



Obtenez 2 ans de
garantie offerts



TOUR À BOIS

PTB355V

ENTRE DE BONNES MAINS

NOTICE D'INSTRUCTIONS ORIGINALE

DE / GB / PT / SP





QUI SOMMES-NOUS ?

Peugeot Outils Professionnels est né de plusieurs évidences.

Celle de réunir le savoir-faire de **Peugeot**, qui maîtrise l'art de la coupe depuis 1810, et l'expertise de **Tivoly**, travailleur du métal depuis 1917, afin de créer une large gamme de machines et d'outils destinés aux professionnels de la construction et de la maintenance.

C'est aussi l'évidence de vouloir être au service des artisans et petites entreprises animées par des valeurs familiales et patrimoniales fortes.

Pour ces professionnels, **Peugeot Outils Professionnels** propose des machines et des outils conçus spécifiquement pour leurs besoins. **Des outils fiables, durables, réparables en France** et dans les pays sous accord de distribution, par des partenaires industriels et familiaux de proximité.

Du matériel de confiance, disposant d'une garantie plus longue, avec une logistique et un

service après-vente français. L'assurance de s'adresser aux personnes qui ont assemblé ces outils et connaissent de l'intérieur chaque pièce qui les composent.

De l'ouvrage d'exception au chantier de tous les jours, ces outils sont conçus pour résister aux conditions les plus exigeantes et être pérennes dans le temps.

Peugeot Outils Professionnels est né d'une dernière évidence : celle que nos outils sont entre de bonnes mains. Les mains de ceux qui travaillent dans l'ombre et donnent le meilleur d'eux-mêmes pour satisfaire leurs clients.

Depuis 1810, beaucoup de choses ont changé mais les mains sont restées les mêmes. Des mains de passionnés, d'artisans, techniciens et installateurs dévoués, de travailleurs fiers d'eux-mêmes et de leurs réalisations.

Peugeot Outils Professionnels, des outils entre de bonnes mains.

MERCI DE VOTRE ACHAT.

Nous sommes ravis que vous ayez choisi Peugeot Outils Professionnels. Chaque détail a été conçu pour vous offrir une expérience exceptionnelle, et nous espérons que vous allez apprécier l'utiliser autant que nous avons pris plaisir à la créer pour vous.

Votre confiance est essentielle pour nous, et nous sommes ravis de vous accompagner à chaque étape de votre expérience avec la marque Peugeot Outils Professionnels.

Votre achat bénéficie d'une garantie de 2 ans, extensible à 2 ans supplé-

mentaires. Pour en bénéficier, enregistrez-vous sur www.peugeot-outils-pro.com

Si vous avez des questions ou avez besoin d'assistance, notre équipe est à votre disposition pour vous offrir le meilleur service possible.

Pour tout contact avec notre service après-vente, composez le numéro +33(0)4.79.89.59.00

Merci d'avoir choisi Peugeot Outils Professionnels. Votre satisfaction est notre priorité.

SOMMAIRE

1	INTRODUCTION	4
2	PICTOGRAMMES.....	4
2.1	PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE.....	4
2.2	PICTOGRAMMES PRÉSENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS	4
3	SÉCURITÉ.....	5
3.1	PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	5
3.2	PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ	6
3.3	PROTECTION DE L'OPÉRATEUR	6
4	DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT	7
4.1	APPLICATION PRÉVUE DE LA MACHINE.....	7
4.2	CARACTÉRISTIQUES.....	7
4.3	DESCRIPTIF DE LA MACHINE	7
5	INSTALLATION	8
5.1	CONDITIONNEMENT.....	8
5.2	MANUTENTION ET TRANSPORT	ERREUR ! SIGNET NON DEFINI
5.3	MISE EN PLASE DE LA MACHINE	8
5.4	MONTAGE.....	8
5.5	RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	9
6	AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION	9
6.1	RÉGLAGE DU PORTE-OUTILS	9
6.2	RÉGLAGE DE LA CONTRE-POINTE	10
6.3	PANNEAU DE COMMANDES.....	10
6.4	INDEXAGE DE LA BROCHE.....	10
6.5	CHOIX DU TYPE DE MANDRIN	11
6.6	AJUSTEMENT DU SERRAGE DES POIGNÉES	11
6.7	CHANGEMENT DE LA COURROIE	12
7	UTILISATION.....	13
7.1	DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA MACHINE.....	13
7.2	OUTILS DE TOURNAGE	13
7.3	POSITIONNEMENT DE LA PIECE.....	14
7.4	UTILISATION DU PORTE-OUTILS.....	14
7.5	CHANGEMENT DE LA PLAGE DE VITESSE.....	15
8	MAINTENANCE.....	16
8.1	CALENDRIER DE MAINTENANCE	16
8.2	TABEAU DES DEFAUTS DU VARIATEUR DE VITESSE	16
8.3	TABEAU DES DÉFAUTS.....	17
8.4	DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES UTILISÉS SUR LA MACHINE.....	18
9	VUE ÉCLATÉE.....	19
10	SCHÉMA ÉLECTRIQUE	24
11	NIVEAU SONORE.....	25
12	NIVEAU VIBRATIONS.....	25
13	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	26
14	GARANTIE	26
15	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	27

1 INTRODUCTION



Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine.
Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ou à la machine.

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au régleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veuillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout le personnel impliqué dans l'utilisation de cette machine peut la consulter périodiquement.

Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS. Le remplacement de composants ou de pièces autres que PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

L'employeur doit réaliser une évaluation des risques particuliers liés à son activité, doit former les travailleurs à la machine et à la prévention de ces risques, et informe de manière appropriée les travailleurs chargés de l'utilisation ou de la maintenance des équipements de travail, des instructions ou consignes les concernant.

2 PICTOGRAMMES

2.1 PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine (les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés) :



Port de lunettes de protection obligatoire



Port d'une tenue de protection obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Lire attentivement la notice d'instructions



Danger : risque d'entraînement



Danger : présence d'électricité



Port de protection auditive obligatoire



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance ...



Ne pas porter de gants lors de l'utilisation de la machine



Ne pas toucher

2.2 PICTOGRAMMES PRÉSENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS



Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Pour les opérations de changement d'outil et de nettoyage, port de gants de protection



Note



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.

3 SÉCURITÉ

3.1 PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débuter le travail.

S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures.

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur, dans des locaux très humides, en présence de liquides inflammables ou de gaz.

Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

La machine est interdite aux jeunes travailleurs âgés de moins de dix-huit ans.

Ne laisser personne, particulièrement les enfants ou des animaux, non autorisés dans la zone de travail, toucher les outils ou les câbles électriques et les garder éloignés de la zone de travail.

Ne jamais s'éloigner de la machine en cours de fonctionnement. Toujours couper l'alimentation secteur. Ne s'éloigner de la machine que lorsque cette dernière est complètement à l'arrêt.



Ne pas forcer l'outil, il fera un meilleur travail et sera plus sûr au régime pour lequel il est prévu.

Ne pas forcer les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus.



Ne pas endommager le câble d'alimentation électrique.

Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise électrique.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique et s'il est endommagé, le faire réparer par un réparateur agréé.

L'interrupteur défectueux doit être remplacé par un service agréé.

Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Ne pas présumer de ses forces.

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

Le touret est utilisé par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.

Les règles de sécurité ont bien été respectées.

Les utilisateurs ont été informés des règles de sécurité.

Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.

Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.

Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou auprès de votre revendeur.

Le touret doit être utilisé dans les domaines d'application décrits dans cette notice.

Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.

Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.

Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions

3.2 PRESCRIPTIONS PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ

- Avant toute utilisation, vérifiez que la machine n'est pas endommagée. Ne pas utiliser la machine avec des pièces endommagées.
- Avant toute mise en marche de la machine, vérifiez qu'il n'y a pas d'objets (par exemple des outils) dans la machine.
- Avant l'usinage d'une pièce, inspecter la soigneusement afin de détecter la présence de corps étrangers (clous, vis) qui nuisent au bon fonctionnement.
- Veillez à ce qu'aucune partie du corps ou des vêtements ne puissent être happés par la lame (ne portez pas de cravate ni de vêtements à manches longues). Attachez les cheveux longs.
- Ne jamais mettre les mains sur les parties tournantes.
- Ne pas utiliser d'outils au-delà de la vitesse maximum donnée par le fabricant de l'outil.
- Toujours utiliser des gants lors de la manipulation des outils. Ne jamais utiliser de gants pendant l'usinage de pièces.
- Fixer solidement la pièce à usiner avant de tourner. Toujours utiliser des mandrins ou supports adaptés au tournage à réaliser.
- Ne jamais enfoncer la pièce dans la pointe sur le tour. Toujours enfoncer la pointe dans la pièce à l'aide d'un maillet puis la monter sur le tour.
- Ne jamais ajuster le support d'outils lorsque la machine est en fonctionnement.
- Retirer le support d'outils avant de poncer.
- La poussière et les copeaux de bois sont dangereux pour la santé et ne doivent jamais être respirés. Pour cela, utilisez un aspirateur de copeaux adapté :
 - Adapter le tuyau de l'aspirateur au diamètre de la buse d'aspiration de la machine (100mm).
 - Volume d'air minimum : 815 m³/h
 - Dépression minimum à la buse d'aspiration de la machine : 740Pa
 - Vitesse de l'air minimum à la buse d'aspiration de la machine : 20 m/s
- Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau sous pression car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.
- Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.
- Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.

3.3 PROTECTION DE L'OPÉRATEUR



Pour la sécurité de l'opérateur, s'assurer du bon état et de la présence des écrans de protection et des carters. Veiller à ce que les parties non travaillantes soient toujours recouvertes par un carter de protection.

Cette machine est conçue pour un seul opérateur. L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Lunettes de protection.
- Protection auditive.
- Chaussures de sécurité.
- Protection respiratoire.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

L'opérateur ne doit pas porter par exemple :

- De vêtement ample, de manches larges.
- De bracelets, de montre, d'alliance, de bijoux.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



4 DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1 APPLICATION PRÉVUE DE LA MACHINE

La PTB355V est une machine prévue pour la coupe du bois. Tout usinage d'un autre matériau que le bois n'est autorisé qu'avec l'accord du constructeur.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de l'usage de matériaux différents de ceux prévus, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

Pour ce faire, explorer la machine dans ses différentes fonctions.

4.2 CARACTÉRISTIQUES

- Tour à bois d'établi robuste et stable
- Conçu avec 3 emplacements d'extensions (optionnelles) possibles :
 - Sur le banc avant le moteur pour augmenter la capacité de tournage à 381mm
 - Sur la face avant et perpendiculaire au banc pour décaler le porte-outils afin de profiter plus facilement de la pleine capacité
 - Sur le banc à l'arrière pour augmenter la longueur entre pointe à 850 ou 1118mm selon extension
- Le banc du tour, la poupée et la contre-poupée sont en fonte pour plus de solidité, de rigidité et aucune vibration même sur les pièces à balourd
- Moteur brushless puissant 750 W endurant et silencieux
- Variateur de vitesse électronique avec bouton de réglage
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Commutateur marche avant/arrière pratique pour le ponçage et la finition
- Boîtier de commande magnétique repositionnable
- 3 gammes de vitesses par courroie garantissant le couple nécessaire à la bonne vitesse (de 150 à 3850tr/min)
- Support de rangement pour les outils et clés de réglage
- Course de la contre pointe importante de 101,6 mm

	Diamètre max usinable (mm)	Distance entre-pointes (mm)	Vitesse de rotation (tr/min)	Dimensions du porte-outils (mm)	Alimentation	Puissance moteur (kW)	Poids (kg)	Dimensions (L x P x H) (mm)
PTB355V	355	508	L : 150 - 650 M : 400 - 1550 H : 850 - 3850	150 x Ø25.4	230V - monophasé	0.75	62	1100 x 470 x 470

4.3 DESCRIPTIF DE LA MACHINE



- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Carter poulies | 9. Axe de poupée mobile |
| 2. Axe principal | 10. Porte-outils |
| 3. Volant de poupée fixe | 11. Poupée mobile |
| 4. Poupée fixe | 12. Poignée de verrouillage porte-outils |
| 5. Carter courroie | 13. Support de porte-outils |
| 6. Panneau de commandes | 14. Poignée de verrouillage support porte-outils |
| 7. Moteur | 15. Bâti |
| 8. Volant de poupée mobile | |

5.1 CONDITIONNEMENT

La machine est conditionnée dans un carton avec des renforts en polystyrène.

Lors du déballage, sortir chaque élément, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage.

Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur.

Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement.

5.2 MISE EN PLASE DE LA MACHINE



Environnement de l'installation :

- Tension d'alimentation électrique conforme aux caractéristiques de la machine (230V monophasé).
- Température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 500 LUX.

5.3 MONTAGE

Les surfaces non peintes sont recouvertes d'huile pour les protéger de la rouille. Retirer l'huile avec un solvant ou dégraissant avant toute utilisation.

Montage du volant de la poupée :

- Placer le volant (P) sur l'axe de la poupée fixe
- Fixer le volant à l'aide de 2 vis

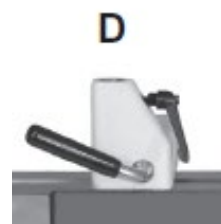
Montage du volant de la poupée mobile :

- Placer le volant (Q) sur l'axe de poupée mobile
- Fixer le volant à l'aide de 2 vis

Montage du porte-outils :

- Placer le porte-outils (H) dans le support porte-outils
- Serrer le porte-outils à l'aide de la poignée

Le tour est livré avec une plaque (G) pour le tournage de grosses pièces, une pointe (I) pour le tournage de pièces plus petites et une contre-pointe (J).



5.4 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.



Vérifier que l'arbre de coupe tourne dans le bon sens.

La garantie ne comprend pas les dommages dus à une mauvaise connexion.



PRÉSENCE ÉLECTRIQUE

S'assurer que la tension d'alimentation du réseau électrique correspond à celle de la machine et que la prise électrique est en bon état munie de la terre.

Vérifier que la prise électrique de votre installation est compatible avec la fiche du câble d'alimentation de la machine.

La prise électrique doit être conforme aux normes « EN 60309-1 ».

Effectuer le branchement au moyen du câble d'alimentation électrique.

S'assurer que l'interrupteur de la machine est sur la position « 0 ».

Contrôler que l'installation électrique sur laquelle la machine sera branchée soit bien reliée à la terre conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Nous rappelons à l'utilisateur qu'il doit toujours y avoir, en amont de l'installation électrique, une protection magnétothermique sauvegardant tous les conducteurs contre les courts-circuits et contre les surcharges.

Cette protection doit toujours être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine, spécifiées sur la plaque signalétique :

- Tension : 230 V triphasé
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité : 7 A
- Puissance moteur : 0.75 kW



Utiliser des câbles et enrouleurs de section et de longueur conformément à la puissance de la machine et les dérouler entièrement. Les branchements d'accouplement électrique et les rallonges doivent être protégés des éclaboussures, et sur des surfaces sèches.



L'usage de la machine avec un câble d'alimentation électrique endommagé est rigoureusement interdit.

Vérifier régulièrement l'état du câble d'alimentation électrique, du passe-câble et de l'interrupteur.



Ne pas retirer la fiche de la prise électrique en tirant sur le câble d'alimentation, tirer uniquement sur la fiche.

6 AJUSTEMENTS ET PRÉPARATION



Avant toute opération de maintenance ou de réglage, éteindre la machine et la débrancher pour éviter tout démarrage accidentel.

Inspecter la machine avant toute opération afin de vérifier qu'elle est complète et en bon état.

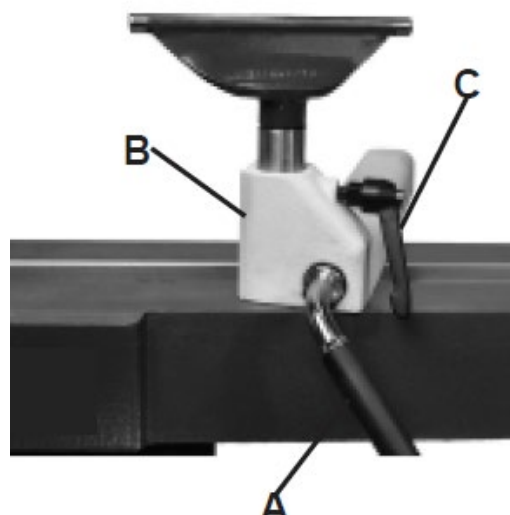
Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place pour travailler autour de la machine.

Installer les équipements de sécurité conformément aux instructions et vérifier qu'ils fonctionnent correctement.

6.1 RÉGLAGE DU PORTE-OUTILS

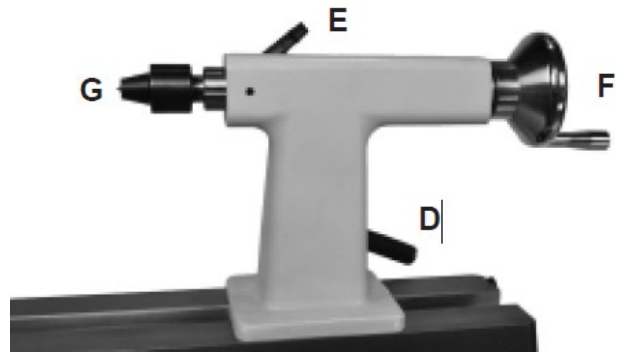
Il est possible de régler la hauteur, position et l'angle du porte-outils.

1. Desserrer la poignée (C) pour ensuite régler la hauteur et l'angle du porte-outils. Resserrer ensuite la poignée (C)
2. Desserrer la poignée (A) pour ensuite régler la position du porte-outils le long du banc du tour. Resserrer ensuite la poignée (A)



6.2 RÉGLAGE DE LA CONTRE-POINTE

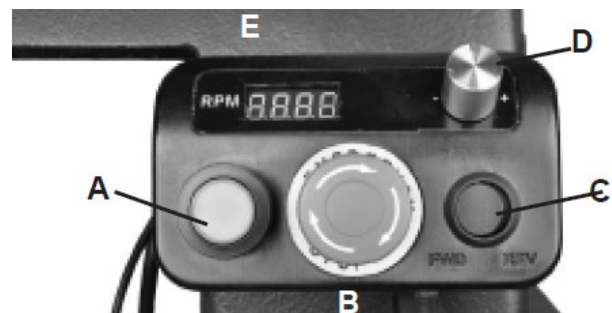
1. Desserrer la poignée (E)
 2. Tourner le volant (F) dans le sens des aiguilles d'une montre pour faire sortir la contre-pointe (G). Tourner le volant (F) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour rentrer la contre-pointe
 3. Resserrer la poignée (E)
-
1. Desserrer la poignée (D)
 2. Déplacer la poupée mobile à l'endroit souhaité le long du banc
 3. Resserrer la poignée (D)



6.3 PANNEAU DE COMMANDES

Le tour possède un panneau de commandes câblé à base magnétique. Cela permet à l'opérateur de placer le panneau de commandes n'importe où sur la base du tour.

- A. Bouton de mise en marche
- B. Arrêt coup de poing à accrochage
- C. Bouton d'inversion du sens de rotation de la broche
- D. Potentiomètre de réglage de la vitesse



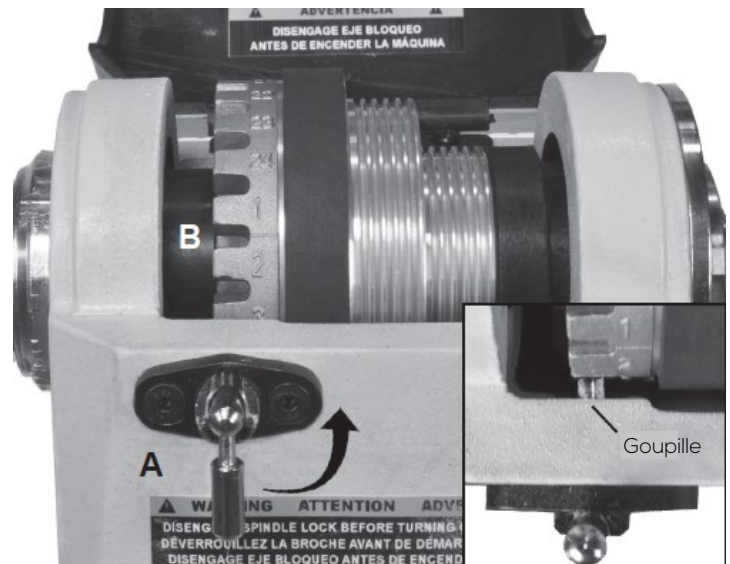
6.4 INDEXAGE DE LA BROCHE

Le tour possède un système d'indexage de la broche à différents angles pour réaliser des rainurages, perçages, sculptures, etc.

Pour régler l'angle de la broche :

1. Ouvrir le capot supérieur
2. Tourner le mandrin pour positionner la broche dans la position souhaitée sur l'un des 24 trous (B)
3. Relever le levier (A) pour engager la goupille

Pour désengager l'indexage de la broche, baisser le levier (A).



**Ne jamais utiliser l'indexage de la broche pour enlever les accessoires fixés sur le mandrin. Cela abîmera la goupille.
Ne jamais démarrer le tour lorsque la goupille est engagée.**

6.5 CHOIX DU TYPE DE MANDRIN

Plateau de reprise :

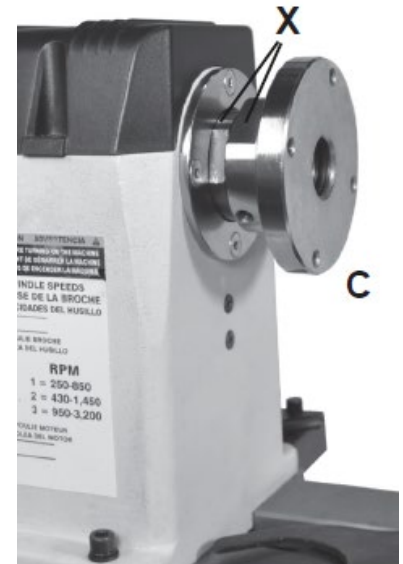
Le plateau de reprise est utilisé pour tourner des pièces avec une base plane comme des bols ou des assiettes. La pièce à usiner est vissée dans le plateau de reprise à l'aide de vis.

Pour installer le plateau de reprise sur le tour :

1. Visser la plaque sur la broche
2. Serrer les vis de blocage

Pour enlever le plateau de reprise :

1. Dévisser les vis de blocage
2. Dévisser le plaque en plaçant une clé de 38mm sur les méplats de la broche
3. Tourner la plaque dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour enlever complètement la plaque de la broche

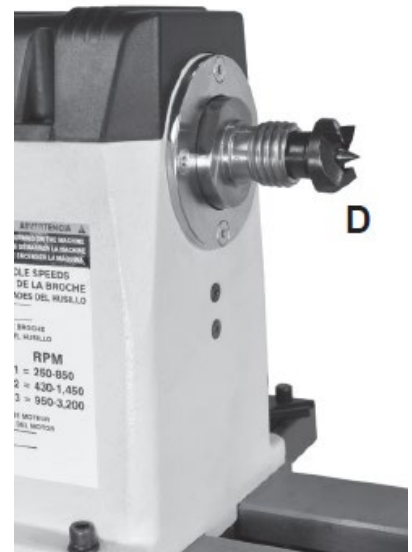


Griffe d'entraînement

La griffe d'entraînement est utilisée pour le tournage entre pointes.

La griffe possède un cône morse CM2. Pour l'installer, il suffit de l'emmancher dans l'alésage de la broche.

Pour la retirer, insérer la barre dans la fente de la broche.



6.6 AJUSTEMENT DU SERRAGE DES POIGNÉES

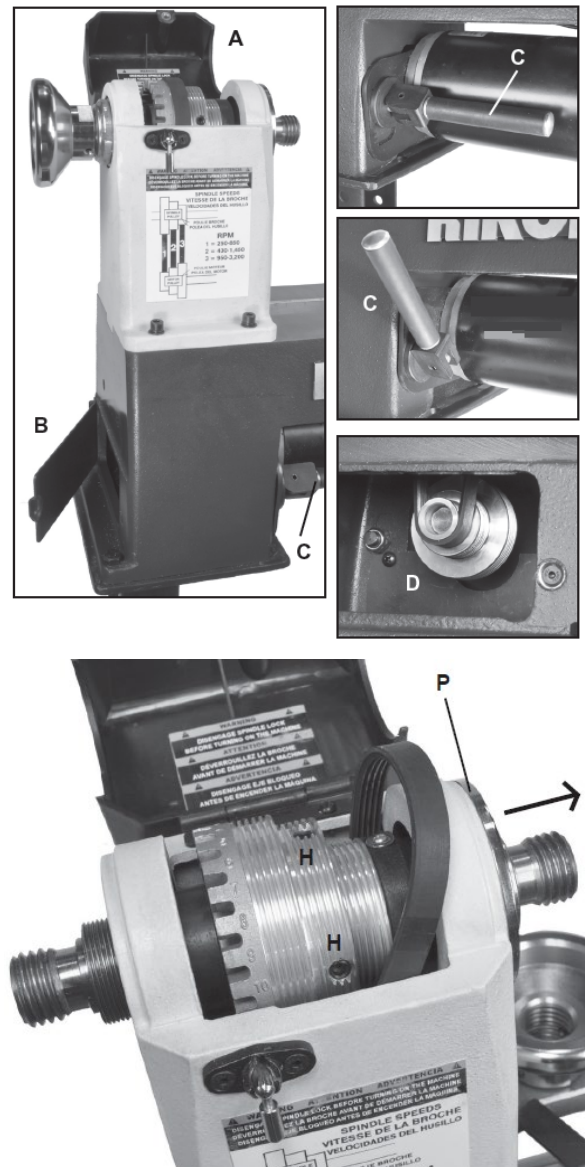
Les poignées sont réglées en usine pour assurer un maintien suffisant. Néanmoins, il est possible de régler les poignées :

1. Desserrer la poignée (B)
2. Serrer ou desserrer l'écrou (A) à l'aide d'une clé de 16mm
3. Resserrer la poignée (B)



6.7 CHANGEMENT DE LA COURROIE

1. Débrancher le tour de sa source d'alimentation
2. Retirer tous les accessoires de la broche : griffe d'entraînement, plateau de montage, etc.
3. Ouvrir le capot supérieur (A) de la poupée fixe ainsi que la trappe latérale (B)
4. Relâcher la tension de la courroie :
 - a. Tirer la poignée (C) vers l'avant pour déverrouiller
 - b. Pousser la poignée (C) vers le haut pour libérer la tension de la courroie
5. Retirer la courroie de la poulie moteur (si la courroie n'est pas à conserver, il est préférable de la couper)
6. Pour retirer le volant gauche, desserrer les deux vis pression et utiliser une clé plate de 38mm sur le méplat de la broche. Desserrer ensuite le volant en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
7. Retirer l'écrou de blocage à l'aide de la clé à ergot fournie puis retirer la rondelle
8. A l'intérieur de la poupée, desserrer les 3 vis CHC à l'aide d'une clé hexagonale de 3mm pour ensuite retirer la plaque du roulement
9. Desserrer et retirer les vis pression (H) qui maintiennent la poulie sur la broche (chaque trou contient deux vis pression l'une sur l'autre pour éviter que l'ensemble ne se desserre pendant l'utilisation)
10. Frapper délicatement la broche en direction de la poupée mobile à l'aide d'un maillet. Il est recommandé d'utiliser un morceau de bois ou de plastique pour éviter d'endommager la broche. L'ensemble poulie, entretoises, roulements et bague doivent glisser le long de la broche
11. Retirer la courroie par l'extrémité de la broche et la remplacer par la nouvelle
12. Réinstaller a broche ainsi que l'ensemble des pièces déplacées
13. Remonter les autres pièces de la poupée fixe en procédant à l'inverses des étapes précédentes
14. Fixer la poulie sur la broche à l'aide des vis de pression. Il est important de s'assurer que les vis pression sont appuyées contre les méplats de la broche pour éviter tout glissement
15. Positionner la courroie sur les poulies et retendre la courroie comme expliqué en paragraphe 7.5



7 UTILISATION

Avant de commencer à travailler sur la machine :

- Avant de commencer toute opération sur la machine, s'assurer qu'elle est complète et en bonne condition
- S'assurer qu'il y a assez d'espace autour de la machine pour circuler librement
- Remplacer les pièces endommagées avant toute utilisation de la machine

Pendant le fonctionnement :

- Toujours porter : des chaussures de sécurité, des protections auditives et des vêtements serrés
- Toujours s'assurer qu'un système d'aspiration est raccordé à la machine et est en fonctionnement
- Porter des lunettes de protection. Ne jamais porter de gants
- Ne jamais toucher le ruban avant qu'il ne soit complètement arrêté
- N'usiner qu'une seule pièce à la fois
- Ne pas forcer l'arrêt du ruban en essayant de le freiner à la main ou à l'aide d'un objet

7.1 DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA MACHINE

Pour démarrer la machine, appuyer sur le bouton (A) puis modifier la vitesse de rotation en tournant le potentiomètre (D).

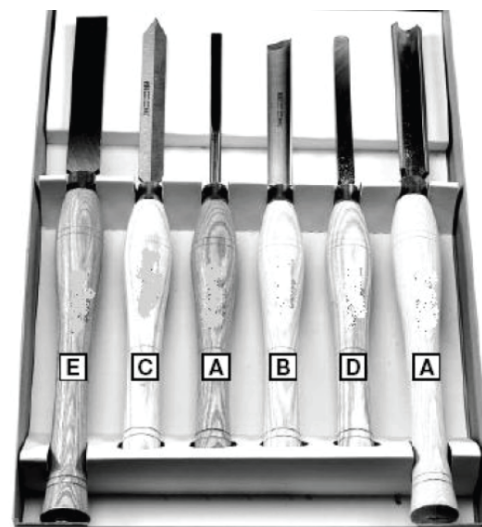
Pour arrêter la machine, appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage (B). Pour redémarrer la machine après un arrêt, penser à bien tourner le bouton B) dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déverrouiller.



7.2 OUTILS DE TOURNAGE

Les outils de tournage standards sont disponibles dans de multiples configurations mais voici les principaux :

- A. Gouges :** Outil principal nécessaire pour la plupart des travaux de tournage. Ce ciseau creux à bout arrondi est utilisé pour les coupes d'ébauches, les coupes en creux (gorges), et d'autres opérations
- B. Ciseau oblique :** Ciseau plat affûté des deux côtés avec une extrémité en biais. Cet outil est utilisé pour lisser les cylindres, réaliser des épaulements, des moulure arrondies, des rainures en V, etc.
- C. Outil à tronçonner :** Ciseau affûté des deux côtés, utilisé pour séparer ou effectuer des incisions droites, permettant d'usiner des diamètres précis
- D. Grattoir à bout rond :** Principalement utilisé pour le creusage de la pièce
- E. Grattoir à bout carré :** Principalement utilisé pour l'extérieur des bols



Cette liste n'est pas exhaustive, pour plus de renseignements sur les différentes gouges et leurs utilisations, se rapprocher d'un fabricant d'outils.

7.3 POSITIONNEMENT DE LA PIÈCE

La pièce doit être positionnée au centre de la pointe ou du mandrin. Pour ce faire, il est d'abord nécessaire de trouver le centre de celle-ci :

1. Tracer deux lignes en diagonales reliant les 4 coins. Le centre se trouve à l'intersection de ces deux lignes.
2. Faire de même de l'autre côté de la pièce
3. Placer la pointe de la griffe d'entraînement au centre de la pièce
4. Enfoncer la griffe à l'aide d'un maillet
5. Installer la griffe dans le mandrin
6. Approcher au plus près la poupée mobile de l'autre extrémité de la pièce et enfoncer la contre-pointe dans le centre en sortant la broche

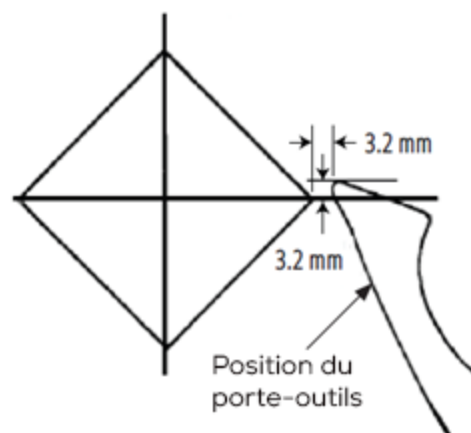


Il est fortement conseillé de toujours tourner entre les deux pointes pour obtenir le meilleur résultat et rester en sécurité. La poupée mobile ne doit être retirée que lorsque le côté droit de la pièce doit être usiné.

7.4 UTILISATION DU PORTE-OUTILS

Le porte-outils doit être correctement positionné pour assurer un travail en toute sécurité. Il doit être positionné au plus près de la pièce pour avoir plus de contrôle et de qualité pendant le tournage, mais il ne doit pas interférer avec la pièce lorsque celle-ci est en mouvement.

Pour cela, positionner le porte-outils à environ 3.2mm de la pièce et 3.2mm au-dessus du centre de la pièce.



Toujours faire tourner à la main la pièce avant de mettre en marche la machine pour s'assurer qu'il n'y a pas d'interférence entre la pièce et le porte-outils.



Ce manuel n'a pas pour objectif de fournir une formation à la pratique du tournage sur bois. Pour toute instruction relative aux techniques d'usinage, consulter un professionnel qualifié ou un centre de formation.

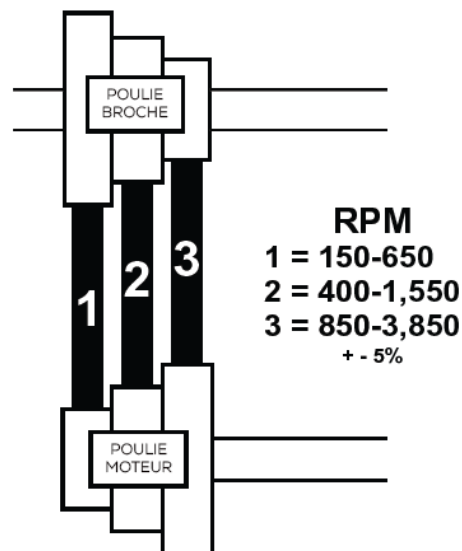
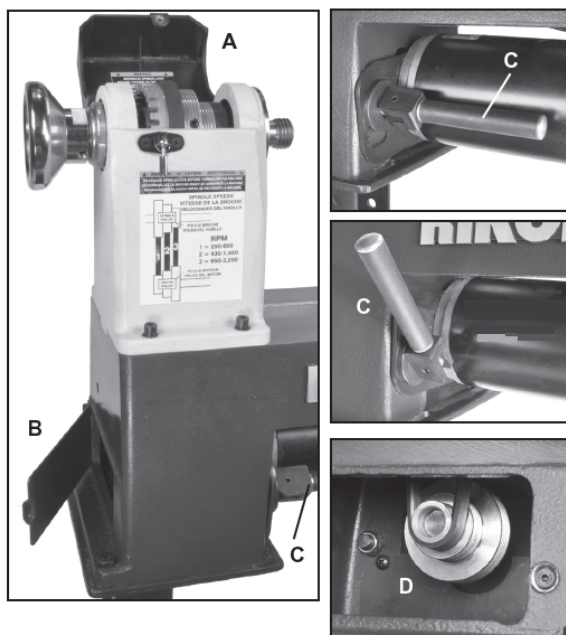
7.5 CHANGEMENT DE LA PLAGE DE VITESSE

Le tour possède 3 plages de vitesses à ajuster en fonction du travail à réaliser.

La plage 1 offre le maximum de couple.

La plage 3 offre le maximum de vitesse.

1. Débrancher le tour
2. Ouvrir les deux trappes (A) et (B) d'accès aux poulies et à la courroie
3. Relâcher la tension de la courroie :
 - a. Tirer la poignée (C) vers l'avant pour déverrouiller
 - b. Pousser la poignée (C) vers le haut pour libérer la tension de la courroie
4. Positionner la courroie sur les poulies correspondantes à la plage de vitesse souhaitée
5. Une fois la courroie positionnée, abaisser la plaque de connexion moteur (D) afin que le poids du moteur assure la tension nécessaire de la courroie
6. Resserrer la poignée (C)
7. Fermer les trappes (A) et (B)



8 MAINTENANCE



**Déconnecter l'alimentation électrique avant toute opération de maintenance ou d'entretien.
Porter des gants et des lunettes de protection**

Pour maintenir l'efficacité de la machine et ses composants, il est nécessaire de procéder à son entretien.

Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.

Avant toute opération de maintenance, il est impératif de débrancher l'alimentation électrique de la machine pour éviter un démarrage accidentel.



8.1 CALENDRIER DE MAINTENANCE

Intervalle	Quel composant	À faire
Tous les jours	Machine	Vérifier l'état général
		Nettoyer et enlever les copeaux
Tous les mois	Courroie d'entraînement	Vérifier l'état
	Poules et roulements	Vérifier l'état et l'usure
	Bouton coup de poing à accrochage	Vérifier le bon fonctionnement
Deux fois par an	Équipements de sécurité	Vérifier le bon fonctionnement des micro-rupteurs

8.2 TABLEAU DES DEFAUTS DU VARIATEUR DE VITESSE

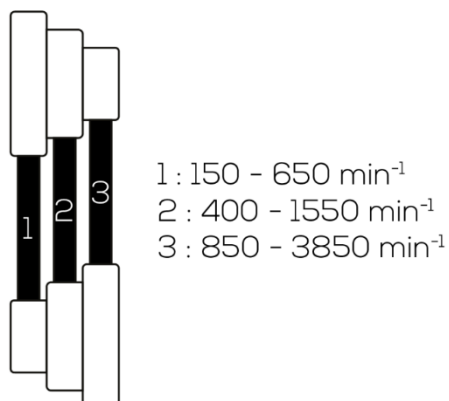
Code	Erreur	Solution
00	L'afficheur de vitesse ne fonctionne pas	Vérifier le câblage électrique à l'écran
		Vérifier la courroie. Régler le lecteur de régime ou la position de la courroie
02	Mode de protection du logiciel ; protection contre les courts-circuits	Vérifier que le câblage du moteur est correct et n'est pas desserré
		Éteindre la machine
06	Mode de protection du sens de rotation de la broche	Le sens de rotation de la broche a été changé pendant le fonctionnement. Redémarrer le tour

8.3 TABLEAU DES DÉFAUTS

Défauts	Solutions
La machine ne démarre pas	L'interrupteur est sur la position « OFF »
	Vérifier l'alimentation électrique
Le moteur ne développe pas la puissance maximale	Augmenter le diamètre du câble d'alimentation ou enlever la rallonge si utilisée
	La tension de la courroie est trop élevée
	Le moteur est usé et doit être remplacé
Le moteur cale ou ne démarre pas	Réduire la profondeur de coupe
	Vérifier la tension et l'état de la courroie
	Remplacer les roulements de la broche
	Nettoyer le moteur pour augmenter le flux d'air
	Remplacer le moteur
Le moteur chauffe excessivement	Réduire la charge imposée au moteur
	Nettoyer le moteur pour augmenter le flux d'air
Vibrations excessives	La pièce est excentrée et doit être usinée pour corriger les vibrations
	Remplacer les roulements de la broche
	Remplacer la courroie
	Resserrer toutes les poignées et toutes les vis
	Vérifier le niveau du tour et ajuster le socle si nécessaire
La poupée mobile se déplace	Ne pas trop serrer la poupée mobile contre la pièce
	Resserrer la poignée de blocage de la poupée mobile
	Enlever la poupée mobile et nettoyer le banc avec un dégraissant
Le support outil ne se verrouille pas	Régler l'écrou situé sous la plaque de serrage pour augmenter ou diminuer la pression de serrage de la poignée
La machine ralentit ou cale pendant la coupe	Réduire la profondeur de passe
	Affûter les outils
Les outils ont tendance à se coincer pendant la coupe	Affûter les outils
	Positionner le support outil à la bonne hauteur
	Positionner le support outil à la bonne distance
	Utiliser le bon outil pour l'opération à réaliser

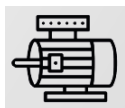
8.4 DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES UTILISÉS SUR LA MACHINE

A. Sens de rotation



: Indication des différentes plages de vitesse en fonction de la position de la courroie

B. Plaque signalétique



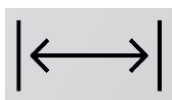
: Caractéristiques du moteur : puissance, voltage, fréquence, ampérage



: Poids de la machine



: Vitesse de rotation



: Distance entre-pointes



: Diamètre usinable maximum



: Indice de protection de la machine

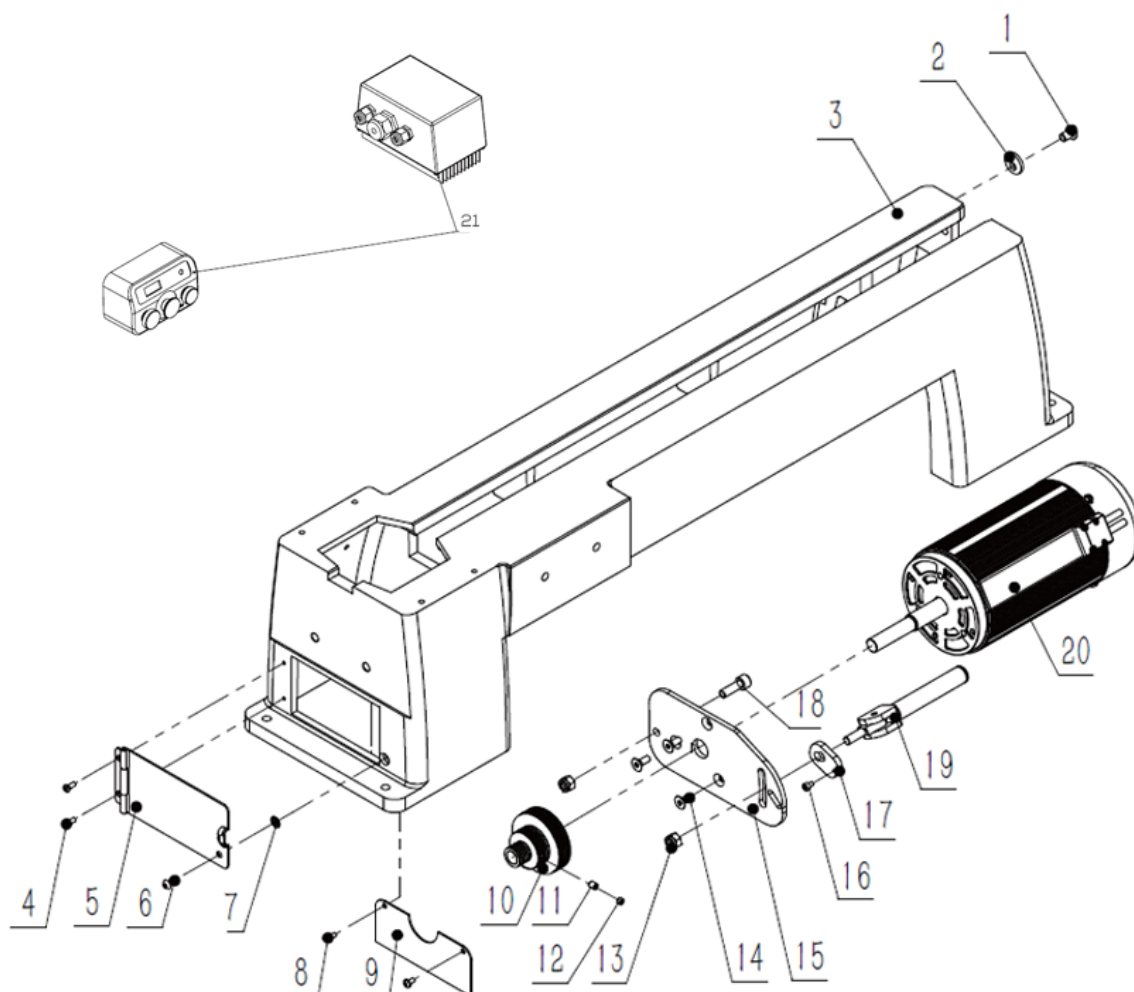
C. Maintenance



: Instructions à suivre lors de la maintenance

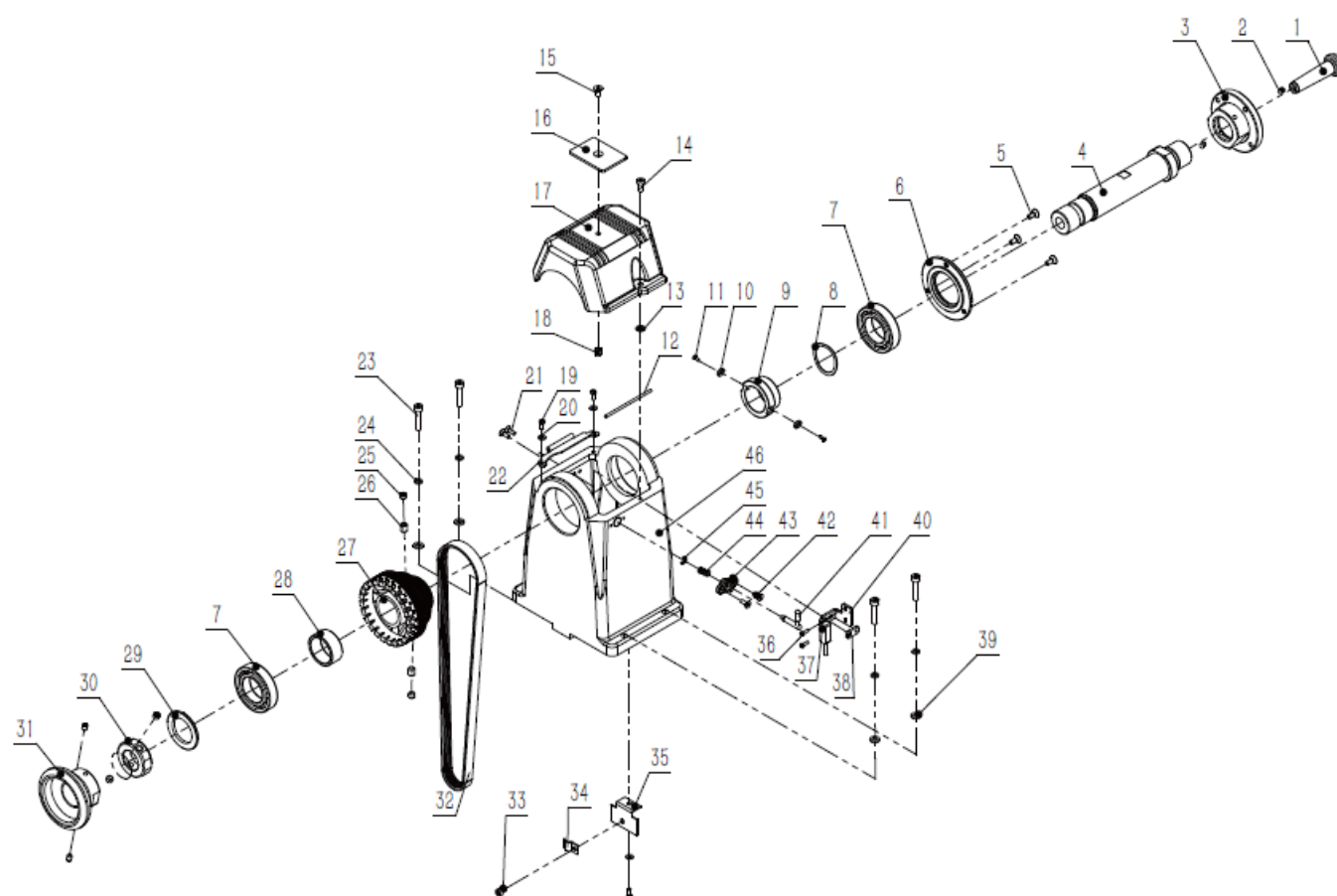
9 VUE ÉCLATÉE

Vue éclatée 1 : Bâti



Repère	Désignation	Quantité
1	Vis H – M8 x 12	1
2	Rondelle excentrique	1
3	Banc	1
4	Vis TF – M4 x 10	2
5	Ensemble couvercle de banc	1
6	Vis H – M5 x 10	1
7	Rondelle Grower	1
8	Vis TC – M4 x 8	2
9	Défecteur	1
10	Poulie moteur	1
11	Vis CHC – M6 x 8	2
12	Vis CHC – M6 x 5	2
13	Écrou H mince – M8	2
14	Vis TF CHC – M6 x 16	3
15	Biellette moteur	1
16	Vis CHC – M4 x 5	1
17	Biellette de tension	1
18	Vis CHC – M8 x 25	1
19	Poignée de tension	1
20	Moteur (230V)	1
21	Contrôleur	1

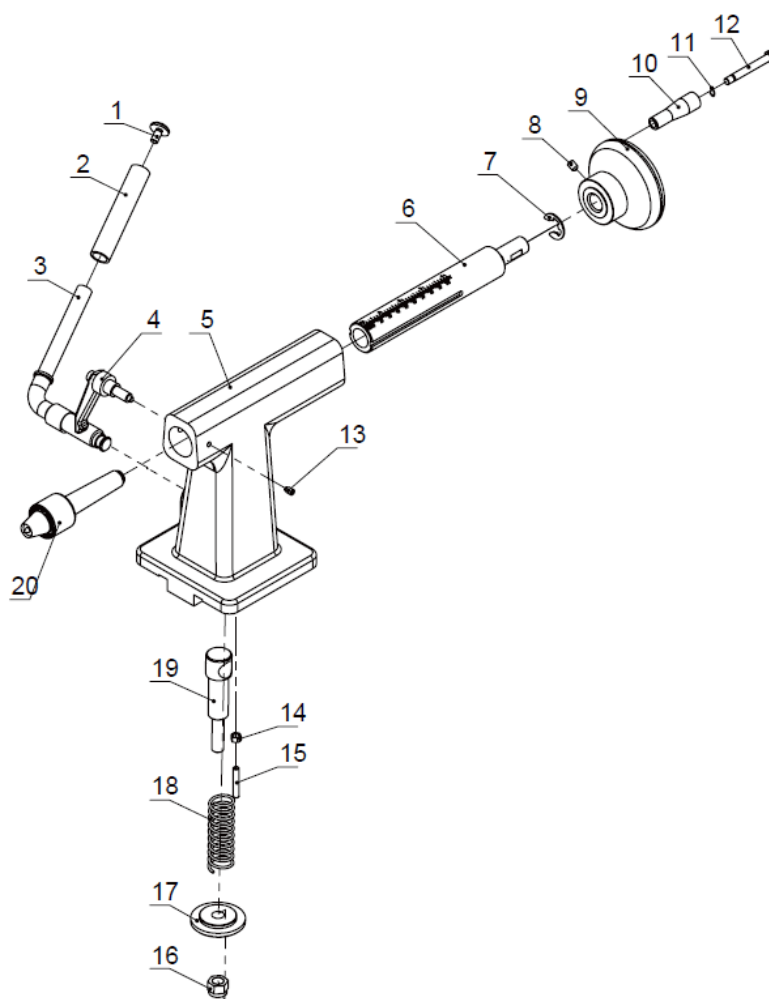
Vue éclatée 2 : Poupée fixe



Repère	Désignation	Quantité
1	Pointe d'entraînement	1
2	Vis CHC – M6 x 8	4
3	Plateau de bride – 3"	1
4	Broche (M33)	1
5	Vis TF CHC – M5 x 12	3
6	Couvercle de palier	1
7	Roulement à billes à gorge profonde – 6007-2RS	2
8	Rondelle ondulée	1
9	Douille acier magnétique	1
10	Aimant – Ø10 x 3 x 4	2
11	Vis autotaraudeuse – ST3 x 6	2
12	Axe de charnière	1
13	Rondelle Grower	1
14	Vis CHC – M5 x 12	1
15	Vis TF CHC – M5 x 12	1
16	Panneau	1
17	Couvercle de boîte de broche	1
18	Écrou H autofreiné – M5	1
19	Vis TF – M4 x 10	2
20	Rondelle plate – Ø4	2
21	Vis TF CHC – M4 x 12	1
22	Charnière	1
23	Vis CHC – M6 x 30	4
24	Rondelle – Ø6	4
25	Vis CHC – M8 x 6	2
26	Vis CHC – M8 x 10	2
27	Poulie de broche	1
28	Douille d'écartement	1

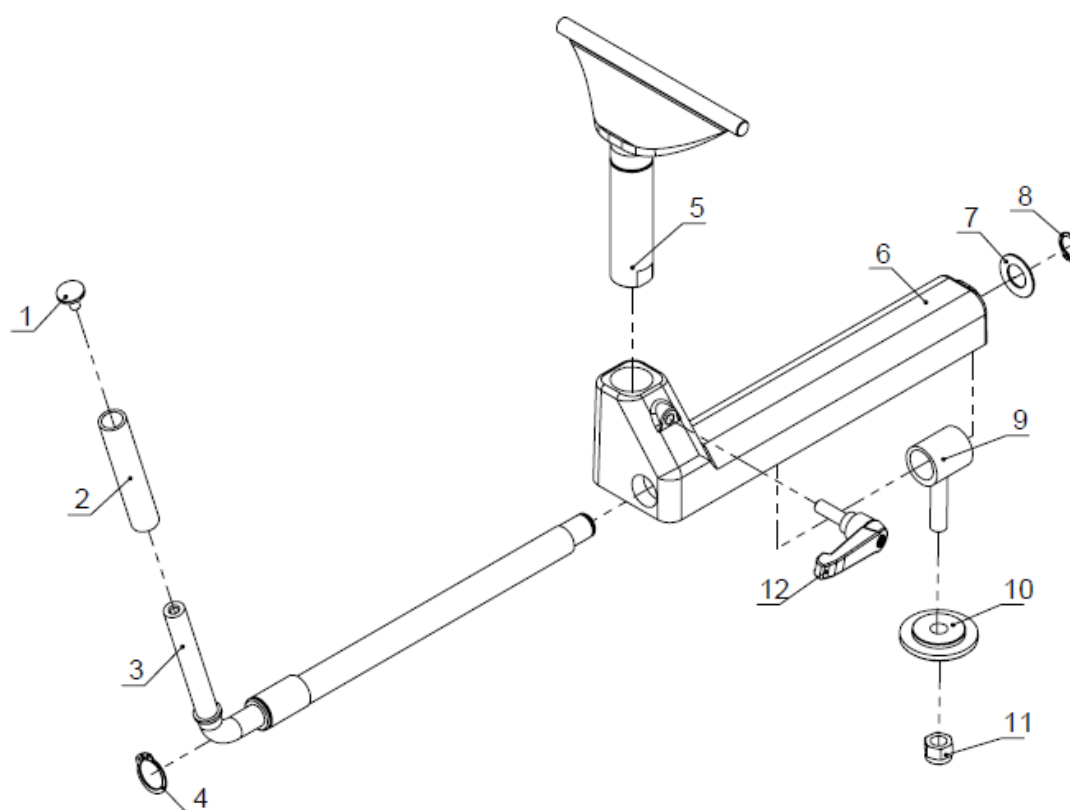
29	Grande rondelle	1
30	Écrou de blocage	1
31	Volant	1
32	Courroie poly-V – 6PJ813	1
33	Boulon H – M5 x 8	1
34	Plaque presse-câble	1
35	Défecteur	1
36	Vis TC – M3 x 10	1
37	Afficheur de tachymètre	1
38	Plaque filetée	1
39	Rondelle plate – Ø6	4
40	Plaque de montage	1
41	Axe de positionnement (ensemble)	1
42	Vis TF CHC – M4 x 12	2
43	Douille de positionnement	1
44	Ressort	1
45	Rondelle fendue – Ø5	1
46	Boîtier de broche	1

Vue éclatée 3 : Poupée mobile



Repère	Désignation	Quantité
1	Capuchon fileté	1
2	Douille de poignée	1
3	Levier de blocage de contre-pointe	1
4	Poignée de serrage – M8 x 63 x 20	1
5	Contre-pointe	1
6	Douille d'axe + boulon	1
7	Rondelle fendue – Ø12	1
8	Vis CHC – M6 x 8	1
9	Volant	1
10	Poignée rotative	1
11	Ressort hélicoïdal	1
12	Boulon	1
13	Vis sans tête – M5 x 8	1
14	Écrou H – M5	1
15	Vis sans tête – M5 x 25	1
16	Écrou H de blocage – M10	1
17	Plaque de serrage	1
18	Ressort de compression	1
19	Arbre fileté	1
20	Pointe tournante	1

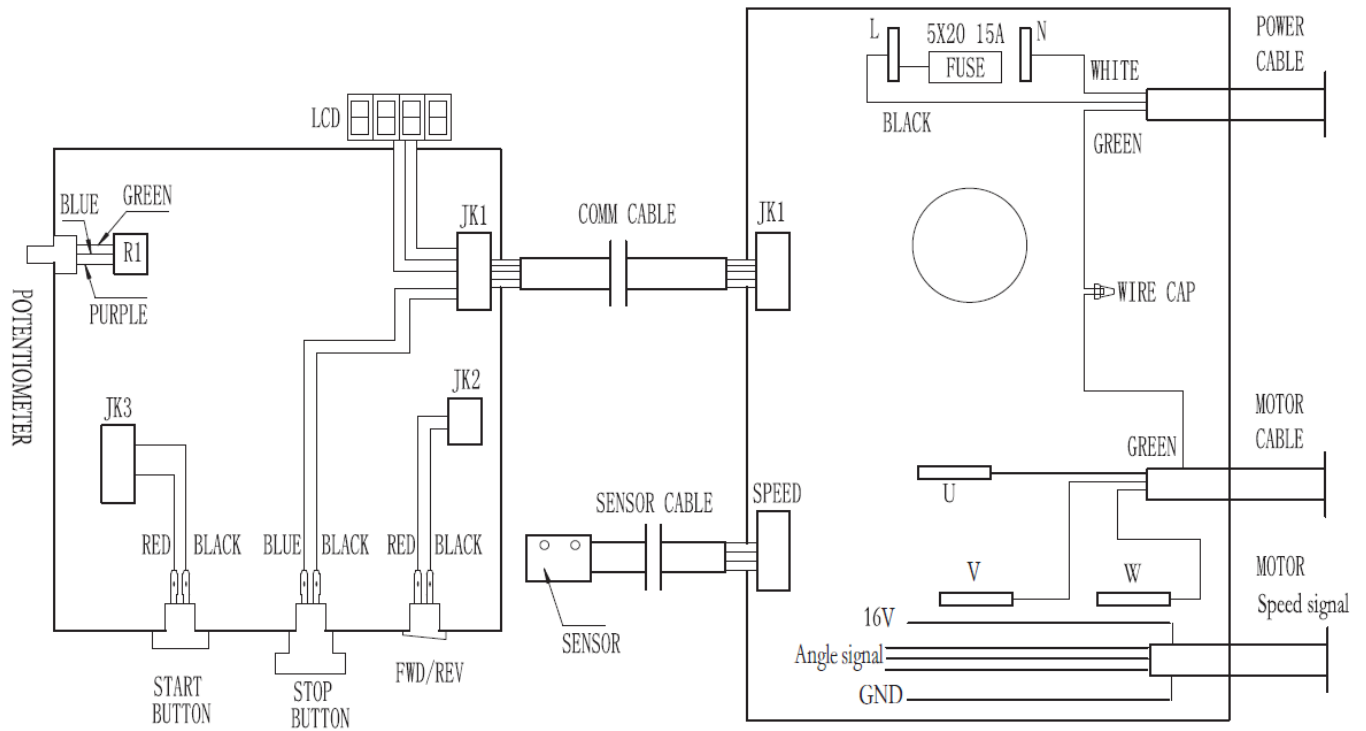
Vue éclatée 4 : Support outil



Repère	Désignation	Quantité
1	Capuchon fileté	1
2	Douille de poignée	1
3	Poignée excentrique	1
4	Circlip - Ø21	1
5	Support d'outil 8"	1
6	Socle d'outil	1
7	Rondelle à butée à billes - Ø15 x 28	1
8	Circlip - Ø15	1
9	Arbre fileté + douille	1
10	Plaque de serrage	1
11	Écrou H de blocage - M10	1
12	Poignée de serrage - M8 x 63 x 25	1

10 SCHÉMA ÉLECTRIQUE

SCHÉMA ÉLECTRIQUE PTB355V



11 NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à meuler et du type de meule. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction du temps d'exposition au bruit.

L'opérateur doit porter un casque antibruit ou autres moyens individuels de protection appropriés lorsque la puissance acoustique dépasse 85 dB(A) sur le lieu de travail.

- Niveau de puissance acoustique :

L_{WA} = 72 dB(A)

- Niveau de pression acoustique :

L_{pA} = 61 dB(A)

Le calcul de la puissance acoustique a été effectué en tenant compte des facteurs tels que : la réverbération du lieu d'essai, l'absorption de bruits au sol et autres qui peuvent interférer dans les mesures. Cette estimation permet d'affirmer que sur les valeurs obtenues, le degré d'erreur serait autour de 3 dB(A).

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe des corrélations entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut être utilisée de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres qui influencent les niveaux réels d'exposition comprennent les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est à dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permet à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques.



12 NIVEAU VIBRATIONS

Les données relatives aux vibrations transmises par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à meuler et du type de meule. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

L'exposition aux vibrations peut entraîner des conséquences graves pour la santé du travailleur. Une personne soumise quotidiennement à des vibrations de forte amplitude peut présenter à long terme, des troubles neurologiques et articulaires. Ces valeurs doivent être prises en compte lors de l'évaluation du niveau d'exposition.

Une exposition régulière et fréquente à un outil de travail hautement vibrant expose les mains et les bras des travailleurs à des troubles chroniques connus sous le nom de « syndrome des vibrations ».

- Niveau moyen de vibrations main/bras :

A(8) < 2,5 m/s²

L'évaluation du niveau d'exposition est fondée sur le calcul de la valeur d'exposition journalière A(8), normalisée à une période de référence de 8 heures.

À chaque fois qu'un employé est soumis à des vibrations de type A(8) dépassant le niveau d'exposition journalière déclenchant l'action fixé à 2,5 m/s², l'employeur doit évaluer les risques de la tâche affectée à l'employé et mettre en œuvre des mesures de contrôle.

Valeurs d'exposition aux vibrations transmises au système main-bras :

- Valeur limite d'exposition journalière A(8) = 5 m/s²
- Valeur d'exposition journalière déclenchant l'action A(8) = 2,5 m/s²

13 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre machine contient de nombreux matériaux recyclables.
Ce logo indique que les machines usagées ne doivent pas être mélangées avec d'autres déchets.

Le recyclage des machines sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne DEEE 2012/19/UE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des machines usagées les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



14 GARANTIE

En cas de prise en charge sous garantie de la machine, celle-ci devra être effectuée exclusivement par un service après-vente agréé.

La garantie de la machine est valable pendant 2 ans à partir de la date d'achat par l'utilisateur.

Ce produit bénéficie d'une extension de garantie de 2 années supplémentaires, sous réserve que l'utilisateur enregistre le produit sur le site internet PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS (www.peugeot.outils-pro.com) dans un délai de 30 jours suivant la date d'achat. Cette extension de garantie est soumise aux mêmes conditions que la garantie initiale.

Les accessoires et consommables ne sont pas couverts par la garantie.

Il est important de conserver la facture, qui fait office de bon de garantie.

La garantie se limite à la réparation ou au remplacement gratuit des pièces défectueuses, après évaluation par le constructeur.

Pour toute demande d'informations ou de pièces détachées relatives à la machine, il est impératif de fournir les informations exactes figurant sur la plaque signalétique.

La garantie ne couvre pas les dommages causés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par l'entreprise Tivoly.

Lien vers les Conditions Générales de Garantie :



DECLARATION C E DE CONFORMITE « ORIGINALE »

Le (Constructeur/Importateur) soussigné :

TIVOLY

266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE

Déclare que la machine neuve ci-après :

- Désignation : **TOUR À BOIS**
- Marque : **PEUGEOT OUTILS PROFESSIONNELS**
- Modèle : **PTB355V**
- Référence : **PPM00900002**
- N° de série :

Est conforme à la législation harmonisée applicable :

- **Directive Machine 2006/42/CE (jusqu'au 19 janvier 2027)**
- **Règlement UE 2023/1230 (à partir du 20 janvier 2027)**
- **Norme sécurité machines à bois EN ISO 19085-1**

Est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- **Directive Basse Tension 2014/35/UE**
- **Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE**
- **Directive DEEE 2012/19/UE**
- **Directive RoHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directive Bruit 2003/10/CE**
- **Directive Vibrations 2002/44/CE**

Fait à TOURS-EN-SAVOIE
Le

Stéphane Le Mounier
Directeur Général



Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- **M. LE MOUNIER – TIVOLY – 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE**

	TIVOLY : Siège social : 266 ROUTE PORTES DE TARENTEISE 73790 TOURS-EN-SAVOIE www.peugeot-outils-pro.com	SERVICE UTILISATEUR Tél : +33(0)4 79 89 59 00
	Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, TIVOLY se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.	Édition novembre 2025 Notice PTB355V