



Consigue 2 años de  
garantía gratis



DE / FR / GB / PT

# CÚTER PARA METAL CON HOJA DE CARBURO PTMC355

EN BUENAS MANOS

TRADUCCION DE LAS INSTRUCCIONES





## ¿QUIÉNES SOMOS?

**Peugeot Outils Professionnels** nació de varias evidencias.

La de reunir el saber hacer de **Peugeot**, que domina el arte del corte desde 1810, y la experiencia de **Tivoly**, trabajador del metal desde 1917, con el fin de crear una amplia gama de máquinas y herramientas destinadas a los profesionales de la construcción y el mantenimiento.

También es evidente el deseo de estar al servicio de los artesanos y las pequeñas empresas animadas por fuertes valores familiares y patrimoniales.

Para estos profesionales, **Peugeot Outils Professionnels** ofrece máquinas y herramientas diseñadas específicamente para sus necesidades. **Herramientas fiables, duraderas y reparables en Francia** y en los países con acuerdo de distribución, por socios industriales y familiares de proximidad.

Material de confianza, con una garantía más larga, con una logística y un

**Servicio posventa francés.** La garantía de poder dirigirse a las personas que han montado estas herramientas y conocen a la perfección cada una de sus piezas.

Desde trabajos excepcionales hasta las tareas cotidianas, estas herramientas están diseñadas para resistir las condiciones más exigentes y durar mucho tiempo.

**Peugeot Outils Professionnels** nació de una última evidencia: que nuestras herramientas están en buenas manos. Las manos de quienes trabajan en la sombra y dan lo mejor de sí mismos para satisfacer a sus clientes.

**Desde 1810**, muchas cosas han cambiado, pero las manos siguen siendo las mismas. Manos de apasionados, artesanos, técnicos e instaladores dedicados, trabajadores orgullosos de sí mismos y de sus logros.

**Peugeot Outils Professionnels, herramientas en buenas manos.**

## GRACIAS POR SU COMPRA.

Estamos encantados de que haya elegido Peugeot Outils Professionnels. Cada detalle ha sido diseñado para ofrecerle una experiencia excepcional, y esperamos que disfrute utilizándolo tanto como nosotros hemos disfrutado creándolo para usted.

Su confianza es fundamental para nosotros y estamos encantados de acompañarle en cada etapa de su experiencia con la marca Peugeot Outils Professionnels.

**Su compra tiene una garantía de 2 años, ampliable a 2 años adicionales**

















**Para beneficiarse de ella, regístrese en [www.peugeot-outils-pro.com](http://www.peugeot-outils-pro.com)**

Si tiene alguna pregunta o necesita ayuda, nuestro equipo está a su disposición para ofrecerle el mejor servicio posible.

Para ponerse en contacto con nuestro servicio posventa, marque el número  
**+33(0)4.79.89.59.00**

Gracias por elegir Peugeot Outils Professionnels. Su satisfacción es nuestra prioridad.

RESUMEN

<b>1</b>	<b>INTRODUCCIÓN</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>PICTOGRAMAS</b> .....	<b>4</b>
2.1	PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA .....	4
2.2	PICTOGRAMAS PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES.....	4
<b>3</b>	<b>SEGURIDAD</b> .....	<b>5</b>
3.1	REQUISITOS GENERALES DE SEGURIDAD .....	5
3.2	REQUISITOS ESPECIFICOS DE SEGURIDAD.....	6
3.3	PROTECCIÓN DEL OPERADOR.....	6
<b>4</b>	<b>DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO</b> .....	<b>7</b>
4.1	APLICACIÓN PREVISTA DE LA MÁQUINA .....	7
4.2	CARACTERISTICAS.....	7
4.3	DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA.....	7
<b>5</b>	<b>INSTALACION</b> .....	<b>8</b>
5.1	 EMBALAJE .....	8
5.2	 MANIPULACION Y TRANSPORTE.....	8
5.3	 INSTALACION DE LA MÁQUINA.....	8
5.4	 CONEXION ELECTRICA.....	9
5.5	 PRUEBA Y REVISIÓN INICIAL ANTES DEL PRIMER USO .....	9
<b>6</b>	<b>USO</b> .....	<b>10</b>
6.1	 AJUSTES.....	10
6.2	 MONTAJE/ DESMONTAJE DE LA CUCHILLA.....	12
6.3	 PROCEDIMIENTO DE CORTE.....	13
6.4	 INCIDENTES DE FUNCIONAMIENTO.....	14
6.5	 TABLA DE FALLOS .....	14
<b>7</b>	<b>MANTENIMIENTO</b> .....	<b>15</b>
7.1	 MANTENIMIENTO DIARIO.....	15
7.2	 MANTENIMIENTO SEMANAL .....	15
7.3	 MANTENIMIENTO MENSUAL.....	15
7.4	 LIMPIEZA DEL DEPOSITO COLECTOR DE VIRUTAS .....	15
7.5	 CARBONES .....	16
7.6	 PUESTA FUERA DE SERVICIO DE LA MÁQUINA .....	16
<b>8</b>	<b>CONSUMIBLES</b> .....	<b>16</b>
<b>9</b>	<b>VISTA DESGLOSADA</b> .....	<b>17</b>
<b>10</b>	<b>ESQUEMA ELÉCTRICO</b> .....	<b>21</b>
<b>11</b>	<b>NIVEL SONORO</b> .....	<b>22</b>
<b>12</b>	<b>NIVEL DE VIBRACIONES</b> .....	<b>22</b>
<b>13</b>	<b>PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE</b> .....	<b>23</b>
<b>14</b>	<b>GARANTÍA</b> .....	<b>23</b>
<b>15</b>	<b>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD</b> .....	<b>24</b>

## 1 INTRODUCCIÓN



**Por motivos de seguridad, lea atentamente este manual de instrucciones antes de utilizar esta máquina. El incumplimiento de las instrucciones provocará daños a las personas y/o a la máquina.**

Este manual de instrucciones está destinado al operador, al ajustador y al agente de mantenimiento.

Este manual de instrucciones es una parte importante de su equipo. Proporciona normas y directrices que le ayudarán a utilizar esta máquina de forma segura y eficaz. Debe familiarizarse con las funciones y el funcionamiento leyendo atentamente este manual de instrucciones. Por su seguridad, es muy importante que lea y siga todas las recomendaciones que figuran en la máquina y en este manual de instrucciones.

Estas recomendaciones deben seguirse estrictamente en todo momento durante el uso y el mantenimiento de la máquina. El incumplimiento de las guías y advertencias de seguridad del manual de instrucciones y de la máquina, o un uso diferente al recomendado en el manual de instrucciones, puede provocar un fallo de la máquina o lesiones.

Conserve este manual de instrucciones con la máquina o en un lugar fácilmente accesible en todo momento para poder consultarlo posteriormente. Asegúrese de que todas las personas que utilicen esta máquina puedan consultarlo periódicamente. Si

el manual de instrucciones se pierde o se daña, consulte con nosotros o con su distribuidor para obtener una nueva copia.

Utilice siempre componentes y piezas de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS. La sustitución de componentes o piezas que no sean de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS puede provocar el deterioro de la máquina y poner en peligro al operador.

Este manual describe las instrucciones de seguridad que debe aplicar el usuario. Es responsabilidad del empleador o del usuario, de conformidad con el artículo L.4122-1 del Código Laboral, velar por su salud y seguridad y por las de otras personas afectadas por estos actos u omisiones, de conformidad, en particular, con las instrucciones que se le hayan dado.

El empleador debe realizar una evaluación de los riesgos específicos relacionados con su actividad, debe formar a los trabajadores en el uso de la máquina y en la prevención de estos riesgos, e informar adecuadamente a los trabajadores encargados del uso o mantenimiento de los equipos de trabajo sobre las instrucciones o consignas que les conciernen.

## 2 PICTOGRAMAS

### 2.1 PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA

Significado de los pictogramas de seguridad colocados en la máquina (mantenerlos limpios y sustituirlos cuando sean ilegibles o se hayan desprendido):



Uso obligatorio de gafas de protección



Uso obligatorio de protección auditiva



Uso obligatorio de calzado de seguridad



Uso obligatorio de guantes



Uso obligatorio de mascarilla respiratoria



No llevar ropa holgada, mangas anchas, joyas, pulseras, relojes, alianzas...  
Llevar redecillas para el pelo largo



Leer atentamente las instrucciones



Sentido de giro de la cuchilla

### 2.2 PICTOGRAMAS PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES



Peligro directo para las personas y daños en la máquina.



Posibles daños a la máquina o a su entorno.



Para las operaciones de cambio de cinta y limpieza, utilice gafas y guantes de protección.



Personal mínimo requerido para determinadas operaciones.



Si es necesario, utilice protección respiratoria para reducir el riesgo de inhalación de polvos peligrosos.



Nota.



Nivel de capacidad técnica: operador, usuario.



Nivel de capacidad técnica: ajustador, mantenimiento.



Nivel de capacidad técnica: agente de mantenimiento.



**Las operaciones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado y autorizado para realizar trabajos eléctricos de baja tensión.**

### 3 SEGURIDAD

#### 3.1 REQUISITOS GENERALES DE SEGURIDAD



**Para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica, impacto mecánico y lesiones personales durante el uso de herramientas eléctricas, respete las normas básicas de seguridad.**

Este manual de instrucciones solo tiene en cuenta comportamientos razonablemente previsibles.

Nuestras máquinas están diseñadas y fabricadas teniendo siempre en cuenta la seguridad del operario.

Queda prohibido el uso de la máquina a trabajadores menores de dieciocho años.

No nos hacemos responsables de los daños debidos a la inexperiencia, al uso incorrecto de la máquina y/o a su deterioro y/o al incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad contenidas en este manual de instrucciones.

Por regla general, los accidentes se producen siempre como consecuencia de un uso incorrecto o de no haber leído el manual de instrucciones.

Le recordamos que cualquier modificación de la máquina supondrá nuestra exención de responsabilidad.

Compruebe la presencia, el estado y el funcionamiento de todas las protecciones antes de comenzar a trabajar.

Asegúrese de que las piezas móviles funcionan correctamente, que no hay elementos dañados y que la máquina funciona perfectamente durante su puesta en marcha.

Solo el personal competente y autorizado está autorizado a reparar o sustituir las piezas dañadas.

Mantenga el área de trabajo limpia y ordenada.

Asegúrese de que toda la zona de trabajo sea visible desde la posición de trabajo.

Las áreas de trabajo y los bancos de trabajo desordenados son una fuente potencial de lesiones.

No utilice la máquina en el exterior cuando las condiciones meteorológicas y ambientales no lo permitan o en locales muy húmedos. Resérvela para uso en interiores, en un lugar seco y ventilado y sin presencia de líquidos inflamables o gases.

Coloque la máquina en una zona de trabajo suficientemente iluminada.

Prohíba a las personas no autorizadas en la zona de trabajo, especialmente a los niños y animales, tocar las herramientas o los cables eléctricos y manténgalos alejados de la zona de trabajo.

Apague la máquina cuando haya terminado de utilizarla. Desconecte siempre la alimentación eléctrica.

No se aleje nunca de la máquina mientras esté en funcionamiento. Aléjese de la máquina solo cuando esté completamente parada.



No fuerce el disco, funcionará mejor y será más seguro a la velocidad para la que está diseñado.

No utilice discos para trabajos para los que no están previstos.



No dañe el cable de alimentación eléctrica.

Nunca tire del cable de alimentación eléctrica para desconectarlo de la toma de corriente.

Mantenga el cable de alimentación eléctrico alejado de fuentes de calor, partes grasientas y/o bordes afilados.

Proteja el cable de alimentación eléctrica de la humedad y de cualquier riesgo de deterioro.

Compruebe periódicamente el cable de alimentación eléctrica. En caso de daños, haga que lo repare un técnico autorizado.

Los interruptores defectuosos deben ser sustituidos por una persona cualificada o un técnico autorizado.

No utilice la máquina si el interruptor no controla el apagado ni el encendido.



No sobreestime sus fuerzas.

Mantenga siempre una posición estable y un buen equilibrio.

Preste atención a lo que hace, utilice el sentido común.

No utilice la máquina si está cansado.

Utilice siempre ambas manos para manejar esta máquina.

El uso de cualquier accesorio que no sea el descrito en el manual de instrucciones puede suponer un riesgo de lesiones para las personas.

El usuario es responsable de su máquina y debe asegurarse de que:

- La motosierra sea utilizada por personas que conozcan las instrucciones y estén autorizadas para hacerlo.
- Se respeten las normas de seguridad.
- Se ha informado a los usuarios de las normas de seguridad.
- Los usuarios hayan leído y comprendido el manual de instrucciones.
- Se han asignado y respetado las responsabilidades relativas a las operaciones de mantenimiento y posibles reparaciones.
- Los defectos o fallos de funcionamiento se han notificado inmediatamente a un reparador autorizado o a su distribuidor.
- La motosierra debe utilizarse en los ámbitos de aplicación descritos en este manual.
- Cualquier uso distinto al indicado en este manual de instrucciones puede suponer un peligro.
- No se deben retirar ni puentear las protecciones mecánicas y/o eléctricas.
- No se debe realizar ninguna modificación y/o reconversión.

PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS declina toda responsabilidad por los daños causados a personas, animales u objetos como consecuencia del incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad contenidas en este manual de instrucciones.

### 3.2 REQUISITOS ESPECIALES DE SEGURIDAD



#### Requisitos especiales de seguridad para la sierra de cinta.

Antes de su uso, la máquina debe estar correctamente montada en su conjunto.

No la conecte si la sierra no está colocada sobre una superficie plana y estable, sin obstáculos y bien iluminada.

Compruebe que la hoja esté bien apretada.

No utilice hojas dañadas o deformadas para evitar contragolpes.

Compruebe el correcto funcionamiento de las cubiertas de la hoja.

Nunca bloquee las cubiertas de la hoja.

No utilice la hoja cuando los protectores o la cubierta de la hoja estén desmontados.

Asegúrese de que no haya ninguna llave de apriete en la motosierra antes de ponerla en funcionamiento.

Compruebe que la palanca de bloqueo de la mordaza trasera ajustable esté bien apretada antes de realizar un corte.

Para todos los cortes a 45° a la derecha y 45° a la izquierda, instale la mordaza prismática en la mordaza trasera ajustable para poder desplazar el perfil.

Utilice una abrazadera a partir de un corte de 20° a la derecha.

Compruebe el estado y la fijación de la pantalla protectora.

No utilice esta máquina para cortar materiales de construcción, madera, PVC o derivados.

Corte ocasional de metales no ferrosos (aluminio, acero inoxidable).

Para cortes completos, reduzca las capacidades anunciadas en un 40 %.

En cualquier caso, mantenga la concentración en el trabajo.

Para todas las operaciones que presenten riesgos de corte, quemadura, pellizco, atrapamiento, enredado o aplastamiento, en particular la carga y descarga de las piezas a mecanizar, el cambio de hoja, la manipulación de la pieza a mecanizar y el tornillo de banco, detenga la máquina y utilice guantes de protección.

No golpee la motosierra de obra contra la pieza que se va a cortar, sino aplique una presión progresiva.

No comience el corte con la pieza en contacto con el tope.

No toque la cuchilla en movimiento.

No utilice líquido de corte.

Lleve siempre gafas de protección.

Mantenga las manos alejadas de las zonas de corte cuando la máquina esté en funcionamiento.

Sujete siempre la motosierra con ambas manos y utilice guantes de protección.

Nunca sujete las piezas a mecanizar con la mano, fijelas cuidadosamente con un tornillo de banco.

Utilice la mordaza prismática o una mordaza de sujeción en función del corte.

Utilice protección auditiva.

Asegúrese de que el interruptor esté en la posición «apagado» antes de conectar la sierra de corte a una toma de corriente.

Utilice protección respiratoria para reducir el riesgo de inhalación de polvo peligroso.

Cuando haya terminado el corte, suelte el interruptor y lleve el cabezal a su posición inicial (reposo, hacia arriba).

Cuando la máquina se detiene, la hoja sigue girando durante unos segundos antes de detenerse por completo.

La hoja puede calentarse mucho durante el funcionamiento de la máquina. Espere a que la hoja se enfríe antes de sustituirla.

Antes de realizar cualquier operación de posicionamiento o retirada de residuos de material, desconecte la alimentación eléctrica.

No añada accesorios adicionales para operaciones para las que no estén diseñados.

El uso de un accesorio inadecuado conlleva riesgos de accidente.

Mantenga siempre limpia la cuchilla.

No limpie la cuchilla cuando esté en movimiento.

Para la limpieza, utilice gafas y guantes de protección, y utilice un cepillo y un paño limpio y seco.

No sumergir la máquina en agua ni lavarla con un chorro de agua a presión, ya que existe el riesgo de que el agua penetre en la parte eléctrica.

No utilice disolventes ni detergentes agresivos.

Mantenga siempre limpia y despejada la plataforma de trabajo de la motosierra.

Mantenga la cubierta del motor limpia y sin tapar para garantizar el correcto funcionamiento de la máquina.

No utilice la máquina sin interrupción durante más de 30 minutos.

Apague la máquina y compruebe que las partes móviles estén bloqueadas cuando traslade la motosierra.

Guarde la máquina en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.



Los accidentes suelen ser consecuencia de:

- La falta de accesorios que permitan sujetar correctamente la pieza a mecanizar.
- Desorden: los accesorios, si los hay, no están ordenados y el operador, al no encontrarlos, prescinde de ellos.
- Un modo de funcionamiento inadecuado o peligroso.
- Formación, aprendizaje y/o experiencia insuficientes de los operadores para el uso de la máquina.
- Ausencia de carcasas de protección durante el uso de la máquina.
- Ropa holgada, ausencia de gafas para determinados trabajos.

### 3.3 PROTECCIÓN DEL OPERADOR



**Para la seguridad del operador, asegúrese de que las partes que no estén en funcionamiento estén siempre cubiertas por una cubierta protectora.**

Esta máquina está diseñada para un solo operador.

El operador debe llevar equipo de protección individual adecuado:

- Gafas de protección.
- Protección auditiva.
- Calzado de seguridad.
- Guantes de protección.
- Protección respiratoria.



El operario debe llevar ropa ajustada y, si es necesario, gorros para el pelo largo.

El operario no debe llevar, por ejemplo:

- Ropa holgada, mangas anchas.
- Pulseras, relojes, alianzas, joyas.
- Cualquier otro objeto que pueda engancharse en las partes móviles de la máquina.



## 4 DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO

### 4.1 APLICACIÓN PREVISTA DE LA MÁQUINA

La cortadora de obra modelo PTMC355 es una máquina diseñada y fabricada exclusivamente para realizar, de forma puntual, cortes auxiliares en seco de metales ferrosos en la obra (acero, hierro, fundición), perfilados o macizos, con ayuda de una hoja de carburo. Para cortes de metales macizos, reducir las capacidades anunciadas en un 40 %.

La máquina también puede realizar cortes ocasionales de metales no ferrosos (aluminio, acero inoxidable).

En buenas condiciones de uso y mantenimiento, la seguridad de funcionamiento y el trabajo están garantizados durante varios años. Para ello, explore las diferentes funciones de la máquina.



**No utilice esta máquina para cortar materiales de construcción (hormigón, bloques de hormigón, adoquines, piedra, etc.), madera, PVC o derivados.**

### 4.2 CARACTERÍSTICAS

- Corte ocasional en seco de metales ferrosos en obras
- Cortadora con hoja de carburo
- Corte rápido y sin rebabas de perfiles metálicos sin calentar el material y sin rociado
- Arranque progresivo del motor
- Tornillo de banco de sujeción rápida
- Mordazas orientables de 0° a 45° a la izquierda y a la derecha
- Tope de profundidad
- Mordazas traseras desplazables de 80 mm
- Indexación de ángulos de corte en 7 posiciones: -15° , -30° , -45° , 0° , +15° , +30° y +45°
- Interruptor con candado y filtro antiparasitario
- Disyuntor térmico con rearme manual
- Pantalla protectora y colector de virutas
- Cadena de bloqueo del cabezal para el transporte
- Se suministra con hoja con plaquitas de carburo Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm - 80 dientes (acero), llaves hexagonales de 2,5/6/8 mm y mordazas prismáticas

Capacidades de corte (mm)	Redondo	Cuadrado	Rectangular (L x h)	Apertura de la mordaza (mm)	Dimensiones de la cuchilla (mm)	Velocidad de rotación (rpm)	Alimentación	Potencia del motor (kW)	Peso (kg)	Dimensiones (ancho x alto x profundidad) (mm)
90	130	120	180 x 95	180	355 x 2,4 x 25,4	1300	230 V monofásico	2,2	24	340 x 600 x 630
45°	105	90	100 x 80	120						

### 4.3 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA



1. Manija
2. Interruptor «marcha/parada»
3. Cubierta protectora
4. Pantalla protectora
5. Cubierta del motor
6. Cubierta de la cuchilla
7. Hoja
8. Mordazas traseras
9. Pestillo de sujeción rápida del tornillo de banco
10. Mordaza delantera
11. Manivela de la mordaza
12. Base
13. Fondo de tornillo de banco

## 5 INSTALACION

### 5.1 EMBALAJE



**El embalaje puede contener una pequeña bolsa antihumedad. Manténgala fuera del alcance de los niños y deséchela.**

La motosierra para obras se envasa y se suministra con una hoja con plaquitas de carburo, en un embalaje de cartón que facilita su manipulación, transporte y almacenamiento.

Al desembalarla, el cabezal de la motosierra está bloqueado con una cadena en posición baja para facilitar su transporte. Para mover el cabezal hacia arriba, basta con desenganchar la cadena de la carcasa del motor.

Saque cada elemento de la motosierra de obra, compruebe su estado general y proceda al montaje.

Si el producto no le parece correcto o si hay elementos rotos o faltantes, póngase en contacto con su vendedor.

Conserve el manual de instrucciones para consultarlo posteriormente.

### 5.2 MANIPULACION Y TRANSPORTE

Teniendo en cuenta el peso (23,5 kg) y las dimensiones de la máquina, una sola persona puede encargarse de la manipulación y la instalación. Para transportar la motosierra de obra, bloquee siempre el cabezal de corte en posición baja con la cadena de transporte prevista para ello. Una asa permite transportarla fácilmente.

### 5.3 INSTALACION DE LA MAQUINA

#### Entorno de instalación:

- Tensión de alimentación eléctrica conforme a las características de la máquina.
- Temperatura ambiente entre +5 °C y +35 °C.
- Humedad relativa del aire no superior al 90 %.
- Ventilación suficiente del lugar de instalación.
- Zona de trabajo suficientemente iluminada para trabajar con total seguridad: la iluminación debe ser de 500 LUX.

Tenga en cuenta la ubicación de la máquina en la sala, que debe facilitar los desplazamientos y los movimientos. Respete una distancia mínima de 800 mm entre la parte trasera de la máquina y la pared.

Colocar la máquina sobre una superficie plana y horizontal para que sea lo más estable posible y esté nivelada.

Utilice soportes para la máquina con la capacidad suficiente.

Para realizar los mecanizados respetando los criterios ergonómicos, la altura ideal es aquella que permite colocar la superficie del tornillo de banco a unos 90/95 cm del suelo.

Asegúrese de que no haya nadie en el paso de los residuos y chispas provocados por los cortes.

## 5.4 CONEXION ELECTRICA



**Las operaciones eléctricas deben ser realizadas por personal cualificado y habilitado para trabajos eléctricos de baja tensión.**



### PRESENCIA ELÉCTRICA

Asegúrese de que la tensión de alimentación de la instalación corresponde a la de la máquina.

Realizar la conexión eléctrica mediante el cable de alimentación.

Compruebe que la toma de corriente de su instalación sea compatible con el enchufe de la máquina.

Para la conexión, utilice una toma que cumpla con las normas «EN 60309-1».

Compruebe que la instalación eléctrica a la que se va a conectar la máquina esté correctamente conectada a tierra de acuerdo con las normas de seguridad vigentes.

Recordamos al usuario que siempre debe haber, antes de la instalación eléctrica, una protección magnetotérmica que proteja todos los conductores contra cortocircuitos y sobrecargas.

Esta protección debe elegirse siempre en función de las características eléctricas de la máquina, especificadas en la placa de características:

- Tensión: 230 V monofásica
- Frecuencia: 50 Hz
- Intensidad: 10 A
- Potencia del motor: 2,2 kW

Las conexiones eléctricas y los cables alargadores deben protegerse de las salpicaduras y colocarse sobre superficies secas.

Compruebe regularmente el estado del cable de alimentación, el interruptor y el pasacables.



**Está estrictamente prohibido utilizar el aparato con un cable dañado.**



**Utilice un enrollador de cable con una sección y longitud adecuadas a la potencia del aparato, y desenróllelo completamente.**

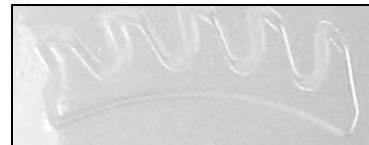


**No retire el enchufe de la toma de corriente tirando del cable, tire solo del enchufe.**



**Compruebe el sentido de giro de la cuchilla con plaquitas de carburo. La garantía no cubre los daños debidos a una conexión incorrecta.**

El pictograma que indica el sentido de giro de la cuchilla se encuentra en la carcasa de la cuchilla, junto con el pictograma que indica el sentido de montaje de la cuchilla de carburo.



## 5.5 PRUEBA Y EXAMEN INICIAL ANTES DEL PRIMER USO

- Compruebe que la motosierra se encuentra sobre una superficie plana y horizontal para que sea lo más estable y nivelada posible.
- Compruebe que las piezas móviles funcionan correctamente y que no hay elementos dañados.
- Compruebe que las protecciones estén presentes, intactas y en buen estado de funcionamiento.
- Compruebe el estado de la cuchilla.
- Compruebe el descenso del cabezal de la cuchilla, la carcasa protectora y las carcasas de la cuchilla.
- Compruebe que la máquina funciona perfectamente en vacío.

## 6 USO



**Antes de ponerla en marcha, familiarícese con los dispositivos de control.**



**Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o reparación, desconecte la alimentación eléctrica.**

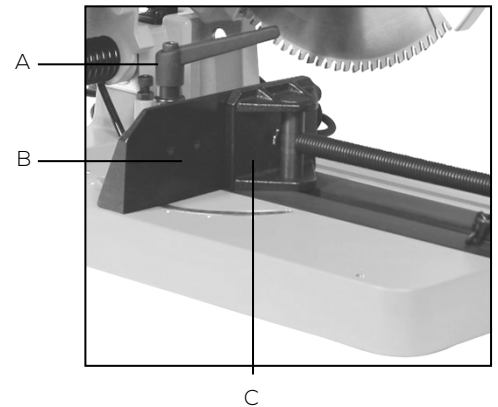
 6.1  AJUSTES


**Corte la alimentación eléctrica de la máquina antes de realizar estas operaciones.**

**Cortes en ángulo**

La motosierra permite realizar cortes con un índice de ángulos de corte en 7 posiciones de 0° a 45° a la izquierda y a la derecha:

1. Afloje la palanca de bloqueo de la mordaza trasera ajustable (A) girándola en sentido antihorario (presione con el pulgar mientras tira hacia arriba contra la tensión del resorte para aflojar la palanca).
2. Gire la mordaza trasera (B) hasta la posición angular deseada.
3. Vuelva a apretar la palanca de bloqueo de la mordaza trasera (A).
4. La mordaza delantera (C) gira a la posición prevista y se alinea automáticamente con la pieza.



**Asegúrese de que la palanca de bloqueo de la mordaza trasera esté correctamente colocada para no obstaculizar el descenso del cabezal durante el corte.**



**A 45° a la derecha, el perfil a cortar no puede sobresalir de la máquina por el lado izquierdo sin instalar la mordaza prismática en la mordaza trasera ajustable, que permite desplazar el perfil.**



**En un corte a 45° a la izquierda, la cuchilla no puede realizar un corte completo. Para realizar un corte completo a 45° a la izquierda, instale la mordaza prismática en la mordaza trasera ajustable para poder desplazar el perfil.**

### Grupo de tornillo de banco

El tornillo de banco tiene un sistema de sujeción rápida:

1. Coloque la pieza que desea cortar contra la mordaza trasera ajustable en el ángulo de corte deseado.
2. Invierta la palanca de liberación hacia la izquierda para liberar el eje del tornillo de banco.
3. Deslice la mordaza delantera giratoria hacia la pieza que se va a cortar para engancharla.
4. Invierta la palanca de liberación hacia la derecha para bloquear el eje del tornillo de banco.
5. Apriete completamente el tornillo de banco con la manivela.

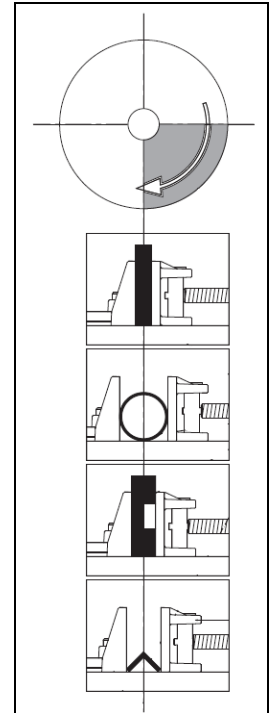
### Sujeción de la pieza que se va a cortar



**No coloque piezas que se vayan a cortar en el grupo de tornillo:**

- Durante el corte.
- Cuando ya haya un perfil introducido en el tornillo de banco.

1. Abra el tornillo de banco lo suficiente.
  2. Mida la pieza y marque la línea de corte.
  3. Coloque la pieza a cortar entre las mordazas.
  4. Alinee la pieza que se va a cortar con la cuchilla y la mordaza trasera ajustable.
  5. Apriete la pieza como se ha descrito anteriormente.
- Para garantizar cortes precisos, un rendimiento óptimo y una mayor durabilidad de la cuchilla, las figuras adjuntas muestran las recomendaciones de colocación de los perfiles en el tornillo de banco (para cortes rectos a 90°).
  - Corte siempre en el espesor más pequeño de la pieza.



### Recorrido de descenso de la hoja

Es posible ajustar el recorrido de descenso mediante el tope de profundidad:

1. Afloje la contratuerca (A).
2. Apriete o afloje, según sea necesario, el tornillo de tope (B).
3. A continuación, vuelva a apretar la contratuerca (A).



**El tornillo de tope (B) no debe apretarse demasiado, ya que, en ese caso, la cuchilla cortaría la bandeja de virutas. Asegúrese de que el tornillo de tope esté siempre a la altura correcta antes de poner en marcha la máquina.**

## 6.2 MONTAJE/DESMONTAJE DE LA CUCHILLA



**Desconecte la alimentación eléctrica de la máquina antes de realizar esta operación.**



**Nunca instale una cuchilla dañada, deformada, torcida, agrietada o astillada (riesgo de contragolpes). Monte una cuchilla que cumpla con las recomendaciones de uso de la máquina.**



**Sustituya la cuchilla cuando los dientes estén desgastados o rotos para evitar vibraciones adicionales, cortes imprecisos y contragolpes.**



**Utilice únicamente cuchillas conformes con las originales: mismo diámetro, espesor y orificio.**

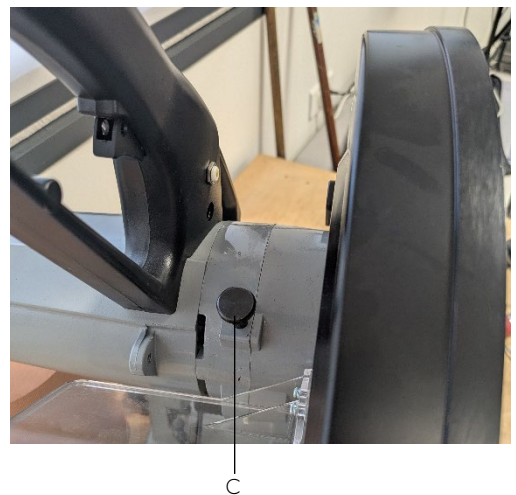
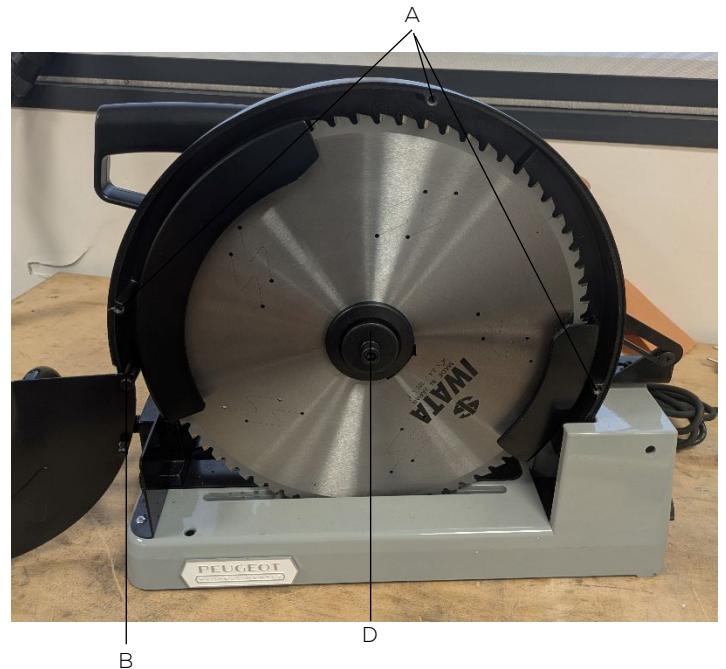


**Utilice únicamente cuchillas con plaquitas de carburo recomendadas por PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS con una velocidad indicada igual o superior a la velocidad indicada en la placa de características de la herramienta.**



**Es obligatorio el uso de guantes.**

1. Asegúrese de que el cabezal de la motosierra esté en posición elevada.
2. Desatornille los tres tornillos (A) que se encuentran en la cubierta protectora de la hoja.
3. Gire la cubierta hacia la izquierda. Si la cubierta permanece bloqueada sin liberar completamente la hoja, afloje el tornillo de presión que bloquea el eje de giro (B) para liberar la cubierta.
4. Pulse el botón de bloqueo de la hoja (C) y gire al mismo tiempo la hoja hasta que se active el bloqueo.
5. Una vez que el botón de bloqueo de la cuchilla esté encajado, utilice la llave hexagonal suministrada con la máquina para aflojar el tornillo (D).
6. Retire el tornillo (D), la arandela y la brida exterior de la cuchilla.
7. Retire con cuidado la cuchilla.
8. Asegúrese de que las superficies de apoyo de la cuchilla estén limpias y no contengan partículas extrañas.
9. Instale una nueva cuchilla en la brida interior.
10. Vuelva a montar la brida exterior de la cuchilla, la arandela y el tornillo (D).
11. Apriete el tornillo (D) con la llave hexagonal en el sentido de las agujas del reloj, asegurándose de que el botón de bloqueo de la cuchilla (C) esté encajado.
12. Desbloquee el botón de bloqueo de la cuchilla.
13. Vuelva a colocar la cubierta protectora de la cuchilla.
14. Apriete los tres tornillos.
15. Asegúrese de que la cuchilla no esté montada torcida.



**No retire la brida interior de la cuchilla. Al volver a montar la cuchilla, asegúrese de que las bridas de sujeción y el perno del eje estén limpios. Utilice únicamente bridas originales.**



**Después de apretar la cuchilla, gírela siempre hacia atrás con la llave de apriete para ayudar a que el botón de bloqueo de la cuchilla se desenganche.**



**Asegúrese de que los dientes de la cuchilla estén en la dirección correcta durante el montaje.**

6.3  PROCEDIMIENTO DE CORTE


**Es obligatorio llevar el equipo de protección individual adecuado. Durante el corte, existe riesgo de proyección de chispas o residuos de metal caliente.**



**Mantenga las manos alejadas de las zonas de corte cuando la máquina esté en funcionamiento. Antes de realizar cualquier operación de colocación del perfil o retirada de los residuos de corte, detenga la máquina.**



**Utilice siempre el tornillo de banco: las piezas que se van a cortar deben estar perfectamente sujetas por el tornillo de banco para evitar cualquier proyección.**



**Nunca toque el botón de bloqueo de la cuchilla durante el funcionamiento.**



**Antes de utilizar la máquina, asegúrese de que:**

- El botón de bloqueo de la cuchilla está desactivado.
- La llave de apriete de la cuchilla no se ha quedado en el perno del eje.
- Las dos cubiertas de la cuchilla están colocadas en la carcasa protectora.
- La palanca de bloqueo de la mordaza trasera está bien colocada para no obstaculizar el descenso del cabezal durante el corte.


**Ciclo de funcionamiento**

Instrucciones de corte:

1. Coloque la mordaza trasera en el ángulo de corte deseado.
2. Ajustar el tope de profundidad.
3. Abra lo suficiente la mordaza delantera.
4. Coloque el material en el tornillo de banco a la longitud deseada.
5. Bloquear correctamente el material.
6. Pulse el interruptor (A) para poner en marcha el motor y permitir que el disco alcance su velocidad máxima.
7. Bajar lentamente el cabezal hacia el material que se va a cortar ejerciendo una presión constante y correcta, evitando cualquier contacto brusco.
8. Si el corte se realiza forzando, el disco tenderá a flexionarse y el corte será oblicuo.
9. No se coloque frente al disco, sino ligeramente de lado.



A



**Deje que la hoja alcance su velocidad máxima antes de comenzar a cortar. No frene ni bloquee la hoja ejerciendo una presión excesiva.**



**Espere a que la hoja se detenga por completo antes de bloquear o desbloquear una pieza o cambiar el ángulo de corte.**

**Parada:**

1. Levante el cabezal cuando haya terminado el corte.
2. Suelte el interruptor (A) y la máquina se detendrá. La hoja seguirá girando durante unos segundos antes de detenerse por completo.
3. Después del corte, vuelva a colocar el cabezal en su posición inicial.
4. Abra el tornillo de banco.
5. Empuje la pieza que se va a cortar o retírela.



**Cuando haya terminado el corte, suelte el interruptor y vuelva a colocar el cabezal en su posición inicial (reposo, hacia arriba).**

**Bloqueo del interruptor en la posición «PARADA»**

- Cuando no se utilice la máquina, se recomienda bloquear el interruptor en la posición «OFF» con un candado pasado por el orificio del gatillo (C).

6.4  INCIDENTES DE FUNCIONAMIENTO

**Bloqueo de la cuchilla en la pieza**


**Corte la alimentación eléctrica de la máquina antes de realizar esta operación.**















**Es obligatorio el uso de guantes.**

1. Suelte el interruptor.
2. Desenchufe la toma de corriente.
3. Abra la mordaza con precaución.
4. Levante con cuidado el cabezal de la cuchilla.
5. Retire la pieza con cuidado.
6. Compruebe que la hoja no esté deteriorada.



**Sustituya la cuchilla si está deteriorada (por ejemplo, si tiene dientes rotos).**

 6.5  TABLA DE DEFECTOS

FALLO	SOLUCIÓN
Desgaste prematuro de la cuchilla:	 Ejerza una presión constante y adecuada.  Compruebe que la hoja está montada en la dirección correcta.
Vibraciones de la cuchilla durante el corte:	 Aplicar una presión constante y adecuada.  Sustituya la hoja.  Sujete la pieza con más firmeza.
Desprendimiento de los dientes:	 Sustituya la cuchilla.  Sujete la pieza con más firmeza.  Ejercer una presión constante y adecuada.
Estado insuficiente de la superficie:	 Aplicar una presión constante y adecuada.  Sustituir la cuchilla.
Caras obtenidas convexas o cóncavas:	 Ejerza una presión constante y adecuada.  Sustituir la cuchilla.
Atascamiento de virutas en los dientes:	 Sustituir la cuchilla.  Ejerza una presión constante y adecuada.
Rendimiento de corte insuficiente:	 Ejerza una presión constante y adecuada.  Sustituya la hoja.
Corte no perpendicular:	 No fuerce el corte, deje que la hoja haga su trabajo.
El motor no tiene potencia:	 Aumente la sección del cable alargador.  Solucione la caída de tensión de la alimentación eléctrica.  No fuerce el corte, deje que la hoja haga su trabajo.
El motor se ha parado y no vuelve a arrancar:	 No fuerce el corte, deje que la hoja trabaje tras la activación de la protección térmica.  Aumentar la sección del cable alargador tras una sobrecarga del motor.  Resolver la caída de tensión de la alimentación eléctrica.  Sustituir las escobillas.

## 7 MANTENIMIENTO



**Cortar la alimentación eléctrica de la máquina antes de realizar estas operaciones. Utilizar guantes y gafas de protección, así como un cepillo y un paño limpio y seco, para todas las operaciones de limpieza (especialmente para eliminar las virutas).**



**No utilice disolventes ni detergentes agresivos. No utilice aire comprimido para eliminar las virutas de mecanizado. No sumergir la máquina en agua ni lavarla con un chorro de agua.**



**Las virutas suelen ser muy afiladas y calientes. No las toque con las manos desnudas.**

Para mantener la eficacia de la máquina y sus componentes, es necesario realizar el mantenimiento de la máquina.

A continuación se indican las intervenciones de mantenimiento más importantes, que pueden clasificarse según su frecuencia en intervenciones diarias, semanales y mensuales.

El incumplimiento de las tareas prescritas provoca un desgaste prematuro y reduce el rendimiento de la máquina.


 7.1  MANTENIMIENTO DIARIO

- Limpie la máquina de forma habitual para eliminar las virutas y el polvo acumulados.
- Compruebe que la hoja de la sierra no esté desgastada y/o que los dientes no estén rotos.
- Compruebe que las cubiertas protectoras y el interruptor funcionan correctamente.

 7.2  MANTENIMIENTO SEMANAL

- Limpie a fondo la máquina para eliminar, en particular, las virutas.
- Compruebe el buen funcionamiento de las cubiertas protectoras y los órganos de mando, buscando posibles defectos.

 7.3  MANTENIMIENTO MENSUAL

- Compruebe que los tornillos del motor y de las cubiertas protectoras estén bien apretados.
- Compruebe y sustituya, si es necesario, el cable de alimentación eléctrica.
- Lubricar la parte giratoria y deslizante del tornillo de banco, la parte giratoria del eje del motor y el eje de elevación del cabezal (utilizar aceite para máquinas). Todos los rodamientos están lubricados de por vida.

 7.4  LIMPIEZA DEL DEPOSITO COLECTOR DE VIRUTAS


**Las virutas suelen ser muy afiladas y calientes. No las toque con las manos desnudas.**

La tronzadora de obra dispone de un depósito colector de virutas situado a la derecha de la base. Cuando el depósito está lleno, se deben retirar las virutas:

1. Desatornille el botón de fijación (A).
2. Retire la bandeja (B) para limpiarla.
3. Vuelva a colocarla y apriete el botón de fijación (A).



## 7.5 CARBONES



**Desconecte la alimentación eléctrica de la máquina antes de realizar esta operación.**



**Sustituya siempre las escobillas por pares.**



**Para una simple comprobación, asegúrese de volver a colocar las escobillas correctamente, como estaban originalmente. No intercambie las escobillas después de la comprobación.**



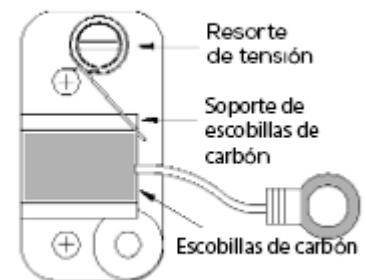
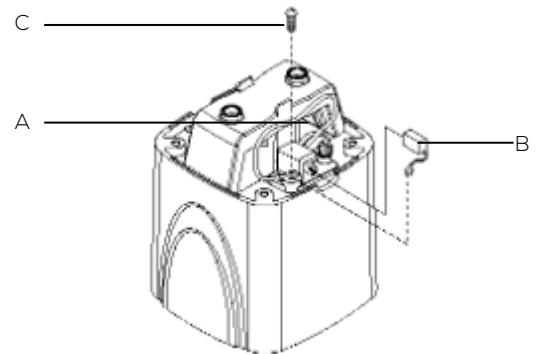
**Sustituya las escobillas cuando una de ellas haya alcanzado una longitud inferior a 6 mm o cuando se haya quemado.**

La vida útil de las escobillas varía en función de la carga del motor y de su uso.

Compruebe regularmente las escobillas y sustitúyalas cuando alcancen su límite de uso.

Para sustituirlos, las escobillas se encuentran a ambos lados del motor:

1. Desatornille los cuatro tornillos de la tapa del motor y retírela.
2. Con unas tenazas, gire el resorte de tensión (A) hacia fuera y deslice la escobilla (B) fuera de su soporte.
3. Desatornille el tornillo (C) para desconectar el cable de la escobilla de la fuente de alimentación.
4. Retire la escobilla.
5. Limpie el soporte de la escobilla.
6. Instale una nueva escobilla de carbón.
7. Vuelva a atornillar el cable del carbón y el tornillo de la fuente de alimentación.
8. Vuelva a colocar correctamente el resorte de tensión.
9. Vuelva a colocar la cubierta del motor.



## 7.6 PUESTA FUERA DE SERVICIO DE LA MAQUINA

Si la motosierra no se va a utilizar durante un periodo prolongado, se recomienda proceder de la siguiente manera:

1. Desenchufar la máquina de la red eléctrica.
2. Afloje la hoja.
3. Limpiar la máquina con cuidado.
4. Cubra la máquina si es necesario.

## 8 CONSUMIBLES

**CUCHILLA CON PLACAS DE CARBURO**

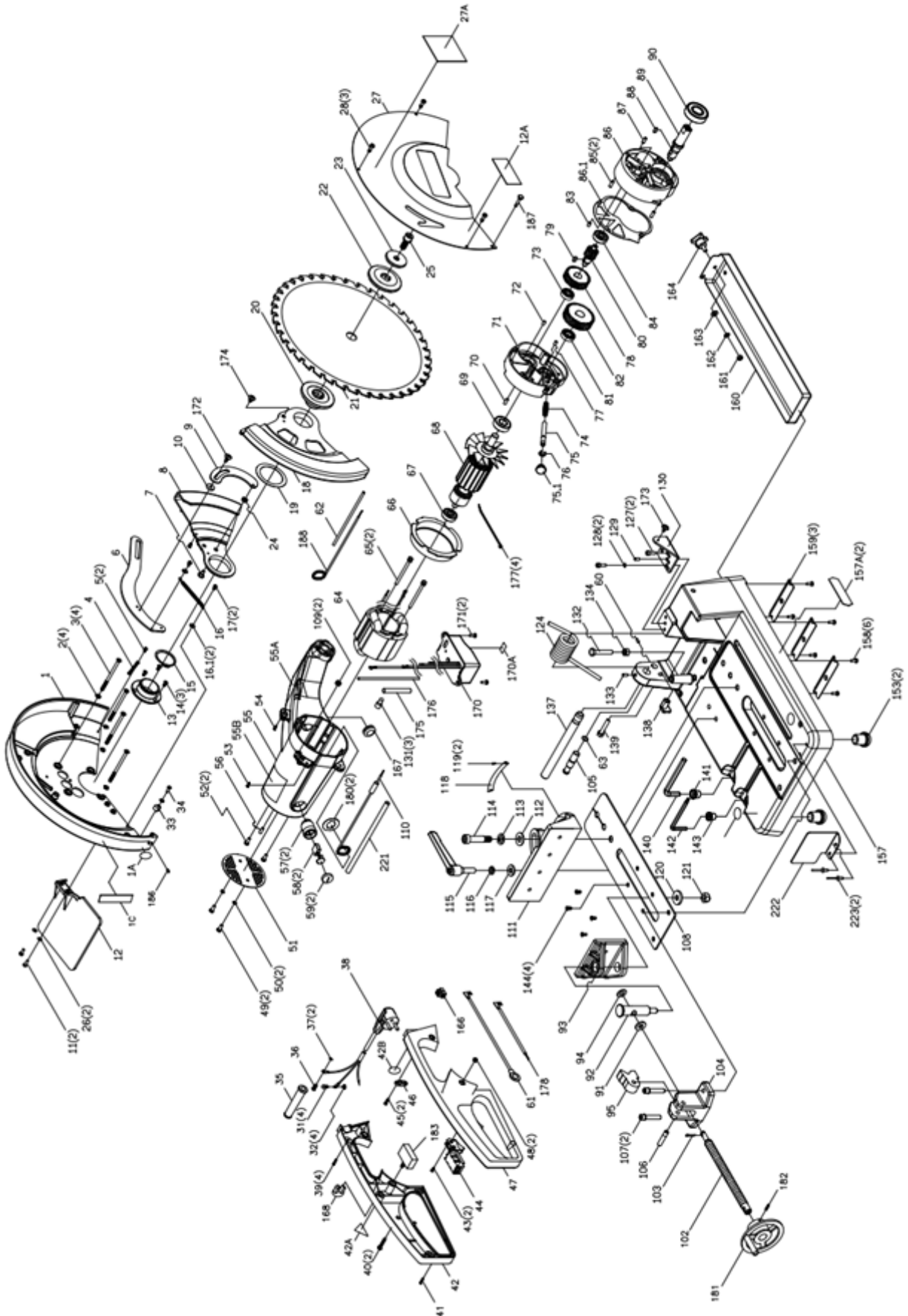
- Para garantizar una gran velocidad de corte y la longevidad del motor, es imprescindible utilizar las cuchillas originales de PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS.

	Ø x Grosor x Diámetro interior (mm)	Número de dientes	Referencia
Hoja con plaquitas de carburo	355 x 2,4 x 25,4	80	PPA4014355080



9 VISTA DESGLOSADA

VISTA DESMEMBRADA PTMC355 (VISTA 01)



## NOMENCLATURA VISTA DESGLOSADA PTMC355 (VISTA 01)

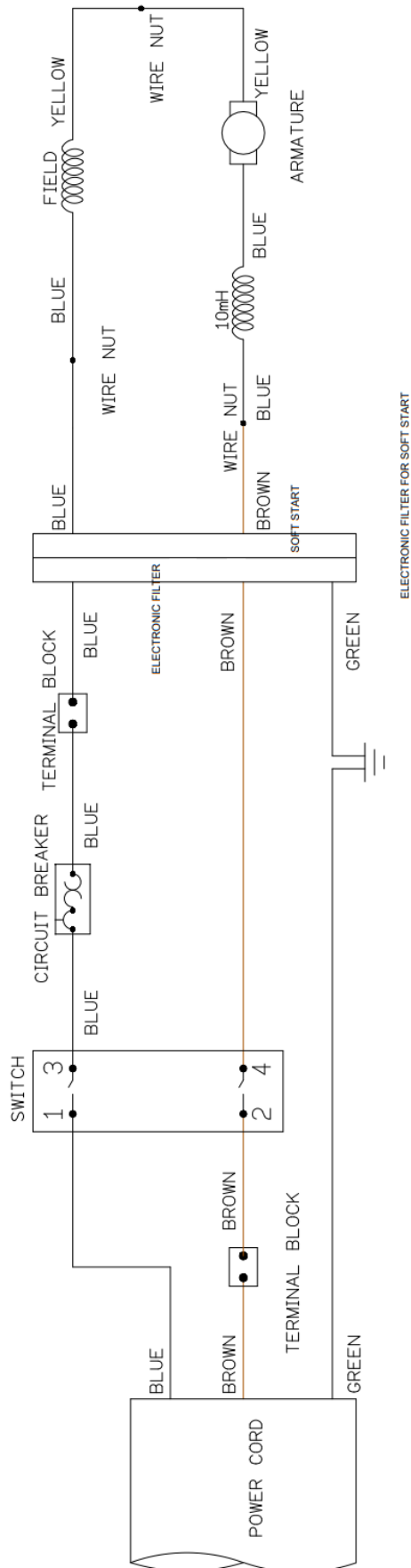
Ref.	Designación	Cant
1	TAPA DE SEGURIDAD N.º 250 Naranja RAL 2008	1
001A	ETIQUETA DE ADVERTENCIA 20 x 20 mm	1
001C	PEGATINA FLECHA 95 x 20 mm	1
2	ARANDELA DENTADA FRESADA D5	4
3	TORNILLO DE CABEZA PLANA CON SEIS PUNTAS HUECAS M5X85mm	4
4	RESORTE	1
5	TORNILLO DE CABEZA REDONDA M4X8mm	2
6	PALANCA	1
7	TORNILLO CON HOMBRO	1
8	PROTECTOR DE CUCHILLA #250 Naranja RAL 2008	1
9	PALANCA	1
10	ENTREZA	1
11	TORNILLO DE CABEZA REDONDA + ARANDELA M4X0,7X12 mm	2
12	PLACA DE PROTECCIÓN PC	1
012A	ETIQUETA DE ADVERTENCIA 90 x 35 mm	1
13	SOPORTE DE RODAMIENTO	1
14	TORNILLO DE CABEZA PLANA M4x10 mm	3
15	ANILLO DE RETENCIÓN EXTERIOR S42	1
16	RESORTE D5XD0,8X70 mm	1
016.1	ARANDELA D5XD11X0,8t	2
17	PROTECTOR DE CUCHILLA GRANDE #250 Naranja RAL 2008	2
18	ESPACIADOR D50,6X67X0,15 mm	1
19	ANILLO DE RETENCIÓN EXTERIOR S42	1
20	BRIDA	1
22	BRIDA	1
23	ARANDELA PLANA M10	1
24	ESPACIADOR	1
25	TORNILLO HEXAGONAL SOC + ARANDELA	1
26	ARANDELA PLANA	2
27	TAPA 14" #250 Naranja RAL 2008	1
027A	PLACA DE CLIENTE (PEUGEOT)	1
28	Tornillos hexagonales especiales con arandela S	3
32	TORNILLO PAN HD #6X6,8 mm	4
33	TOPE	1
34	VIS PLATE HD M4x15mm	1
35	PROTECCIÓN DE CORDÓN	1
36	TORNILLO PAN HD M5X0,8X20 mm	1
37	ARANDELA DE SUJECIÓN CON DIENTES EXT. D5 mm	1
38	CABLE DE ALIMENTACIÓN H05RN-F1.0X3CX3M	1
39	TORNILLO AUTOTALADRANTE M4X16 mm	4
40	TORNILLO PAN HD + ARANDELA M5X27 mm	2
41	TORNILLO PAN HD AUTOPERFORANTE 1/8X5/8"	1
42	MANGO IZQUIERDO	1
042A	PEGATINA DE SEGURIDAD ELÉCTRICA 15 x 15 mm	1
042B	SÍMBOLO DE TIERRA 12 x 12 mm	1
43	TORNILLO PAN HD AUTOPERFORANTE M4X10 mm	2
44	INTERRUPTOR JT-9104A AMARILLO	1
45	TORNILLO AUTOTALADRANTE M4X16 mm	2
46	PINZA PARA CORDÓN PA6	1
47	MANGO DERECHO	1
48	TUERCA HEXAGONAL M5	2
49	TORNILLO PAN HD M5X12 mm	2
50	ARANDELA DE SUJECIÓN D5	2
51	TAPA DE EXTREMO	1
52	TORNILLO PAN HD M5X12 mm	2
53	TORNILLO AUTOTALADRANTE M4X16mm	1
54	TORNILLO AUTOTROCER M4X16 mm	1
55	CARCASA DEL MOTOR #251 Gris oscuro RAL 9004	1
055A	DATOS TÉCNICOS PEUGEOT PTMC355 84x54 mm	1
055B	LLAVE ESPECIAL DE SEIS PUNTAS 83 x 38 mm	1
56	VARILLA DE CAUCHO D5X13 mm	1
57	SOPORTE PARA ESCOBA	2
58	JUEGO DE CARBONES 7X17X19/17(105S)	2
59	TAPA DE ESCOBA	2
60	TORNILLO DE AJUSTE M4X8 mm	1
61	CABLE DE PUENTE 16X130 mm (AZUL)	1
62	FUNDA AISLANTE D4,34 X d3,5 X 0,42 t X 150 mm	1
63	JUNTA TORÍCULA P-10	1
64	CONJUNTO DE CAMPO 230 V	1
65	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL + ARANDELA M5X70 mm	2
66	DEFLECTOR	1
67	RODAMIENTO 6200	1

68	INDUCTOR/ROTOR	1
69	RODAMIENTO 6202	1
70	VARILLA DE GOMA D5X13 mm	1
71	CARCASA INTERNA DEL ENGRANAJE #251 Gris oscuro RAL 9004	1
72	VARILLA DE GOMA D5X8 mm	1
73	RODAMIENTO DE BOLAS 6000Z	1
74	MUELLE D11XD1.2X30 mm	1
75	PASADOR DE BLOQUEO	1
075.1	BOTÓN / RUEDITA	1
76	CIRCLIP (ETW) E7	1
77	VARILLA DE GOMA D5X8mm	1
78	ENGRANADO DELANTERO	1
79	CHAVETA 5X5X12 mm	1
80	EJE DE ENGRANAJE M1,5X15t	1
81	RODAMIENTO DE BOLAS 6001 ZZ C3 RCL-2/P6Z3V3	1
82	ENGRANAJE TRASERO	1
83	VARILLA DE GOMA D5X8 mm	1
84	RODAMIENTO 6200	1
85	PASADOR NR5X14,8 mm	2
86	CARCASA EXTERIOR DEL ENGRANAJE #251 Gris oscuro RAL 9004	1
086.1	JUNTA DE ACEITE	1
87	PASADOR D5X14 mm	1
88	CHAVETA 5X5X12 mm	1
89	BROCHE	1
90	RODAMIENTO 6204 ZZ	1
91	ARANDELA PLANA D10,5X22ODX3T D10,5XD22X3t	1
92	PASADOR SS41	1
93	MANDÍBULA DE TORNILLO DE BANCO	1
94	ARANDELA PLANA D10,5XD20X1,2t	1
95	TUERCA ROSCADA	1
102	TORNILLO	1
103	PASADOR 3,2 X 15 mm	1
104	SOPORTE N.º 58	1
105	PASADOR DE BLOQUEO	1
106	PASADOR 8 MM D8X38 mm	1
107	TORNILLO DE CABEZA CILÍNDRICA HEXAGONAL + ARANDELA M8X40 mm SCM435	2
108	PIEZA DE AJUSTE	1
109	TUERCA HEXAGONAL M5	1
110	ALAMBRE DE PUENTE 14AWGX240mm	1
111	PLACA DE MORSA	1
112	ARANDELA PLANA D12XD26X2t	1
113	ARANDELA ELÁSTICA D12	1
114	COLUMNA DE FIJACIÓN DEL TORNILLO DE BANCO SCM435	1
115	PALANCA DE BLOQUEO M10X40 mm (ZDC2)	1
116	ARANDELA ELÁSTICA M10 D10	1
117	ARANDELA PLANA D10,5X22ODX3T D10,5XD22X3t	1
118	ESCALA / REGLA GRADUADA	1
119	TORNILLO DE ARRASTRE D2X5mm	2
120	ARANDELA D10,5XD28X4t	1
121	TUERCA DE SEGURIDAD M10X1.5 M10	1
122	ANILLO DE AJUSTE	1
124	RESORTE	1
127	TORNILLO DE CABEZA CILÍNDRICA HEXAGONAL + ARANDELA M5X16 mm SCM435	2
128	ARANDELA PLANA D5,2XD10X1,5t	2
129	TORNILLO DE AJUSTE M5X10mm	1
130	SOPORTE DE REFUERZO	1
131	CABLE DE CONEXIÓN TM-3 (C5)	3
132	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL M8X45MM	1
133	TORNILLO DE AJUSTE M5X10mm	1
134	TUERCA HEXAGONAL M8X1,25 M8	1
137	EJE S20C	1
138	SOPORTE DE FIJACIÓN DE ÁNGULO	1
139	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL M8X45MM	1
140	LLAVE HEXAGONAL 8 MM 8x100 mm	1
141	FUNDA PARA LLAVE GRANDE NBR	1
142	LLAVE HEXAGONAL CON CABEZA DE FLOR SCM435	1
143	Funda para llave pequeña NBR	1
144	TORNILLO DE CABEZA PLANA	4
153	PATÍN REDONDO	2
157	BASE	1
157A	PLACA DE ALUMINIO 100X29MM BLANCA	1
158	TORNILLO DE CABEZA CILÍNDRICA + ARANDELA M4X0,7X12 mm	6
159	PLACA DE FIJACIÓN DE LA BANDEJA DE VIRUTAS SPCC	3
160	CAJÓN SPCC	1
161	TUERCA HEXAGONAL 1/4-20UNC"	1

162	ARANDELA PLANA 1/4XD13X1,5"	1
163	ARANDELA ELÁSTICA 1/4"	1
164	BOTÓN 1/4-20UNCX15 mm"	1
166	BORNE PA-8-2	1
167	MANGUITO DE 3/4" DE ESPESOR	1
168	TAPA	1
170	MÓDULO DE ARRANQUE SUAVE CON FILTRO 230 V	1
170A	ETIQUETA FEIN (30 x 5 mm)	1
171	TORNILLO DE CABEZA CILÍNDRICA / ARANDELA M5X14 mm	2
172	TORNILLO CON HOMBRO	1
173	TORNILLO CON HOMBRO	1
174	TORNILLO CON HOMBRO	1
175	FUNDAS D11,06 x D10 x 0,53 t x 90 mm	1
176	FUNDAS D8,9xD8x0,45tx195mm	1
177	SUJECABLE ALT-120S	4
178	CABLE DE PUENTE 16X80 mm (AZUL)	1
179	CABLE DE PUENTE 16 AWG X 220 mm MARRÓN	1
180	PLACA DE FIBRA	2
181	VOLANTE	1
182	TORNILLO DE AJUSTE 5/16X15 mm"	1
183	DISYUNTOR / PROTECCIÓN TÉRMICA 10 A	1
186	TORNILLO DE AJUSTE M4X4mm	1
187	PASADOR	1
188	ALAMBRE DE PUENTE 14X190 MM (AMARILLO) 14X190 mm (YELLOW)	1
221	FUNDAS D9XD8,4X0,3tx210mm	1
222	PROTECCIÓN DE SEGURIDAD SPO	1
223	EJE/PIVOTE TSAAS 6-3	2

10 ESQUEMA ELÉCTRICO

ESQUEMA ELÉCTRICO PTMC355



## 11 NIVEL SONORO

Los datos relativos al nivel de ruido emitido por esta máquina durante el proceso de trabajo dependerán del tipo de material a rectificar y del tipo de muela. Por este motivo, los datos de las mediciones son relativos.

El riesgo de lesiones auditivas para el operador depende del tiempo de exposición al ruido.

El operador debe llevar cascos antirruído u otros medios de protección individual adecuados cuando la potencia acústica supere los 85 dB(A) en el lugar de trabajo.

- Nivel de presión acústica (1 m en vacío):  
 **$L_pA = 90 \text{ dB(A)}$**
- Nivel de potencia acústica (1 m en vacío):  
 **$L_wA = 103,6 \text{ dB(A)}$**

El cálculo de la potencia acústica se ha realizado teniendo en cuenta factores como: la reverberación del lugar de ensayo, la absorción del ruido en el suelo y otros que pueden interferir en las mediciones. Esta estimación permite afirmar que, sobre los valores obtenidos, el grado de error sería de alrededor de 3 dB(A).

Los valores indicados son niveles de emisión y no necesariamente niveles que permitan trabajar con seguridad. Aunque existen correlaciones entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, estas no pueden utilizarse de forma fiable para determinar si son necesarias precauciones adicionales. Los parámetros que influyen en los niveles reales de exposición incluyen las características del taller, otras fuentes de ruido, etc., es decir, el número de máquinas y los procesos de fabricación cercanos. Además, los niveles de exposición admisibles pueden variar de un país a otro. Sin embargo, esta información permite al usuario de la máquina realizar una mejor evaluación de los riesgos.



## 12 NIVEL DE VIBRACIONES

Los datos relativos a las vibraciones transmitidas por esta máquina durante el proceso de trabajo dependerán del tipo de material utilizado y del tipo de disco. Por este motivo, los datos de las mediciones son relativos.

La exposición a las vibraciones puede tener graves consecuencias para la salud del trabajador. Una persona sometida diariamente a vibraciones de gran amplitud puede presentar, a largo plazo, trastornos neurológicos y articulares.

Estos valores deben tenerse en cuenta al evaluar el nivel de exposición.

La exposición regular y frecuente a un disco de trabajo altamente vibratorio expone las manos y los brazos de los trabajadores a trastornos crónicos conocidos como «síndrome de vibración».

- Nivel medio de vibraciones en manos/brazos:  
 **$A(8) \leq 2,7 \text{ m/s}^2$**

La evaluación del nivel de exposición se basa en el cálculo del valor de exposición diaria  $A(8)$ , normalizado a un periodo de referencia de 8 horas.

Cada vez que un empleado está sometido a vibraciones de tipo  $A(8)$  que superan el nivel de exposición diaria que activa la acción fijado en  $2,5 \text{ m/s}^2$ , el empleador debe evaluar los riesgos de la tarea asignada al empleado y aplicar medidas de control.

Valores de exposición a las vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo:

- Valor límite de exposición diaria:  
 **$A(8) = 5 \text{ m/s}^2$**
- Valor de exposición diaria que activa la acción:  
 **$A(8) = 2,5 \text{ m/s}^2$**

## 13 PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Su máquina contiene muchos materiales reciclables. Este logotipo indica que las máquinas usadas no deben mezclarse con otros residuos.

De este modo, el reciclaje de las máquinas se llevará a cabo en las mejores condiciones, de conformidad con la Directiva Europea RAEE 2012/19/UE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Diríjase a su ayuntamiento o a su distribuidor para conocer los puntos de recogida de máquinas usadas más cercanos a su domicilio.

Le agradecemos su colaboración en la protección del medio ambiente.



## 14 GARANTÍA

En caso de que la máquina sea cubierta por la garantía, la reparación deberá ser realizada exclusivamente por un servicio posventa autorizado. La garantía de la máquina tiene una validez de 2 años a partir de la fecha de compra por parte del usuario.

Este producto se beneficia de una ampliación de la garantía de 2 años adicionales, siempre que el usuario registre el producto en el sitio web PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS ([www.peugeot-outils-pro.com](http://www.peugeot-outils-pro.com)) en un plazo de 30 días a partir de la fecha de compra. Esta ampliación de la garantía está sujeta a las mismas condiciones que la garantía inicial.

Los accesorios y consumibles no están cubiertos por la garantía.

Es importante conservar la factura, que sirve como certificado de garantía.

La garantía se limita a la reparación o sustitución gratuita de las piezas defectuosas, tras la evaluación del fabricante.

Para cualquier solicitud de información o de piezas de repuesto relacionadas con la máquina, es imprescindible proporcionar la información exacta que figura en la placa de características.

La garantía no cubre los daños causados por el usuario o por un reparador no autorizado por la empresa Tivoly.

Enlace a las condiciones generales de garantía:



# DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD «ORIGINAL» DC E

El (fabricante/importador) abajo firmante:

**TIVOLY**

**266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE**

Declara que la máquina nueva que se indica a continuación:

- Denominación: CUTER PARA METAL CON HOJA DE CARBURO
- Marca: PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS
- Modelo: PTMC355
- Referencia: PPM00200002
- N.º de serie:

Cumple con la legislación armonizada aplicable:

- **Directiva de máquinas 2006/42/CE (hasta el 19 de enero de 2027)**
- **Reglamento UE 2023/1230 (a partir del 20 de enero de 2027)**

Cumple con los requisitos esenciales de seguridad que le son aplicables:

- **Directiva de baja tensión 2014/35/UE**
- **Directiva de compatibilidad electromagnética 2014/30/UE**
- **Directiva RAEE 2012/19/UE**
- **Directiva RoHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directiva sobre ruido 2003/10/CE**
- **Directiva sobre vibraciones 2002/44/CE**


Hecho en TOURS-EN-SAVOIE  
El

Stéphane Le Mounier  
Director General



Persona autorizada para constituir el expediente técnico:

- Sr. LE MOUNIER – TIVOLY – 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

	TIVOLY: Sede social: 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE www.peugeot-outils-pro.com	SERVICIO DE ATENCIÓN AL USUARIO Tel.: +33(0)4 79 89 59 00
	Con el objetivo constante de mejorar la calidad de sus productos, TIVOLY se reserva el derecho a modificar sus características. La información, las fotos, las vistas detalladas y los esquemas contenidos en este documento no son contractuales.	Edición abril 2026 Manual PTMC355