



Obtenez 2 ans de
garantie offerts



SCIE À RUBAN

PSR305

ENTRE DE BONNES MAINS

NOTICE D'INSTRUCTIONS ORIGINALE

DE / GB / PT / SP





QUI SOMMES-NOUS ?

Peugeot Outils Professionnels est né de plusieurs évidences.

Celle de réunir le savoir-faire de **Peugeot**, qui maîtrise l'art de la coupe depuis 1810, et l'expertise de **Tivoly**, travailleur du métal depuis 1917, afin de créer une large gamme de machines et d'outils destinés aux professionnels de la construction et de la maintenance.

C'est aussi l'évidence de vouloir être au service des artisans et petites entreprises animées par des valeurs familiales et patrimoniales fortes.

Pour ces professionnels, **Peugeot Outils Professionnels** propose des machines et des outils conçus spécifiquement pour leurs besoins. **Des outils fiables, durables, réparables en France** et dans les pays sous accord de distribution, par des partenaires industriels et familiaux de proximité.

Du matériel de confiance, disposant d'une garantie plus longue, avec une logistique et un

service après-vente français. L'assurance de s'adresser aux personnes qui ont assemblé ces outils et connaissent de l'intérieur chaque pièce qui les composent.

De l'ouvrage d'exception au chantier de tous les jours, ces outils sont conçus pour résister aux conditions les plus exigeantes et être pérennes dans le temps.

Peugeot Outils Professionnels est né d'une dernière évidence : celle que nos outils sont entre de bonnes mains. Les mains de ceux qui travaillent dans l'ombre et donnent le meilleur d'eux-mêmes pour satisfaire leurs clients.

Depuis 1810, beaucoup de choses ont changé mais les mains sont restées les mêmes. Des mains de passionnés, d'artisans, techniciens et installateurs dévoués, de travailleurs fiers d'eux-mêmes et de leurs réalisations.

Peugeot Outils Professionnels, des outils entre de bonnes mains.

MERCI DE VOTRE ACHAT.

Nous sommes ravis que vous ayez choisi Peugeot Outils Professionnels. Chaque détail a été conçu pour vous offrir une expérience exceptionnelle, et nous espérons que vous allez apprécier l'utiliser autant que nous avons pris plaisir à la créer pour vous.

Votre confiance est essentielle pour nous, et nous sommes ravis de vous accompagner à chaque étape de votre expérience avec la marque Peugeot Outils Professionnels.

Votre achat bénéficie d'une garantie de 2 ans, extensible à 2 ans supplé-

mentaires. Pour en bénéficier, enregistrez-vous sur www.peugeot-outils-pro.com

Si vous avez des questions ou avez besoin d'assistance, notre équipe est à votre disposition pour vous offrir le meilleur service possible.

Pour tout contact avec notre service après-vente, composez le numéro +33(0)4.79.89.59.00

Merci d'avoir choisi Peugeot Outils Professionnels. Votre satisfaction est notre priorité.

SOMMAIRE

1	INTRODUCTION	4
2	PICTOGRAMMES.....	4
2.1	PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE.....	4
2.2	PICTOGRAMMES PRÉSENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS	4
3	SÉCURITÉ.....	5
3.1	PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	5
3.2	PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ	6
3.3	PROTECTION DE L'OPÉRATEUR	6
4	DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT	7
4.1	APPLICATION PRÉVUE DE LA MACHINE.....	7
4.2	CARACTÉRISTIQUES.....	7
4.3	DESCRIPTIF DE LA MACHINE	7
5	INSTALLATION	8
5.1	CONDITIONNEMENT.....	8
5.2	MANUTENTION ET TRANSPORT	8
5.3	MISE EN PLASE DE LA MACHINE.....	8
5.4	MONTAGE.....	8
5.5	RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	10
6	AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION.....	11
6.1	SÉLECTION DU RUBAN.....	11
6.2	RÉGLAGE DE L'ANGLE DE LA TABLE.....	12
6.3	ALIGNEMENT DE LA LAME SUR LES VOLANTS.....	12
6.4	RÉGLAGE DE LA TENSION DU RUBAN.....	13
6.5	RÉGLAGE DE L'INDICATEUR DE TENSION DU RUBAN	13
6.6	RÉGLAGE DES GUIDES RUBANS ET GALETS DE GUIDAGE SUPÉRIEURS.....	14
6.7	RÉGLAGE DU GUIDE RUBAN INFÉRIEUR	14
6.8	RÉGLAGE DE LA VITESSE DE COUPE.....	15
6.9	CHANGEMENT DE RUBAN	15
7	UTILISATION.....	16
7.1	DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA MACHINE.....	16
7.2	GUIDE RÉGLABLE	17
7.3	GUIDE COUPE D'ONGLET.....	18
7.4	BATON POUSSOIR	18
7.5	SCIAGE.....	18
8	MAINTENANCE.....	19
8.1	CALENDRIER DE MAINTENANCE	19
8.2	TABLEAU DES DEFAUTS.....	19
8.3	DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES UTILISÉS SUR LA MACHINE.....	20
9	VUE ÉCLATÉE.....	23
10	SCHÉMA ÉLECTRIQUE	28
11	NIVEAU SONORE.....	29
12	NIVEAU VIBRATIONS.....	29
13	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.....	30
14	GARANTIE	30
15	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	31

1 INTRODUCTION



**Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine.
Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ou à la machine.**

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au régleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veuillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout le personnel impliqué dans l'utilisation de cette machine peut la consulter périodiquement.

Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS. Le remplacement de composants ou de pièces autres que PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

L'employeur doit réaliser une évaluation des risques particuliers liés à son activité, doit former les travailleurs à la machine et à la prévention de ces risques, et informe de manière appropriée les travailleurs chargés de l'utilisation ou de la maintenance des équipements de travail, des instructions ou consignes les concernant.

2 PICTOGRAMMES

2.1 PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine (les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés) :



Port de lunettes de protection obligatoire



Port d'une tenue de protection obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Lire attentivement la notice d'instructions



Danger : élément coupant



Danger : risque d'entraînement



Port de protection auditive obligatoire



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance ...



Ne pas porter de gants lors de l'utilisation de la machine



Ne pas toucher



Danger : présence d'électricité

2.2 PICTOGRAMMES PRÉSENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS



Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Pour les opérations de changement d'outil et de nettoyage, port de gants de protection



Note



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.

3 SÉCURITÉ

3.1 PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débuter le travail.

S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures.

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur, dans des locaux très humides, en présence de liquides inflammables ou de gaz.

Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

La machine est interdite aux jeunes travailleurs âgés de moins de dix-huit ans.

Ne laisser personne, particulièrement les enfants ou des animaux, non autorisés dans la zone de travail, toucher les outils ou les câbles électriques et les garder éloignés de la zone de travail.

Ne jamais s'éloigner de la machine en cours de fonctionnement. Toujours couper l'alimentation secteur. Ne s'éloigner de la machine que lorsque cette dernière est complètement à l'arrêt.



Ne pas forcer l'outil, il fera un meilleur travail et sera plus sûr au régime pour lequel il est prévu.

Ne pas forcer les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus.



Ne pas endommager le câble d'alimentation électrique.

Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise électrique.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique et s'il est endommagé, le faire réparer par un réparateur agréé.

L'interrupteur défectueux doit être remplacé par un service agréé.

Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Ne pas présumer de ses forces.

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

Le touret est utilisé par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.

Les règles de sécurité ont bien été respectées.

Les utilisateurs ont été informés des règles de sécurité.

Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.

Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.

Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou auprès de votre revendeur.

Le touret doit être utilisé dans les domaines d'application décrits dans cette notice.

Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.

Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.

Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions

3.2 PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ

- Avant toute utilisation, vérifiez que la machine n'est pas endommagée. Ne pas utiliser la machine avec des pièces endommagées.
- Remplacez immédiatement la lame si des dents sont abîmées ou cassées.
- Pour les travaux sur des longues pièces, utilisez des supports appropriés des deux côtés de la machine. Évitez les positions défavorables du corps. Assurez-vous d'avoir les pieds sur une surface solide et gardez l'équilibre à tout moment.
- Avant toute mise en marche de la machine, vérifiez qu'il n'y a pas d'objets (par exemple des outils) dans la machine.
- Avant l'usinage d'une pièce, inspecter la soigneusement afin de détecter la présence de corps étrangers (clous, vis) qui nuisent au bon fonctionnement.
- Veillez à ce qu'aucune partie du corps ou des vêtements ne puissent être happés par la lame (ne portez pas de cravate ni de vêtements à manches longues). Attachez les cheveux longs.
- Portez des gants lors de n'importe quelle opération de maintenance ou de nettoyage de la machine.
- La poussières et les copeaux de bois sont dangereux pour la santé et ne doivent jamais être respirés. Pour cela, utilisez un aspirateur de copeaux adapté :
 - Adapter le tuyau de l'aspirateur au diamètre de la buse d'aspiration de la machine (100mm).
 - Volume d'air minimum : 815 m³/h
 - Dépression minimum à la buse d'aspiration de la machine : 740Pa
 - Vitesse de l'air minimum à la buse d'aspiration de la machine : 20 m/s
- Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau sous pression car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.
- Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.
- Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.

3.3 PROTECTION DE L'OPÉRATEUR



Pour la sécurité de l'opérateur, s'assurer du bon état et de la présence des écrans de protection et des carters des meules. Veiller à ce que les parties non travaillantes soient toujours recouvertes par un carter de protection.

Cette machine est conçue pour un seul opérateur.
L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Lunettes de protection.
- Protection auditive.
- Chaussures de sécurité.
- Protection respiratoire.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

L'opérateur ne doit pas porter par exemple :

- De vêtement ample, de manches larges.
- De bracelets, de montre, d'alliance, de bijoux.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



4 DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1 APPLICATION PRÉVUE DE LA MACHINE

La PSR305 est une machine prévue pour la coupe du bois. Tout usinage d'un autre matériau que le bois n'est autorisé qu'avec l'accord du constructeur.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de l'usage de matériaux différents de ceux prévus, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

Pour ce faire, explorer la machine dans ses différentes fonctions.

4.2 CARACTÉRISTIQUES

- Table en fonte d'acier rectifiée
- Poulies équilibrées avec bande caoutchouc
- Deux vitesses de coupe (370 ou 800 m/min)
- Table orientable de 0 à 45° à engrenage
- Grande table de 480 x 390 mm
- Rubans utilisables de 6 à 20 mm de largeur
- Guide lame à roulement à billes et réglable en hauteur continu jusqu'à 165 mm
- Tiroir à copeaux amovible
- Raccord de filtration multiple (50/75/100)
- Lame de travail à LED
- Tension de la lame à serrage rapide
- Protège-lame articulé avec fenêtre de visée
- Changement de ruban rapide

	Largeur max de coupe (mm)	Hauteur max de coupe (mm)	Diamètre des volants (mm)	Dimensions de la lame (mm)	Alimentation	Puissance moteur (kW)	Poids (kg)	Dimensions (L x P x H) (mm)
PSR305	305	165	305	2240 x 3 - 20	230V - monophasé	0.75	55	680 x 645 x 1600

4.3 DESCRIPTIF DE LA MACHINE



1. Molette de réglage de la tension du ruban
2. Fenêtre d'inspection
3. Interrupteur de la lampe LED
4. Bouton ON/OFF
5. Capot inférieur
6. Tiroir à copeaux
7. Socle
8. Molette de tension de la courroie
9. Poignée d'ouverture du capot inférieur
10. Règle
11. Table
12. Guide coupe d'onglet
13. Guide réglable
14. Molette de réglage hauteur de coupe
15. Poignée d'ouverture capot supérieur
16. Capot supérieur

5 INSTALLATION

5.1 CONDITIONNEMENT

La machine est conditionnée sur palette dans une armature en panneaux en bois.

Lors du déballage, sortir chaque élément, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage.

Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur.

Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement.

5.2 MANUTENTION ET TRANSPORT

La machine peut être transporter de deux façons :

- Avec un transpalette : pour ce faire, la machine est fixée sur la palette à l'aide de 4 vis.
- Avec plusieurs personnes : pour ce faire, la machine doit être portée à l'aide de sangles ou de tasseaux placés sous la table de la scie.

5.3 MISE EN PLASE DE LA MACHINE



Environnement de l'installation :

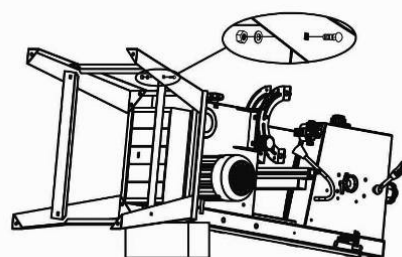
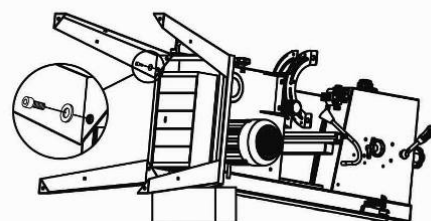
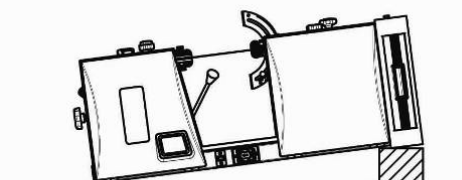
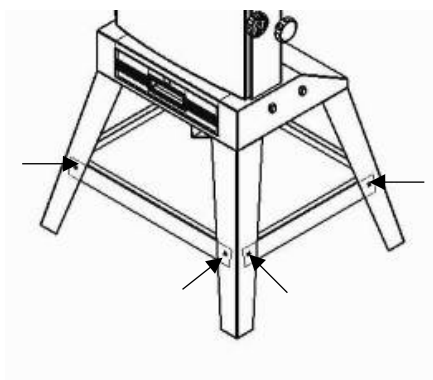
- Tension d'alimentation électrique conforme aux caractéristiques de la machine (230V monophasé).
- Température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 500 LUX.

5.4 MONTAGE

Les surfaces non peintes sont recouvertes d'huile pour les protéger de la rouille. Retirer l'huile avec un solvant ou dégraissant avant toute utilisation.

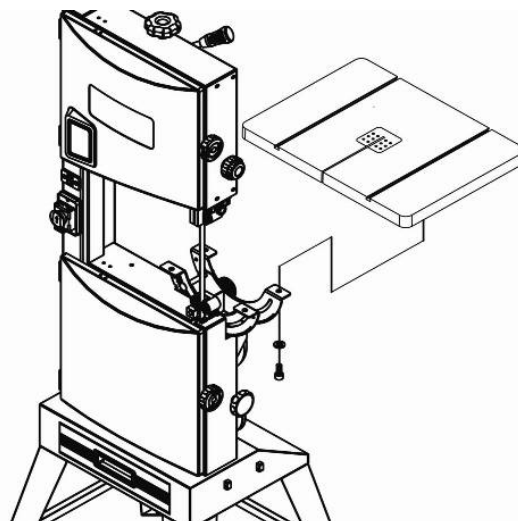
Montage du socle :

- Poser la machine sur un tasseau comme indiqué
- Fixer les pieds sur la machine à l'aide des vis CHC M8x10 et des rondelles M8
- Fixer les 4 barres stabilisatrices à l'aide des vis CHC M6x12 et des rondelles M6. Ne pas serrer les vis à ce moment
- Mettre la machine sur les pieds sur un sol plat
- Serrer les vis des barres stabilisatrices



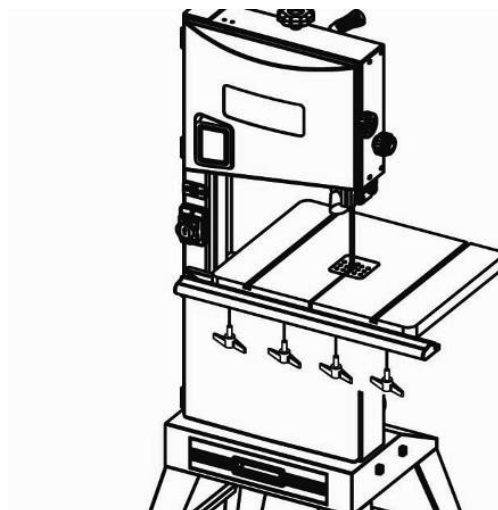
Montage de la table :

- Faire passer la lame dans la fente centrale de la table
- Poser la table sur la machine
- Fixer la table à l'aide des vis CHC M8x10 et des rondelles M8



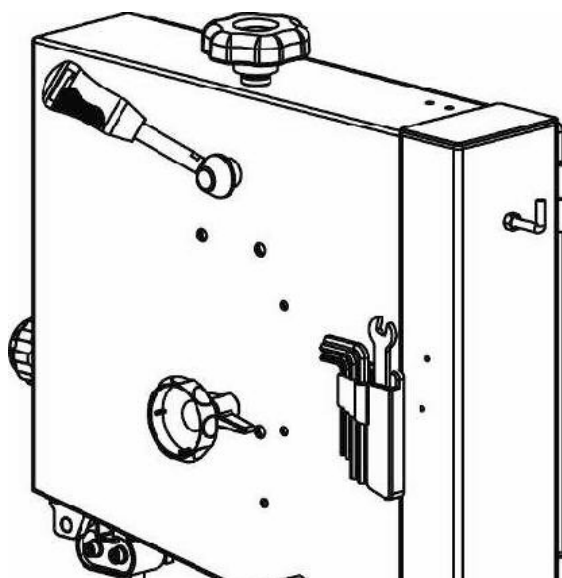
Montage de la règle :

- Fixer la règle sur la table à l'aide des 4 vis papillons



Montage du porte-outil

- Fixer le porte-outil sur le carter supérieur à l'arrière de la machine à l'aide des vis CHC M4x10
- Fixer le cochet sur la tranche de la machine à l'aide de l'écrou

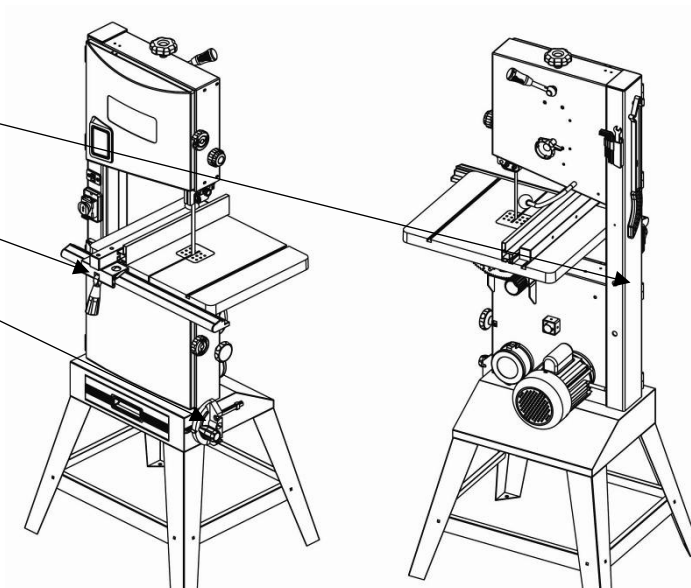


Montage du guide réglable, guide coupe d'onglet, poussoir

Accrocher le poussoir sur le crochet

Fixer le guide réglable sur la règle et la table

Si le guide coupe d'onglet n'est pas utilisé, le ranger dans son logement



5.5 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.



**Vérifier que l'arbre de coupe tourne dans le bon sens.
La garantie ne comprend pas les dommages dus à une mauvaise connexion.**



PRÉSENCE ÉLECTRIQUE

S'assurer que la tension d'alimentation du réseau électrique correspond à celle de la machine et que la prise électrique est en bon état munie de la terre.

Vérifier que la prise électrique de votre installation est compatible avec la fiche du câble d'alimentation de la machine.

La prise électrique doit être conforme aux normes « EN 60309-1 ».

Effectuer le branchement au moyen du câble d'alimentation électrique.

S'assurer que l'interrupteur de la machine est sur la position « 0 ». Contrôler que l'installation électrique sur laquelle la machine sera branchée soit bien reliée à la terre conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Nous rappelons à l'utilisateur qu'il doit toujours y avoir, en amont de l'installation électrique, une protection magnétothermique sauvegardant tous les conducteurs contre les courts-circuits et contre les surcharges.

Cette protection doit toujours être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine, spécifiées sur la plaque signalétique :

- Tension : 230 V triphasé
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité : 2,6 A
- Puissance moteur : 0,75 kW



Utiliser des câbles et enrouleurs de section et de longueur conformément à la puissance de la machine et les dérouler entièrement. Les branchements d'accouplement électrique et les rallonges doivent être protégés des éclaboussures, et sur des surfaces sèches.



L'usage de la machine avec un câble d'alimentation électrique endommagé est rigoureusement interdit. Vérifier régulièrement l'état du câble d'alimentation électrique, du passe-câble et de l'interrupteur.



Ne pas retirer la fiche de la prise électrique en tirant sur le câble d'alimentation, tirer uniquement sur la fiche.

6 AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION



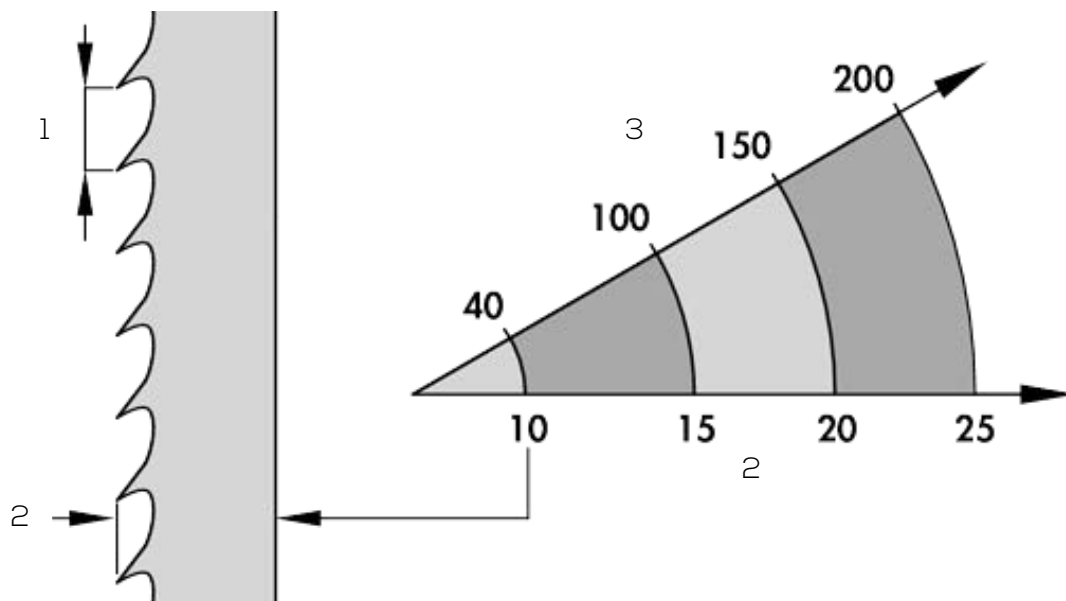
Avant toute opération de maintenance ou de réglage, éteindre la machine et la débrancher pour éviter tout démarrage accidentel. Inspecter la machine avant toute opération afin de vérifier qu'elle est complète et en bon état. Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place pour travailler autour de la machine. Installer les équipements de sécurité conformément aux instructions et vérifier qu'ils fonctionnent correctement.

6.1 SÉLECTION DU RUBAN

Le choix du ruban doit se faire en fonction de plusieurs paramètres :

- Les rubans minces sont utilisés pour les coupes courbes et circulaires. Les rubans larges sont utilisés pour des coupes droites
- Les rubans à dents fines sont utilisés pour couper du bois dur tandis que les rubans à dents épaisses sont nécessaires pour le bois tendre

L'écart entre les dents (1) est un facteur important lors du choix du ruban. Plus l'écart entre les dents est faible, plus il est difficile d'évacuer la poussières de bois et le ruban s'échauffe et peut casser.



1. Écart entre les dents
2. Largeur de ruban
3. Rayon minimum de coupe

Pour le bois tendre, l'écart entre les dents doit être au maximum deux fois l'épaisseur du ruban.
Pour le bois dur, l'écart entre les dents doit être au maximum 1.5 fois l'épaisseur du ruban.

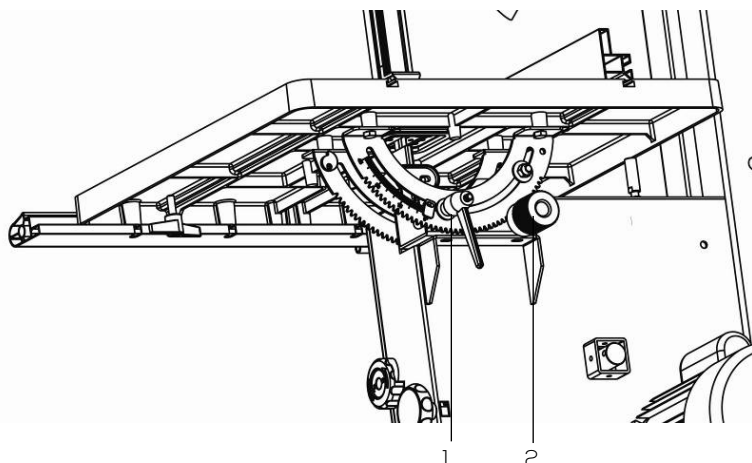
Ne jamais utiliser de rubans tordus, cassés, pliés ou avec une soudure de mauvaise qualité.

Changer les rubans émoussés ou les faire affûter par un professionnel.

Pour cette machine, n'utiliser que des rubans de dimension : 2240 x 3 – 20mm.

6.2 RÉGLAGE DE L'ANGLE DE LA TABLE

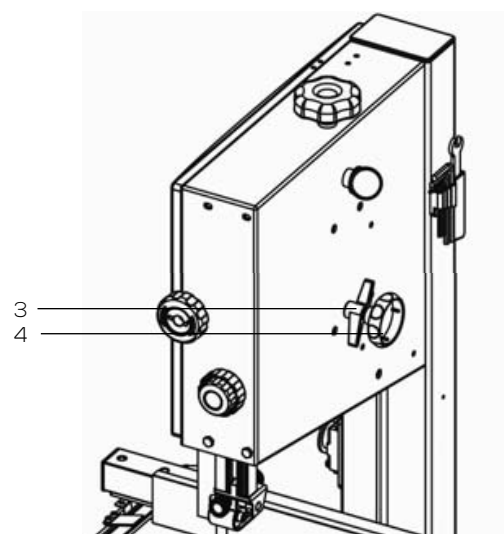
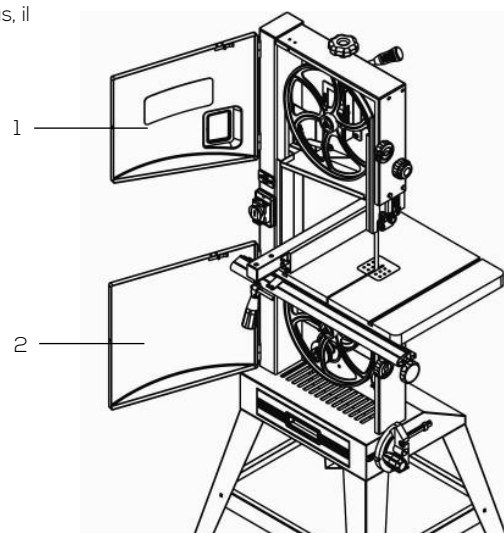
- Pour régler l'angle d'inclinaison de la table :
- Desserrer la poignée (1)
- Utiliser la poignée (2) pour régler la table à l'angle voulue grâce à la règle
- Serrer la poignée (1)



6.3 ALIGNEMENT DU RUBAN SUR LES VOLANTS

La lame de la scie à ruban doit toujours être centrée sur les volants. Si ce n'est pas le cas, il faut régler les volants :

- Ouvrir les capots supérieur (1) et inférieur (2)
- Desserrer la vis papillon (3)
- Tourner la molette de réglage (4) dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse pour régler la position du ruban sur la volant supérieure
- Lorsque la lame est bien réglée sur les volants, serrer la vis papillon (3)



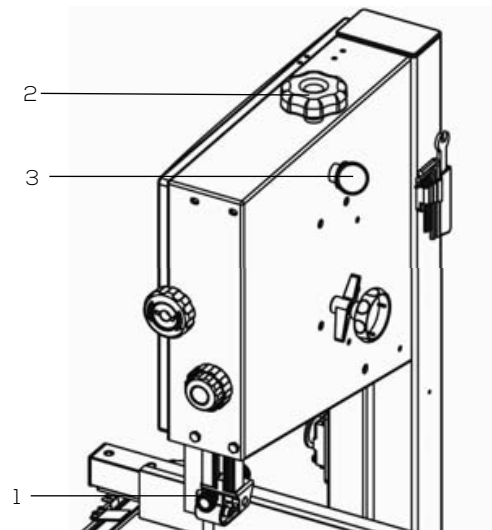
6.4 RÉGLAGE DE LA TENSION DU RUBAN



Attention, une tension trop importante peut entraîner la rupture du ruban. Une tension insuffisante peut entraîner une perte d'entraînement des volants et le ruban peut alors sauter.

Pour régler la tension du ruban :

- Remonter le guide ruban supérieur (1)
- Vérifier que les roulements du guide ruban sont écartés du ruban et que celui-ci peut bouger librement
- Vérifier la tension en poussant légèrement avec un doigt sur le ruban. Le ruban ne doit pas bouger de plus de 2 mm entre le guide ruban supérieur (1) et la table
- Vérifier l'indicateur de tension en ouvrant le capot supérieur
- Augmenter la tension en tournant la molette de réglage (2) dans le sens des aiguilles d'une montre
- Diminuer la tension en tournant la molette (2) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

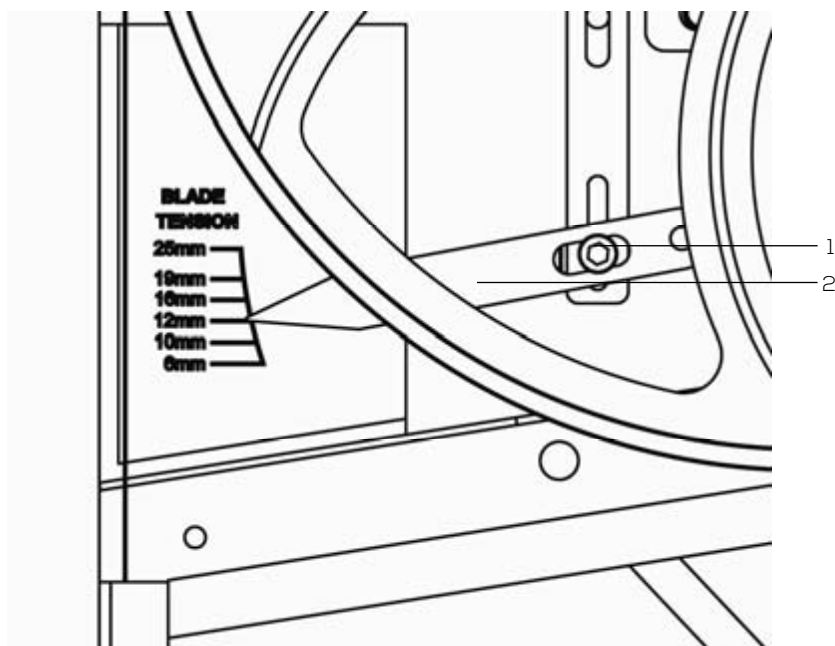


Lorsque la machine n'est pas utilisée, détendre le ruban à l'aide du levier (3) et placer un panneau indiquant que la machine ne doit pas être utilisée. Détendre le ruban permet de limiter l'usure du caoutchouc des volants.

6.5 RÉGLAGE DE L'INDICATEUR DE TENSION DU RUBAN

L'indicateur de tension du ruban est réglé d'origine pour différentes épaisseurs de ruban. Si toutefois la tension indiquée n'est pas correcte, il est possible de régler l'indicateur :

- Ouvrir le capot supérieur
- Dévisser la vis (1)
- Régler l'indicateur (2) sur la bonne épaisseur de ruban
- Resserrer la vis (1)
- Fermer le capot supérieur



6.6 RÉGLAGE DU GUIDE RUBAN SUPÉRIEUR ET DES GALETS DE GUIDAGE SUPÉRIEURS

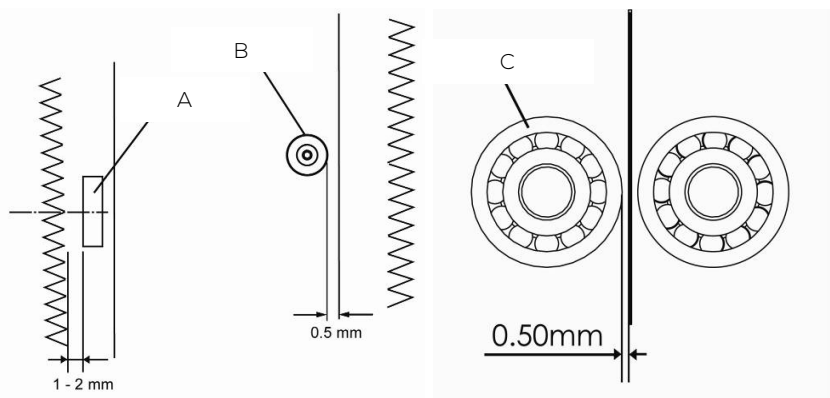
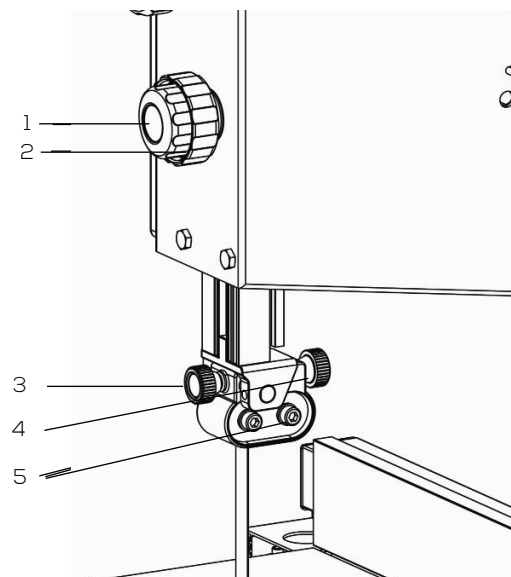
Réglage de la hauteur de l'ensemble guide ruban

Avant chaque opération de coupe, le guide ruban doit être réglé en fonction de la hauteur de la pièce. Il doit être positionné le plus proche possible de la pièce afin d'assurer un meilleur guidage du ruban.

- Desserrer la molette (1)
- Tourner la molette (2) jusqu'à positionner le guide ruban à environ 3 mm de la pièce
- Resserrer la molette (2)

Les galets de guidage du ruban doivent être bien réglés pour assurer une coupe nette.

- Desserrer la molette (3)
- Régler le support des galets pour que le bord des roulements (A) soient positionnés entre 1 et 2 mm du fond des dents
- Resserrer la molette (3)
- Desserrer la molette (4)
- Régler le support du galet arrière pour que le roulement (B) soit positionné à 0.5 mm du bord du ruban. Le roulement ne doit pas tourner lorsque le ruban est en mouvement mais doit tourner lorsqu'une pression est appliquée au ruban
- Resserrer la molette (4)
- Desserrer les vis (5)
- Régler les galets latéraux (C) jusqu'à ce que les roulements soient positionnés à 0.5 mm de chaque côté du ruban
- Resserrer les vis (5)

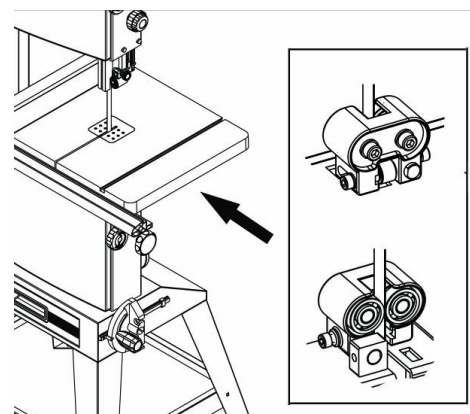


Ce réglage doit être effectué à change changement de ruban

6.7 RÉGLAGE DU GUIDE RUBAN INFÉRIEUR

Pour régler les galets inférieurs :

- Desserrer la vis (1) pour pouvoir déplacer le guide lame
- Positionner le guide lame pour que les roulements (A) soient entre 1 et 2 mm du fond des dents
- Resserrer la vis (1)
- Desserrer la vis (2)
- Régler le galet arrière pour que le roulement soit positionné à 0.5 mm du bord du ruban. Le roulement ne doit pas tourner lorsque le ruban est en mouvement mais doit tourner lorsqu'une pression est appliquée au ruban
- Resserrer la vis (2)
- Desserrer la vis (3)
- Régler les galets latéraux jusqu'à ce que les roulements soient positionnés à 0.5 mm de chaque côté du ruban
- Resserrer la vis (3)

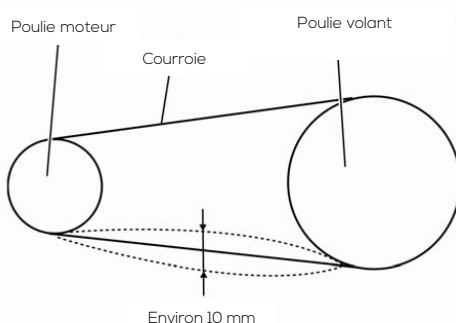
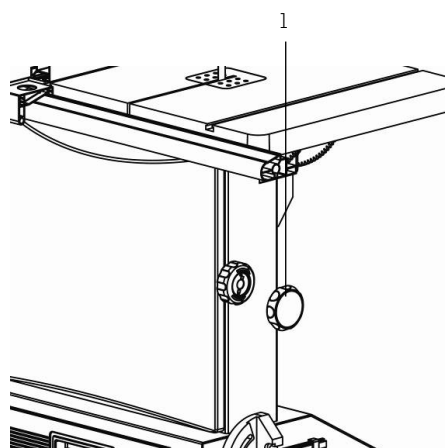


Ce réglage doit être effectué à chaque changement de ruban

6.8 RÉGLAGE DE LA VITESSE DE COUPE

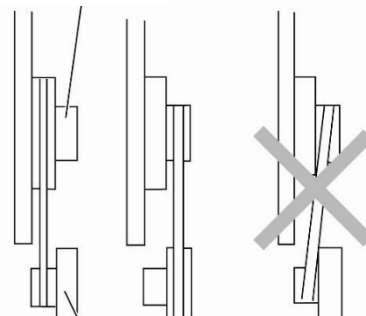
La scie à ruban possède 2 vitesses de coupe. Pour changer de vitesse, il est nécessaire de changer la position de la courroie sur les poulies à la main.

- Ouvrir le capot inférieur
- Tourner la molette (1) dans le sens des aiguilles d'une montre pour détendre la courroie
- Positionner la courroie sur les poulies correspondantes à la vitesse souhaitée
- Retendre la courroie si nécessaire en tournant la molette (1) sans le sens inverse des aiguilles d'une montre
- Le jeu de la courroie doit être d'environ 10 mm au milieu entre la poulie moteur et la poulie de la volant
- Refermer le capot inférieur



370 m/min 800 m/min

Poulie volant



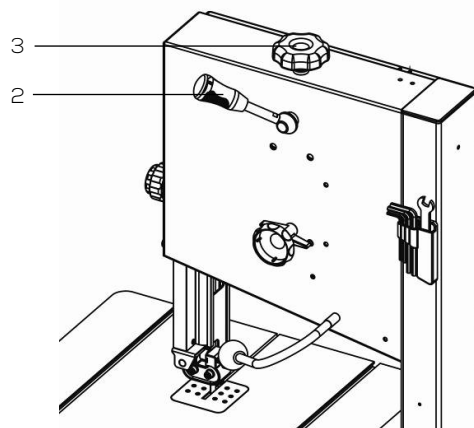
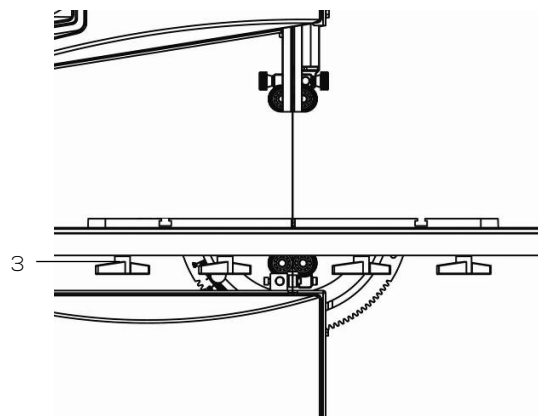
Poulie moteur

6.9 CHANGEMENT DE RUBAN



Mettre des gants et manipuler avec précaution le ruban

- Desserrer les 4 vis papillons (1)
- Ouvrir les capots inférieur et supérieur
- Retirer le guide réglable et la règle
- Utiliser le levier de déverrouillage rapide (2) pour détendre le ruban
- Retirer le ruban en le faisant passer dans la fente de la table
- Mettre le nouveau ruban et le centrer sur les volants comme expliqué en paragraphe 6.2
- Retendre le ruban grâce au levier de déverrouillage rapide (2)
- Vérifier la tension du ruban et, si besoin, la régler à l'aide de la molette de réglage de la tension (3)
- Vérifier le réglage des guides ruban comme indiqué dans les paragraphes 6.5 et 6.6
- Refermer les capots inférieur et supérieur



7 UTILISATION

Avant de commencer à travailler sur la machine :

- Avant de commencer toute opération sur la machine, s'assurer qu'elle est complète et en bonne condition
- S'assurer qu'il y a assez d'espace autour de la machine pour circuler librement
- Vérifier que le caoutchouc sur les volants inférieure et supérieure est bien fixé
- Utiliser un support pour les pièces longues qui dépassent de la table
- Toujours utiliser un aspirateur de poussières lors des opérations d'usinage
- Pour les pièces rondes, utiliser un support adapté pour maintenir la pièce sur la table
- Vérifier que le ruban est en bon état et qu'aucune dent n'est abîmée
- Remplacer les pièces endommagées avant toute utilisation de la machine

- Faire attention au risque de rejet des pièces

Pendant le fonctionnement :

- Toujours porter : des chaussures de sécurité, des protections auditives et des vêtements serrés
- Porter des lunettes de protection. Ne jamais porter de gants
- Ne jamais toucher le ruban avant qu'il ne soit complètement arrêté
- N'usiner qu'une seule pièce à la fois
- Ne pas forcer l'arrêt du ruban en essayant de le freiner à la main ou à l'aide d'un objet
- Toujours s'assurer qu'un système d'aspiration est raccordé à la machine et est en fonctionnement lors de l'usinage

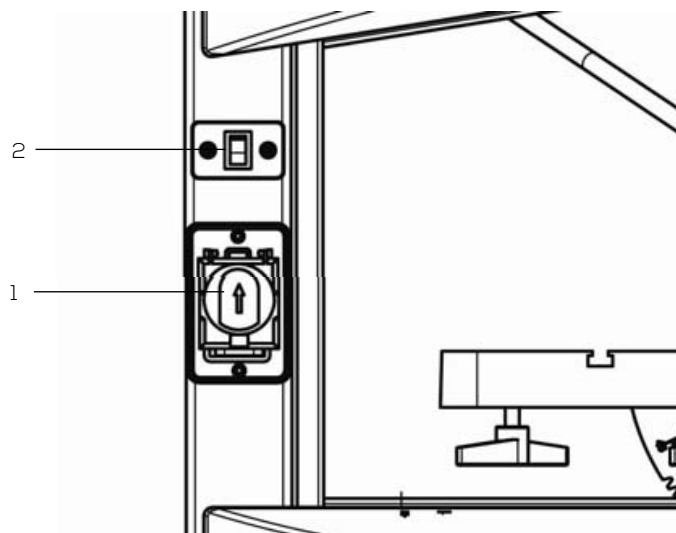
7.1 DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA MACHINE



Avant de démarrer la machine, assurez-vous que la table est vide et que le ruban n'est pas obstrué

Interrupteur principal

- Pour démarrer la machine, mettre l'interrupteur principal (1) en position marche
- Pour éteindre la machine : mettre l'interrupteur principal (1) en position arrêt
- La machine dispose d'un arrêt coup de poing à accrochage : lorsque cet arrêt est enfoncé, la machine s'arrête et il n'est pas possible de redémarrer la machine sans tourner le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déverrouiller.



Interrupteur lumière LED

La machine dispose d'une lumière LED permettant d'éclairer la zone de travail.

- Pour l'allumer, mettre l'interrupteur (2) en position « I »
- Pour l'éteindre, mettre l'interrupteur (2) en position « 0 »



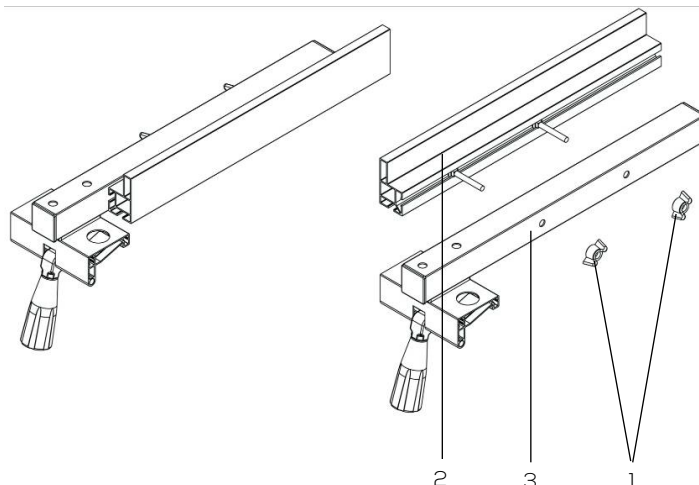
Lorsque la machine est arrêtée, il est impératif de détendre le ruban à l'aide de la poignée de déverrouillage rapide et de placer une pancarte sur la machine indiquant qu'il ne faut pas l'utiliser.

7.2 GUIDE RÉGLABLE

Inverser le sens du guide

Le guide réglable peut s'utiliser des deux côtés de la machine. Lors du changement de côté, il faut l'inverser

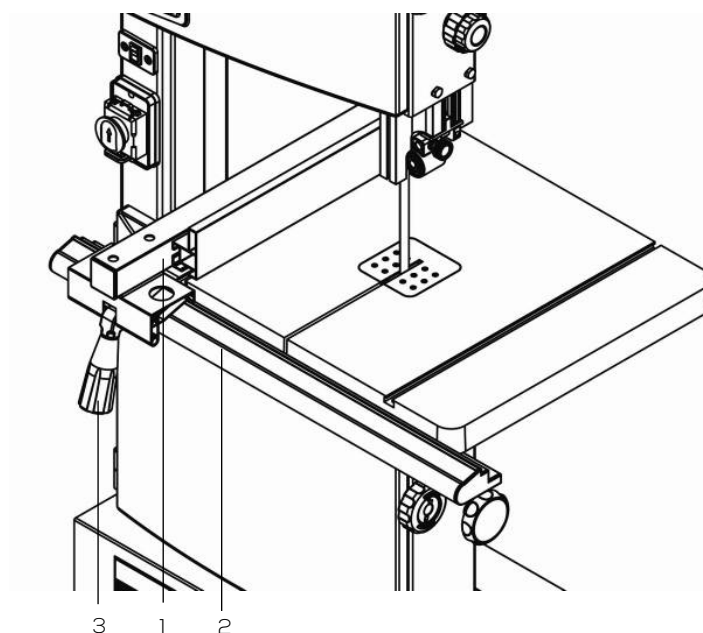
- Desserrer et retirer les 2 vis papillon (1)
- Retirer le guide et les écrous (2) de son support (3)
- Assembler le guide (2) de l'autre côté du support (3)
- Resserrer les 2 vis papillon (1)



Fixer et déplacer le guide

Le guide réglable peut être enlevé pour les opérations de maintenance et de nettoyage. Il peut aussi être déplacé en fonction de la largeur de la coupe voulue.

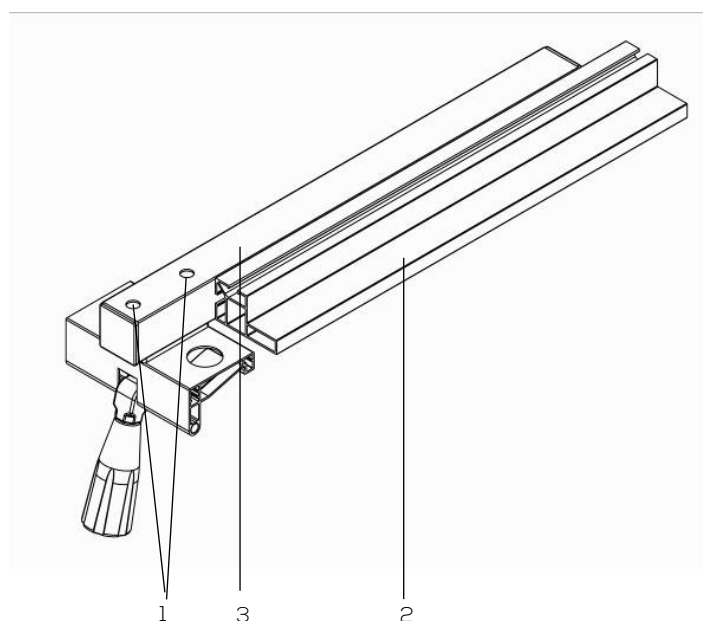
- Placer le guide réglable (1) sur le rail (2)
- Déplacer le guide jusqu'à la position voulue. La règle indique la distance entre le guide et le ruban
- Serrer le levier (3)



Modifier la hauteur du guide réglable

Il est possible de tourner le guide réglable pour obtenir une surface plus petite pour la coupe de pièces fines.

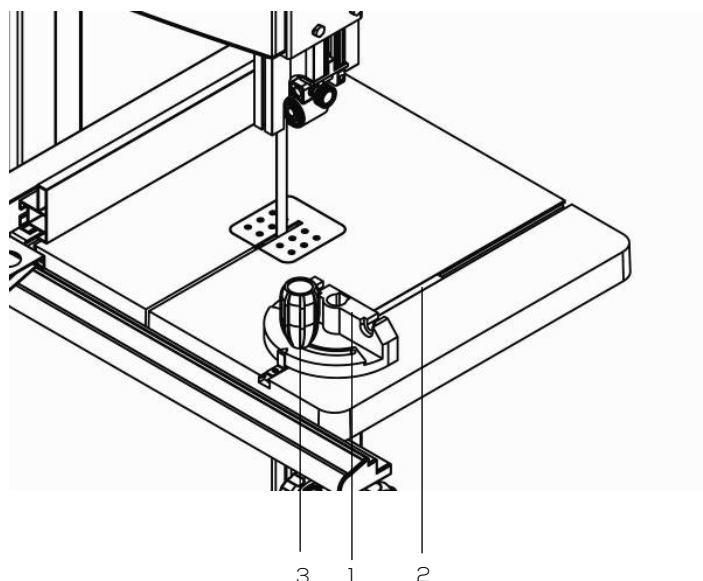
- Dévisser les 2 vis (1)
- Enlever le guide (2) en le faisant coulisser
- Tourner le guide (2) de 90°
- L'insérer dans le support (3)
- Serrer les 2 vis (1)



7.3 GUIDE COUPE D'ONGLET

Le guide coupe d'onglet est utilisé pour faire des coupes d'angle.

- Insérer le guide coupe d'onglet (1) dans la fente (2) à droite du ruban
- Régler l'angle de coupe souhaité : de -60° à 60°
- Serrer le levier (3)

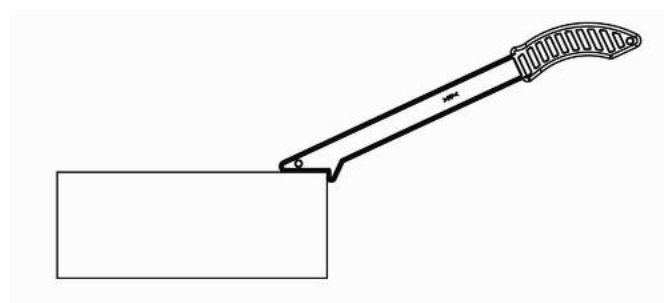


7.4 BATON POUSSOIR

Le bâton poussoir sert à pousser les pièces et protéger les mains d'un contact avec le ruban.

Le bâton poussoir doit être utilisé si la distance entre le guide réglable et le ruban est inférieure à 150mm.

Lorsque le bâton poussoir n'est pas utilisé, il peut être stocké sur le crochet prévu à cet effet.



7.5 SCIAGE



Ne jamais porter de gants lors de l'usage.

- Régler le guide ruban à environ 3mm de la pièce
- Positionner le guide réglable à la largeur de coupe désirée
- Mettre la pièce sur la table
- Brancher le tuyau de l'aspirateur de poussières à la machine
- Brancher la machine
- Démarrer la machine
- Effectuer la coupe en une seule passe
- Éteindre la machine si aucune autre coupe n'est à réaliser



Attention aux rebonds de la pièce lors de l'usage.

Ne jamais tenter de retirer la pièce tant que le ruban n'est pas complètement arrêté.

8 MAINTENANCE



**Déconnecter l'alimentation électrique avant toute opération de maintenance ou d'entretien.
Porter des gants et des lunettes de protection**

Pour maintenir l'efficacité de la machine et ses composants, il est nécessaire de procéder à son entretien.
Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.
Avant toute opération de maintenance, il est impératif de débrancher l'alimentation électrique de la machine pour éviter un démarrage accidentel.



8.1 CALENDRIER DE MAINTENANCE

Intervalle	Quel composant	À faire
Tous les jours	Machine	Vérifier l'état général
		Nettoyer et enlever les copeaux
	Ruban	Vérifier l'état et l'usure des dents
Tous les mois	Courroie d'entraînement	Vérifier la tension et l'état
	Volants	Vérifier l'état et l'usure du caoutchouc
	Bouton coup de poing à accrochage	Vérifier le bon fonctionnement
Deux fois par an	Équipements de sécurité	Vérifier le bon fonctionnement des micro-rupteurs

8.2 TABLEAU DES DEFAUTS

Défauts	Solutions
La machine ne démarre pas	L'interrupteur est sur la position « OFF »
	Bien fermer les capots supérieure et inférieure
Grincements lors du démarrage	Retendre la courroie d'entraînement
Le ruban glisse hors des guides	Positionner le ruban correctement et régler les galets de réglage
La coupe n'est pas droite	Vérifier l'état du ruban et le remplacer si les dents sont abîmées
	Vérifier le parallélisme du guide réglable
	Vérifier que les galets de guidage sont bien réglés
La base des dents du ruban est abîmée	Surchauffe du ruban ou mauvais choix de ruban pour l'opération
	Ruban trop large par rapport aux volants
	Le caoutchouc des volants est abîmé ou sale
	Les volants ne sont pas alignés
Le ruban se bloque dans la pièce ou bouge excessivement	Vérifier et régler les galets de guidage
	Vérifier la qualité de la soudure du ruban et le changer si celle-ci n'est pas bonne
	Le ruban n'est pas assez affûté et doit être remplacé
La machine vibre excessivement	Vérifier la planéité du sol
	Resserrer toutes les vis
	Remplacer le ruban
	Vérifier l'état et la tension de la courroie d'entraînement et la changer ou la retendre si nécessaire



Il n'est pas nécessaire de lubrifier les parties mobiles de la machine car la poussière et les copeaux s'accumuleraient sur la graisse et cela entraverait les propriétés de glissement.

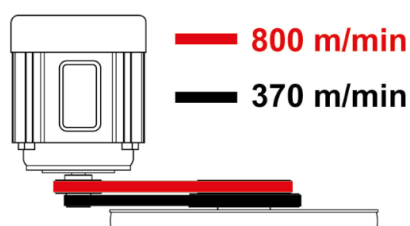
8.3 DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES UTILISÉS SUR LA MACHINE

A. Sens de rotation



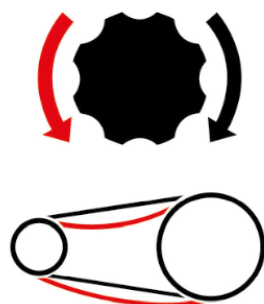
Cette flèche symbolise le sens de rotation du ruban

B. Choix de la vitesse



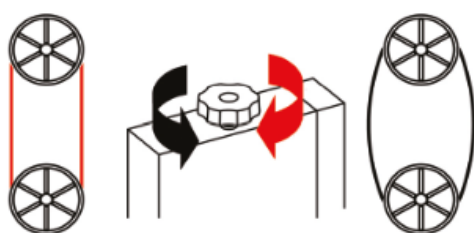
Indique où placer la courroie d'entraînement en fonction de la vitesse souhaitée

C. Tension de courroie



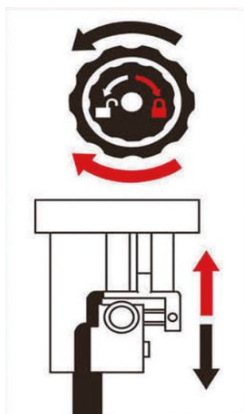
Molette de réglage de la tension de la courroie d'entraînement : tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour tendre la courroie et dans le sens inverse pour la détendre

D. Tension du ruban



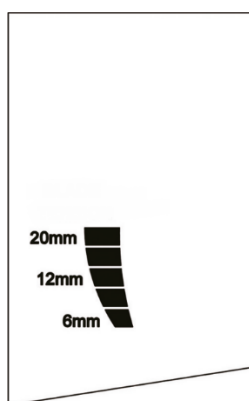
: Molette de réglage de la tension du ruban : tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour tendre le ruban et dans le sens inverse pour le détendre

E. Verrouillage et réglage du guide ruban supérieur



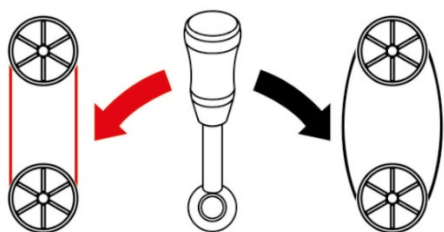
Molette de réglage du guide ruban : tourner le premier bouton pour verrouiller ou déverrouiller le réglage du guide ruban. Tourner la deuxième molette pour monter ou descendre le guide ruban

F. Tension du ruban



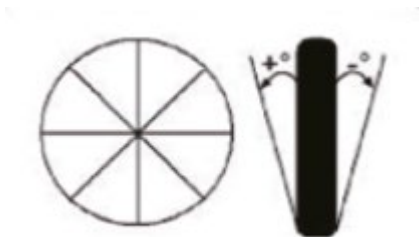
Indique la tension du ruban en fonction des largeurs de ruban classiques

G. Levier de déverrouillage rapide



Placer le levier sur la droite pour détendre le ruban et le mettre sur la gauche pour retendre le ruban

H. Ajustement de l'angle des volants



Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour incliner le volant supérieur vers la gauche et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'incliner vers la droite

I. Plaque signalétique



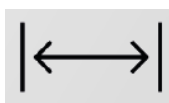
: Caractéristiques du moteur : puissance, voltage, fréquence, ampérage



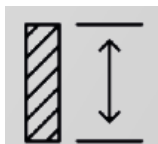
: Poids de la machine



: Vitesse du ruban



: Largeur maximale de coupe



: Hauteur maximale de coupe

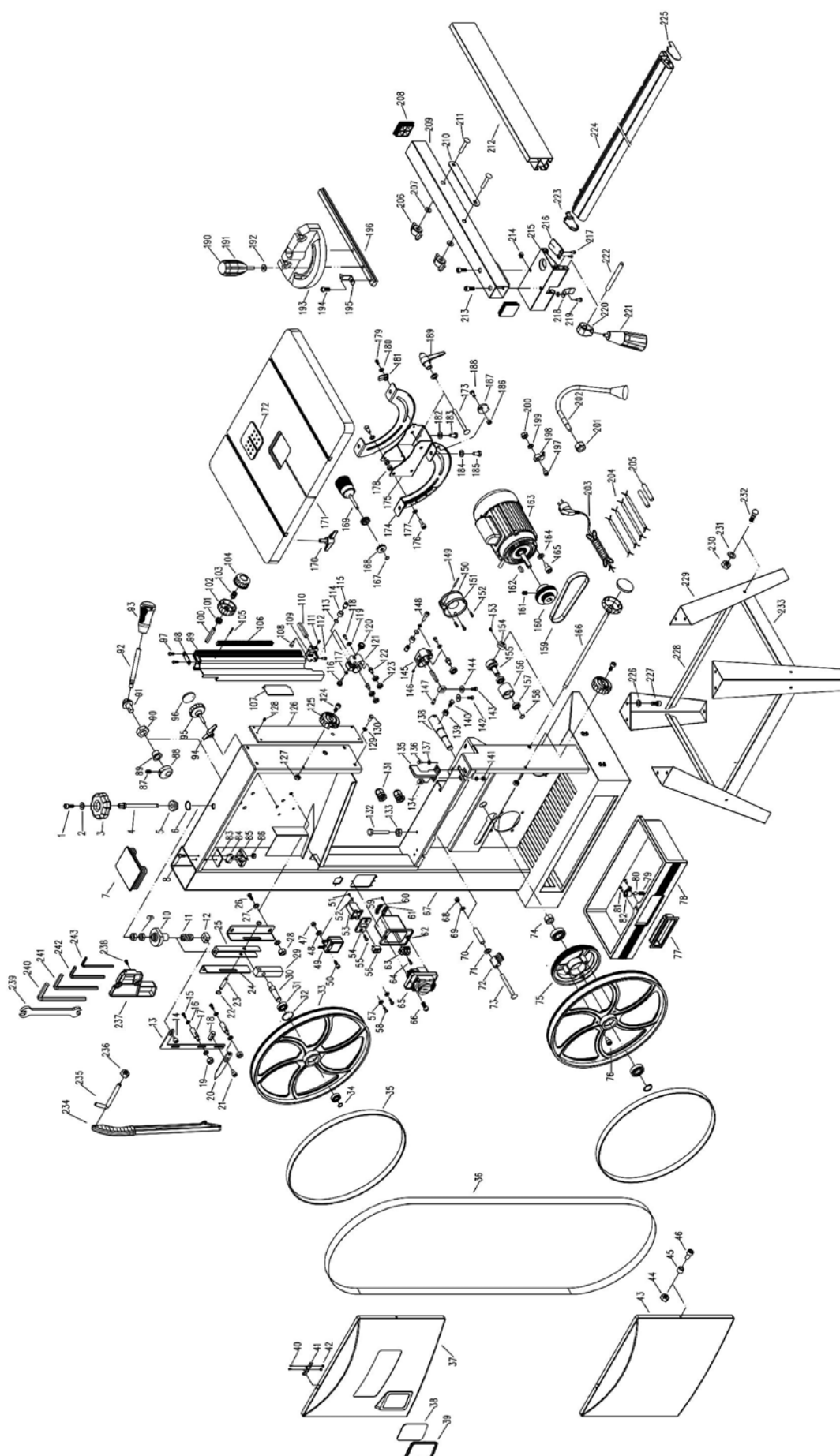


: Indice de protection de la machine

J. Maintenance



: Instructions à suivre lors de la maintenance



Repère	Description	Quantité
1	Vis à tête cylindrique M5 x 12 mm	1
2	Rondelle 5 mm	1
3	Molette	1
4	Vis de tension	1
5	Entretoise	1
6	Circlip 3AMI-15	1
7	Bouchon de corps	1
8	Vis cruciforme M4 x 25 mm	4
9	Écrou hexagonal 8 mm	2
10	Boucle couplée à came	1
11	Ressort de tension	1
12	Écrou de tension	1
13	Clé de raccordement	1
14	Boulon d'axe	1
15	Vis sans tête M6 x 12 mm	3
16	Rondelle plate 6 mm	6
17	Goujon	3
18	Bloc de fixation	1
19	Écrou frein 6 mm	3
20	Indicateur de tension	1
21	Boulon d'axe	1
22	Circlip 3AMI-8	2
23	Arbre de bloc de réglage	1
24	Plaque de rail de guidage	2
25	Bloc de traction	1
26	Vis sans tête M8 x 16 mm	4
27	Rondelle plate 8 mm	8
28	Écrou hexagonal 8 mm	4
29	Bloc de réglage	1
30	Arbre de roue supérieure	1
31	Roulement à billes	4
32	Circlip 3BMI-35	4
33	Roue	2
34	Circlip 3AMI-15	2
35	Bande de roulement	2
36	Lame	1
37	Couvercle de roue supérieure	1
38	Fenêtre	1
39	Support de fenêtre	1
40	Vis cruciforme M4 x 10 mm	4
41	Revêtement de micro-interrupteur	2
42	Écrou hexagonal 4 mm	4
43	Couvercle de roue inférieure	1
44	Écrou frein 6 mm	2
45	Joint	2
46	Vis à tête cylindrique M6 x 16 mm	2
47	Écrou borgne 4 mm	1
48	Rondelle plate 4 mm	1
49	Pilote de lampe LED	1
50	Vis à tête cylindrique M4 x 12 mm	1
51	Vis cruciforme M4.2 x 9.5 mm	1
52	Presse-étoupe	1
53	Boîtier d'interrupteur de lampe LED	1
54	Plaque d'interrupteur de lampe LED	1
55	Vis cruciforme M4 x 12 mm	2
56	Interrupteur LED	1
57	Rondelle dentée 4 mm	2
58	Vis cruciforme M4 x 8 mm	2
59	Vis cruciforme M2.9 x 9.5 mm	4
60	Presse-étoupe	1
61	Presse-étoupe	1
62	Boîtier d'interrupteur	1
63	Bornier (4 voies)	1

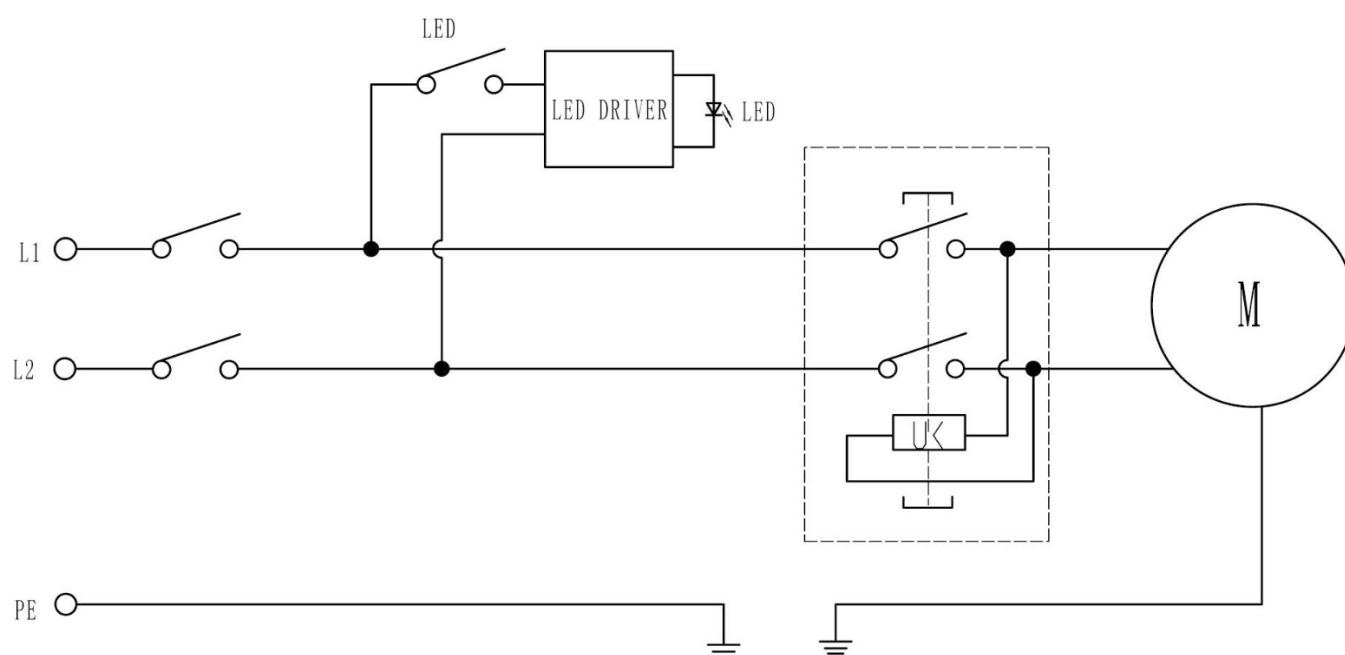
64	Vis cruciforme M2.9 x 16 mm	1
65	Interrupteur	1
66	Vis cruciforme M4 x 12 mm	2
67	Corps	1
68	Écrou borgne 8 mm	1
69	Rondelle plate 8 mm	1
70	Entretoise de balai	1
71	Rondelle plate 8 mm	1
72	Balai	1
73	Boulon tête carrée M8 x 90 mm	1
74	Écrou M20 x 1,5	1
75	Poulie d'arbre	1
76	Vis à tête cylindrique M6 x 10 mm	3
77	Poignée de tiroir	1
78	Tiroir	1
79	Ressort à bille en acier	1
80	Bille en acier 8 mm	1
81	Vis cruciforme M2.9 x 9.5 mm	2
82	Douille de fixation de bille en acier	1
83	Couvercle de boîtier de micro-interrupteur	2
84	Micro-interrupteur	2
85	Boîtier de micro-interrupteur	2
86	Écrou hexagonal 4 mm	4
87	Vis sans tête M6 x 8 mm	1
88	Came	1
89	Guide d'axe de came	1
90	Écrou M20 x 1,5	1
91	Arbre de came	1
92	Barre de commande de came	1
93	Cache de poignée	1
94	Molette de fixation de la position de la roue supérieure	1
95	Molette de réglage de la roue supérieure	1
96	Cache de poignée	2
97	Vis cruciforme M4.8 x 13 mm	2
98	Plaque de limitation de position	1
99	Couvercle de protège-lame	1
100	Arbre	1
101	Engrenage	1
102	Molette de réglage	1
103	Ressort	1
104	Molette de verrouillage	1
105	Crémaillère	1
106	Goupille élastique	2
107	Plaque de protection	1
108	Vis à tête cylindrique M6 x 12 mm	1
109	Bloc de connexion	1
110	Arbre de liaison	2
111	Vis sans tête M6 x 8 mm	1
112	Vis cruciforme M4.8 x 13 mm	2
113	Bague déflectrice 10 mm	2
114	Roulement à aiguilles	2
115	Support de roulement II	2
116	Molette II	1
117	Rondelle plate 5 mm	1
118	Vis à tête cylindrique M6 x 16 mm	2
119	Rondelle plate 6 mm	2
120	Molette I	1
121	Bloc de guidage	1
122	Support de roulement I	4
123	Roulement à billes	8
124	Vis à tête cylindrique M6 x 16 mm	2
125	Poignée	2
126	Plaque de guidage	1
127	Écrou frein 6 mm	2

128	Vis à tête cylindrique M6 x 8 mm	1
129	Rondelle plate 6 mm	4
130	Vis à tête cylindrique M6 x 10 mm	4
131	Serre-câble	2
132	Tige de positionnement de niveau	1
133	Écrou hexagonal 8 mm	1
134	Bloc de fixation	1
135	Plaque de protection de lame inférieure	1
136	Vis sans tête M6 x 12 mm	1
137	Rondelle plate 6 mm	2
138	Arbre de roue inférieure	1
139	Écrou hexagonal 6 mm	4
140	Vis sans tête M6 x 16 mm	4
141	Écrou hexagonal 6 mm	1
142	Vis sans tête M6 x 8 mm	1
143	Vis sans tête M6 x 10 mm	1
144	Rondelle plate 6 mm	2
145	Bloc de guidage	1
146	Vis à tête cylindrique M6 x 8 mm	1
147	Vis à tête cylindrique M5 x 10 mm	1
148	Vis à tête cylindrique M5 x 25 mm	1
149	Goupille M3 x 22 mm	1
150	Couvercle de sortie de poussière	1
151	Sortie de poussière	1
152	Vis cruciforme M4,2 x 13 mm	3
153	Vis sans tête M6 x 8 mm	1
154	Bague de positionnement	1
155	Arbre de poulie de tension	1
156	Poulie de tension	1
157	Roulement à billes	2
158	Circlip 3AMI-12	1
159	Courroie	1
160	Poulie moteur	1
161	Vis à tête cylindrique M8 x 8 mm	1
162	Clavette	1
163	Moteur	1
164	Rondelle plate 6 mm	4
165	Vis à tête cylindrique M6 x 12 mm	4
166	Molette de tension	1
167	Circlip 3AMI-18	1
168	Engrenage de réglage	2
169	Molette de réglage	1
170	Molette de tension	4
171	Table de travail	1
172	Insert	1
173	Boulon à collet carré	2
174	Plaque d'angle	2
175	Support rotatif	1
176	Douille d'espacement	2
177	Rondelle 8 mm	2
178	Écrou frein 8 mm	1
179	Vis cruciforme M4 x 12 mm	1
180	Rondelle plate 4 mm	1
181	Pointeur	1
182	Rondelle plate 6 mm	4
183	Vis sans tête M6 x 10 mm	4
184	Rondelle plate 8 mm	4
185	Vis à tête cylindrique M8 x 10 mm	4
186	Écrou hexagonal 6 mm	4
187	Cale d'espacement	1
188	Vis sans tête M6 x 10 mm	1
189	Poignée 8 mm	1
190	Cache de molette	1
191	Molette	1

192	Rondelle plastique	1
193	Guide d'onglet	1
194	Vis cruciforme M4 x 8 mm	1
195	Pointeur	1
196	Barre de coulissement	1
197	Vis à tête cylindrique M5 x 12 mm	1
198	Presse-étoupe	1
199	Rondelle plate 5 mm	1
200	Écrou borgne 5 mm	1
201	Écrou hexagonal 10 mm	2
202	Lampe LED	1
203	Cordon d'alimentation	1
204	Câble	4
205	Gaine isolante	2
206	Molette rotative	2
207	Rondelle plate 6 mm	2
208	Fiche	2
209	Tube carré de règle de guidage	1
210	Rondelle	1
211	Boulon à tête carrée M6 x 50 mm	2
212	Règle de guidage	1
213	Vis à tête cylindrique M5 x 10 mm	2
214	Écrou carré 5 mm	3
215	Support de règle de guidage	1
216	Pointeur	1
217	Vis cruciforme M2.9 x 9.5 mm	2
218	Lame ressort	1
219	Vis cruciforme M5 x 8 mm	1
220	Bloc de verrouillage	1
221	Molette de verrouillage	1
222	Arbre	1
223	Fiche II	1
224	Rail de guidage de règle	1
225	Fiche I	1
226	Rondelle plate 8 mm	8
227	Vis à tête cylindrique M8 x 10 mm	8
228	Plaque de support	2
229	Support	4
230	Écrou hexagonal 6 mm	8
231	Rondelle plate 6 mm	8
232	Boulon à tête carrée M6 x 12 mm	8
233	Plaque de support	2
234	Poussoir	1
235	Crochet	1
236	Écrou hexagonal 6 mm	1
237	Cadre de clé	1
238	Vis cruciforme M4 x 10 mm	2
239	Clé plate 8-10 mm	1
240	Clé 6 mm	1
241	Clé 5 mm	1
242	Clé 4 mm	1
243	Clé 3 mm	1

10 SCHÉMA ÉLECTRIQUE

SCHÉMA ÉLECTRIQUE PSR305



11 NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à meuler et du type de meule. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction du temps d'exposition au bruit.

L'opérateur doit porter un casque antibruit ou autres moyens individuels de protection appropriés lorsque la puissance acoustique dépasse 85 dB(A) sur le lieu de travail.

- Niveau de puissance acoustique :
L_{WA} = 83.7 dB(A)
- Niveau de pression sonore au poste de travail :
L_{pA} = 70.7 dB(A)

Le calcul de la puissance acoustique a été effectué en tenant compte des facteurs tels que : la réverbération du lieu d'essai, l'absorption de bruits au sol et autres qui peuvent interférer dans les mesures. Cette estimation permet d'affirmer que sur les valeurs obtenues, le degré d'erreur serait autour de 3 dB(A).

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe des corrélations entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut être utilisée de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres qui influencent les niveaux réels d'exposition comprennent les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est à dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permet à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques.



12 NIVEAU VIBRATIONS

Les données relatives aux vibrations transmises par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à meuler et du type de meule. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

L'exposition aux vibrations peut entraîner des conséquences graves pour la santé du travailleur. Une personne soumise quotidiennement à des vibrations de forte amplitude peut présenter à long terme, des troubles neurologiques et articulaires. Ces valeurs doivent être prises en compte lors de l'évaluation du niveau d'exposition.

Une exposition régulière et fréquente à un outil de travail hautement vibrant expose les mains et les bras des travailleurs à des troubles chroniques connus sous le nom de « syndrome des vibrations ».

L'évaluation du niveau d'exposition est fondée sur le calcul de la valeur d'exposition journalière A(8), normalisée à une période de référence de 8 heures.

À chaque fois qu'un employé est soumis à des vibrations de type A(8) dépassant le niveau d'exposition journalière déclenchant l'action fixé à 2,5 m/s², l'employeur doit évaluer les risques de la tâche affectée à l'employé et mettre en œuvre des mesures de contrôle.

Valeurs d'exposition aux vibrations transmises au système main-bras :

- Valeur limite d'exposition journalière A(8) = 5 m/s²
- Valeur d'exposition journalière déclenchant l'action A(8) = 2,5 m/s²

- Niveau moyen de vibrations main/bras :
A(8) < 2,5 m/s²

13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre machine contient de nombreux matériaux recyclables.
Ce logo indique que les machines usagées ne doivent pas être mélangées avec d'autres déchets.

Le recyclage des machines sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne DEEE 2012/19/UE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des machines usagées les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



14 GARANTIE

En cas de prise en charge sous garantie de la machine, celle-ci devra être effectuée exclusivement par un service après-vente agréé.

La garantie de la machine est valable pendant 2 ans à partir de la date d'achat par l'utilisateur.

Ce produit bénéficie d'une extension de garantie de 2 années supplémentaires, sous réserve que l'utilisateur enregistre le produit sur le site internet PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS (www.peugeot.outils-pro.com) dans un délai de 30 jours suivant la date d'achat. Cette extension de garantie est soumise aux mêmes conditions que la garantie initiale.

Les accessoires et consommables ne sont pas couverts par la garantie.

Il est important de conserver la facture, qui fait office de bon de garantie.

La garantie se limite à la réparation ou au remplacement gratuit des pièces défectueuses, après évaluation par le constructeur.

Pour toute demande d'informations ou de pièces détachées relatives à la machine, il est impératif de fournir les informations exactes figurant sur la plaque signalétique.

La garantie ne couvre pas les dommages causés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par l'entreprise Tivoly.

Lien vers les Conditions Générales de Garantie :



DECLARATION C E DE CONFORMITE « ORIGINALE »

Le (Constructeur/Importateur) soussigné :

TIVOLY

266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

Déclare que la machine neuve ci-après :

- Désignation : SCIE À RUBAN
- Marque : PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS
- Modèle : PSR305
- Référence : PPM00700001
- N° de série :

Est conforme à la législation harmonisée applicable :

- **Directive Machine 2006/42/CE (jusqu'au 19 janvier 2027)**
- **Règlement UE 2023/1230 (à partir du 20 janvier 2027)**
- **Norme sécurité machines à bois EN ISO 19085-1**
- **Norme sécurité machines à scier à table EN ISO 19085-16**

Est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- **Directive Basse Tension 2014/35/UE**
- **Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE**
- **Directive DEEE 2012/19/UE**
- **Directive RoHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directive Bruit 2003/10/CE**
- **Directive Vibrations 2002/44/CE**

Fait à TOURS-EN-SAVOIE
Le

Stéphane Le Mounier
Directeur Général



Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- M. LE MOUNIER – TIVOLY – 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

	TIVOLY : Siège social : 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE www.peugeot-outils-pro.com	SERVICE UTILISATEUR Tél : +33(0)4 79 89 59 00
	Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, TIVOLY se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.	Édition avril 2026 Notice PSR305