



Obtenez 2 ans de
garantie offerts



SCIE À RUBAN

PSR480

ENTRE DE BONNES MAINS

NOTICE D'INSTRUCTIONS ORIGINALE

DE / GB / PT / SP





QUI SOMMES-NOUS ?

Peugeot Outils Professionnels est né de plusieurs évidences.

Celle de réunir le savoir-faire de **Peugeot**, qui maîtrise l'art de la coupe depuis 1810, et l'expertise de **Tivoly**, travailleur du métal depuis 1917, afin de créer une large gamme de machines et d'outils destinés aux professionnels de la construction et de la maintenance.

C'est aussi l'évidence de vouloir être au service des artisans et petites entreprises animées par des valeurs familiales et patrimoniales fortes.

Pour ces professionnels, **Peugeot Outils Professionnels** propose des machines et des outils conçus spécifiquement pour leurs besoins. **Des outils fiables, durables, réparables en France** et dans les pays sous accord de distribution, par des partenaires industriels et familiaux de proximité.

Du matériel de confiance, disposant d'une garantie plus longue, avec une logistique et un

service après-vente français. L'assurance de s'adresser aux personnes qui ont assemblé ces outils et connaissent de l'intérieur chaque pièce qui les composent.

De l'ouvrage d'exception au chantier de tous les jours, ces outils sont conçus pour résister aux conditions les plus exigeantes et être pérennes dans le temps.

Peugeot Outils Professionnels est né d'une dernière évidence : celle que nos outils sont entre de bonnes mains. Les mains de ceux qui travaillent dans l'ombre et donnent le meilleur d'eux-mêmes pour satisfaire leurs clients.

Depuis 1810, beaucoup de choses ont changé mais les mains sont restées les mêmes. Des mains de passionnés, d'artisans, techniciens et installateurs dévoués, de travailleurs fiers d'eux-mêmes et de leurs réalisations.

Peugeot Outils Professionnels, des outils entre de bonnes mains.

MERCI DE VOTRE ACHAT.

Nous sommes ravis que vous ayez choisi Peugeot Outils Professionnels. Chaque détail a été conçu pour vous offrir une expérience exceptionnelle, et nous espérons que vous allez apprécier l'utiliser autant que nous avons pris plaisir à la créer pour vous.

Votre confiance est essentielle pour nous, et nous sommes ravis de vous accompagner à chaque étape de votre expérience avec la marque Peugeot Outils Professionnels.

Votre achat bénéficie d'une garantie de 2 ans, extensible à 2 ans supplé-

mentaires. Pour en bénéficier, enregistrez-vous sur www.peugeot-outils-pro.com

Si vous avez des questions ou avez besoin d'assistance, notre équipe est à votre disposition pour vous offrir le meilleur service possible.

Pour tout contact avec notre service après-vente, composez le numéro +33(0)4.79.89.59.00

Merci d'avoir choisi Peugeot Outils Professionnels. Votre satisfaction est notre priorité.

SOMMAIRE

1	INTRODUCTION	4
2	PICTOGRAMMES.....	4
2.1	PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE.....	4
2.2	PICTOGRAMMES PRÉSENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS	4
3	SÉCURITÉ.....	5
3.1	PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	5
3.2	PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ	6
3.3	PROTECTION DE L'OPÉRATEUR	6
4	DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT	7
4.1	APPLICATION PRÉVUE DE LA MACHINE.....	7
4.2	CARACTÉRISTIQUES.....	7
4.3	DESCRIPTIF DE LA MACHINE	7
5	INSTALLATION	8
5.1	CONDITIONNEMENT.....	8
5.2	MANUTENTION ET TRANSPORT	8
5.3	MISE EN PLASE DE LA MACHINE.....	8
5.4	MONTAGE.....	8
5.5	RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	10
6	AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION.....	11
6.1	SÉLECTION DU RUBAN.....	11
6.2	TENSION DU RUBAN ET CHANGEMENT DE RUBAN.....	12
6.3	ALIGNEMENT DES VOLANTS.....	14
6.4	RÉGLAGE DES GALETS DE GUIDAGE.....	14
6.5	ALIGNEMENT DE LA TABLE.....	16
6.6	RÉGLAGE DE L'ANGLE DE LA TABLE.....	17
6.7	INSTALLATION ET AJUSTEMENTS DU GUIDE RÉGLABLE.....	17
6.8	INSTALLATION ET AJUSTEMENTS DU GUIDE D'ONGLET	19
7	UTILISATION.....	19
7.1	DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA MACHINE.....	19
7.2	BATON POUSSOIR	20
7.3	SCIAGE.....	20
8	MAINTENANCE.....	22
8.1	CALENDRIER DE MAINTENANCE	22
8.2	TABLEAU DES DÉFAUTS.....	22
8.3	DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES UTILISÉS SUR LA MACHINE.....	23
9	VUE ÉCLATÉE.....	25
10	SCHÉMA ÉLECTRIQUE.....	31
11	NIVEAU SONORE.....	32
12	NIVEAU VIBRATIONS.....	32
13	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.....	33
14	GARANTIE	33
15	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	34

1 INTRODUCTION



Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine.
Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ou à la machine.

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au régleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veuillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout le personnel impliqué dans l'utilisation de cette machine peut la consulter périodiquement.

Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS. Le remplacement de composants ou de pièces autres que PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

L'employeur doit réaliser une évaluation des risques particuliers liés à son activité, doit former les travailleurs à la machine et à la prévention de ces risques, et informe de manière appropriée les travailleurs chargés de l'utilisation ou de la maintenance des équipements de travail, des instructions ou consignes les concernant.

2 PICTOGRAMMES

2.1 PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine (les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés) :



Port de lunettes de protection obligatoire



Port d'une tenue de protection obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Lire attentivement la notice d'instructions



Danger : élément coupant



Danger : risque d'entraînement



Port de protection auditive obligatoire



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance ...



Ne pas porter de gants lors de l'utilisation de la machine



Ne pas toucher



Danger : présence d'électricité

2.2 PICTOGRAMMES PRÉSENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS



Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Pour les opérations de changement d'outil et de nettoyage, port de gants de protection



Note



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.

3 SÉCURITÉ

3.1 PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débuter le travail.

S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures.

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur, dans des locaux très humides, en présence de liquides inflammables ou de gaz.

Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

La machine est interdite aux jeunes travailleurs âgés de moins de dix-huit ans.

Ne laisser personne, particulièrement les enfants ou des animaux, non autorisés dans la zone de travail, toucher les outils ou les câbles électriques et les garder éloignés de la zone de travail.

Ne jamais s'éloigner de la machine en cours de fonctionnement. Toujours couper l'alimentation secteur. Ne s'éloigner de la machine que lorsque cette dernière est complètement à l'arrêt.



Ne pas forcer l'outil, il fera un meilleur travail et sera plus sûr au régime pour lequel il est prévu.

Ne pas forcer les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus.



Ne pas endommager le câble d'alimentation électrique.

Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise électrique.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique et s'il est endommagé, le faire réparer par un réparateur agréé.

L'interrupteur défectueux doit être remplacé par un service agréé.

Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Ne pas présumer de ses forces.

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

Le touret est utilisé par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.

Les règles de sécurité ont bien été respectées.

Les utilisateurs ont été informés des règles de sécurité.

Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.

Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.

Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou auprès de votre revendeur.

Le touret doit être utilisé dans les domaines d'application décrits dans cette notice.

Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.

Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.

Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions

3.2 PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ

- Avant toute utilisation, vérifiez que la machine n'est pas endommagée. Ne pas utiliser la machine avec des pièces endommagées.
- Remplacez immédiatement la lame si des dents sont abîmées ou cassées.
- Pour les travaux sur des longues pièces, utilisez des supports appropriés des deux côtés de la machine. Évitez les positions défavorables du corps. Assurez-vous d'avoir les pieds sur une surface solide et gardez l'équilibre à tout moment.
- Avant toute mise en marche de la machine, vérifiez qu'il n'y a pas d'objets (par exemple des outils) dans la machine.
- Avant l'usinage d'une pièce, inspecter la soigneusement afin de détecter la présence de corps étrangers (clous, vis) qui nuisent au bon fonctionnement.
- Veillez à ce qu'aucune partie du corps ou des vêtements ne puissent être happés par la lame (ne portez pas de cravate ni de vêtements à manches longues). Attachez les cheveux longs.
- Portez des gants lors de n'importe quelle opération de maintenance ou de nettoyage de la machine.
- La poussières et les copeaux de bois sont dangereux pour la santé et ne doivent jamais être respirés. Pour cela, utilisez un aspirateur de copeaux adapté :
 - Adapter le tuyau de l'aspirateur au diamètre de la buse d'aspiration de la machine (100mm).
 - Volume d'air minimum : 815 m³/h
 - Dépression minimum à la buse d'aspiration de la machine : 740Pa
 - Vitesse de l'air minimum à la buse d'aspiration de la machine : 20 m/s
- Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau sous pression car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.
- Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.
- Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.

3.3 PROTECTION DE L'OPÉRATEUR



Pour la sécurité de l'opérateur, s'assurer du bon état et de la présence des écrans de protection et des carter. Veiller à ce que les parties non travaillantes soient toujours recouvertes par un carter de protection.

Cette machine est conçue pour un seul opérateur.
L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Lunettes de protection.
- Protection auditive.
- Chaussures de sécurité.
- Protection respiratoire.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

L'opérateur ne doit pas porter par exemple :

- De vêtement ample, de manches larges.
- De bracelets, de montre, d'alliance, de bijoux.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



4 DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1 APPLICATION PRÉVUE DE LA MACHINE

La PSR480 est une machine prévue pour la coupe du bois. Tout usinage d'un autre matériau que le bois n'est autorisé qu'avec l'accord du constructeur.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de l'usage de matériaux différents de ceux prévus, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

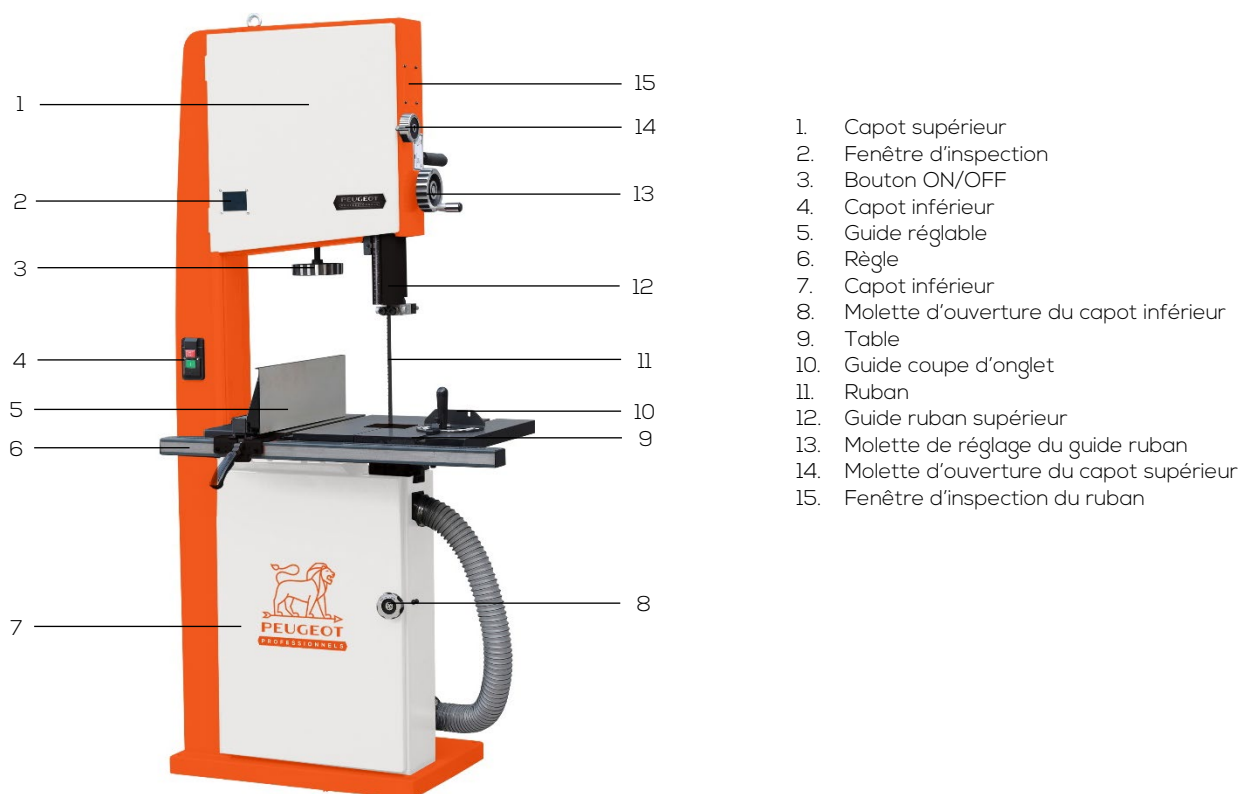
Pour ce faire, explorer la machine dans ses différentes fonctions.

4.2 CARACTÉRISTIQUES

- Moteur puissant de 2.5kW : permet de réaliser des coupes de grandes pièces, idéal pour les projets de menuiserie lourds
- Poulies en fonte équilibrée avec bande caoutchouc Ø430mm
- Grande table en fonte aciérée rectifiée de 560 x 450mm
- Table orientable de -5° à 45° à engrenage
- Rubans utilisables de 6 à 20mm de largeur
- Guide lame à roulement à billes et réglable en hauteur en continu jusqu'à 360mm
- Guide parallèle réversible
- Fenêtre de visualisation pour lire la tension de courroie
- Buses d'aspiration Ø100mm
- Système de tension rapide à graduation
- Changement rapide du ruban

	Largeur max de coupe (mm)	Hauteur max de coupe (mm)	Diamètre des volants (mm)	Dimensions de la lame (mm)	Alimentation	Puissance moteur (kW)	Poids (kg)	Dimensions (L x P x H) (mm)
PSR480	470	410	480	3914 x 6 - 25.4	230V - monophasé	2.8	195	1050 x 950 x 2040

4.3 DESCRIPTIF DE LA MACHINE



5 INSTALLATION

5.1 CONDITIONNEMENT

La machine est conditionnée sur palette dans une armature en panneaux en bois.

Lors du déballage, sortir chaque élément, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage.

Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur.

Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement.

5.2 MANUTENTION ET TRANSPORT

La machine peut être transporter de deux façons :

- Avec un transpalette : pour ce faire, la machine est fixée sur la palette à l'aide de 4 vis.
- Avec plusieurs personnes : pour ce faire, la machine doit être portée à l'aide de sangles ou de tasseaux placés sous la table de la scie.

5.3 MISE EN PLASE DE LA MACHINE



Environnement de l'installation :

- Tension d'alimentation électrique conforme aux caractéristiques de la machine (230V monophasé).
- Température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 500 LUX.

5.4 MONTAGE

Les surfaces non peintes sont recouvertes d'huile pour les protéger de la rouille. Retirer l'huile avec un solvant ou dégraissant avant toute utilisation.

Montage de la buse du tuyau d'aspiration :

- Placer la buse sur le côté de la machine et la fixer à l'aide des 4 vis fournies.



Fixation du tuyau d'aspiration :

- Placer le tuyau d'aspiration sur la buse au niveau de la table
- Le fixer à l'aide du collier de serrage
- Mettre l'autre bout du tuyau sur la buse de la sortie d'extraction
- Le fixer à l'aide du collier de serrage



Montage de la table :



La table est lourde, il est conseillé de réaliser cette opération à l'aide de 2 personnes.

- Placer la table sur le support et aligner les trous de la table avec le système d'accroche de la machine
- Fixer l'ensemble à l'aide des 4 vis et rondelles fournies

Pour le réglage de l'inclinaison de la table, voir le paragraphe 6.2.



Montage de l'insert de table :

- Placer l'insert de table dans le trou au centre de la table



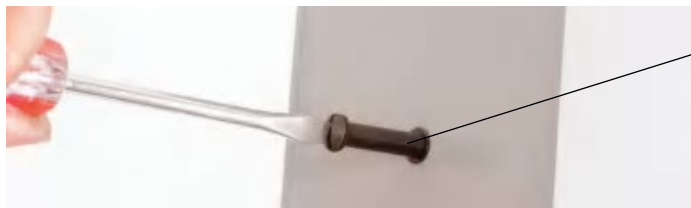
Montage de la molette de réglage du guide ruban :

- Desserrer les 2 vis sans tête de la molette
- Placer la molette sur l'axe et l'enfoncer jusqu'en butée
- Serrer les vis sans tête pour bloquer la molette



Montage de la vis crochet du bâton poussoir

- Serrer la vis dans le trou taraudé sur le côté de la machine
- Accrocher la bâton poussoir sur la vis



5.5 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.



Vérifier que l'arbre de coupe tourne dans le bon sens.

La garantie ne comprend pas les dommages dus à une mauvaise connexion.



PRÉSENCE ÉLECTRIQUE

S'assurer que la tension d'alimentation du réseau électrique correspond à celle de la machine et que la prise électrique est en bon état munie de la terre.

Vérifier que la prise électrique de votre installation est compatible avec la fiche du câble d'alimentation de la machine.

La prise électrique doit être conforme aux normes « EN 60309-1 ».

Effectuer le branchement au moyen du câble d'alimentation électrique.

S'assurer que l'interrupteur de la machine est sur la position « 0 ». Contrôler que l'installation électrique sur laquelle la machine sera branchée soit bien reliée à la terre conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Nous rappelons à l'utilisateur qu'il doit toujours y avoir, en amont de l'installation électrique, une protection magnétothermique sauvegardant tous les conducteurs contre les courts-circuits et contre les surcharges.

Cette protection doit toujours être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine, spécifiées sur la plaque signalétique :

- Tension : 230 V triphasé
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité : 12A
- Puissance moteur : 2.8 kW



Utiliser des câbles et enrouleurs de section et de longueur conformément à la puissance de la machine et les dérouler entièrement. Les branchements d'accouplement électrique et les rallonges doivent être protégés des éclaboussures, et sur des surfaces sèches.



L'usage de la machine avec un câble d'alimentation électrique endommagé est rigoureusement interdit. Vérifier régulièrement l'état du câble d'alimentation électrique, du passe-câble et de l'interrupteur.



Ne pas retirer la fiche de la prise électrique en tirant sur le câble d'alimentation, tirer uniquement sur la fiche.

6 AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION



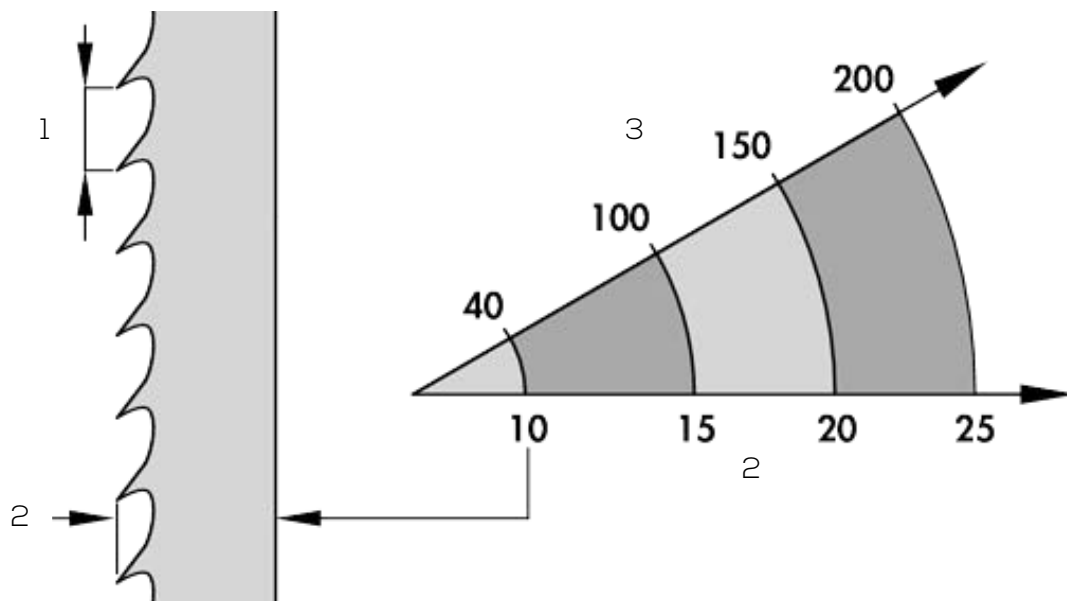
Avant toute opération de maintenance ou de réglage, éteindre la machine et la débrancher pour éviter tout démarrage accidentel. Inspecter la machine avant toute opération afin de vérifier qu'elle est complète et en bon état. Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place pour travailler autour de la machine. Installer les équipements de sécurité conformément aux instructions et vérifier qu'ils fonctionnent correctement.

6.1 SÉLECTION DU RUBAN

Le choix du ruban doit se faire en fonction de plusieurs paramètres :

- Les rubans minces sont utilisés pour les coupes courbes et circulaires. Les rubans larges sont utilisés pour des coupes droites
- Les rubans à dents fines sont utilisés pour couper du bois dur tandis que les rubans à dents épaisses sont nécessaires pour le bois tendre

L'écart entre les dents (1) est un facteur important lors du choix du ruban. Plus l'écart entre les dents est faible, plus il est difficile d'évacuer la poussières de bois et le ruban s'échauffe et peut casser.



1. Écart entre les dents
2. Largeur de ruban
3. Rayon minimum de coupe

Pour le bois tendre, l'écart entre les dents doit être au maximum deux fois l'épaisseur du ruban.
Pour le bois dur, l'écart entre les dents doit être au maximum 1.5 fois l'épaisseur du ruban.

Ne jamais utiliser de rubans tordus, cassés, pliés ou avec une soudure de mauvaise qualité.

Changer les rubans émoussés ou les faire affûter par un professionnel.

Pour cette machine, n'utiliser que des rubans de dimension : 3597 x 6 – 25.4mm.

Référence	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Pas des dents (mm)
	3914	6	0.36	6
	3914	10	0.6	6
	3914	15	0.6	7
	3914	20	0.6	8
	3914	25	0.7	8

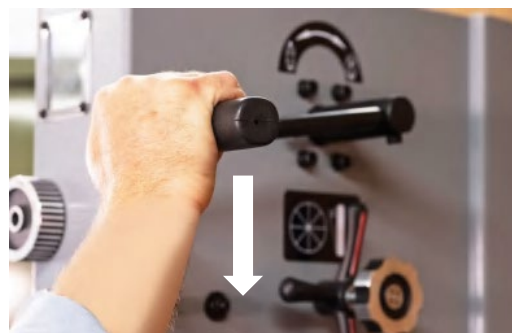


Pour toutes les étapes à effectuer ci-après, il est conseillé d'enlever la table pour avoir un accès plus libre pour pouvoir effectuer correctement tous les réglages.

6.2 TENSION DU RUBAN ET CHANGEMENT DE RUBAN

Changement de ruban :

- S'assurer que les galets de guidage sont dégagés de la lame.
- Baisser le levier de déverrouillage rapide pour libérer le ruban
- Ouvrir les capots supérieurs et inférieurs
- Enlever l'insert de table, la goupille d'alignement de la table et la plaque en bois



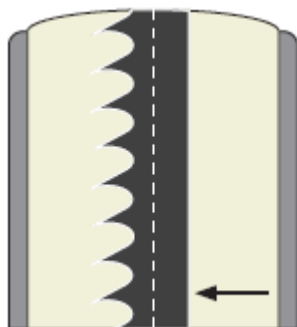
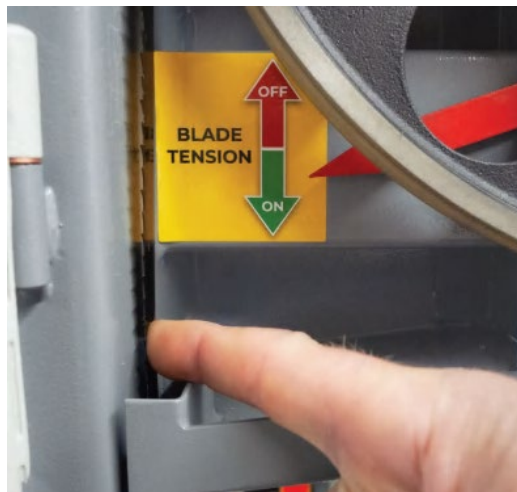
- Sortir le ruban des volants et le faire passer par la rainure



- Mettre un nouveau ruban sur les roues en le positionnant au centre des volants
- Resserrer la poignée (1)
- Relever le levier de déverrouillage rapide pour retendre le ruban

Tension du ruban :

- Tourner la molette de tension du ruban dans le sens des aiguilles d'une montre tout en faisant tourner le volant supérieur à la main
- Le meilleur endroit pour vérifier la tension du ruban est sur la gauche de la machine, sous le volant supérieur
- Appliquer une légère tension sur le ruban, celui-ci ne doit pas bouger de plus d'1cm
- Refermer les capots supérieur et inférieur



Il est recommandé de vérifier la tension régulièrement lors de l'installation d'un nouveau ruban. Celui-ci peut se détendre lors des premières utilisations.

Si la machine doit rester à l'arrêt pendant une longue période, baisser le levier de déverrouillage rapide pour libérer la tension. Cela permet de préserver le caoutchouc des volants et les roulements.

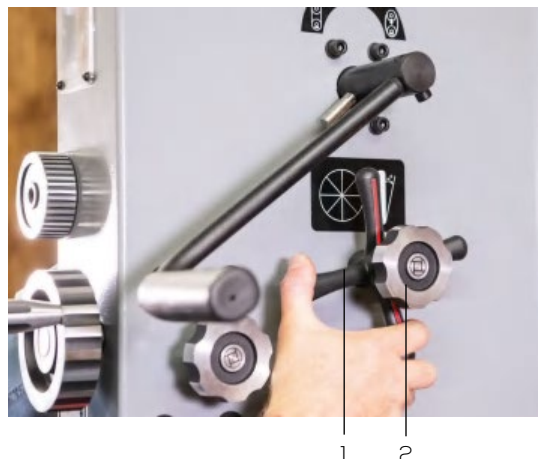
6.3 ALIGNEMENT DES VOLANTS



Ne jamais régler l'alignement du ruban sur les volants lorsque la machine est en fonctionnement.

Le ruban doit être positionné au centre des volants. Si pendant le fonctionnement celui-ci dérive vers l'avant ou l'arrière des volants, il est nécessaire de régler l'alignement des volants.

- Vérifier que le ruban est correctement tendu
- Vérifier que les galets de guidage sont dégagés du ruban
- Ouvrir les capots supérieur et inférieur
- Desserrer la poignée de verrouillage (1) de la molette de réglage du volant (2)
- Faire tourner à la main le volant supérieur
- Si le ruban dérive vers l'avant du volant, tourner la molette dans le sens des aiguilles d'une montre. Cela va incliner le volant supérieur vers l'arrière.
- Si le ruban dérive vers l'arrière du volant, tourner la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Cela va incliner le volant vers l'avant.
- Lorsque la ruban reste au centre des volants, serrer la poignée de verrouillage (1)
- Allumer la machine et la faire tourner à vide quelques minutes pour s'assurer que le ruban reste bien centré sur les rubans



Cet ajustement est délicat, toujours procéder par petits incréments et laisser au ruban le temps de réagir aux modifications.

6.4 RÉGLAGE DES GALETS DE GUIDAGE

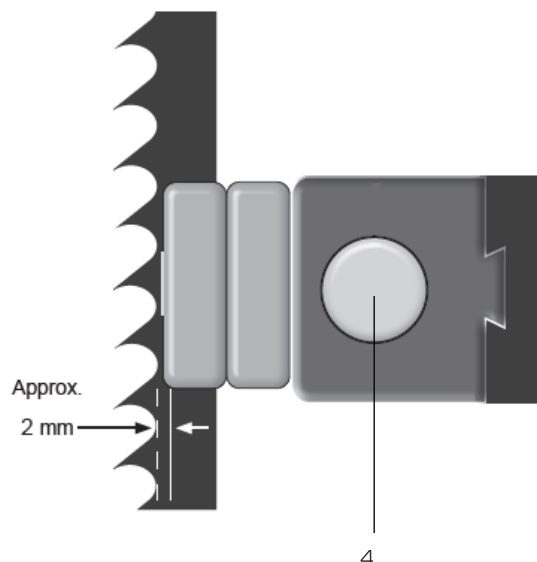
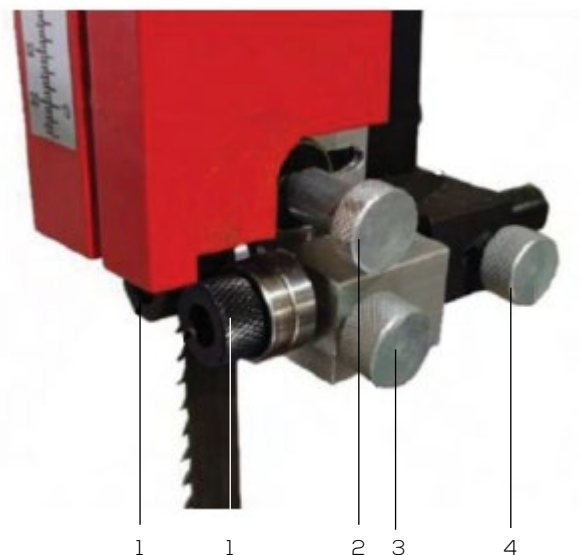


Les galets supérieurs et inférieurs sont à régler en suivant exactement la même méthode.

Si la table n'avait pas été enlevée pour les étapes précédentes, il est vivement conseillé de l'enlever pour régler les galets de guidages inférieurs ainsi que le guide ruban inférieur.



Pour tous les réglages suivants, le ruban doit être correctement tendu et aligné sur les volants

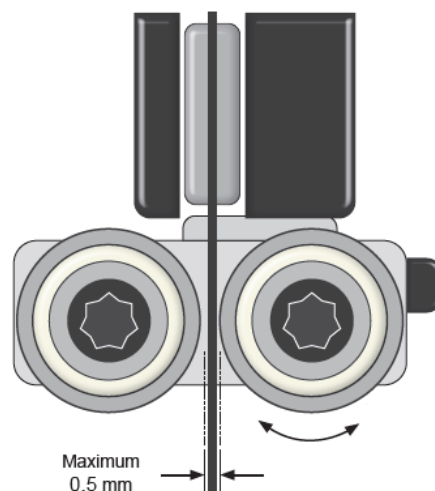


Réglage de profondeur des galets :

- Desserrer la vis (4)
- Déplacer l'ensemble guide jusqu'à ce que les roulements soient à 2mm du fond des dents
- Resserrer la vis (4)

Réglage latéral des galets :

- Desserrer les vis (2) (une de chaque côté de l'ensemble guide ruban)
- Tourner les molettes (1) pour régler les roulements : les roulements sont réglés sur des axes excentriques. Tourner les molettes jusqu'à ce que les roulements touchent presque le ruban. Il doit y avoir un maximum de 0.5mm entre le bord des roulements et le ruban
- Resserrer les vis (2)

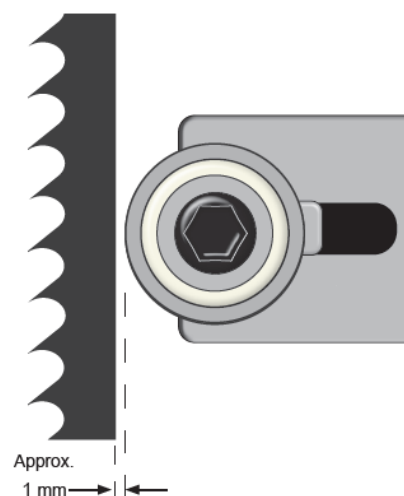


Réglage du galet supérieur :

- Desserrer la vis (2)
- Positionner le roulement à environ 1mm de l'arrière du ruban
- Resserrer la vis (2)

Pour vérifier que le roulement est bien positionné :

- Faire tourner le volant à la main. Le roulement ne doit pas être en contact avec le ruban. Si le roulement tourne avec le ruban, il faut l'écarter
- Appliquer une légère pression sur le ruban à la main et faire tourner le volant. Le roulement doit tourner lorsqu'il est touché par le ruban. Si le roulement ne tourne pas lorsqu'une pression est appliquée sur le ruban, il faut le rapprocher



S'assurer que toutes les vis de l'ensemble guide ruban sont bien serrées avant de remettre la machine en marche. Penser à bien remonter la table sur la machine (paragraphe 5.4) si elle avait été démontée. Ne serrer les vis qu'à la main pour faciliter les futures opérations.

6.5 ALIGNEMENT DE LA TABLE

- Placer l'insert de table dans la table : le ruban doit passer au milieu de l'ouverture de l'insert de table
- Si le ruban n'est pas bien aligné dans l'ouverture, déplacer légèrement la table à droite ou à gauche avec un maillet (les vis de la table doivent être serrées à la main)

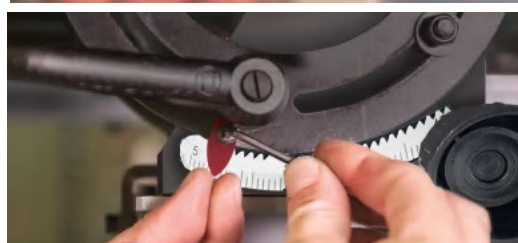
Parallélisme de la table et du ruban :

- Positionner une règle ou un objet droit et long le long du ruban
- Mesurer la distance entre la règle placée le long du ruban et la rainure de table comme indiqué ci-dessous
- Faire cette mesure à chaque extrémité de la table et comparer la valeur
- Si la table n'est pas parallèle au ruban, déplacer légèrement la table à l'aide d'un maillet
- Une fois le parallélisme obtenu, serrer les vis de la table



Perpendicularité de la table et du ruban :

- Tourner la poignée (1) pour libérer la table
- Placer la table en butée sur la vis de butée (2)
- Placer une équerre sur la table contre le ruban pour vérifier la perpendicularité
- Si un ajustement est nécessaire, orienter la table de façon à avoir accès à l'écrou de la vis de butée
- Visser ou dévisser la vis de butée (2) pour incliner la table d'un côté ou de l'autre
- Serrer l'écrou de la vis de butée
- Remettre la table sur la butée et vérifier à nouveau la perpendicularité
- Si un nouvel ajustement est nécessaire, refaire les étapes précédentes
- Lorsque la perpendicularité est bonne, ajuster le pointeur d'angle



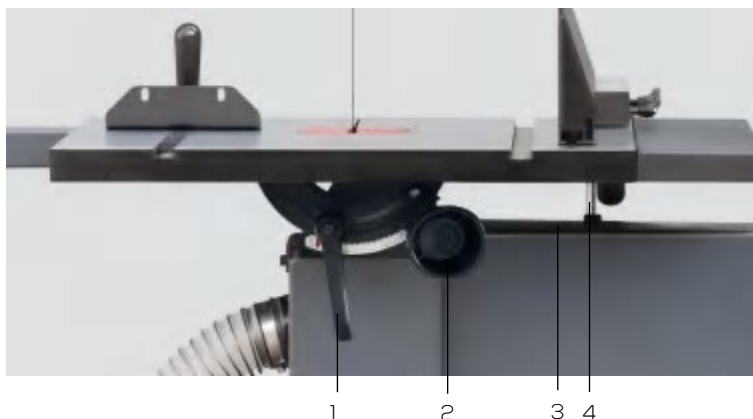
6.6 RÉGLAGE DE L'ANGLE DE LA TABLE

Pour régler l'angle d'inclinaison de la table vers la droite (vu de face) :

- Desserrer la poignée (1)
- Tourner la molette (2) dans le sens des aiguilles d'une montre
- Positionner la table à l'angle souhaité en levant la table à la main (max 45°)
- Serrer la poignée (1)

Pour régler l'angle d'inclinaison de la table vers la gauche (vu de face) :

- Desserrer la poignée (1)
- Tourner la molette (2) dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression sur la vis d'arrêt à 90° (3)
- Dégager la plaque (4) en la faisant pivoter
- Tourner la molette (2) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
- Positionner la table à l'angle souhaité en levant la table à la main (max 15°)
- Serrer la poignée (1)

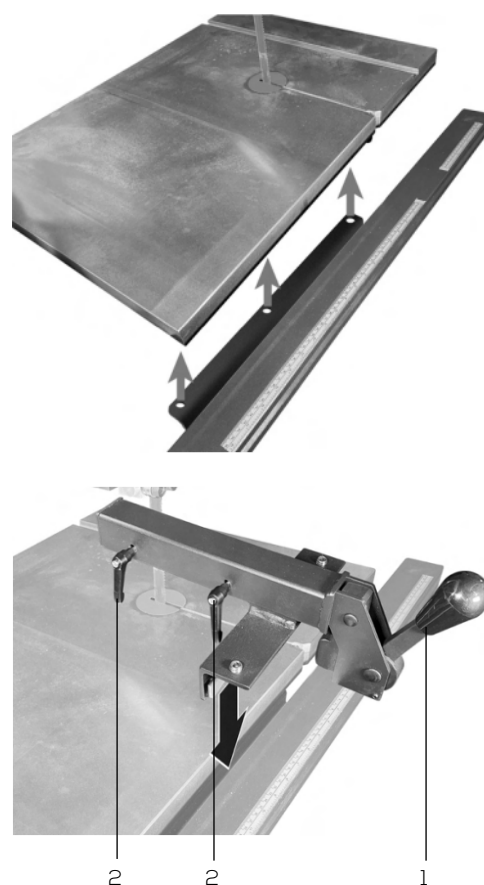


Le trou maintenant présent dans le bâti permet de faire passer la vis d'arrêt (4) à travers la table pour ne pas perdre le réglage à 90°.

6.7 INSTALLATION ET AJUSTEMENTS DU GUIDE RÉGLABLE

Installation :

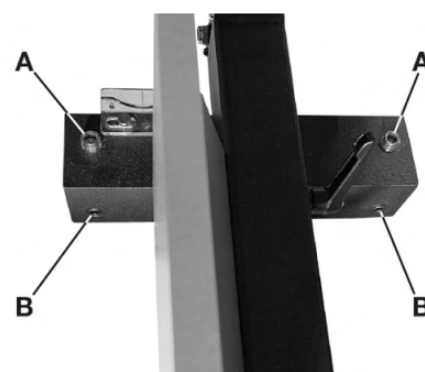
- Placer la règle sous la table et la fixer à l'aide des 3 vis fournies
- Placer le support du guide sur la règle et le fixer à l'aide de la poignée (1)
- Desserrer les 2 poignées (2)
- Faire glisser le guide réglable sur le support du guide
- Serrer les poignées (2)



Parallélisme du guide :

Une fois le guide mis en place, il faut vérifier qu'il est parfaitement parallèle au ruban pour assurer des coupes droites.

- Desserrer la poignée de blocage (1)
- Déplacer le guide jusqu'à la rainure pour le guide d'onglet
- Si le guide réglable est parfaitement aligné à la rainure, il n'est pas nécessaire de faire de réglage
- S'il y a un décalage comme sur la photo ci-contre, ajuster l'angle du guide réglable en jouant sur les vis (B)
- Répéter l'opération jusqu'à ce que le guide soit parallèle au ruban



Perpendicularité du guide :

- Placer une équerre sur la table et contre le guide réglable pour vérifier la perpendicularité
- Si le guide n'est pas perpendiculaire à la table, ajuster les vis (A) pour modifier l'angle
- Répéter l'opération jusqu'à ce que le guide soit perpendiculaire à la table

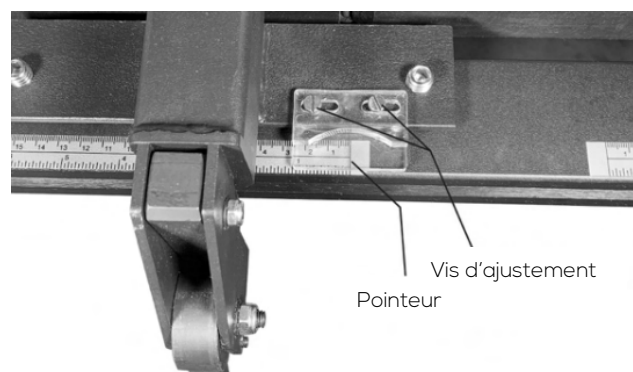
Il est possible de vérifier la perpendicularité en plaçant le guide contre le ruban (sans le faire bouger) et de regarder si le guide est en contact avec le ruban sur toute la hauteur.



Le ruban doit absolument être aligné avec la table comme expliqué dans le paragraphe 6.5 avant de réaliser ces étapes

Alignement du pointeur :

- Desserrer la poignée (1)
- Déplacer le guide réglable jusqu'à ce qu'il touche le ruban (sans le faire bouger)
- Si le pointeur indique 0 sur la règle, aucun réglage n'est nécessaire
- Si le pointeur est décalé du 0, desserrer les 2 vis d'ajustement
- Déplacer le pointeur pour qu'il indique 0
- Resserrer les 2 vis d'ajustement



6.8 INSTALLATION ET AJUSTEMENTS DU GUIDE D'ONGLET

- Glisser le guide d'ongle dans la rainure droite de la table
- Approcher le guide réglable
- Placer une équerre entre le guide d'onglet et le guide réglable pour vérifier la perpendicularité
- Si un ajustement est nécessaire, desserrer les 2 vis (1) et faire pivoter le guide d'onglet jusqu'à avoir le bon réglage
- Resserrer les 2 vis (1)



1

7 UTILISATION

Avant de commencer à travailler sur la machine :

- Avant de commencer toute opération sur la machine, s'assurer qu'elle est complète et en bonne condition
- S'assurer qu'il y a assez d'espace autour de la machine pour circuler librement
- Vérifier que le caoutchouc sur les volants inférieure et supérieure et bien fixé
- Utiliser un support pour les pièces longues qui dépassent de la table
- Toujours utiliser un aspirateur de poussières lors des opérations d'usinage
- Pour les pièces rondes, utiliser un support adapté pour maintenir la pièce sur la table
- Vérifier que le ruban est en bon état et qu'aucune dent n'est abîmée
- Remplacer les pièces endommagées avant toute utilisation de la machine
- Faire attention au risque de rejet des pièces

Pendant le fonctionnement :

- Toujours porter : des chaussures de sécurité, des protections auditives et des vêtements serrés
- Porter des lunettes de protection. Ne jamais porter de gants
- Ne jamais toucher le ruban avant qu'il ne soit complètement arrêté
- N'usiner qu'une seule pièce à la fois
- Ne pas forcer l'arrêt du ruban en essayant de le freiner à la main ou à l'aide d'un objet
- Toujours s'assurer qu'un système d'aspiration est raccordé à la machine et est en fonctionnement lors de l'usinage

7.1 DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA MACHINE



Avant de démarrer la machine, assurez-vous que la table est vide et que le ruban n'est pas obstrué

La machine possède un frein à manque de courant permettant de bloquer la rotation des volants si la machine n'est pas sous tension.

Pour démarrer la machine :

- Placer le bouton (1) sur la position « Marche »
- Appuyer sur l'interrupteur de mise en marche (3)

Pour arrêter la machine :

- Appuyer sur l'interrupteur d'arrêt (2)

Pour libérer le ruban et permettre la rotation à la main, il faut placer le bouton (1) sur la position « Changement de lame »



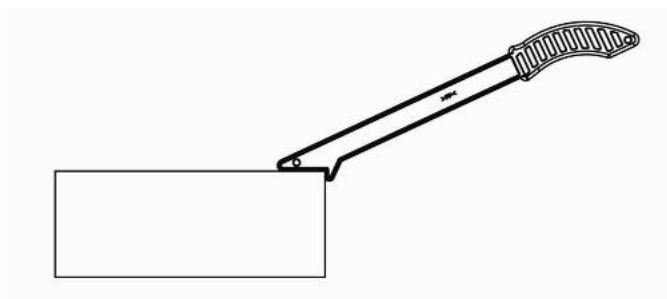
Attention, si l'interrupteur est laissé en position « Changement de lame » et la machine est sous tension, le frein à manque de tension est activé ce qui va faire chauffer le moteur. Il est impératif de placer le bouton (1) en position « Marche » ou de débrancher la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée.



Lorsque la machine est arrêtée, il est impératif de détendre le ruban à l'aide de la poignée de déverrouillage rapide et de placer une pancarte sur la machine indiquant qu'il ne faut pas l'utiliser.

7.2 BATON POUSSOIR

Le bâton poussoir sert à pousser les pièces et protège les mains d'un contact avec le ruban.
Le bâton poussoir doit être utilisé si la distance entre le guide réglable et le ruban est inférieure à 150mm.
Lorsque le bâton poussoir n'est pas utilisé, il peut être stocké sur le crochet prévu à cet effet.



7.3 SCIAGE



Ne jamais porter de gants lors de l'usinage.

- Régler le guide ruban à environ 20mm de la pièce
- Positionner le guide réglable à la largeur de coupe désirée
- Mettre la pièce sur la table
- Brancher le tuyau de l'aspirateur de poussières à la machine
- Brancher la machine
- Démarrer la machine
- Effectuer la coupe en une seule passe
- Éteindre la machine si aucune autre coupe n'est à réaliser



**Attention aux rebonds de la pièce lors de l'usinage.
Ne jamais tenter de retirer la pièce tant que le ruban n'est pas complètement arrêté.**

Refendage :

Le refendage consiste à découper le bois afin de réduire son épaisseur ou de produire des planches plus fines que le bois d'original.

Le ruban idéal pour cette opération est le ruban le plus large possible que la machine peut supporter. Une denture assez grossière est recommandée.

Cette opération est toujours effectuée à l'aide du guide réglable et d'un bâton poussoir pour garder le plus possible les mains hors du ruban.



Coupe transversale :

La coupe transversale consiste à couper le bois dans le sens contraire du grain, généralement à l'aide du guide d'onglet pour guider le bois vers la lame.

La main droite doit maintenir la pièce à travailler contre le guide d'onglet, tandis que la main gauche pousse le guide d'onglet.

Les coupes transversales peuvent également être réalisées à main levée mais vous obtiendrez de meilleurs résultats en utilisant un guide.



Découpe de courbes

La découpe de courbes se fait sans utiliser de guides et généralement sans poussoir non plus. Il faut donc veiller à garder les mains aussi loin que possible du ruban.

Pour cette opération, il est indispensable d'utiliser des rubans très fins avec un nombre de dents important (voir paragraphe 6.1).

Si la courbe à découper est trop serrée ou que la pièce de bois est trop petite, il est recommandé d'effectuer la coupe sur une scie à chantourner.



8 MAINTENANCE



**Déconnecter l'alimentation électrique avant toute opération de maintenance ou d'entretien.
Porter des gants et des lunettes de protection**

Pour maintenir l'efficacité de la machine et ses composants, il est nécessaire de procéder à son entretien.
Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.
Avant toute opération de maintenance, il est impératif de débrancher l'alimentation électrique de la machine pour éviter un démarrage accidentel.



8.1 CALENDRIER DE MAINTENANCE

Intervalle	Quel composant	À faire
Tous les jours	Machine	Vérifier l'état général
		Nettoyer et enlever les copeaux
	Ruban	Vérifier l'état et l'usure des dents
Tous les mois	Courroie d'entraînement	Vérifier la tension et l'état
	Volants	Vérifier l'état et l'usure du caoutchouc
	Bouton coup de poing à accrochage	Vérifier le bon fonctionnement
Deux fois par an	Équipements de sécurité	Vérifier le bon fonctionnement des micro-rupteurs

8.2 TABLEAU DES DÉFAUTS

Défauts	Solutions
La machine ne démarre pas	L'interrupteur est sur la position « OFF »
	Bien fermer les capots supérieure et inférieure
Grincements lors du démarrage	Retendre la courroie d'entraînement
Le ruban glisse hors des guides	Positionner le ruban correctement et régler les galets de réglage
La coupe n'est pas droite	Vérifier l'état du ruban et le remplacer si les dents sont abîmées
	Vérifier le parallélisme du guide réglable
	Vérifier que les galets de guidage sont bien réglés
La base des dents du ruban est abîmée	Surchauffe du ruban ou mauvais choix de ruban pour l'opération
	Ruban trop large par rapport aux volants
	Le caoutchouc des volants est abîmé ou sale
	Les volants ne sont pas alignés
Le ruban se bloque dans la pièce ou bouge excessivement	Vérifier et régler les galets de guidage
	Vérifier la qualité de la soudure du ruban et le changer si celle-ci n'est pas bonne
	Le ruban n'est pas assez affûté et doit être remplacé
La machine vibre excessivement	Vérifier la planéité du sol
	Resserrer toutes les vis
	Remplacer le ruban
	Vérifier l'état et la tension de la courroie d'entraînement et la changer ou la retendre si nécessaire



Il n'est pas nécessaire de lubrifier les parties mobiles de la machine car la poussière et les copeaux s'accumuleraient sur la graisse et cela entraverait les propriétés de glissement.

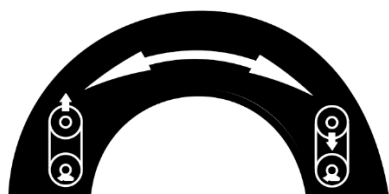
8.3 DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES UTILISÉS SUR LA MACHINE

A. Sens de rotation



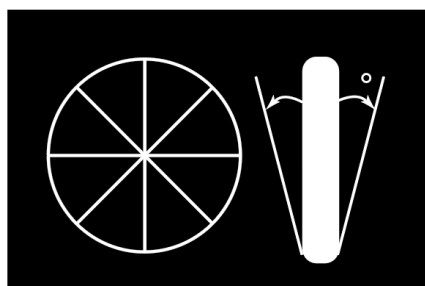
Cette flèche symbolise le sens de rotation du ruban

B. Levier de déverrouillage rapide



Levier permettant de relâcher rapidement la tension du ruban : vers la gauche pour tendre et la droite pour détendre le ruban

C. Ajustement de l'angle des volants



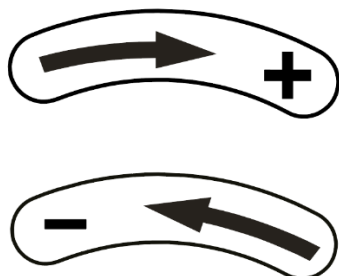
Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour incliner le volant supérieur vers la gauche et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'incliner vers la droite

D. Molette de blocage / déblocage



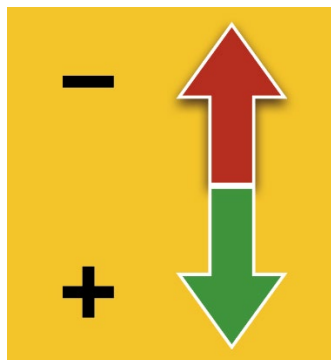
Tourner vers la gauche pour verrouiller et vers la droite pour déverrouiller

E. Molette des montée / descente



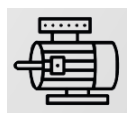
Tourner vers la droite pour monter et vers la gauche pour descendre

F. Sticker de tension du ruban



Ce sticker permet de visualiser rapidement si le ruban est tendu ou détendu avec le levier de déverrouillage rapide. Si l'indicateur est positionné vers le bas, le ruban est tendu. Si l'indicateur est positionné vers le haut, le ruban est détendu

G. Plaque signalétique



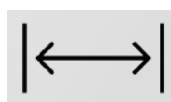
: Caractéristiques du moteur : puissance, voltage, fréquence, ampérage



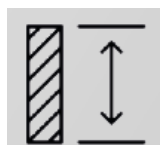
: Poids de la machine



: Vitesse du ruban



: Largeur maximale de coupe



: Hauteur maximale de coupe



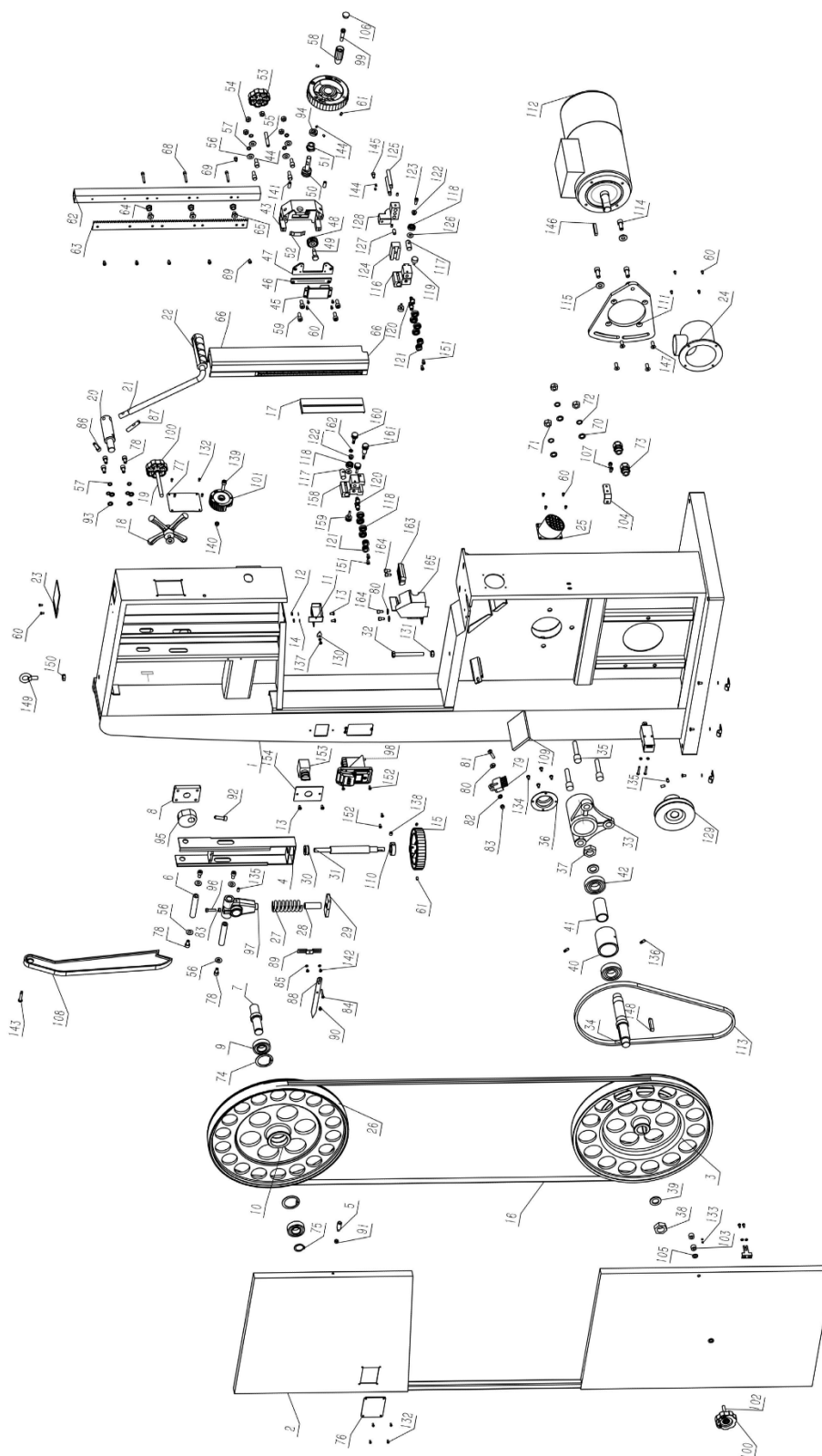
: Indice de protection de la machine

H. Maintenance



: Instructions à suivre lors de la maintenance

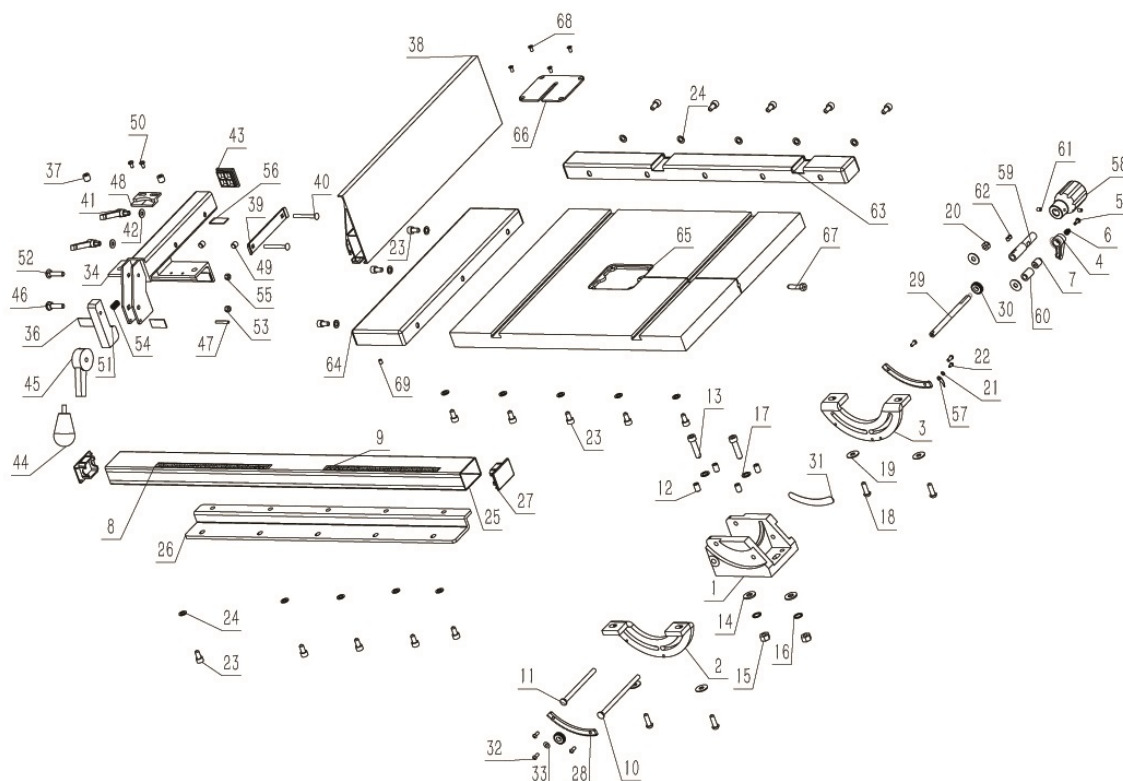
9 VUE ÉCLATÉE



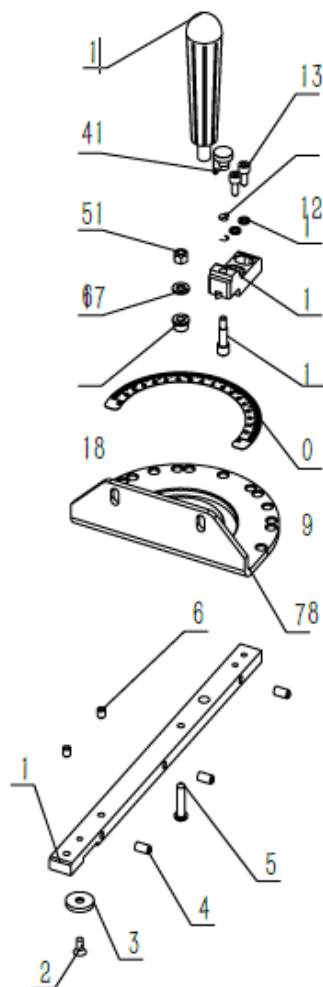
Repère	Description	Quantité
1	Châssis	1
2	Porte	1
3	Roue inférieure	1
4	Support en U	1
5	Arbre	1
6	Arbre supérieur	2
7	Arbre de roue supérieur	1
8	Base excentrique	1
9	Roulement	2
10	Roue supérieure	1
11	Plaque de protection	1
12	Écrou hexagonal	2
13	Vis à tête cylindrique	7
14	Rondelle plate	5
15	Roue de poignée	2
16	Lame de scie	1
17	Plaque de protection active	1
18	Poignée	1
19	Poignée de verrouillage (inclure #146)	1
20	Arbre	1
21	Poignée de tension	1
22	Poignée	1
23	Plaque de protection	1
24	Joint	1
25	Conduit à poussière	1
26	Pneumatique	2
27	Ressort	1
28	Manchon	1
29	Support de pointe	1
30	Roulement	1
31	Arbre de tension de lame	1
32	Vis à tête plate à six pans creux	1
33	Support de roue inférieure	1
34	Arbre de roue inférieure	1
35	Boulon	3
36	Couvercle	1
37	Écrou hexagonal	1
38	Écrou hexagonal avec verrouillage en nylon	1
39	Rondelle plate	2
40	Gros manchon d'espacement	1
41	Petit manchon d'espacement	1
42	Roulement	2
43	Support de guide supérieur	1
44	Boulon à double tête	4
45	Couvercle de boîte d'engrenages	1
46	Description	QTY
47	Couvercle A	1
48	Couvercle	1
49	Engrenage	1
50	Arbre d'engrenage	1
51	Vis sans fin	1
52	Tube fileté	1
53	Insert de guide supérieur	1
54	Molette	1
55	Écrou hexagonal	5
56	Vis de pression à six pans creux	1
57	Rondelle plate	8
58	Rondelle ressort	8
59	Poignée	1
60	Vis à tête cylindrique	4
61	Vis à tête bouton	14
62	Vis de pression à six pans creux	6
63	Tube carré de guide supérieur	1

64	Crémaillère de guide supérieur	1
65	Rondelle A	3
66	Rondelle B	3
67	Protection de lame	1
68	Échelle de hauteur de coupe	1
69	Vis à tête cylindrique	3
70	Vis à tête cylindrique	6
71	Rondelle plate	3
72	Écrou hexagonal	3
73	Rondelle ressort	3
74	Détrompeur	2
75	Circlip	2
76	Circlip	1
77	Té de contrôle	1
78	Té de contrôle	1
79	Vis à tête cylindrique	8
80	Balai	1
81	Rondelle plate	3
82	Vis à tête cylindrique	1
83	Rondelle plate	1
84	Écrou hexagonal	2
85	Vis à tête cylindrique	3
86	Rondelle plate	7
87	Vis à tête plate à six pans creux	1
88	Vis de pression à six pans creux CPP	1
89	Indicateur de tension	1
90	Plaque indicatrice de tension	1
91	Écrou hexagonal à verrouillage nylon	1
92	Vis à tête cylindrique	1
93	Rondelle plate	4
94	Collier	1
95	Arbre excentrique	1
96	Molette	1
97	Support d'axe de roue supérieur	1
98	Interrupteur ON/OFF	1
99	Vis	1
100	Molette	2
101	Molette de verrouillage de porte	1
102	Vis de pression à six pans creux	1
103	Manchon	2
104	Plaque d'écrou	1
105	Rondelle plate	2
106	Bouchon	1
107	Vis à tête plate à six pans creux	2
108	Poussoir	1
109	Insert en bois	1
110	Collier de blocage de vis	1
111	Plaque de moteur	1
112	Moteur	1
113	Courroie trapézoïdale à encoches	1
114	Vis à tête cylindrique	3
115	Rondelle plate	4
116	Base de guide supérieur	1
117	Écrou de roulement	2
118	Roulement	10
119	Molette de verrouillage	2
120	Arbre excentrique	4
121	Douille de roulement	4
122	Manchon	2
123	Vis à tête plate à six pans creux	1
124	Rail de guide supérieur	1
125	Axe de guide vers le haut	2
126	Rondelle plate	2
127	Vis de pression à six pans creux	1

128	Support de guide supérieur	1
129	Poulie de moteur	1
130	Indicateur de tension	1
131	Écrou hexagonal	1
132	Rivet	8
133	Vis de pression à six pans creux	2
134	Vis à tête cylindrique	4
135	Vis de pression à six pans creux	3
136	Goupille élastique cylindrique	2
137	Vis à tête cylindrique	1
138	Vis de pression à six pans creux	1
139	Vis à tête plate à six pans creux	1
140	Écrou hexagonal avec verrouillage en nylon	1
141	Vis	2
142	Vis à tête cylindrique	2
143	Vis de poussée	1
144	Vis de pression à six pans creux	4
145	Vis à tête plate à six pans creux	1
146	Clavette 8x45	1
147	Vis à tête plate à six pans creux	4
148	Clavette 10x40	1
149	Anneau de levage	1
150	Écrou hexagonal	1
151	Vis à tête cylindrique	4
152	Vis à tête cylindrique	6
153	Interrupteur ON/OFF	1
154	Plaque pour interrupteur	1
155	Clé de micro-interrupteur	1
156	Interrupteur de fin de course	1
157	Clip de câble	3
158	Base de guide inférieur	1
159	Molette de verrouillage moletée B	2
160	Molette de verrouillage moletée C	1
161	Molette de verrouillage moletée E	1
162	Rondelle ressort	1
163	Rail de guide inférieur	1
164	Vis à tête cylindrique	4
165	Protection de lame inférieure	1



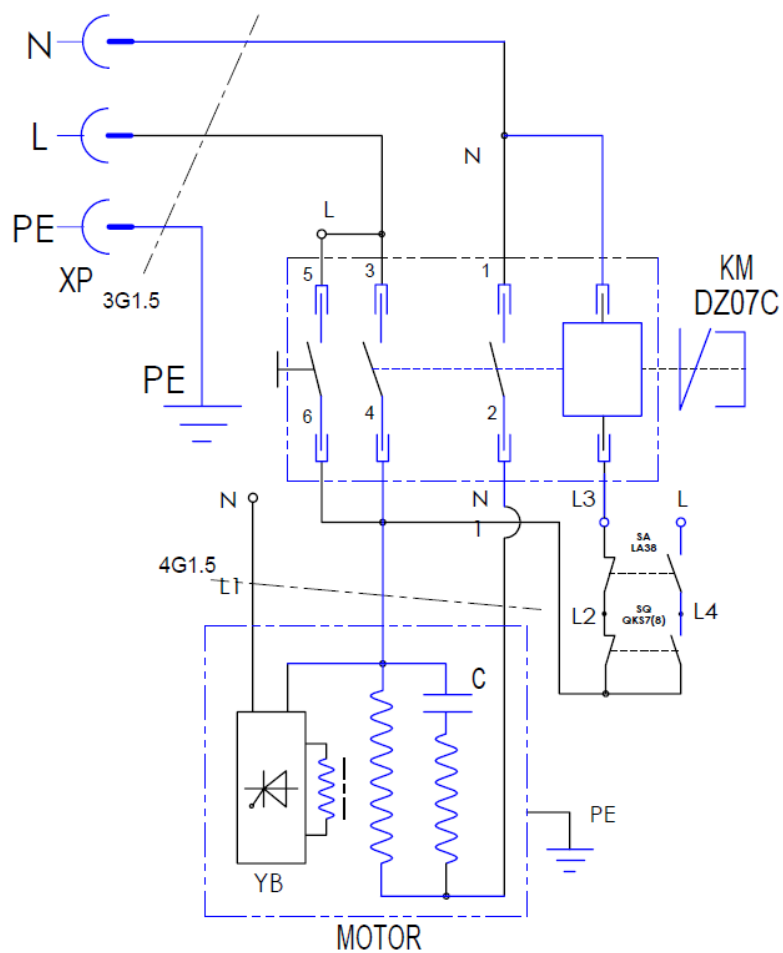
Repère	Description	Quantité	Repère	Description	Quantité
1	Pivot de table inférieur	1	37	Vis de réglage cylindrique	2
2	Pivot de table supérieur A	1	38	Guide	1
3	Pivot de table supérieur A	1	39	Barre de verrouillage	1
4	Poignée de verrouillage	1	40	Boulon à tête carrée	2
5	Vis	1	41	Poignée réglable	2
6	Ressort	1	42	Rondelle plate	2
7	Engrenage	1	43	Capuchon pour base de guide	1
8	Échelle A	1	44	Bouton	1
9	Échelle B	1	45	Roue excentrique	1
10	Boulon à tête carrée	1	46	Boulon à tête carrée	1
11	Boulon à tête carrée	1	47	Goupille	1
12	Vis de réglage cylindrique	4	48	Indicateur de tension	1
13	Vis à tête cylindrique	2	49	Vis à tête bouton cylindrique	2
14	Rondelle plate	2	50	Vis à tête cylindrique	2
15	Écrou hexagonal	2	51	Plaque de verrouillage	1
16	Rondelle ressort	2	52	Boulon à tête carrée	1
17	Rondelle plate	2	53	Écrou hexagonal nylon	1
18	Vis à tête cylindrique	4	54	Ressort	1
19	Rondelle plate	6	55	Écrou hexagonal nylon	1
20	Écrou hexagonal nylon	1	56	Rondelle	1
21	Rondelle plate	1	57	Indicateur	1
22	Vis à tête bouton cylindrique	1	58	Poignée	1
23	Vis à tête cylindrique	18	59	Arbre	1
24	Rondelle plate	18	60	Manchon	1
25	Profilé de rail de guide	1	61	Vis de réglage cylindrique	2
26	Base du rail de guide	1	62	Vis de réglage cylindrique	2
27	Capuchon pour rail de guide	2	63	Table EXT	1
28	Crémaillère	2	64	Table EXT	1
29	Arbre d'engrenage	1	65	Table	1
30	Engrenage	2	66	Insert de table	1
31	Échelle	1	67	Goupille	1
32	Vis à tête bouton cylindrique	5	68	Vis à tête fraisée	4
33	Rondelle plate	1	69	Vis de réglage cylindrique	1
34	Base du guide	1			
36	Plaque de friction	2			



Repère	Description	Quantité
1	Tige de guidage pour guide à onglets	1
2	Vis fraisée cruciforme	1
3	Rondelle de rail	1
4	Vis de réglage à six pans M6x12	3
5	Vis à tête cylindrique M6x20	1
6	Vis de réglage à six pans M6x8	2
7	Base du guide à onglets	1
8	Échelle	1
9	Goupille d'arrêt	1
10	Indicateur de blocage	1
11	Rondelle ressort 5mm	2
12	Ressort d'arrêt	1
13	Boulon à tête cylindrique M5x12	2
14	Bouton du guide à onglets	1
15	Bouton d'arrêt	1
16	Écrou autobloquant M6	1
17	Rondelle 6mm	1
18	Goupille d'arrêt	1

10 SCHÉMA ÉLECTRIQUE

SCHÉMA ÉLECTRIQUE PSR480



XP : Prise

KM : Interrupteur

SQ : Interrupteur de sécurité

YB : Rectificateur

SA LA 38 : Interrupteur de déblocage des freins

11 NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à meuler et du type de meule. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction du temps d'exposition au bruit.

L'opérateur doit porter un casque antibruit ou autres moyens individuels de protection appropriés lorsque la puissance acoustique dépasse 85 dB(A) sur le lieu de travail.

- Niveau de puissance acoustique :
 $L_{wA} = 78 \text{ dB(A)}$

Le calcul de la puissance acoustique a été effectué en tenant compte des facteurs tels que : la réverbération du lieu d'essai, l'absorption de bruits au sol et autres qui peuvent interférer dans les mesures. Cette estimation permet d'affirmer que sur les valeurs obtenues, le degré d'erreur serait autour de 3 dB(A).

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe des corrélations entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut être utilisée de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres qui influencent les niveaux réels d'exposition comprennent les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est à dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permet à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques.



12 NIVEAU VIBRATIONS

Les données relatives aux vibrations transmises par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à meuler et du type de meule. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

L'exposition aux vibrations peut entraîner des conséquences graves pour la santé du travailleur. Une personne soumise quotidiennement à des vibrations de forte amplitude peut présenter à long terme, des troubles neurologiques et articulaires. Ces valeurs doivent être prises en compte lors de l'évaluation du niveau d'exposition.

Une exposition régulière et fréquente à un outil de travail hautement vibrant expose les mains et les bras des travailleurs à des troubles chroniques connus sous le nom de « syndrome des vibrations ».

- Niveau moyen de vibrations main/bras :
 $A(8) < 2,5 \text{ m/s}^2$

L'évaluation du niveau d'exposition est fondée sur le calcul de la valeur d'exposition journalière $A(8)$, normalisée à une période de référence de 8 heures.

À chaque fois qu'un employé est soumis à des vibrations de type $A(8)$ dépassant le niveau d'exposition journalière déclenchant l'action fixé à $2,5 \text{ m/s}^2$, l'employeur doit évaluer les risques de la tâche affectée à l'employé et mettre en œuvre des mesures de contrôle.

Valeurs d'exposition aux vibrations transmises au système main-bras :

- Valeur limite d'exposition journalière $A(8) = 5 \text{ m/s}^2$
- Valeur d'exposition journalière déclenchant l'action $A(8) = 2,5 \text{ m/s}^2$

13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre machine contient de nombreux matériaux recyclables.
Ce logo indique que les machines usagées ne doivent pas être mélangées avec d'autres déchets.

Le recyclage des machines sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne DEEE 2012/19/UE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des machines usagées les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



14 GARANTIE

En cas de prise en charge sous garantie de la machine, celle-ci devra être effectuée exclusivement par un service après-vente agréé.

La garantie de la machine est valable pendant 2 ans à partir de la date d'achat par l'utilisateur.

Ce produit bénéficie d'une extension de garantie de 2 années supplémentaires, sous réserve que l'utilisateur enregistre le produit sur le site internet PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS (www.peugeot.outils-pro.com) dans un délai de 30 jours suivant la date d'achat. Cette extension de garantie est soumise aux mêmes conditions que la garantie initiale.

Les accessoires et consommables ne sont pas couverts par la garantie.

Il est important de conserver la facture, qui fait office de bon de garantie.

La garantie se limite à la réparation ou au remplacement gratuit des pièces défectueuses, après évaluation par le constructeur.

Pour toute demande d'informations ou de pièces détachées relatives à la machine, il est impératif de fournir les informations exactes figurant sur la plaque signalétique.

La garantie ne couvre pas les dommages causés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par l'entreprise Tivoly.

Lien vers les Conditions Générales de Garantie :



DECLARATION C E DE CONFORMITE « ORIGINALE »

Le (Constructeur/Importateur) soussigné :

TIVOLY

266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

Déclare que la machine neuve ci-après :

- Désignation : SCIE À RUBAN
- Marque : PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS
- Modèle : PSR480
- Référence : PPM00700003
- N° de série :

Est conforme à la législation harmonisée applicable :

- **Directive Machine 2006/42/CE (jusqu'au 19 janvier 2027)**
- **Règlement UE 2023/1230 (à partir du 20 janvier 2027)**
- **Norme sécurité machines à bois EN ISO 19085-1**
- **Norme sécurité machines à scier à table EN ISO 19085-16**

Est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- **Directive Basse Tension 2014/35/UE**
- **Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE**
- **Directive DEEE 2012/19/UE**
- **Directive RoHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directive Bruit 2003/10/CE**
- **Directive Vibrations 2002/44/CE**

Fait l'objet d'un certificat d'examen CE de type conformément à la directive machine 2006/42/CE, réalisé par l'organisme notifié TÜV Rheinland (n° 0197).

Le certificat d'examen CE de type porte le numéro CN220E0S001.

Fait à TOURS-EN-SAVOIE
Le

Stéphane Le Mounier
Directeur Général



Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- M. LE MOUNIER – TIVOLY – 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

	TIVOLY : Siège social : 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE www.peugeot-outils-pro.com	SERVICE UTILISATEUR Tél : +33(0)4 79 89 59 00
	Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, TIVOLY se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.	Édition novembre 2025 Notice PSR480