la máquina esté apagada
2. Compruebe el correcto funcionamiento de los dispositivos antirretorno;
 - a. Colocar una pieza en la máquina como si se fuera a mecanizarla
 - b. Ajustar la altura de la mesa para que la tabla quede a una distancia de entre 0,5 y 1 mm del eje de corte
 - c. No debe ser posible retirar la pieza
 - d. Empujar la pieza fuera de la máquina
3. Limpiar cualquier residuo que haya en los dispositivos antirretorno



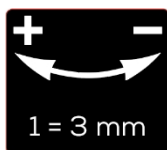
1. Tabla
2. Mesa de cepillado
3. Dispositivos antirretorno
4. Eje de corte

8.5 TABLA DE DEFECTOS

Defectos	Soluciones
La máquina no arranca	No se ha reiniciado el sistema de parada de emergencia
	Coloca correctamente el sistema de aspiración y comprueba que los conectores estén bien encajados en las ranuras de la mesa para activar el sistema de seguridad
Chirridos al arrancar	La correa no está lo suficientemente tensada
El ángulo de la guía inclinable no es el adecuado	Vuelve a colocar los topes de la guía inclinable
El acabado de la superficie no es bueno tras el cepillado	Comprueba todas las plaquitas de metal duro y afila o sustituye las que estén romas o desgastadas
Hay marcas o rasguños en la madera, tanto en la parte delantera como en la trasera de la pieza tras el cepillado	La tensión de los resortes de los rodillos de avance no es la adecuada y debe revisarse
La máquina vibra en exceso	Comprueba que el suelo esté nivelado
	Apriete todos los tornillos
	Sustituir o dar la vuelta a las plaquitas dañadas
	Comprueba el estado y la tensión de la correa de transmisión y cambiarla o tensarla si es necesario

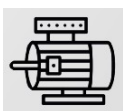
8.6 DESCRIPCIÓN DE LOS PICTOGRAMAS UTILIZADOS EN LA MÁQUINA

A. Subida/bajada de la mesa de cepillado



Esta flecha indica en qué sentido hay que girar la ruedecilla para subir o bajar la mesa de cepillado. También indica que una vuelta de la ruedecilla corresponde a un desplazamiento de la mesa de 3 mm.

B. Placa de características



: Características del motor: potencia, tensión, frecuencia, amperaje



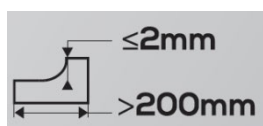
: Peso de la máquina



: Velocidad de rotación del eje



: Ancho máximo y espesor mínimo/máximo de la pieza que se puede mecanizar



: Espesor máximo de corte y longitud mínima de la pieza para su uso en modo cepillado

IP 54

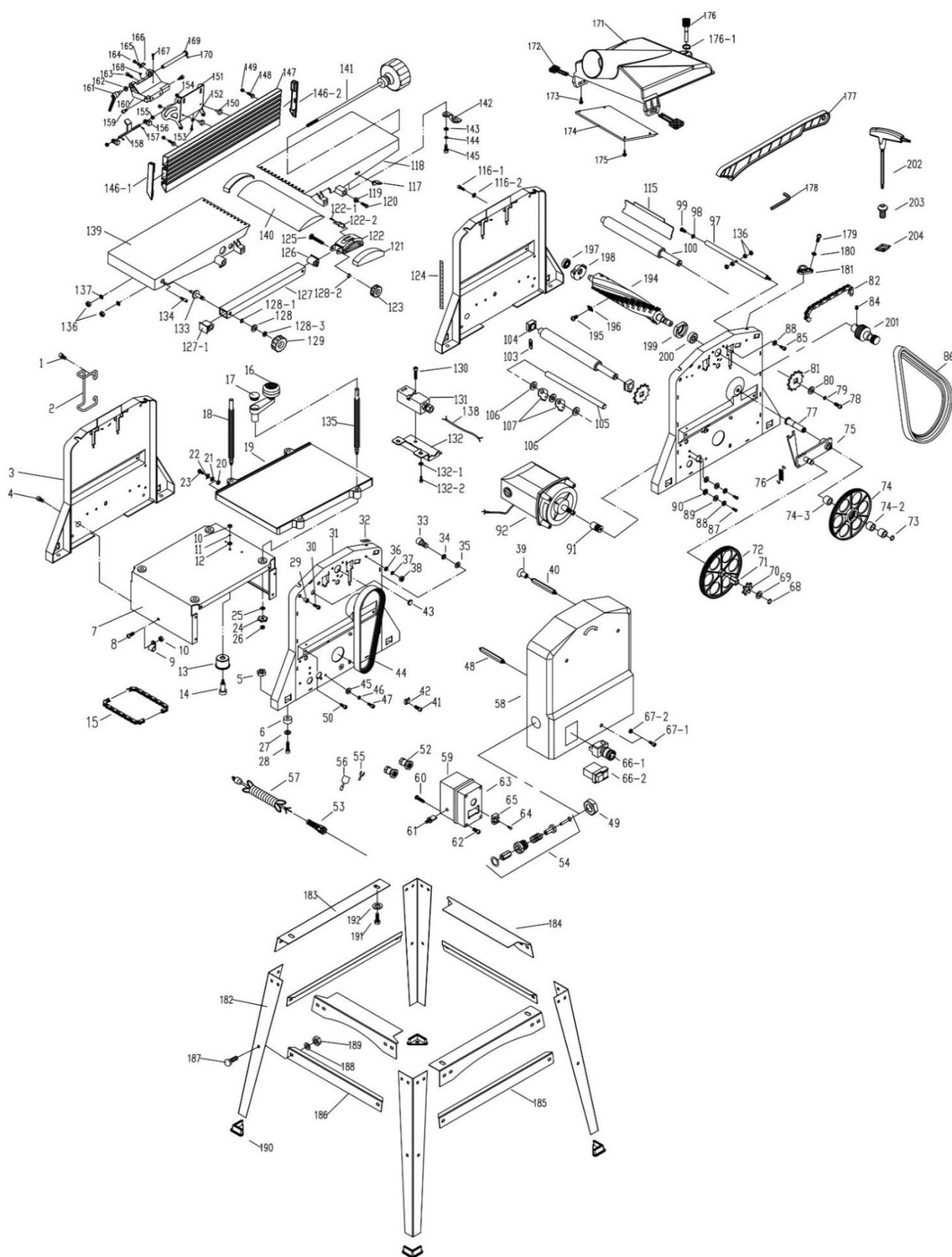
: Índice de protección de la máquina

C. Mantenimiento



: Instrucciones que deben seguirse durante el mantenimiento

9 VUE ÉCLATÉE



Referencia	Denominación	Cantidad
1	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×10	4
2	Gancho para cable	2
3	Placa trasera	1
4	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×10	8
5	Tuerca hexagonal	4
6	Pata	4
7	Base	1
8	Tornillo de cabeza redondeada M5×16	1
9	Abrazadera para cable	1
10	Tuerca hexagonal	2
11	Arandela de seguridad de 5 mm	1
12	Arandela plana de 5 mm	1
13	Polea de tensión de la cadena	1
14	Eje	1
15	Cadena	1
16	Conjunto de manivela	1
17	Tapa del mango	1
18	Tornillo	3
19	Mesa de cepilladora	1
20	Tuerca hexagonal M5	1
21	Arandela plana de 5 mm	1
22	Indicador	1
23	Tornillo de cabeza redondeada M5×16	1
24	Piñón	4
25	Arandela plana de 8 mm	4
26	Tuerca de seguridad M6	4
27	Arandela plana de 8 mm	4
28	Tornillo de cabeza cilíndrica M8×12	4
29	Casquillo de posicionamiento	4
30	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×20	4
31A	Placa frontal	1
32	Regla	1
33	Tornillo de cabeza cilíndrica M8×16	1
34	Arandela de seguridad de 8 mm	1
35	Arandela plana de 8 mm	1
36	Arandela plana de 8 mm	1
37	Arandela de seguridad de 8 mm	1
38	Tuerca hexagonal M8	1
39	Tuerca de engarce	3
40	Barra hexagonal	2
41	Tornillo de cabeza redondeada M5×10	5
42	Abrazadera para cable	5
43	Manguito de goma	2
44	Correa	1
45	Arandela plana de 5 mm	4
46	Arandela de seguridad de 5 mm	4
47	Tornillo de cabeza cilíndrica	4
48	Barra hexagonal	1
49	Tuerca hexagonal M14	1
50	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×6	4
51	Abrazadera	1

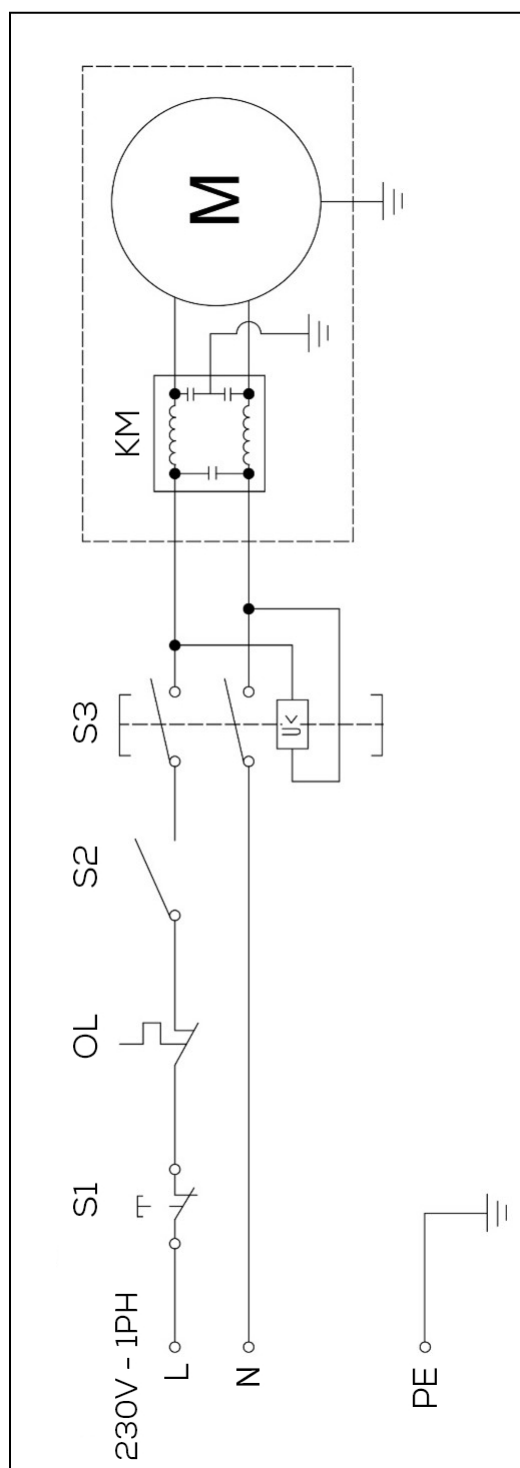
52	Casquillo	2
53	Casquillo	1
54	Conjunto de botón de reinicio	1
55	Conector rápido	4
56	Manguito aislante	4
57	Cable de alimentación	1
58	Tapa	1
59	Caja de conmutación trasera	1
60	Tornillo autoperforante	2
61	Disyuntor	1
62	Tornillo autoperforante	4
63	Caja de conmutación delantera	1
64	Tornillo autoperforante	2
65	Regleta de bornes	1
66-1	Botón de parada de emergencia	1
66-2	Interruptor principal	1
67-1	Tornillo de cabeza cilíndrica	3
67-2	Tuerca de seguridad	3
68	Anillo de retención de 9 mm	1
69	Arandela plana	1
70	Piñón	1
71	Casquillo cuadrado	1
72	Engranaje	1
73	Anillo de retención de 12 mm	1
74	Polea con piñón	1
74-2	Casquillo	1
74-3	Rodamiento de agujas	2
75	Conjunto de placa de montaje	1
76	Resorte	1
77	Eje	1
78	Tornillo de cabeza cilíndrica M6×10	2
79	Arandela de seguridad de 6 mm	2
80	Arandela plana de 6 mm	2
81	Piñón	2
82	Cadena	1
84	Tornillo de fijación M6×8	2
85	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×12	3
86	Correa	1
87	Tornillo de cabeza redondeada M5×10	2
88	Arandela de seguridad de 5 mm	2
89	Arandela plana de 5 mm	2
90	Arandela dentada de 5 mm	2
91	Polea del motor	1
92A	Motor	1
97	Vástago	1
98	Arandela plana de 8 mm	1
99	Tornillo de cabeza cilíndrica M8×12	1
100	Rodillo de alimentación	2
103	Resorte	3
104	Bloque de rodamiento	5
105	Eje	1
106	Espaciador	27

107	Válvula antirretorno	26
115	Faldón	1
116-1	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×10	3
116-2	Arandela de seguridad de 5 mm	3
117	Indicador	1
118	Tabla de entrada	1
119	Casquillo guía	4
120	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×20	4
121	Tapa protectora	2
122	Soporte de protección	1
122-1	Pasador	1
122-2	Botón	1
123	Botón	1
124	Escala	1
125	Perno de cabeza cuadrada	1
126	Tapa del brazo	1
127	Brazo de soporte	1
127-1	Tapa	1
128	Arandela plana de 10 mm	1
128-1	Anillo de retención de 8 mm	1
128-2	Anillo de retención de 6 mm	1
128-3	Arandela de seguridad de 8 mm	1
129	Pulsador	1
130	Tornillo de cabeza cilíndrica M4×25	2
131	Interruptor de seguridad	1
132	Placa de fijación del interruptor	1
132-1	Arandela plana de 5 mm	4
132-2	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×8	4
133	Eje	1
134	Pasador	1
135	Tornillo de elevación	1
136	Tuerca hexagonal M6	2
137	Arandela de seguridad de 6 mm	2
138	Cable interior	1
139	Tabla de salida	1
140	Protección del bloque de cuchillas	1
141	Tornillo de ajuste de la mesa	1
142	Placa de fijación	1
143	Arandela plana de 5 mm	2
144	Arandela de seguridad de 5 mm	2
145	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×12	2
146-1	Tapa de guía A	1
146-2	Tapa de guía B	1
147	Guía	1
148	Perno de cabeza hexagonal M8×10	2
149	Tuerca de seguridad M8	2
150	Tornillo guía	2
151	Soporte angular	2
152	Tuerca hexagonal M6	1
153	Tornillo de cabeza cilíndrica M6×20	1
154	Tuerca de seguridad M5	2
155	Bloque de bloqueo	2

156	Tornillo guía	2
157	Pasador	2
158	Maneta de bloqueo	2
159	Tornillo de fijación	2
160	Base de soporte de la guía	1
161	Mango de bloqueo	1
162	Arandela plana de 6 mm	1
163	Tornillo de cabeza cilíndrica M5×20	2
164	Tornillo de cabeza redondeada M4×8	1
165	Arandela plana de 4 mm	1
166	Indicador	1
167	Tornillo de cabeza cilíndrica	1
168	Tuerca hexagonal M5	1
169	Varilla	1
170	Pasador	1
171	Conducto para el polvo	1
172	Llave	2
173	Tornillo autoperforante	2
174	Tapa del conducto de polvo	1
175	Tornillo autoperforante	4
176	Pomo	1
176-1	Anillo de retención de 6 mm	1
177	Empujador de seguridad	1
178	Llave Allen	1
179	Tornillo de cabeza redondeada M4×8	2
180	Arandela plana de 4 mm	2
181	Bloque guía	1
182	Pie	4
183	Cuadro largo	2
184	Cuadro corto	2
185	Espaciador largo	2
186	Espaciador corto	2
187	Perno de cabeza cuadrada	24
188	Arandela plana de 6 mm	24
189	Tuerca hexagonal M6	24
190	Pie	4
191	Tornillo de cabeza hexagonal M8×30	4
192	Arandela plana de 8 mm	4
194	Bloque de cuchillas helicoidales	1
195	Tornillo de la plaquita	24
196	Plaquita de carburo	24
197	Rodamiento de bolas 6001-2RS	1
198	Caja del rodamiento trasero	1
199	Caja de rodamiento delantera	1
200	Rodamiento de bolas 6002-2RS	1
201	Polea del husillo	1
202	Llave Torx	2
203	Tornillo de la placa	5
204	Plaquita de carburo	5

10 SCHÉMA ÉLECTRIQUE

ESQUEMA ELÉCTRICO PRD254HC



S1: Interruptor de parada de golpe con enclavamiento OL: Protección contra sobrecargas S2: Interruptor de seguridad S3: Interruptor principal KM: Filtro M: Motor

11 NIVEAU SONORE

Los datos relativos al nivel de ruido emitido por esta máquina durante el proceso de trabajo dependerán del tipo de material que se vaya a esmerilar y del tipo de muela. Por este motivo, los datos de las mediciones son relativos.

El riesgo de lesiones auditivas para el operario depende del tiempo de exposición al ruido.

El operario debe llevar cascos antirruído u otros equipos de protección individual adecuados cuando la potencia acústica supere los 85 dB(A) en el lugar de trabajo.

- Nivel de presión acústica medio:
 $L_{pAm} = 97,1 \text{ dB(A)}$
- Nivel de potencia acústica:
 $L_{wA} = 110,1 \text{ dB(A)}$

El cálculo de la potencia acústica se ha realizado teniendo en cuenta factores como: la reverberación del lugar de ensayo, la absorción del ruido por el suelo y otros elementos que pueden interferir en las mediciones. Esta estimación permite afirmar que, en los valores obtenidos, el margen de error se situaría en torno a los 3 dB(A).

Los valores indicados son niveles de emisión y no necesariamente niveles que garanticen la seguridad en el trabajo. Aunque existen correlaciones entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, estas no pueden utilizarse de forma fiable para determinar si son necesarias precauciones adicionales. Entre los parámetros que influyen en los niveles reales de exposición se incluyen las características del taller, otras fuentes de ruido, etc., es decir, el número de máquinas y los procesos de fabricación adyacentes. Además, los niveles de exposición admisibles pueden variar de un país a otro. No obstante, esta información permite al usuario de la máquina realizar una mejor evaluación de los riesgos.



12 NIVEAU VIBRATIONS

Los datos relativos a las vibraciones transmitidas por esta máquina durante el proceso de trabajo dependerán del tipo de material que se vaya a esmerilar y del tipo de muela. Por este motivo, los datos de las mediciones son relativos.

La exposición a las vibraciones puede acarrear graves consecuencias para la salud del trabajador. Una persona sometida diariamente a vibraciones de gran amplitud puede presentar, a largo plazo, trastornos neurológicos y articulares. Estos valores deben tenerse en cuenta a la hora de evaluar el nivel de exposición.

La exposición regular y frecuente a una herramienta de trabajo que genera fuertes vibraciones expone las manos y los brazos de los trabajadores a trastornos crónicos conocidos como «síndrome de vibración».

- Nivel medio de vibraciones en manos y brazos:
 $A(8) < 2,5 \text{ m/s}^2$

La evaluación del nivel de exposición se basa en el cálculo del valor de exposición diario $A(8)$, normalizado a un período de referencia de 8 horas. Cada vez que un empleado esté expuesto a vibraciones de tipo $A(8)$ que superen el nivel de exposición diario de intervención fijado en $2,5 \text{ m/s}^2$, el empresario deberá evaluar los riesgos de la tarea asignada al empleado y aplicar medidas de control.

Valores de exposición a las vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo:

- Valor límite de exposición diaria $A(8) = 5 \text{ m/s}^2$
- Valor de exposición diario que activa la intervención $A(8) = 2,5 \text{ m/s}^2$

13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Su máquina contiene numerosos materiales reciclables.

Este logotipo indica que las máquinas usadas no deben mezclarse con otros residuos.

De este modo, el reciclaje de las máquinas se llevará a cabo en las mejores condiciones, de conformidad con la Directiva Europea RAEE 2012/19/UE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Póngase en contacto con su ayuntamiento o con su distribuidor para conocer los puntos de recogida de máquinas usadas más cercanos a su domicilio.

Le agradecemos su colaboración en la protección del medio ambiente.



14 GARANTIE

En caso de que la máquina sea reparada en garantía, dicha reparación deberá ser realizada exclusivamente por un servicio técnico autorizado. La garantía de la máquina tiene una validez de 2 años a partir de la fecha de compra por parte del usuario.

Este producto cuenta con una ampliación de la garantía de 2 años adicionales, siempre que el usuario registre el producto en la página web de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS (www.peugeot.outils-pro.com) en un plazo de 30 días a partir de la fecha de compra. Esta ampliación de la garantía está sujeta a las mismas condiciones que la garantía inicial.

Los accesorios y consumibles no están cubiertos por la garantía.

Es importante conservar la factura, que sirve como certificado de garantía.

La garantía se limita a la reparación o sustitución gratuita de las piezas defectuosas, previa evaluación por parte del fabricante.

Para cualquier solicitud de información o de piezas de recambio relacionadas con la máquina, es imprescindible facilitar los datos exactos que figuran en la placa de características.

La garantía no cubre los daños causados por el usuario o por un técnico de reparación no autorizado por la empresa Tivoly.

Enlace a las Condiciones Generales de Garantía:



DECLARACIÓN «ORIGINAL» CE DE CONFORMIDAD

El (fabricante/importador) abajo firmante:

TIVOLY

266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

Declara que la máquina nueva que se indica a continuación:

- Denominación: **REBANADORA-PLANADORA**
- Marca: **PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS**
- Modelo: **PRD254HC**
- Referencia: **PPM00600001**
- N.º de serie:

Cumple con la legislación armonizada aplicable:

- **Directiva de máquinas 2006/42/CE (hasta el 19 de enero de 2027)**
- **Reglamento (UE) 2023/1230 (a partir del 20 de enero de 2027)**
- **Norma de seguridad para máquinas para trabajar la madera EN ISO 19085-1**
- **Norma de seguridad para máquinas combinadas de cepillado y ensamblaje EN ISO 19085-7**

Cumple con los requisitos esenciales de seguridad que le son aplicables:

- **Directiva de baja tensión 2014/35/UE**
- **Directiva sobre compatibilidad electromagnética 2014/30/UE**
- **Directiva RAEE 2012/19/UE**
- **Directiva RoHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directiva sobre el ruido 2003/10/CE**
- **Directiva sobre vibraciones 2002/44/CE**

Cuenta con un certificado de examen CE de tipo conforme a la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE, expedido por el organismo notificado TÜV Rheinland (n.º 0197). El certificado de examen CE de tipo lleva el número 15006194046.

Emitido en TOURS-EN-SAVOIE
El

Stéphane Le Mounier, director
general



Persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

- **Sr. LE MOUNIER – TIVOLY – 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE**

	TIVOLY: Sede social: 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE www.peugeot-outils-pro.com	SERVICIO DE ATENCIÓN AL USUARIO Tel.: +33(0)4 79 89 59 00
	Con el objetivo constante de mejorar la calidad de sus productos, TIVOLY se reserva el derecho a modificar sus características. La información, las fotografías, las vistas detalladas y los esquemas que figuran en este documento no son vinculantes.	Edición de junio de 2026. Ficha técnica PRD254HC